



PROSTAR[®]
by Praxair

Guide de sélection des produits

ÉQUIPEMENTS POUR GAZ

ACCESSOIRES DE SOUDAGE À L'ARC

MÉTAUX D'APPORT

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PRODUITS DE SÉCURITÉ



PRAXAIR

Solutions de productivité pour notre planète^{MD}



Nous sommes Praxair...

Une multinationale au chiffre d'affaires de 10 milliards de dollars, et au premier rang des entreprises de gaz industriels, médicaux et spéciaux en Amérique du Nord et du Sud – et parmi les plus importantes à l'échelle mondiale.



Classée dans Fortune 300 et forte de 27 000 employés dans plus de 30 pays, Praxair assure la fourniture d'un large éventail de produits, de technologies et d'équipements. Nos clients peuvent compter sur la qualité, la fiabilité et la constance de notre offre, ainsi que sur la livraison de solutions à la fine pointe de la technologie.



PRAXAIR

Solutions de productivité pour notre planète^{MD}

Praxair est un chef de file mondial des gaz industriels.

Partout dans le monde, les fabricants de produits métalliques font confiance au chef de file que nous sommes pour tous leurs besoins en gaz purs et en mélanges. Praxair offre une gamme étendue de gaz et d'équipements connexes, ainsi que des solutions technologiques innovantes qui rehaussent la productivité et la rentabilité de ses clients.

PROSTAR[®]

by Praxair

Produits de première qualité au service de la fabrication métallique

- Accessoires de soudage à l'arc
- Métaux d'apport
- Dispositifs pour gaz
- Équipements de sécurité
- Équipements de protection individuelle
- Accessoires de soudage
- Produits chimiques
- Consommables de soudage
- Abrasifs
- Équipements de coupage automatisé

Nous sommes les experts en soudage et en coupage

PROSTAR[®]
by Praxair

Productivité accrue et innovation font la réputation des produits de soudage et de coupage de haute qualité que Praxair commercialise sous la marque ProStar[®]. Nous veillons à ce que nos gammes de produits ProStar restent continuellement à la fine pointe de la technologie et à ce que nos clients reçoivent la meilleure valeur pour leur argent.



En faisant confiance à ProStar[®] vous êtes certain d'opter pour des produits égalant ou dépassant vos exigences les plus rigoureuses pour chacun.

Qualité, disponibilité, valeur

Trois synonymes désignant la gamme ProStar : des produits sélectionnés avec soin auprès de fabricants de renom pour répondre aux besoins particuliers du secteur de la fabrication métallique.

Passez nous voir à l'un de nos 400 magasins, ou contactez notre service à la clientèle. Nos experts vous conseilleront dans le choix des meilleurs produits toujours livrés juste à temps.

Demandez nos produits de soudage et de coupage ProStar dès aujourd'hui.

1-800-225-8247
www.praxair.ca

Guide de sélection des produits ProStar®

Équipements pour gaz

■ Ensembles de coupage et de soudage	A2
■ Détendeurs et cadrans	A6
■ Chalumeaux, manches et accessoires	A10
■ Buses de coupage et de chauffage	A11
■ Tuyaux à gaz	A20

ACCESSOIRES DE SOUDAGE À L'ARC

■ Ensembles de torches TIG	B2
■ Pièces et consommables TIG	B9
■ Ensembles de torches de gougeage	B39
■ Pistolets et consommables MIG	B40
■ Câbles de soudage et accessoires	B55

MÉTAUX D'APPORT

■ Fils MIG	C2
■ Électrodes enrobées	C16
■ Fils et baguettes d'acier inoxydable	C20
■ Fils et baguettes d'aluminium	C24
■ Électrodes de tungstène	C26
■ Brasage fort, brasage doux et gougeage	C29

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

■ Abrasifs agglomérés	D2
■ Brosses métalliques	D4
■ Produits chimiques	D15
■ Marqueurs	D18
■ Outillage	D21

PRODUITS DE SÉCURITÉ

■ Protection de la tête et des yeux	E2
■ Protection des mains	E11
■ Vêtements de soudeur	E15
■ Élimination des fumées	E19



Réseau de distribution *StarDirect* Service de livraison assuré pour le lendemain

Plus de 500 000 pi² [46 450 m²] de surface d'entreposage représentant 25 centres de distribution répartis stratégiquement en Amérique du Nord

Plus de 30 000 articles stockés en permanence. Plus de 200 fournisseurs de renom. Traitement et suivi des commandes instantané et exact.

Toute commande reçue avant 16 heures est exécutée le même jour. Choix du mode de transport le plus efficace et avantageux pour vous.

Un seul numéro pour commander : 1-800-225-8247
www.praxair.ca

Les équipements pour gaz ProStar répondent à des normes de sécurité, de fiabilité et de performance supérieures.

Ensembles de coupage et de soudage

Oxycoupage	A2
Services léger et moyen	A4
Service intensif et mallette duo	A5

Détendeurs

Détendeurs et débitmètres	A6
Manomètres de rechange	A7
Antiretours pare-flammes	A8
Robinet gonfleur	A8
Clapets antiretour et raccords rapides	A9
Jeux de raccords rapides	A9

Chalumeaux

Chalumeaux et manches	A10
Accessoires coupeurs	A10

Buses de coupage et de chauffage

Modes opératoires généraux	A11
Style Airco	A12
Style Harris	A13
Style Koike	A15
Style Oxweld	A16
Style Purox	A17
Style Smith	A18
Style Victor	A19

Tuyaux à gaz

Tuyaux jumelés	A20
Tuyaux simples	A20
Trousse de réparation de tuyaux	A21
Raccords et adaptateurs	A22



1-800-225-8247
www.praxair.ca

Oxycoupage



L'oxycoupage

L'oxycoupage est un procédé de coupage des métaux utilisant la réaction chimique qui s'opère entre l'oxygène et le métal à température élevée. Celle-ci est obtenue par la combustion d'un gaz combustible et de l'oxygène (pur à 99,5 % au minimum). L'action coupante est maintenue par un jet d'oxygène pur.

Le chalumeau coupeur produit une flamme de préchauffage maintenue par la combustion du gaz de combustion et de l'oxygène mélangés dans les proportions requises. Le chalumeau éjecte un jet concentré d'oxygène pur sur le métal de base. L'oxygène oxyde le métal en fusion et l'expulse de la zone du joint.

Selon le gaz de combustion choisi et l'application en particulier, on utilisera différentes buses de coupage. Les gaz combustibles principalement utilisés sont : l'acétylène, le FG-2^{MD}, le *StarFlame*^{MD} C, le propylène, le propane et le gaz naturel.

Pourquoi privilégier l'oxycoupage ?

- En général, il est plus rapide de couper l'acier à la flamme qu'avec tout autre outil mécanique
- L'équipement de base pour le coupage manuel est bon marché, se transporte n'importe où, est polyvalent et peut s'utiliser sans danger
- Il est possible de couper rapidement des tôles minces ou épaisses à l'aide de systèmes mécaniques d'oxycoupage
- Il s'agit d'un procédé économique pour la préparation des arêtes dans des opérations de chanfreinage
- Il permet de couper rapidement et facilement des tôles corrodées et calaminées
- On arrive à des résultats satisfaisants sans exiger davantage que des compétences moyennes

Contraintes

- Les tolérances dimensionnelles ne sont pas aussi exactes que celles obtenues avec d'autres procédés de coupage
- Le procédé est restreint aux aciers au carbone et coulés
- Les risques d'incendie et de brûlures doivent être pris en compte et minimisés
- Il peut être nécessaire de chauffer les métaux trempés et d'autres alliages de spécialité avant ou après une coupe, ou les deux. Afin d'optimiser les performances, le diamètre des buses doit correspondre à l'épaisseur du métal à découper

Modes opératoires recommandés

Barème d'oxycoupage manuel

Épaisseur de la plaque po	Vitesse de coupage po/min	Oxygène de préchauffage psig	Débit d'oxygène au coupage pi³/h	Pression d'oxygène psig	Débit de gaz combustible pi³/h	Pression du gaz combustible psig	Saignée po	Coupage		
								service léger	service intensif	chalumeau coupeur
1/8	20-30	5-6	20-25	20-25	6-11	3-5	0.04			
1/4	20-28	5-7	30-35	20-25	6-11	3-5	0.05			
3/8	18-26	8-10	55-60	25-30	6-11	3-5	0.06			
1/2	16-22	8-10	60-65	30-35	8-13	3-7	0.06			
3/4	15-20	10-12	80-85	30-35	9-16	3-7	0.07			
1	13-18	12-15	140-160	35-40	10-18	3-7	0.09			
2	10-12	14-18	210-240	40-45	14-25	4-8	0.11			
3	10-12	16-20	280-320	40-45	18-28	5-11	0.12			
4	6-9	20-30	390-450	45-55	20-30	6-13	0.15			
6+*	4-6	25-35	500-600	30-40	22-30	8-14	0.15			

* Diamètre intérieur minimum requis pour le tuyau : 3/8 po

Barème d'oxycoupage mécanique

Épaisseur de la plaque po	Vitesse de coupage po/min	Oxygène de préchauffage psig	Débit d'oxygène au coupage pi³/h	Pression d'oxygène psig	Débit de gaz combustible pi³/h	Pression du gaz combustible psig	Saignée po	Buse
3/8	22-29	25-45	68-75	85-95	6-11	5-10	0.05	00
1/2	20-28	45-65	110-120	85-95	8-13	5-10	0.06	0
3/4	18-26	45-75	110-120	85-95	9-16	5-10	0.06	0
1	17-24	75-100	145-160	85-95	10-18	5-10	0.07	1
2	11-15	90-110	230-250	85-95	14-25	7-12	0.09	2
3	9-11	90-110	230-250	85-95	18-28	7-12	0.09	2
4	7-10	100-120	285-320	85-95	22-35	7-12	0.11	3
6+	4-7	100-120	285-320	85-95	27-37	10-15	0.11	3
8+	4-6	110-130	390-450	85-95	25-65	10-15	0.14	4
10+	3-5	120-140	670-720	85-95	25-65	10-15	0.18	5

Redoublez de prudence en utilisant un procédé de coupage oxyacétylénique

- Portez toujours la protection oculaire, les gants et les vêtements requis.
- Utilisez toujours le détendeur convenant au gaz dans la bouteille.
- Refermez toujours les robinets d'une bouteille et remettez le capuchon protecteur en place après usage.
- Procédez toujours à une évaluation des risques avant de commencer à souder ou à découper, et ayez un extincteur à disposition en cas de nécessité.
- Stockez et utilisez toujours les bouteilles de gaz en position verticale. Ne les exposez pas à des températures supérieures à 125° F (52° C).
- Retirez tout briquet ou allumettes sur soi avant de commencer à souder ou à découper.
- Veillez à ce que les tuyaux de soudage n'entrent pas en contact avec la flamme ou les étincelles du chalumeau pendant le coupage.
- Soyez à l'affût des autres autour de vous quand vous manipulez un chalumeau.

Ensembles de soudage et de coupage ProStar®

Les ensembles ProStar contiennent tout ce dont vous avez besoin. Il ne manque que le gaz !



Ensemble de soudage et de coupage ProStar - Service moyen

Ensemble pour service léger ProStar

N° de pièce

PRS21504

Conçu pour répondre aux exigences de soudage et de coupage d'un petit atelier à la maison ou à l'usine. Détendeur pourvu de cadrans de 1/2 po (38 mm) et d'un robinet de réglage à manette facile et rapide à utiliser.

Capacités

Coupage : jusqu'à 1/2 po (12 mm). Jusqu'à 4 po (10 cm) avec une buse de coupage de plus gros calibre.

Soudage : jusqu'à 5/64 po (2 mm). Jusqu'à 1 po (25 mm) avec une buse de plus gros calibre (en option).

Éléments de l'ensemble

- Détendeurs de service léger de 150-60-540 et 150-15-510 avec cadrans de 1-1/2 po (38 mm)
- Manche de chalumeau pour service moyen
- Accessoire coupeur
- Buse de soudage
- Buse de coupage 0-3-101
- Tuyaux jumelés 12-1/2 pi (3,8 m) de qualité T
- Lunettes de soudeur et allume-gaz

Ensemble pour service moyen ProStar

N° de pièce

PRS21505

PRS21512 (Style WQ)

Conçu pour répondre aux exigences de soudage et de coupage dans des applications de service moyen à l'usine, à la maison et dans des environnements commerciaux. Détendeur pourvu de cadrans de 2 po (50 mm) et d'un robinet de réglage à manette facile et rapide à utiliser.

Capacités

Coupage : jusqu'à 1/2 po (12 mm). Jusqu'à 5 po (12 cm) avec une buse de coupage de plus gros calibre.

Soudage : jusqu'à 5/64 po (2 mm). Jusqu'à 1 1/4 po (31 mm) avec une buse de soudage de plus gros calibre (en option).

Éléments de l'ensemble

- Détendeurs de service moyen de 250-80-540 et 250-15-510 avec cadrans de 2 po (50 mm)
- Manche de chalumeau pour service moyen
- Accessoire coupeur
- Buse de soudage
- Buse de coupage 0-3-101
- Tuyaux jumelés 20 pi (6,1 m) de qualité T
- Lunettes de soudeur et allume-gaz

Service intensif et malettes duo

Ensembles de soudage et de coupage de première qualité ProStar®

Style Victor

Conçus pour durer et offrir des performances supérieures, les ensembles de soudage et de coupage ProStar sont à la hauteur de vos exigences en service léger, moyen ou intensif.

Caractéristiques de productivité

Manches et accessoires de coupage compatibles avec tous les gaz combustibles utilisés

Coffret robuste avec poignée encastrée et tiroir amovible

Permet d'obtenir des capacités supérieures avec des buses de soudage, de coupage et de chauffage de plus gros calibres

Antiretours et pare-flammes encastrés

Commutation à un autre gaz combustible sans changement de tuyau

Garantie de 2 ans



Ensemble pour service intensif ProStar

N° de pièce

PRS21506

Conçu pour répondre aux exigences de soudage et de coupage dans des applications de service intensif dans un environnement industriel ou de construction. Détendeurs pourvus de cadrans de 2½ po (63 mm) faciles à lire et d'un robinet de réglage à manette facile à utiliser.

Capacités

Coupage : jusqu'à ¾ po (19 mm). Jusqu'à 8 po (20 cm) à l'aide d'une buse de coupage de plus gros calibre.

Soudage : jusqu'à 1/8 po (3 mm). Jusqu'à 3 po (7 cm) avec une buse de soudage de plus gros calibre (en option).

Éléments de l'ensemble

- Détendeurs de service moyen de 350-15-510 et 350-125-540 avec cadrans de 2 ½ po (63 mm)
- Manche de chalumeau pour service intensif
- Accessoire coupeur
- Buse de soudage
- Buse de coupage 1-1-101
- Tuyaux jumelés 25 pi (7,6 m) de qualité T
- Lunettes de soudeur et allume-gaz

Mallette duo ProStar

N° de pièce	Description
PRS21508*	Bouteille d'oxygène 20 pi³ (0,56 m³) Bouteille d'acétylène 10 pi³ (9,28 m³)
PRS21509	Sans bouteilles

* Gaz en sus

Pratique et facile à emporter ! Ensemble portatif conçu pour les applications légères de CVAC et de plomberie. Idéal pour les applications légères de coupage, de soudage, de brasage et autre.

Capacités

Coupage jusqu'à 4 po (19 cm).

Soudage jusqu'à 1¼ po (31 mm).

La mallette duo comprend :

- Antiretours pare-flammes intégrés
- Détendeurs pour service léger 150-60-540 et 160-15-200 avec cadrans de 2 po (500 mm)
- Buse de soudage
- Chalumeau de soudage
- Buse de coupage 0-3-101
- Tuyaux jumelés de 12 ½ pi (3,8 m) de qualité T
- Mallette solide en plastique moulé avec compartiments de rangement
- Lunettes de soudeur et allume-gaz

Détendeurs ProStar®



PRS23500

Les systèmes utilisant les gaz doivent être pourvus d'un détendeur pour faire passer le gaz de haute pression dans la bouteille à la pression réduite de service.

Les détendeurs ProStar se démarquent par leur :

- Construction solide en laiton et en acier inoxydable
- Choix de modèles : argon, mélange d'argon/CO₂ et CO₂
- Utilisation avec de 10 pi (3,05 m) en option
- Compatibilité Victor
- Garantie de 2 ans



PRS23501



PRS23508



PRS23510



PRS23512

Détendeurs et débitmètres ProStar

N° de pièce	Modèle	Pression de sortie (psig)	Raccord d'entrée	Gaz mis en service	Raccord de sortie
PRS23500	AF150-580	0-40	580	Argon, azote, hélium	5/8-18 UNF X 1/4-18 NPT avec orifice .026
PRS23501	AF150-580 avec tuyau de 10 pi (3,05 m)	0-40	580	Argon, azote, hélium	5/8-18 UNF X 1/4-18 NPT avec orifice .026
PRS23502	CF153-320	0-40	320	CO ₂	5/8-18 UNF X 1/4-18 NPT w/.026 orifice
PRS23503	CF153-320 avec tuyau de 10 pi (3,05 m)	0-40	320	CO ₂	5/8-18 UNF X 1/4-18 NPT avec orifice .026
PRS23505	K25-15-510-00	15	510	Acétylène	1/4-18 NPT X 9/16-18 UNF
PRS23506	K25-80-540-06	80	540	Oxygène	1/4-18 NPT X 9/16-18 UNF
PRS23512	350-15-510	15	510	Acétylène	1/4-18 NPT X 9/16-18 UNF
PRS23513	350-125-540	125	540	Oxygène	1/4-18 NPT X 9/16-18 UNF
PRS23508	HRF1425-580	27	580	Argon, azote, hélium	5/8-18 F
PRS23510	HRF1425-580 avec tuyau de 10 pi (3,05 m)	27	580	Argon, azote, hélium	5/8-18 F
PRS23509	HRF1480-320	80	320	CO ₂	5/8-18 F
PRS23511	HRF1480-320 avec tuyau de 10 pi (3,05 m)	80	320	CO ₂	5/8-18 F

Manomètres de rechange ProStar®

Manomètres ProStar

- Conçus pour le service d'oxygène, l'équipement médical et d'autres gaz combustibles non corrosifs pour le laiton ou le bronze et pour un montage sur pied
- En bronze poli avec écran monopièce et antichocs en polycarbonate Posilock
- Pour détendeurs de gaz comprimés
- Homologué UL

Les manomètres ProStar, durables et sécuritaires, constituent un excellent choix pour le remplacement de pièces d'origine.



Manomètres en laiton de 2 1/2 po (63 mm) de diamètre

N° de pièce	Description
PRS20006	0–30 psig Ligne rouge à 15 psig
PRS20007	0–100 psig
PRS20008	0–200 psig
PRS20009	0–400 psig
PRS20010	0–4000 psig
PRS20012	Écrans protecteurs de 2 1/2 po (63 mm)



Manomètres en laiton de 2 po (50 mm) de diamètre

N° de pièce	Description
PRS20001	0–30 psig Ligne rouge à 15 psig
PRS20002	0–100 psig
PRS20003	0–200 psig
PRS20004	0–400 psig
PRS20005	0–4000 psig
PRS20011	Écrans protecteurs de 2 po (50 mm)



Manomètres en laiton de 1 1/2 po (38 mm) de diamètre

N° de pièce	Description
PRS20100	0–30 psig Ligne rouge à 15 psig
PRS20102	0–200 psig
PRS20101	0–400 psig
PRS20103	0–4000 psig
PRS20123	0–100 psig
PRS20013	Écrans protecteurs en plastique

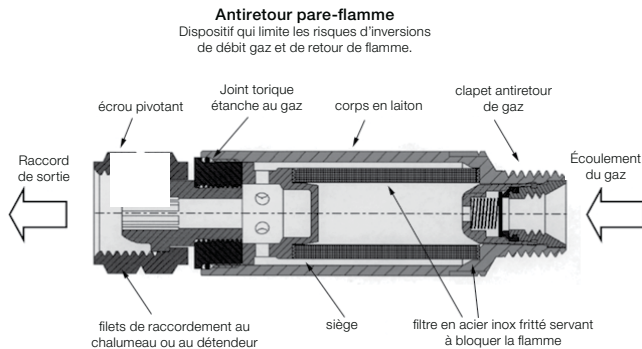
Pressions de service

Les pressions de service de l'oxygène et du gaz combustible doivent être réglées selon les recommandations du fabricant pour la tâche à exécuter.

Problèmes causés par une pression excessive :
Flamme rigide ; endommagement du matériel;
risque élevé de retour de flamme.

Problèmes causés par une pression insuffisante :
Chaleur insuffisante ; flamme instable;
encrassement de la buse.

Détendeurs ProStar® (suite)



Robinet gonfleur ProStar

N° de pièce	Description
PRS23100	Sans jauge de contenu
PRS23101	Deluxe avec jauge de contenu
PRS27112	Bec orientable de recharge en caoutchouc ¼ po (6,4 mm)

Robinet gonfleur à serrage manuel, durable, facile à installer et à utiliser. Installation simple et rapide. Pression maximale à l'entrée de 3 000 psig. Pourvu d'un bec orientable assurant un gonflage rapide des ballons. Bec en caoutchouc simple à remplacer en cas d'usure.

Retour de flamme et claquement

Un retour de flamme se produit lorsque la flamme rentre et continue à brûler dans le chalumeau.

- Il s'accompagne d'un son strident ou d'un sifflement aigu
- De la fumée noire peut s'échapper de la buse
- Il est principalement causé par un encrassement de la buse et des pressions inégales
- Danger : si elle n'est pas maîtrisée, la flamme peut se propager dans le tuyau et le détendeur

Il y a claquement lorsque le chalumeau s'éteint en émettant un bruit sec et fort

- Il est causé par la présence de métal en fusion dans la buse
- Les gaz s'enflamment rapidement à l'intérieur de la buse et provoquent une onde de pression
- En cas de claquement, suspendez l'activité, vérifiez la buse et nettoyez-la au besoin



Antiretours pare-flammes ProStar

N° de pièce

PRS28100	jeu pour chalumeau
PRS28101	jeu pour détendeur

Conçus pour bloquer les retours de gaz et ainsi empêcher l'inflammation des gaz en mélange et protéger le matériel tel que les tuyaux, détendeurs et bouteilles. Un code de couleurs permet d'assortir le bon dispositif au bon gaz en toute sécurité : le rouge étant pour les gaz combustibles et le vert pour l'oxygène. Les clapets antiretour encastrés ont été conçus pour empêcher l'inversion de débit et le mélange accidentel de l'oxygène avec le gaz combustible. La pression d'utilisation maximale est de 15 psig pour l'acétylène, de 22 psig pour les autres gaz combustibles, et de 125 psig pour l'oxygène. Les capacités nominales de débit sont de 40 scfh pour une dépressurisation de 5 psig. Les modèles pour détendeurs et chalumeaux offrent les protections en amont et en aval. La capacité de coupage maximale est de 10 po (25,4 cm). Homologué UL et testé 100 %. Filets B 9/16 po (14,3 mm) -18.

Avertissement : L'OSHA requiert l'emploi de clapets antiretour de gaz et pare-flammes lorsque des bouteilles ou des torches sont raccordées au même système de distribution.

Clapets antiretour et raccords rapides

Clapet antiretour de gaz ProStar

Pour les applications avec chalumeau et détendeur

Le clapet antiretour protège contre les dangers causés par l'obstruction possible des buses, les surpressions ou un mauvais paramétrage. Il permet au gaz de s'écouler dans un sens et l'en empêche dans le sens opposé. Il aide à prévenir le mélange accidentel des gaz dans le détendeur, les tuyaux ou les bouteilles. Sûreté usinée en laiton de haute qualité pourvu d'un ressort et d'un obturateur en acier inoxydable. Conforme ou supérieur aux normes de la CGA et de la OSHA.



N° de pièce

PRS28106 Extrémité détendeur

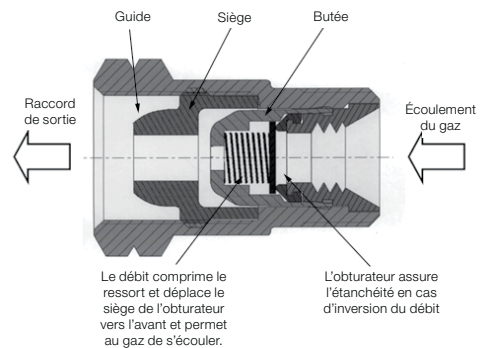
Taille B (9/16 po - 18) (14,3 mm)
Se raccorde à tout détendeur pourvu d'une extrémité de fileté B (9/16 -18) (14,3 mm). Même capacité de débit que pour le type chalumeau (1200 scfh à 50 psig). Ce type de clapet est moins sujet à contamination, à abus et à l'endommagement.

N° de pièce

PRS28105 Extrémité chalumeau

Taille B (9/16 po - 18) (14,3 mm)
Empêche l'inversion du débit au point d'origine. Se raccorde facilement à un chalumeau, se laisse voir facilement et peut être retiré au moment des essais périodiques. Les débits permettent de couper des épaisseurs d'acier jusqu'à 12 po (304,8 mm) d'épaisseur ou d'employer des buses de chauffage (12000 scfh à 50 psig).

Clapet antiretour
Dispositif qui limite les risques d'inversion de débit gaz.



Conseil de sécurité

Retours de flamme et claquements

L'utilisation d'antiretours pare-flammes est fortement recommandée pour réduire les risques de danger associés aux retours de flamme et claquements à l'intérieur du chalumeau.

Jeu de raccords rapides ProStar

Les raccords rapides en laiton sont des plus durables. Populaires, fiables et positifs, ils se branchent et débranchent aux détendeurs, tuyaux et chalumeaux de soudage. Ils accélèrent les montages et démontages. Un code couleur assure la sécurité d'identification des gaz mis en service : gaz combustible (rouge), oxygène/gaz inerte (vert). Ils ne sont pas interchangeables afin de prévenir le mélange des gaz accidentel. Verrouillage à ressort parfaitement étanche au gaz. Homologué UL. Pression d'utilisation 200 psig maximum.



PRS28102

N° de pièce	Description	Éléments
PRS28102	Jeu chalumeau-tuyau	1 gaz combustible, 1 oxygène/gaz inerte avec clapets antiretour
PRS28103	Jeu tuyau-tuyau	1 gaz combustible, 1 oxygène/gaz inerte avec clapets antiretour
PRS28104	Jeu détendeur-tuyau	1 gaz combustible, 1 oxygène avec clapets antiretour

Chalumeaux ProStar®

Tous les chalumeaux coupeurs, manches et accessoires de coupage ProStar sont contruits pour durer en laiton et en acier inoxydable, et conçus pour recevoir des raccords à visser afin de faciliter le travail de maintenance et les réparations.



Chalumeau coupeur rectiligne ProStar 21 po (27,9 cm)

Pour tous les gaz combustibles utilisés à des pressions supérieures à 5 psig. Tête à 90 degrés, conception tri-tubes. Antiretour pare-flammes encastré pour plus de sécurité. Buses de coupage de série 1. Capacité 1/8 po (3,3 mm) - 5po (12,7 cm).

N° de pièce

PRS22504



PRS22500

Manche de chalumeau ProStar

Le manche de chalumeau oxygaz permet de tenir et de commander l'appareil. C'est à partir du manche que l'on règle le débit des gaz à la buse de soudage ou à l'accessoire coupeur. Les robinets d'un chalumeau doivent être fermés à la main et non vissés à fond. Il convient de resserrer le fouloir de garniture de la tige du robinet en cas de fuites de gaz passé ce point, ou si le robinet devient trop facile à tourner.

Le manche de chalumeau est pourvu d'antiretours pare-flammes encastrés convenant à tous les gaz combustibles. Concept 'tube dans tube'. Réglage de l'arrivée de gaz sans à-coups, robinet fini laqué. Interchangeable avec les produits Victor. Garantie de 2 ans.

N° de pièce

Description

PRS22500 Service moyen V-100 MD

PRS22501 Service intensif V-315 HD

Accessoires coupeurs ProStar

L'accessoire coupeur est pourvu d'une tête de coupage à 90 degrés, d'un mélangeur universel compatible avec tous les gaz combustibles et d'une commande d'oxygène facile à actionner.

Fini laqué. Interchangeable avec les produits Victor. Garantie de 2 ans.



PRS22502



PRS22503

N° de pièce

Description

PRS22502 Service moyen V-1350 MD utilisé avec manche V-100MD et buses de coupage de Série 3

PRS22503 Service intensif V-2460 HD utilisé avec manche V-315HD et buses de coupage de Série 1

Buses de coupage ProStar®



Buses de rechange ProStar pour chalumeau coupeur

Fabriquées pour répondre aux exigences les plus rigoureuses de l'industrie de la fabrication métallique, les buses de rechange ProStar pour chalumeau coupeur sont compatibles avec la majorité des équipements de marque utilisés dans nombre d'applications ordinaires ou particulières.

Airco® Harris® Koike® Purox®
Oxweld® Smith® Victor®

Barème de sélection des buses de coupage

Épaisseur du matériau po	N° de buse recommandée	Calibre	Pression d'oxygène (psig)	Pression du gaz combustible	Vitesse de coupage po/min
1/8	00	68	20-25	3-5	27-30
1/4	0	60	25-30	3-5	26-29
1/2	1	56	30-35	3-5	20-24
3/4	1	56	30-35	3-5	17-21
1	2	54	34-40	3-7	14-18
1-1/2	2	54	40-45	3-7	13-17
2	3	52	40-45	5-10	12-15
4	3	49	40-50	5-10	8-11
5	4	44	45-55	6-11	7-9
6	6	38	45-55	7-13	6-8
8	6	31	45-55	8-14	5-6
10	7	28	45-55	10-15	4-5
12	8	20	45-55	10-15	3-4

Toutes les données sont approximatives aux fins d'estimation et varient en fonction des matériaux, des conditions de mise en oeuvre, et de l'expérience et de l'habileté des opérateurs.

Choisir la bonne buse

Buse à 1 pièce ou deux ?

Si vous utilisez de l'acétylène, choisissez toujours une buse fabriquée d'une seule pièce.

Pour d'autres gaz combustibles, les buses à deux pièces sont les plus efficaces pour le coupage normal.

Capacités de chauffage

Le choix d'une buse dépend de sa capacité de préchauffage; les surfaces d'acier corrodées ou calaminées, tout comme les coupes chanfreinées, requièrent un préchauffage intense.

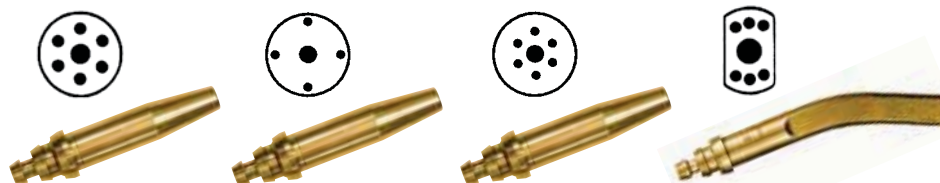
Séries de calibres

Optez pour le calibre de buse recommandé pour l'épaisseur d'acier à découper; une buse de calibre trop élevé fait gaspiller du gaz; réglez la pression d'oxygène selon les recommandations données pour chaque buse.

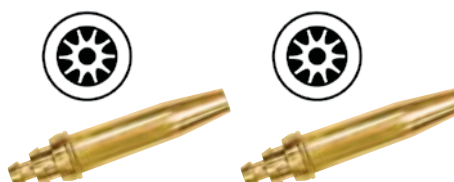
Buses de coupage ProStar® suite

Buses de coupage de style Airco

- **Buse 138** Préchauffage léger, pour coupage sur du métal propre - préchauffage en cercle fermé
- **Buse 144** Préchauffage d'intensité moyenne, pour coupage général manuel et mécanique
- **Buse 164** Préchauffage d'intensité moyenne, pour coupage général manuel et mécanique sur surfaces corrodées et peintes
- **Buse 183** Préchauffage d'intensité moyenne, pour rainurage, usinage à la flamme, gougeage et retrait de soudures, buse coudée 20°



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	138 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	144 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	164 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	183 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	Épaisseur du métal	
					po	mm
00	PRS138-00	PRS144-00	PRS164-00		1/8	3,2
0	PRS138-0	PRS144-0	PRS164-0		1/4	6,3
1	PRS138-1	PRS144-1	PRS164-1		1/2	12,7
2	PRS138-2	PRS144-2	PRS164-2		1	25,4
3	PRS138-3	PRS144-3	PRS164-3		1-3/4	44,4
4	PRS138-4	PRS144-4	PRS164-4		2-1/2	63,5
5		PRS144-5	PRS164-5		4	101,6
6		PRS144-6	PRS164-6	PRS183-6	6	152,4
7			PRS164-7		8	203,2
8		PRS144-8	PRS164-8	PRS183-8	10	254,0
10			PRS164-10	PRS183-10	12	304,8

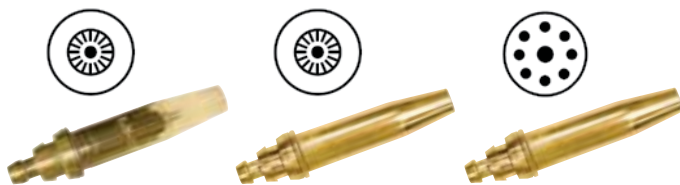


- **Buse 261** Préchauffage de forte intensité – pour coupage général manuel
- **Buse 263** Préchauffage d'intensité moyenne – buse d'amorçage rapide à utiliser pour le coupage général manuel

Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	261 (2 pièces) Propane, gaz naturel N° de pièce	263 (2 pièces) Propane, gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
			po	mm
00		PRS263-00	1/8	3,2
0	PRS261-0	PRS263-0	1/4	6,3
1	PRS261-1	PRS263-1	3/4	19,1
2	PRS261-2	PRS263-2	1-1/2	38,1
3	PRS261-3		4	101,6
4	PRS261-4	PRS263-4	5	127,0
5	PRS261-5	PRS263-5	6	152,4
6	PRS261-6	PRS263-6	7	177,8
7	PRS261-7		8	203,0
8	PRS261-8		10	254,0
10	PRS261-10		12	304,8

Styles Airco et Harris

- **AFH** Pour applications de coupage mécanique à haute vitesse avec orifice d'oxygène conçu spécialement pour le coupage
- **AFS** Pour applications générales de coupage mécanique avec préchauffage rapide et uniforme
- **ASP** Pour applications générales de coupage et de préchauffage manuels



Série de buses Gaz combustible	AFH (2 pièces) FG2 Propylène		AFS (2 pièces) FG2 Propylène		ASP (1 pièce) FG2 Propylène		Épaisseur du métal	
	Calibre de buse	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	po	mm		
	68		PRSA-FS-68	PRSA-SP-68	3/8	9,5		
	60	PRSA-FH-60	PRSA-FS-60	PRSA-SP-60	1/4	6,3		
	56	PRSA-FH-56	PRSA-FS-56	PRSA-SP-56	1	25,4		
	54	PRSA-FH-54		PRSA-SP-54	1-1/2	38,1		
	52	PRSA-FH-52	PRSA-FS-52	PRSA-SP-52	2	40,8		
	49	PRSA-FH-49	PRSA-FS-49	PRSA-SP-49	4	101,6		
	44		PRSA-FS-44	PRSA-SP-44	5	127,0		
	38		PRSA-FS-38	PRSA-SP-38	6	152,4		
	31			PRSA-SP-31	10	254,0		

Buses de coupage de style Harris



Série de buses Gaz combustible	6290 (1 pièce) Acétylène		6290G (1 pièce) Acétylène		6290GG (1 pièce) Acétylène		Épaisseur du métal	
	Calibre de buse	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	po	mm		
	00	PRS6290-00			3/8	9,5		
	0	PRS6290-0			5/8	15,9		
	1	PRS6290-1	PRS6290G-1	PRS6290GG-1	1	25,4		
	2	PRS6290-2	PRS6290G-2	PRS6290GG-2	2	50,8		
	3	PRS6290-3	PRS6290G-3	PRS6290GG-3	3	76,4		
	4	PRS6290-4			6	152,4		
	5	PRS6290-5			8	203,2		
	6	PRS6290-6			12	304,8		

- Chauffage moyen
- Coupage manuel général
- À utiliser avec un chalumeau E sous pression positive

Buses de coupage ProStar® suite

Buses de coupage de style Harris



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	6290NFF (2 pièces) Propane, gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
0	PRS6290NFF-0	3/8	7,5
1	PRS6290NFF-1	5/8	15,9
2	PRS6290NFF-2	2	50,8
3	PRS6290NFF-3	4	101,6
4	PRS6290NFF-4	7	117,8
5	PRS6290NFF-5	10	254,0
6	PRS6290NFF-6	12	304,8

- Préchauffage de forte intensité
- Coupage manuel
- À utiliser avec un chalumeau
F sous pression positive



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	6290NX (2 pièces) Propane, gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
00	PRS6290NX-00	3/8	9,5
0	PRS6290NX-0	5/8	15,9
1	PRS6290NX-1	1	25,4
2	PRS6290NX-2	2	50,8
3	PRS6290NX-3	3	76,4
4	PRS6290NX-4	5	127,0
5	PRS6290NX-5	8	203,2
6	PRS6290NX-6	12	304,8

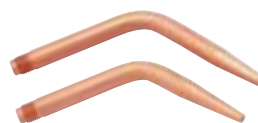
- Préchauffage d'intensité moyenne
- Coupage manuel
- À utiliser sur une plaque propre



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	6290VVC (2 pièces) Propane, gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
00	PRS6290VVC-00	1/2	12,7
0	PRS6290VVC-0	3/4	19,1
1	PRS6290VVC-1	2	50,8
2	PRS6290VVC-2	4	101,6
3	PRS6290VVC-3	6	152,4
4	PRS6290VVC-4	8	203,2
0.5	PRS6290VVC-0.5	1-1/4	31,8
1.5	PRS6290VVC-1.5	3	76,4
2.5	PRS6290VVC-2.5	5	127,0
2/0	PRS6290VVC-2/0	1/2	12,7
3/0	PRS6290VVC-3/0	3/8	9,5
4/0	PRS6290VVC-4/0	1/4	6,3

- Préchauffage de forte intensité
- Buses de coupage haute vitesse
- Pour coupage mécanique
- Coquille plaquée (Buse NH non plaquée)

Buses de soudage de style Harris



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	23A90 Acétylène N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
1	PRS23A90-1	1/32	,8
2	PRS23A90-2	3/64	1,2
3	PRS23A90-3	1/16	1,6
4	PRS23A90-4	3/32	2,4
5	PRS23A90-5	1/8	3,2

Buses de style Harris et Koike

Buses de chauffage de style Harris



- Utiliser un tuyau de 3/8 (9,5 mm) de diamètre pour obtenir un débit maximal/BTU
- La buse multidard s'adapte aux lances de gros calibre Harris (à utiliser avec le PL seulement)
- Les buses de chauffe de calibres H1-H5 doivent être utilisées pour le chauffage « avant et après » soudage
- À utiliser pour chauffer de larges plaques au cours d'opérations de formage, de dilatation à chaud pour emboutissage sur arbres mécaniques, etc.

Série de buse	2290H			
Gaz combustible	Acétylène	Puissance calorifique dégagée	Débit d'oxygène	Propane
Calibre de buse	N° de pièce	BTU/h	pi ³ /h	pi ³ /h
1	PRS2290H-1	103 000	160	40
2	PRS2290H-2	141 000	220	55
3	PRS2290H-3	218 000	340	85
4	PRS2290H-4	410 000	640	160
5	PRS2290H-5	461 000	720	180

Buses de coupage de style Koike



Série de buses	106 (2 pièces)	Épaisseur du métal	
Gaz combustible	Propane, gaz naturel	po	mm
Calibre de buse	N° de pièce		
2	PRS106-2	1-1/4	31,8
3	PRS106-3	1-1/2	38,1
1	PRS106D7-1	5/8	15,9
2	PRS106D7-2	1-1/4	31,8
3	PRS106D7-3	1-1/2	38,1
4	PRS106D7-4	2	50,6
5	PRS106D7-5	3	76,4
6	PRS106D7-6	5	127,0

- Chauffage à intensité moyenne
- Modèle à deux pièces
- À utiliser avec l'oxygène et le PL, le propane ou le gaz naturel
- Pour les applications générales de coupage manuel
- De qualité supérieure, sécurité accrue
- Durée prolongée
- Pour coupage à haute vitesse avec économies de gaz

Buses de coupage ProStar® suite

Buses de coupage de style Oxweld



Série de buses	1502 (1 pièce)	Épaisseur du métal	
Gaz combustible	Acétylène	po	mm
Calibre de buse	N° de pièce		
2	PRS1502-2	1/8	3,2
3	PRS1502-3	1/4	6,3
4	PRS1502-4	1/2	12,7
6	PRS1502-6	1-1/2	38,1
8	PRS1502-8	4	101,6
10	PRS1502-10	8	203,2
12	PRS1502-12	12	304,8

- Préchauffage de moyenne intensité
- Coupage manuel et mécanique



Série de buses	1515 (1 pièce)	Épaisseur du métal	
Gaz combustible	Propane, gaz naturel	po	mm
Calibre de buse	N° de pièce		
4	PRS1515-4	1/2	12,7
6	PRS1515-6	1-1/2	38,1
8	PRS1515-8	4	101,6
10	PRS1515-10	8	203,2
12	PRS1515-12	12	304,8

- Longues flammes de préchauffage
- Coupage manuel et mécanique



Série de buses	1511 (2 pièces)	Épaisseur du métal	
Gaz combustible	Acétylène, FG2	po	mm
Calibre de buse	N° de pièce		
13	PRS1511-13		
19	PRS1511-19		
25	PRS1511-25		

- Buse de gougeage
- Conception spéciale pour rainurage, gougeage et enlèvement des défauts de pièces moulées et nettoyage des tampons
- Buse coudée 20°



Série de buses	1566-HS (2 pièces)	Épaisseur du métal	
Gaz combustible	FG2, Propane, gaz naturel	po	mm
Calibre de buse	N° de pièce		
1	PRS1566-1	1	25,4
2	PRS1566-2	2	40,8
8	PRS1566-8	8	203,2

- Coupage de forte intensité
- Coupage manuel et mécanique
- Haute vitesse
- Pour gaz combustibles autres que l'acétylène

Style Purox

Buses de coupage de style Purox



Série de buses	4202 (1 pièce)	4203 (1 pièce)	4213 (2 pièces)	Épaisseur du métal	
Gaz combustible	Acétylène	Propane, gaz naturel	Propane, gaz naturel	po	mm
Calibre de buse	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce		
3	PRS4202-3		PRS4213-3	1/4	6,3
4	PRS4202-4	PRS4203-4	PRS4213-4	1/2	12,7
5	PRS4202-5	PRS4203-5		1-1/2	38,1
6			PRS4213-6	2	40,8
7	PRS4202-7	PRS4203-7		3	76,2
8			PRS4213-8	4	101,6
9	PRS4202-9	PRS4203-9		6	152,4
11	PRS4202-11			10	254,0

- **Buse 4202** Préchauffage d'intensité moyenne, coupage manuel et mécanique
- **Buse 4203** Préchauffage d'intensité moyenne, applications générales de coupage
- **Buse 4213** Préchauffage d'intensité moyenne, applications générales de coupage, avec gaz combustible autre que l'acétylène



Série de buses	4207 (1 pièce)
Gaz combustible	Acétylène
Calibre de buse	N° de pièce
13	PRS4207-13
19	PRS4207-19

- Buse de gougeage
- Conception spéciale pour le rainurage, le gougeage et la préparation des arêtes de plaques



Série de buses	P-FS (2 pièces)
Gaz combustible	Propylène, FG2
Calibre de buse	N° de pièce
52	PRSP-FS-52
56	PRSP-FS-56
60	PRSP-FS-60

- Préchauffage de moyenne à forte intensité
- Coupage manuel

Buses de coupage ProStar® suite

Buses de coupage de style Smith



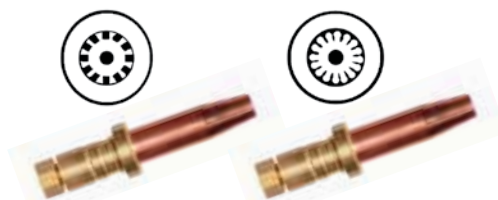
Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	MC12 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
00	PRSMC12-00	3/16	4,8
0	PRSMC12-0	3/8	9,5
1	PRSMC12-1	5/8	15,9
2	PRSMC12-2	1	25,4
3	PRSMC12-3	2	50,8
4	PRSMC12-4	4	101,6
5	PRSMC12-5	6	152,4

■ **Buse MC12** Préchauffage d'intensité moyenne – buse d'application générale pour coupage manuel



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	SC12 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
00	PRSSC12-00	3/16	4,8
1	PRSSC12-1	5/8	15,9
2	PRSSC12-2	1-1/4	31,8
3	PRSSC12-3	2	40,8
4	PRSSC12-4	4	101,6
5	PRSSC12-5	8	203,2
6	PRSSC12-6	12	304,8

■ **Buse SC12** Préchauffage d'intensité moyenne – coupage manuel et mécanique

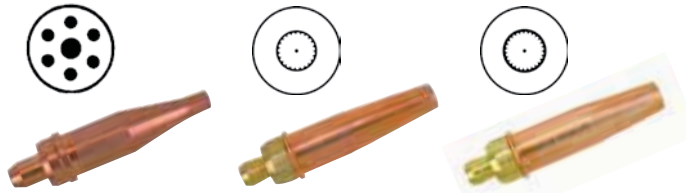


Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	SC50 (2 pièces) Propane, gaz naturel N° de pièce	SC60 (2 pièces) Propylène, gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
			po	mm
0	PRSSC50-0		3/8	9,5
1	PRSSC50-1	PRSSC60-1	5/8	15,9
2	PRSSC50-2	PRSSC60-2	1-1/4	31,8
3	PRSSC50-3	PRSSC60-3	2	40,8
4	PRSSC50-4	PRSSC60-4	4	101,6
5	PRSSC50-5		8	203,2
6	PRSSC50-6		12	304,8
8	PRSSC50-8		18	457,2
9	PRSSC50-9		20	508,0

■ **Buse SC50** Préchauffage de moyenne à forte intensité – Coupage manuel et mécanique

■ **Buse SC60** Préchauffage d'intensité moyenne

Buses de coupage de style Victor



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	1-101 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	GPP (2 pièces) FG-2 N° de pièce	GPN (2 pièce) PL et gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
				po	mm
000	PRS000-1-101		PRS000-1-GPN	1/8	3,2
00	PRS00-1-101		PRS00-1-GPN	1/4	6,3
0	PRS0-1-101	PRS0-1-GPP	PRS0-1-GPN	1/2	12,7
1	PRS1-1-101	PRS1-1-GPP	PRS1-1-GPN	3/4	19,1
2	PRS2-1-101	PRS2-1-GPP	PRS2-1-GPN	1	25,4
3	PRS3-1-101	PRS3-1-GPP	PRS3-1-GPN	2	50,8
4	PRS4-1-101	PRS4-1-GPP	PRS4-1-GPN	3	76,4
5	PRS5-1-101		PRS5-1-GPN	4	101,6
6	PRS6-1-101		PRS6-1-GPN	6	152,4
7	PRS7-1-101			10	254,0
8	PRS8-1-101			12	304,8

- Préchauffage d'intensité moyenne
- Applications générales de coupage manuel et mécanique



Série de buses Gaz combustible Calibre de buse	3-101 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	3-GPN (2 pièce) PL et gaz naturel N° de pièce	Épaisseur du métal	
			po	mm
000	PRS000-3-101		1/8	3,2
00	PRS00-3-101		1/4	6,3
0	PRS0-3-101	PRS0-3-GPN	1/2	12,7
1	PRS1-3-101	PRS1-3-GPN	3/4	19,1
2	PRS2-3-101	PRS2-3-GPN	1	25,4
3	PRS3-3-101	PRS3-3-GPN	2	50,8
4	PRS4-3-101		3	76,4
5	PRS5-3-101		4	101,6

Série Gaz Calibre	1-118 (1 pièce) Acétylène N° de pièce	Épaisseur du métal	
		po	mm
0	PRS0-1-118	1/2	12,7
2	PRS2-1-118	1	25,4
4	PRS4-1-118	3	76,4
6	PRS6-1-118	6	152,4

- Buse de coupage coudée monopièce utilisée pour le décrochage, l'écriquage, le gougeage, la préparation d'une soudure, le retrait de soudures défectueuses et le nettoyage de rivets.

Tuyaux à gaz ProStar^{MD}



Tous les tuyaux ProStar sont conformes ou supérieurs aux normes RMA et CGA. Le tuyau gainé rouge se raccorde à l'acétylène, celui gainé vert à l'oxygène.

Qualité R

Tuyau de soudage économique conçu uniquement pour l'acétylène. Sa gaine ne résiste pas à l'huile. **NE CONVIENT PAS** aux autres gaz combustibles.

Qualité RM

Tuyau de soudage de première qualité à utiliser avec l'acétylène seulement. Sa gaine résiste à l'huile et aux flammes, et n'est pas conductrice.

Qualité T

Tuyau de soudage de première qualité à utiliser avec TOUS les gaz combustibles, y compris l'acétylène. Sa gaine résiste à l'huile et aux flammes, et n'est pas conductrice.

Les tuyaux à gaz combustible et d'oxygène ProStar sont offerts sous forme de tuyaux simples ou jumelés et répondant aux normes RMA et CGA.

Tuyaux jumelés ProStar

3/16 po (4,8 mm)

Longueur	Raccords	Qualité R	Qualité RM	Qualité T
12-1/2 pi (3,8 m)	AA	PRS29010		
12-1/2 pi (3,8 m)	AB	PRS29009		PRS29027
12-1/2 pi (3,8 m)	BB	PRS29008	PRS29041	PRS29026
25 pi (7,6 m)	AA	PRS29019		
25 pi (7,6 m)	AB	PRS29012		PRS29029
25 pi (7,6 m)	BB	PRS29011	PRS29002	PRS29028
50 pi (15,2 m)	BB	PRS29013	PRS29003	PRS29030
100 pi (30,4 m)	BB	PRS29014		PRS29031

1/4 po (6,4 mm)

12-1/2 pi (3,8 m)	BB	PRS29015		
25 pi (7,6 m)	BB	PRS29016	PRS29004	PRS29032
50 pi (15,2 m)	BB	PRS29017	PRS29005	PRS29033
100 pi (30,4 m)	BB	PRS29018	PRS29006	PRS29034

3/8 po (9,5 mm)

25 pi (7,6 m)	BB	PRS29022		PRS29037
50 pi (15,2 m)	BB	PRS29023	PRS29000	PRS29038
100 pi (30,4 m)	BB	PRS29024		PRS29039

5/16 po (7,9 mm)

25 pi (7,6 m)	BB	PRS29043		
50 pi (15,2 m)	BB	PRS29020	PRS29007	PRS29035
100 pi (30,4 m)	BB	PRS29021		PRS29036

Tuyaux simples ProStar

1/4 po (6,4 mm)

Longueur	Qualité R	Qualité T
50 pi (15,2 m)	PRS29025 Oxygène PRS29046 Acétylène	

3/8 po (9,5 mm)

25 pi (15,2 m)		PRS29040 Gaz combustible
----------------	--	--------------------------

Trousse de réparation de tuyaux ProStar^{MD}

Trousse de réparation de tuyaux ProStar

Parfaite pour les réparations rapides. La trousse contient un assortiment d'écrous, de mamelons et de coupleurs, un épisseur, un outil à sertir et des viroles.

N° de pièce	Description
PRS27110	Outil à sertir pour tuyau Ø int. 1/4 po (6,4 mm) Raccords de type B seulement (9/16 po [14,3 mm] -18)
PRS27111	Outil à sertir pour tuyau Ø int. 3/16 po (4,8 mm), 1/4 po (6,4 mm) Raccords de type A (3/8 po [9,5 mm] - 24) ou B (9/16 po [14,3 mm] -18) (9/16 po [14,3 mm] -18)



Mise en garde : Certains gaz combustibles peuvent endommager le tuyau de soudage et causer des incendies et explosions.

N'utilisez que des tuyaux de qualité T avec le propane, le propylène ou tout autre gaz similaire. La pression à la sortie ne doit pas excéder 40 psi.

Utilisez les tuyaux de qualité R, RM ou T avec de l'acétylène. La pression de sortie ne doit pas excéder 15 psi.

Attention : Évitez d'entailler, de traîner, d'écorcher ou d'endommager la gaine des tuyaux, ce qui pourrait entraîner leur usure prématurée. N'essayez pas de réparer ou de rabouter des assemblages de tuyaux. Remplacez tous les assemblages endommagés par l'usure ou l'emploi abusif.

La *Compressed Gas Association (CGA)* recommande expressément de n'utiliser que les tuyaux de qualité T en raison de leur compatibilité avec tous les gaz combustibles, de leur résistance à l'huile et aux flammes. L'emploi exclusif de tuyaux de qualité T élimine tout risque d'utilisation erronée des autres qualités de tuyaux. Pour connaître les pressions d'utilisation, se reporter au document *CGA SB-11-2004*.

Pratiques recommandées en matière de sécurité

Attention : Afin de restreindre la perméation des gaz à travers la paroi des tuyaux, coupez l'arrivée de gaz au chalumeau EN PREMIER avant de refermer le robinet du détendeur ou de la source de gaz si le chalumeau reste inutilisé pendant plus de 30 minutes. Autrement, vous risquez de causer des retours de flamme et d'endommager les tuyaux et les détendeurs. Prévoyez une aération adéquate lorsque vous utilisez des gaz combustibles dans des espaces clos où ils sont susceptibles de s'accumuler en concentrations explosives ou dangereuses pour la santé du personnel.

Résistance thermique nominale

Types de tuyaux	Fahrenheit	Celsius	psi	Pression maximale permise
Qualité R, RM - Jumelés ou simple	-40° to 120°	-40° to 48°	200	1.38
Qualité T - Jumelés	-20° to 120°	-28° to 48°	200	1.38
Qualité T - Simple	-50° to 120°	-45° to 48°	200	1.38

Raccords et adaptateurs ProStar^{MD}

Les adaptateurs ProStar permettent de raccorder en toute sécurité un détendeur CGA à une bouteille ou à une autre pièce d'équipement dont le filetage n'est pas compatible.



Raccord en Y avec robinets intégrés

Entrée femelle B à sorties mâles B

N° de pièce	Description
PRS27101	Acétylène/gaz combustible LH
PRS27100	Oxygène RH

Plage de pressions jusqu'à 200 psig (140 kPa). À utiliser avec deux chalumeaux coupeurs ou soudeurs à la fois. Robinets de sectionnement de précision.

Filets 9/16 po (14,3 mm) - 18.

Conseil de sécurité

On ne doit pas utiliser les adaptateurs sur des installations permanentes. Pour un usage de longue durée, utiliser le détendeur CGA approprié sur toutes les bouteilles et systèmes à gaz.

Robinetts et adaptateurs en laiton ProStar

L'adaptateur doit être choisi avec soin pour s'assurer que les détendeurs et les autres pièces d'équipement ne sont utilisés qu'avec les gaz et pressions nominales compatibles. Le mélange de gaz non compatibles dans un système est potentiellement dangereux. Les détendeurs et autres pièces d'un système adapté doivent être purgés et exempts de toute contamination, en particulier de matières organiques et de gaz résiduels. Remplacez les raccords usés ou endommagés immédiatement afin d'assurer la sécurité et la fiabilité de tels systèmes.



N° de pièce

PRS27103

D'un raccord de bouteille d'acétylène POL CGA-510

À un détendeur de réservoir «B» CGA-520



N° de pièce

PRS27105

D'un raccord de bouteille d'acétylène MC CGA-200

À un détendeur d'acétylène POL CGA-510



N° de pièce

PRS27107

D'un raccord de bouteille d'acétylène CGA-300

À un détendeur d'acétylène POL CGA-510, monopièce



N° de pièce

PRS27108

D'un raccord de bouteille de dioxyde de carbone CGA-320

À un détendeur d'azote CGA-580



N° de pièce

PRS27106

D'un raccord de bouteille d'acétylène POL CGA-510

À un détendeur d'acétylène CGA-300, monopièce



N° de pièce

PRS27102

D'un raccord de bouteille d'acétylène POL CGA-510

À un détendeur d'acétylène CGA-410



N° de pièce

PRS27104

D'un raccord de bouteille d'acétylène «B» CGA-520

À un détendeur à acétylène CGA-510, monopièce



N° de pièce

PRS27109

D'un raccord de bouteille d'azote CGA-580

À un détendeur de dioxyde de carbone CGA-320

Les pièces de haute qualité ProStar^{MD} pour soudage TIG et MIG remplacent avantageusement celles de nombreux fabricants d'origine.

Torches et consommables TIG

Guides de raccords TIG	B2
Affûteuse d'électrodes de tungstène	B4
Ensembles de torches refroidies par air	B6
Ensembles de torches refroidies par eau	B7
Pièces et consommables pour torches TIG	B9
Buses TIG	B30
Capuchons	B31
Pincettes et sièges de pince porte-électrode	B32
Diffuseurs	B33
Trousses d'accessoires	B33
Manches	B34
Trousses de prolongateurs	B35
Câbles et tuyaux	B36
Connecteurs Dinse	B38

Gougeage air-arc

Ensembles de torches de gougeage	B39
----------------------------------	-----

Pistolets et consommables MIG

Pistolets de rechange MIG	B40
Consommables Centerfire [™]	B42
Consommables de style Tweco [®]	B45
Consommables de style Tregaskiss [®]	B49
Consommables de style Bernard [®]	B51
Consommables de style Miller [®]	B53
Consommables de style Esab [®]	B54

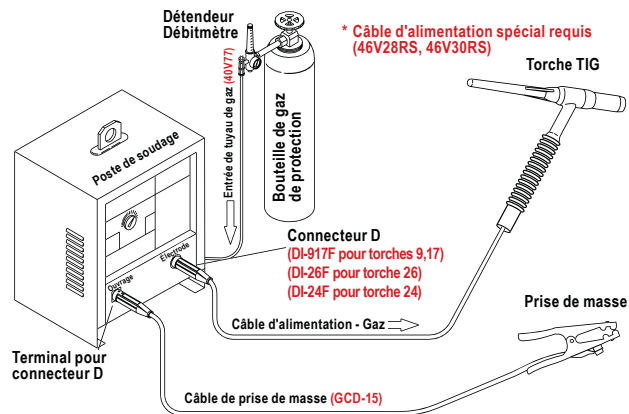
Câbles et accessoires

Câbles de soudage	B55
Connecteurs et cosses de câble	B56
Prises de masse	B57
Pincettes porte-électrode	B58

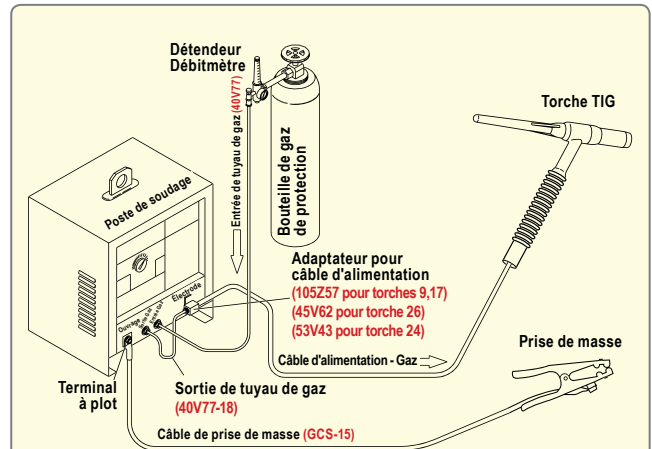


1-800-225-8247
www.praxair.ca

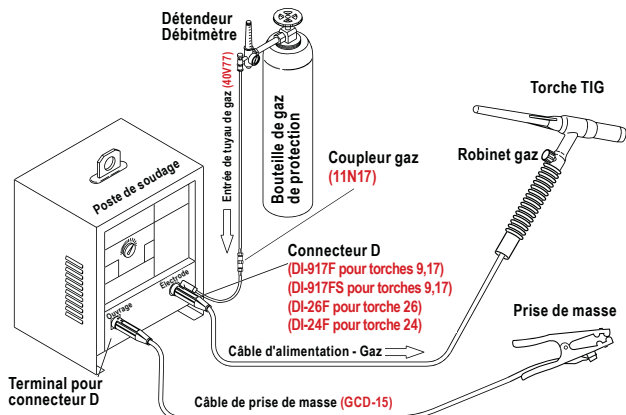
Guide de raccordements TIG ProStar^{MD}



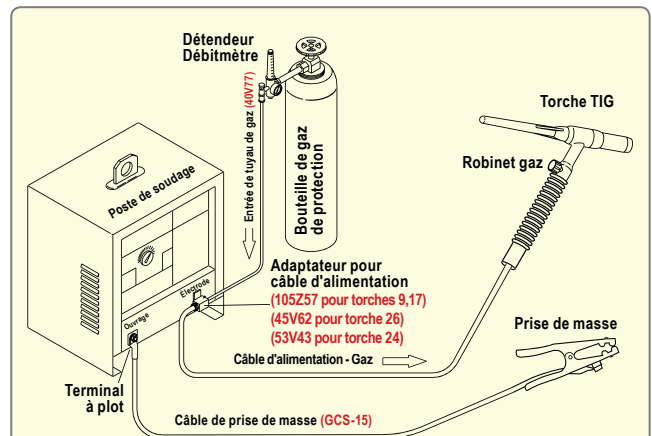
Pour poste avec connecteur Dinse en ligne
Refroidi par air, câble d'alimentation 1 pièce, sans robinet



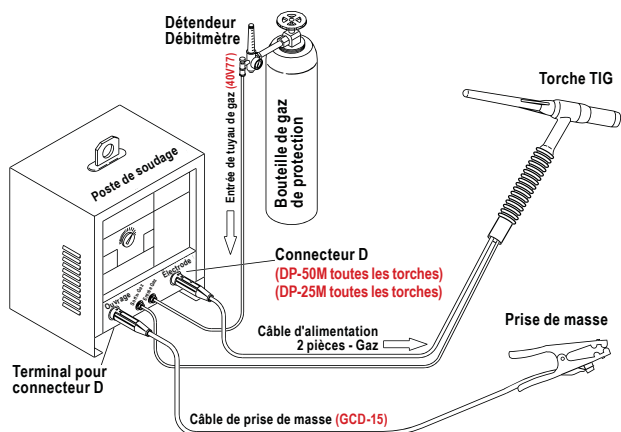
Pour poste à plot avec électrovanne gaz intégrée
Refroidi par air, câble d'alimentation 2 pièces, sans robinet



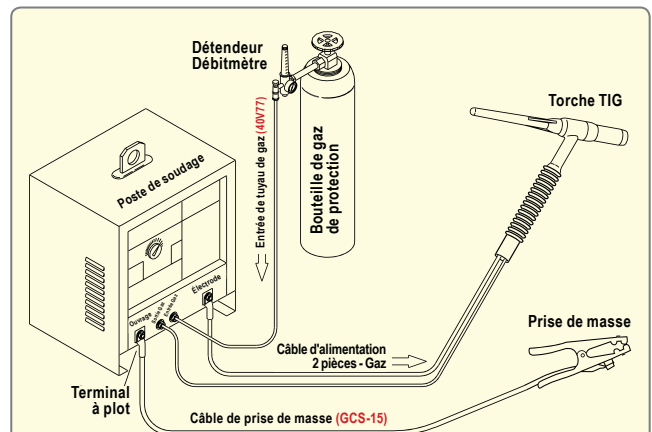
Pour poste avec connecteur Dinse sans électrovanne gaz
Refroidi par air, câble d'alimentation 1 pièce, avec robinet



Pour poste à plot sans électrovanne gaz
Refroidi par air, câble d'alimentation 1 pièce, avec robinet

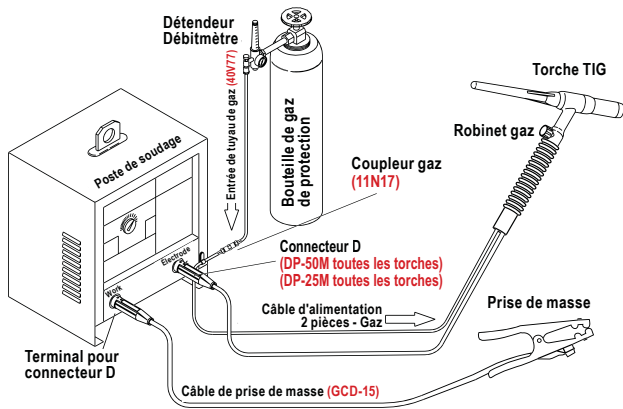


Pour poste avec connecteur Dinse et électrovanne gaz
Refroidi par air, câble d'alimentation 2 pièces, sans robinet

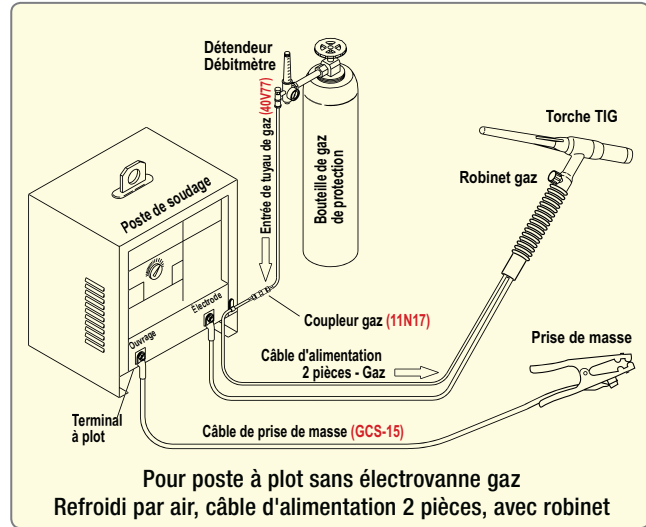


Pour poste à plot avec électrovanne gaz
Refroidi par air, câble d'alimentation 2 pièces, sans robinet

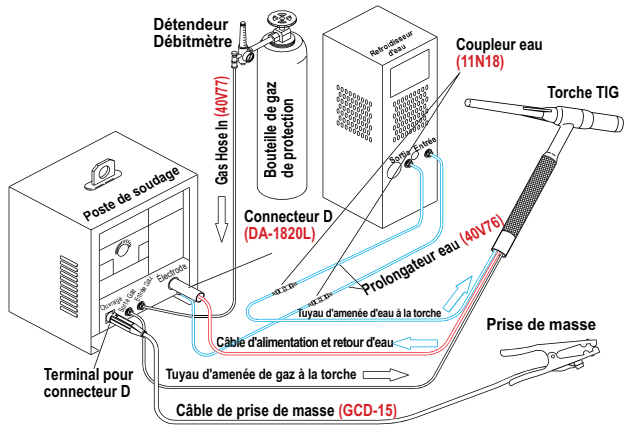
Guide de raccordements TIG ProStar^{MD}



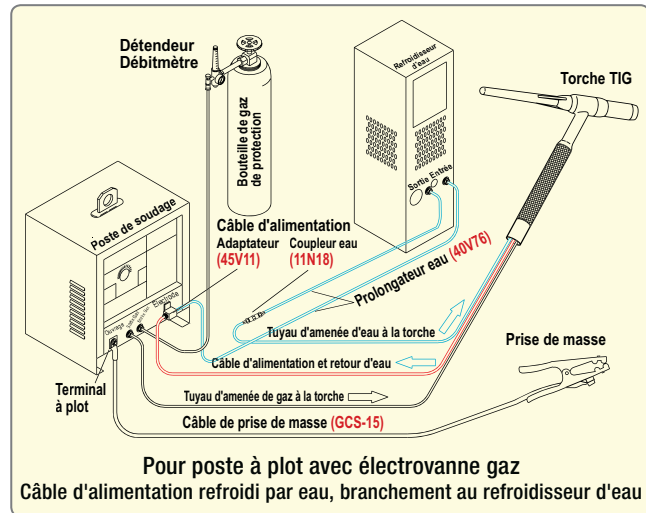
Pour poste avec connecteur Dinse sans électrovanne gaz
Refroidi par air, câble d'alimentation 2 pièces, avec robinet



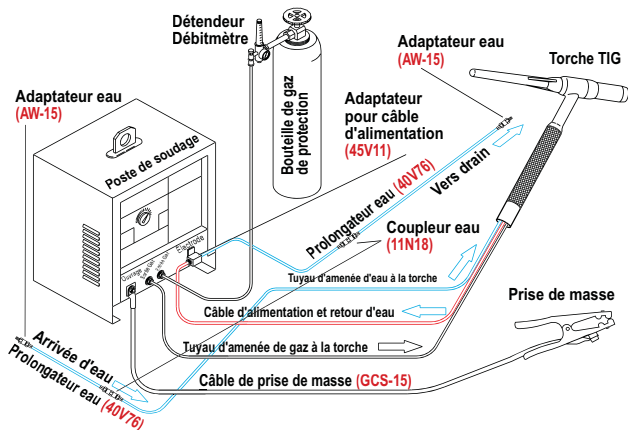
Pour poste à plot sans électrovanne gaz
Refroidi par air, câble d'alimentation 2 pièces, avec robinet



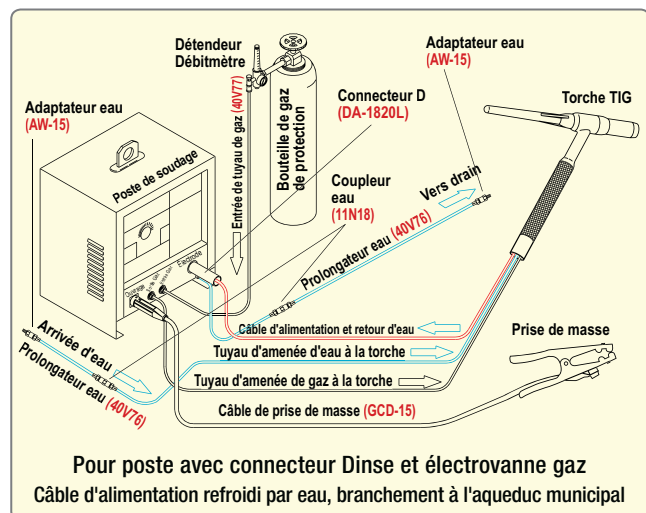
Pour poste avec connecteur Dinse et électrovanne gaz
Câble d'alimentation refroidi par eau, branchement au refroidisseur d'eau



Pour poste à plot avec électrovanne gaz
Câble d'alimentation refroidi par eau, branchement au refroidisseur d'eau



Pour poste à plot avec électrovanne gaz
Câble d'alimentation refroidi par eau, branchement à l'aqueduc municipal



Pour poste avec connecteur Dinse et électrovanne gaz
Câble d'alimentation refroidi par eau, branchement à l'aqueduc municipal

Affûteuse d'électrodes de tungstène portative *ProStar*^{MD}

- Réduisez les temps d'arrêt à l'aide d'une affûteuse d'électrode de tungstène.
- Idéale pour utilisation au chantier.
- Système de récupération des poussières d'affûtage.
- Affûtage longitudinal respectant l'orientation du grain de l'électrode.
- Meule multipistes d'affûtage longue durée.
- Angles d'affûtage de 15° à 180°.
- Moteur de 650 watts, vitesse de rotation jusqu'à 28 000 TPM.



N° de pièce	Description
PRS88896022	Affûteuse d'électrode de tungstène portative ProStar, 110 V, 10 Hz
PRS88896020	Affûteuse d'électrode de tungstène portative ProStar, 230 V, 60 Hz

Affûteuse livrée avec :

Porte-électrode
 Pince d'électrode 1/16, 3/32 et 1/8 po
 Clés de serrage et hexagonale
 Mallette

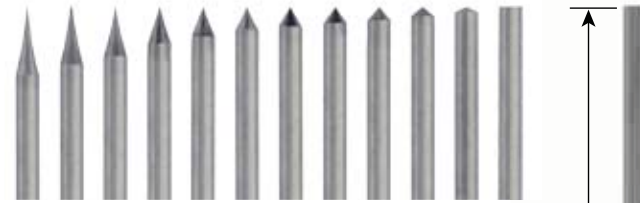
Pièces de rechange habituellement commandées :

N° de pièce	Description
PRS44510030	Meule diamantée
PRS44510260	Cassette filtre
PRS44510164	Pince d'électrode 3/32 po
PRS44510165	Pince d'électrode 1/8 po
PRS44510290	Verre d'inspection
PRS44510174	Pince d'électrode 5/32 po
PRS44510162	Pince d'électrode 1/16 po

Affûteuses d'électrodes à liquide

- Affûtage en milieu humide à l'aide d'une meule diamantée offrant un fini sans aspérités
- Pertes minimales d'électrode de tungstène
- Socle avec logement pour pinces et des portes-électrodes
- Réglage rapide de l'angle d'affûtage de 7,5 à 90 degrés
- Affûtage longitudinal précis des électrodes

Affûteuse d'électrodes de tungstène à liquide PROSHARP



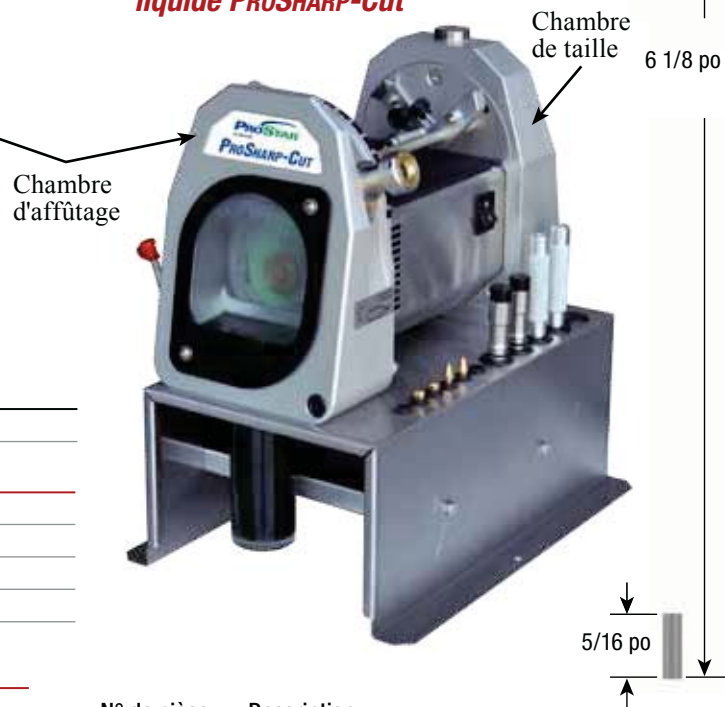
Les deux modèles permettent des angles d'affûtage allant de 15 à 180 degrés (inclus).



Réglage de réduction de la pointe

Taille-électrode ProSharp-Cut permet d'obtenir des longueurs précises allant de 6 1/8 à 5/16 po

Affûteuse/taille-électrodes de tungstène à liquide PROSHARP-Cut



N° de pièce	Description
PRS88897030	Affûteuse à liquide ProStar, 120 V, 60 Hz

Livrée avec :

Porte-électrode
Pinces d'électrodes 1/16, 3/32 et 1/8 po
Liquide d'affûtage
Socle

Pièces de rechange habituellement commandées :

N° de pièce	Description
PRS44490512	Meule diamantée
PRSW95/1-12	Liquide d'affûtage - Bout. 8 oz
PRS44490520	Disque de coupage diamanté (ProSharp-Cut seulement)
PRS44510164	Pince d'électrode 3/32 po
PRS44510165	Pince d'électrode 1/8 po
PRSW95/1-45	Collecteur du liquide poussières de collecte du liquide contenant les pouss
PRSW95/1-07	Inspection Cover (Clear Plastic)
PRSW95/1-10	Gasket for Inspection Cover

N° de pièce	Description
PRS88897530	Affûteuse/taille-électrodes de tungstène à liquide ProStar

Livrée avec :

Porte-électrode
Pinces d'électrodes 1/16, 3/32 et 1/8 po
Pinces de taille 1/16, 3/32 et 1/8 po
Pince d'extrémité de taille
2 réservoirs à déchets d'affûtage et de taille
Liquide d'affûtage
Socle

Ensembles de torches TIG ProStar^{MD}

Série 24 80 ampères Page B25

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS24-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS24-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS24N-12-R	Ens. de torche TIG, tête 90°, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS24N-25-R	Ens. de torche TIG, tête 90° 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS24V-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS24V-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche cannelé, câble d'alimentation et isolateur

Série 24FMT 80 ampères Page B14

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS24FMT-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS24FMT-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS24FMT-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS24FMT-25-2	Ens. de torche TIG Flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 pi]
PRS24FVMT-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS24FVMT-12-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS24FVMT-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS24FVMT-25-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : tête de torche, corps de torche, manche cannelé, câble d'alimentation et isolateur

Série 9 125 ampères Pages B16–B17

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS9-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9-12-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9-25-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS9F-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9F-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9F-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9F-25-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS9FV-12-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9FV-12-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9FV-25-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9FV-25-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS9V-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9V-12-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9V-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9V-25-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : torche, manche cannelé, câble d'alimentation, isolateur et capuchon moyen

Série 9 125 ampères Pages B16–B17

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS9P-12-R	Ens. de torche TIG, 180° soudage auto, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9P-12-2	Ens. de torche TIG, 180° soudage auto, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9P-25-R	Ens. de torche TIG, 180° soudage auto, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9P-25-2	Ens. de torche TIG, 180° soudage auto, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : torche, manche lisse, câble d'alimentation et isolateur

Série 9FMT 125 ampères Page B12

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS9FMT-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9FMT-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9FMT-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9FMT-25-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS9FVMT-12-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS9FVMT-12-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS9FVMT-25-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS9FVMT-25-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : tête de torche, corps de torche, manche cannelé, câble d'alimentation, isolateur et capuchon moyen

Série 17 150 ampères Pages B18–B19

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS17-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS17-12-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS17-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS17-25-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS17F-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS17F-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS17F-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS17F-25-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS17FV-12-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS17FV-12-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS17FV-25-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS17FV-25-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS17V-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS17V-12-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS17V-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS17V-25-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : torche, manche cannelé, câble d'alimentation, isolateur et capuchon long

Série 17FMT 150 ampères Page B13

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS17FMT-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS17FMT-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS17FMT-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS17FMT-25-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS17FVMT-12-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS17FVMT-12-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS17FVMT-25-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS17FVMT-25-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : tête de torche, corps de torche, manche cannelé, câble d'alimentation, isolateur et capuchon long

Torches TIG refroidies par air

Série 150 M 150 ampères - Torche modulaire Page B10

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS150M-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS150M-12-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS150M-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS150M-25-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS150VM-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS150VM-12-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS150VM-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS150VM-25-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : tête 9-70M, tête 1726M, élément héliflexible, élément solide, corps de torche, câble d'alimentation, manche et clé

Série 26 200 ampères Pages B26–B27

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS26-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS26-12-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS26-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS26-25-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS26F-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS26F-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS26F-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS26F-25-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS26FV-12-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS26FV-12-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS26FV-25-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS26FV-25-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS26V-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS26V-12-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS26V-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS26V-25-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : torche, manche cannelé, câble d'alimentation, isolateur et capuchon long

Série 26FMT 200 ampères Page B15

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS26FMT-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS26FMT-12-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS26FMT-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS26FMT-25-2	Ens. de torche TIG flex, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS26FVMT-12-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS26FVMT-12-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS26FVMT-25-R	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS26FVMT-25-2	Ens. de torche TIG flex avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : tête de torche, corps de torche, manche cannelé, câble d'alimentation, isolateur et long capuchon noir

Série 200M 200 ampères - Torche modulaire Page B10

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS200M-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS200M-12-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS200M-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS200M-25-2	Ens. de torche TIG, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]
PRS200VM-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS200VM-12-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 12,5 pi [3,8 m]
PRS200VM-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS200VM-25-2	Ens. de torche TIG avec robinet, 2 pièces de 25 pi [7,6 m]

Ensembles comprenant : tête 1726M, tête 1726PM, élément flexible, élément solide, corps de torche, câble d'alimentation, manche et clé

Ensembles de torches TIG ProStar^{MD} refroidies par eau

Série 24 180 ampères Page B25

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS24W-12	Ens. de torche TIG 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS24W-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS24W-25	Ens. de torche TIG 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS24W-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS24WN-12	Ens. de torche TIG tête 90°, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS24WN-12-R	Ens. de torche TIG tête 90°, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS24WN-25	Ens. de torche TIG tête 90°, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS24WN-25-R	Ens. de torche TIG tête 90°, 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche lisse, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, et isolateur

Série 25 200 ampères 180° Pages B22–B23

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS25-12	Ens. de torche TIG flex, soudage auto, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS25-12-R	Ens. de torche TIG flex, soudage auto, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS25-25	Ens. de torche TIG, flex, soudage auto, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS25-25-R	Ens. de torche TIG flex, soudage auto, 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche lisse, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, et isolateur

Ensembles de torches TIG ProStar^{MD} refroidies par eau

Série 225M 225 ampères - Torche modulaire Page B11

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS225M-12	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS225M-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] tressé caoutchouc
PRS225M-25	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS225M-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] tressé caoutchouc

Ensembles comprenant : tête 9-70M, tête1726M, corps de torche, câble d'alimentation, tuyaux à gaz et à eau, et manche

Série 20 250 ampères Pages B22–B23

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS20-12	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS20-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS20-25	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS20-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS20F-12	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS20F-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS20F-25	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS20F-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS20M-12	Ens. de torche TIG, raccords mécaniques 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS20M-12-R	Ens. de torche TIG raccords mécaniques 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS20M-25	Ens. de torche TIG, raccords mécaniques 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS20M-25-R	Ens. de torche TIG raccords mécaniques 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche lisse, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, isolateur et capuchon moyen

Série 20 250 ampères - Torche pour soudage automatisé Pages B22–B23

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS20P-12	Ens. de torche TIG, 180° soudage auto, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS20P-12-R	Ens. de torche TIG 180° soudage auto, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS20P-25	Ens. de torche TIG, 180° soudage auto, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS20P-25-R	Ens. de torche TIG 180° soudage auto, 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche lisse, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz et isolateur

Série 22 250 ampères Page B24

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS22A-12	Ens. de torche TIG, 180° corps 7 po [18 cm] soud. auto 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS22A-25	Ens. de torche TIG 180° corps 7 po [18 cm] soud. auto 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS22B-12	Ens. de torche TIG, 180° corps 3 po [7,6 cm] soud. auto 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS22B-25	Ens. de torche TIG 180° corps 3 po [7,6 cm] soud. auto 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manchon isolant, capuchon du corps de pince porte-électrode, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, et isolateur

Série 18 350 ampères Pages B20–B21

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS18-12	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS18-12-R	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS18-25	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS18-25-R	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS18F-12	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS18F-12-R	Ens. de torche TIG flex, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS18F-25	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS18F-25-R	Ens. de torche TIG flex, 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS18V-12	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS18V-12-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc
PRS18V-25	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS18V-25-R	Ens. de torche TIG avec robinet, 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche lisse, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, isolateur et long capuchon noir

Série 18 500 ampères Soudage automatisé Pages B20–B21

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS18P-12	Ens. de torche TIG 180° soud. auto 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS18P-25	Ens. de torche TIG, 180° soud. auto 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, manche barillet, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, et isolateur

Série 12 500 ampères Page B29

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS12-12	Ens. de torche TIG, 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS12-25	Ens. de torche TIG, 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensemble comprenant : torche, manche, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, isolateur et capuchon long

Série 27 500 ampères Page B28

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
PRS27A-3	Ens. de torche TIG, 180° corps 9 po [22,9 cm] soud. auto 3 pi [91 cm] caoutchouc	PRS27B-3	Ens. de torche TIG, 180° corps 20 po [50,8 cm] soud. auto 3 pi [91 cm] caoutchouc
PRS27A-12	Ens. de torche TIG, 180° corps 9 po [22,9 cm] soud. auto 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS27A-25	Ens. de torche TIG, 180° corps 9 po [22,9 cm] soud. auto 25 pi [7,6 m] caoutchouc
PRS27B-12	Ens. de torche TIG, 180° corps 20 po [50,8 cm] soud. auto 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS27B-25	Ens. de torche TIG, 180° corps 20 po [50,8 cm] soud. auto 25 pi [7,6 m] caoutchouc

Ensembles comprenant : torche, corps de pince porte-électrode, câble d'alimentation, tuyaux à eau et à gaz, et isolateur

Ensembles de torche TIG modulaire



Ensemble de torche TIG modulaire refroidie par air



Ensemble de torche TIG modulaire refroidie par eau

N° de pièce	Description
PRSM-150-R	Torches refroidies par air, 150 ampères, 25 pi [7,6 m]
PRSM-200-R	Torches refroidies par air, 200 ampères, 25 pi [7,6 m]

N° de pièce	Description
PRSM-225-R	Ensemble de torche refroidie par eau, 225 ampères, 25 pi [7,6 m]

Les deux ensembles livrés avec :

Ensemble de torche avec câble d'alimentation de 25 pi [7,6 m]
2 Corps de torche (1 avec robinet, 1 sans robinet)
2 Éléments (1 solide, 1 flexible)
5 Capuchons
5 Têtes : PRS1726M, PRS1726PM, PRS9PM, PRS9-90M, PRS24-90M
Pincès porte-électrode, corps de pincès porte-électrode et buses assorties aux têtes de torche et électrodes de tungstène

Ensemble livré avec :

Ensemble de torche avec câble d'alimentation de 25 pi [7,6 m]
2 électrodes de tungstène : 1 pur et 1 à teneur en lanthane de 1/16 po, 3/32 po et 1/8 po
5 Capuchons
5 Têtes : PRS1726M, PRS1726PM, PRS9PM, PRS9-90M, PRS24-90M
Pincès porte-électrode, corps de pincès porte-électrode et buses assorties aux têtes de torche et électrodes de tungstène

PRSM-150-R Livré avec 2 électrodes de tungstène :

1 pur et 1 à teneur en lanthane de .040 po, 1/16 po et 3/32 po
--

PRSM-200-R Livré avec 2 électrodes de tungstène :

1 pur et 1 à teneur en lanthane de 1/16 po, 3/32 po et 1/8 po

Utilisez l'avantage d'une torche modulaire et accédez facilement à tous les joints !



Ensemble de torche TIG modulaire refroidie par air



N° de pièce	Description
PRSAK-150MF	Ensemble de torche TIG refroidie par air, 150 ampères

Ensemble de torche avec câble d'alimentation de 25 pi [7,6 m]

2 Corps de torche (1 avec robinet, 1 sans robinet)
2 Éléments (1 solide, 1 flexible)
5 Têtes : PRS1726M, PRS1726PM, PRS9PM, PRS9-90M, PRS24-90M
1 manche et 1 clé

Torches TIG modulaires 150M et 200M ProStar®

Torches refroidies par air, 150 et 200 ampères

Choix d'ensembles de torches : Page B7
 Consommables pour PRS1726M et PRS1726PM : Page B19
 Consommables pour PRS9-70M, PRS9-90M et PRS9PM : Page B17
 Consommables pour PRS24M et PRS24-90M : Page B25

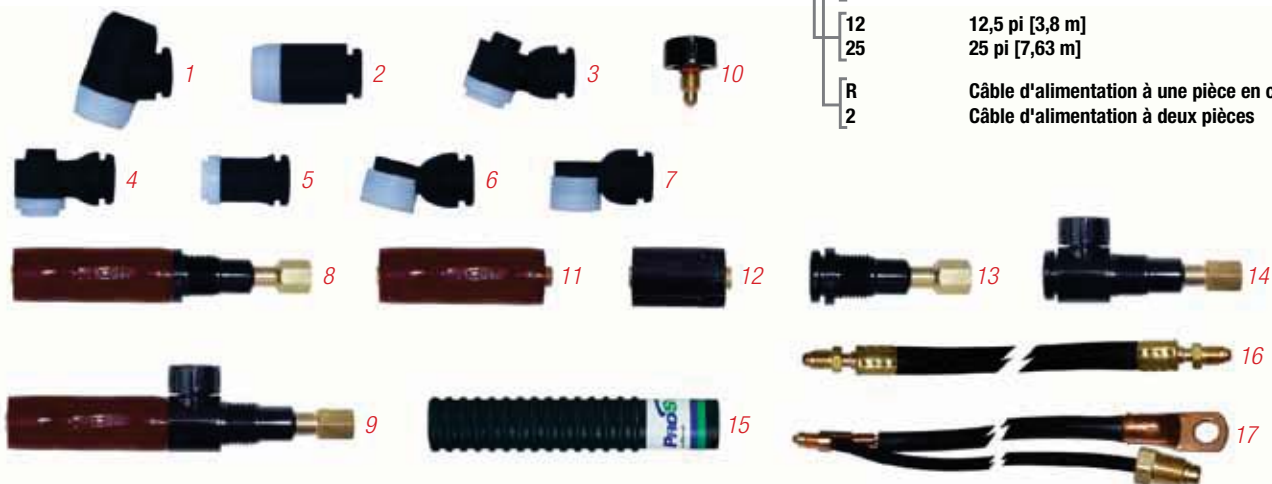
PRS150M - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS150M Torche flex 150 A
 PRS150VM Torche flex 150 A avec robinet
 PRS200M Torche flex 200 A
 PRS200VM Torche flex 200 A avec robinet

12 12,5 pi [3,8 m]
 25 25 pi [7,63 m]

R Câble d'alimentation à une pièce en caoutchouc
 2 Câble d'alimentation à deux pièces



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche 200 A 60°	PRS1726M	8 Torche, 150 A	PRS150M	15 Manche cannelé (standard)	PRS105Z55R
2 Tête de torche 200 A 180°	PRS1726PM	9 Torche, 150 A avec robinet	PRS150VM	16 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS57Y01R
3 Tête de torche 125 A 70°	PRS9-70M	10 Tige de robinet	PRSVS-2	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS57Y03R
4 Tête de torche 125 A 90°	PRS9-90M	11 Élément flexible 150 A	PRS150CEM	17 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS57Y01-2
5 Tête de torche 125 A 180°	PRS9PM	12 Élément solide 150 A	PRS150SEM	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS57Y03-2
6 Tête de torche 80 A 70°	PRS24M	13 Corps 150 A	PRS150TBM		
7 Tête de torche 80 A 90°	PRS24-90M	14 Corps 150 A avec robinet	PRS150VTBM		



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche 200 A 60°	PRS1726M	8 Torche, 200 A	PRS200M	15 Manche cannelé (standard)	PRS10N15R
2 Tête de torche 200 A 180°	PRS1726PM	9 Torche, 200 A avec robinet	PRS200VM	16 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS46V28-R
3 Tête de torche 125 A 70°	PRS9-70M	10 Tige de robinet	PRSVS-1	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS46V30-R
4 Tête de torche 125 A 90°	PRS9-90M	11 Élément flexible 200 A	PRS200CEM	17 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS46V28-2
5 Tête de torche 125 A 180°	PRS9PM	12 Élément solide 200 A	PRS200SEM	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS46V30-2
6 Tête de torche 80 A 70°	PRS24M	13 Corps 200 A	PRS200TBM		
7 Tête de torche 80 A 90°	PRS24-90M	14 Corps 200 A avec robinet	PRS200VTBM		

Torches TIG modulaires 225M

Torches refroidies par eau, 225 ampères

Choix d'ensembles de torches : Page B8
 Consommables pour PRS1726M et PRS1726PM : Page B19
 Consommables pour PRS9-70M, PRS9-90M et PRS9PM : Page B17
 Consommables pour PRS24M et PRS24-90M : Page B25

PRS225M - 12 - R

Ensemble de torche TIG
N° de pièce

PRS225M

Torche flex 225 A

12
25

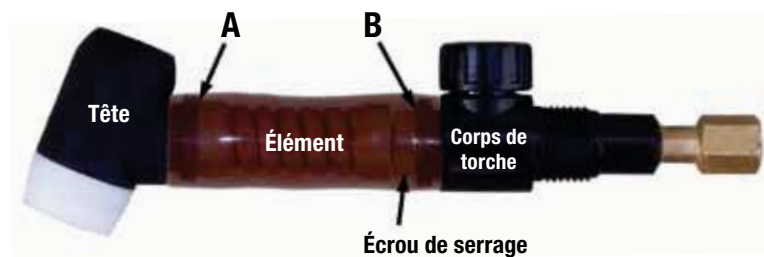
12,5 pi [3,8 m]
25 pi [7,63 m]

R
Blanc

Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc
Câble d'alimentation et tuyaux en vinyle



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche 200 A 60°	PRS1726M	9 Manche	PRS53N06	14 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS45V03
2 Tête de torche 200 A 180°	PRS1726PM	10 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V03R	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS45V04
3 Tête de torche 125 A 70°	PRS9-70M	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V04R	15 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS45V07
4 Tête de torche 125 A 90°	PRS9-90M	11 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V07R	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS45V08
5 Tête de torche 125 A 180°	PRS9PM	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V08R	16 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS45V09
6 Tête de torche 80 A 70°	PRS24M	12 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V09R	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS45V10
7 Tête de torche 80 A 90°	PRS24-90M	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V10R		
8 Corps de torche	PRS225M	13 Collier de serrage pour tuyau	PRS53N04		



Montage de la tête de torche modulaire

1. Visser l'élément à la tête au point A. Serrer à fond en appliquant uniquement la force manuelle.
2. S'assurer que l'écrou de serrage est vissé à fond dans l'élément.
3. Visser l'élément au corps de la torche au point B. La tête et le corps de la torche doivent être alignés suivant le même axe.
4. En maintenant l'alignement, serrer l'écrou de serrage.

Torches TIG Série 9FMT ProStar®

Refroidies par air, 125 ampères

Plage d'électrodes : .020 po–3/32 po (0,5 mm–2,4 mm)
 Angle de tête : 90 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B6
 Autres montages de consommables : Page B17

PRS9FMT - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS9FMT Torche flex 125 A
 PRS9FVMT Torche flex 125 A avec robinet

12 12,5 pi [3,8 m]
 25 25 pi [7,63 m]

R Câble d'alimentation à une pièce en caoutchouc
 2 Câble d'alimentation à deux pièces



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche	PRS9FM	14 Buses	Voir p. B17	24 Manchon en caoutchouc	PRSSBS-1
2 Torche, flex	PRS9FMT	15 Buses	Voir p. B17	25 Manchon emboîtant	PRSSBS-1S
3 Torche, flex avec robinet	PRS9FVMT	16 Buses	Voir p. B17	26 Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
4 Corps de torche	PRS150TBM	17 Buses	Voir p. B17	27 Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
5 Corps de torche avec robinet	PRS150VTBM	18 Manche, cannelé (standard)	PRS105Z55R	28 Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
6 Capuchon, long	PRS41V24	19 Manche, lisse (Opt)	PRS105Z55	29 Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-917F
7 Capuchon, moyen	PRS41V35	20 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS57Y01R	30 Connecteur Dinse en ligne	PRSDI-917F
8 Capuchon, court	PRS41V33	21 Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS57Y03R	31 Connecteur Dinse pour 2 pièces	PRSDP-50M
9 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS598882	22 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS57Y01-2	32 Connecteur Dinse 25 mm	PRSDA-917FS
10 Pince porte-électrode	Voir p. B17	23 Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS57Y03-2	33 Connecteur Dinse en ligne 25 mm	PRSDI-917FS
11 Corps de pince porte-électrode	Voir p. B17	22 Adaptateur pour Câble d'aliment.	PRS105Z57	34 Connecteur Dinse pour 2 pièces	PRSDP-25M
12 Buses	Voir p. B17	23 Gaine de câble 3 po x 10 pi [7,6 cm x 3 m]	PRSCC-3-10	34 Tige de robinet	PRSVS-2
13 Buses	Voir p. B17		PRSCC-3-22		

Torches TIG Série 17FMT ProStar®

Refroidies par air, 150 ampères

Plage d'électrodes : .020 po–3/32 po (0,5 mm–2,4 mm)
 Angle de tête : 90 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B6
 Autres montages de consommables : Page B19

PRS17FMT - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS17FMT Torche flex 150 A
PRS17FVMT Torche flex 150 A avec robinet
12 12,5 pi [3,8 m]
25 25 pi [7,63 m]
R Câble d'alimentation à une pièce en caoutchouc
2 Câble d'alimentation à deux pièces



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche	PRS17FM	13 Buses	Voir p. B19	22 Manchon en caoutchouc	PRSSBS-1
2 Torche, flex	PRS17FMT	14 Buses	Voir p. B19	23 Manchon emboîtant	PRSSBS-1S
3 Torche, flex avec robinet	PRS17FVMT	15 Buses	Voir p. B19	24 Commutateur, marche-arrêt	PRSSW-2-0
4 Corps de torche	PRS150TBM	16 Manche, cannelé (standard)	PRS105Z55R	25 Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
5 Corps de torche avec robinet	PRS150VTBM	17 Manche, lisse (Opt)	PRS105Z55	Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
6 Capuchon, long	PRS57Y02	18 Câble d'aliment. 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS57Y01R	Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-917F
7 Capuchon, moyen	PRS300M	Câble d'aliment. 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS57Y03R	Connecteur Dinse en ligne	PRSDI-917F
8 Capuchon, court	PRS57Y04	19 Câble d'aliment. 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS57Y01-2	Connecteur Dinse pour 2 pièces	PRSDP-50M
9 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS18CG	Câble d'aliment. 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS57Y03-2	Connecteur Dinse 25 mm	PRSDA-917FS
10 Pince porte-électrode	Voir p. B19	20 Gaine de câble 3 po x 10 pi [7,6 cm x 3 m]	PRSCC-3-10	Connecteur Dinse en ligne 25 mm	PRSDI-917FS
11 Corps de pince porte-électrode	Voir p. B19	Gaine de câble 3 po x 22 pi [7,6 cm x 6,7 m]	PRSCC-3-22	Connecteur Dinse pour 2 pièces	PRSDP-25M
12 Buses	Voir p. B19	21 Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS105Z57	Tige de robinet	PRSVS-2

Torches TIG Série 24FMT ProStar®

Refroidies par air, 80 ampères

Plage d'électrodes : .020 po–3/32 po (0,5 mm–2,4 mm)
 Angle de tête : 90 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B6
 Autres montages de consommables : Page B25

PRS24FMT - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS24FMT Torche flex 80 A
 PRS24FVMT Torche flex 80 A avec robinet

12 12,5 pi [3,8 m]
 25 25 pi [7,63 m]

R Câble d'alimentation à une pièce en caoutchouc
 2 Câble d'alimentation à deux pièces



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche	PRS24FM	12 Buses	Voir p. B25	20 Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
2 Torche, flex	PRS24FMT	13 Manche, cannelé (standard)	PRSH-100R	21 Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
3 Torche, flex avec robinet	PRS24FVMT	14 Manche, lisse (Opt)	PRSH-100	Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
4 Corps de torche	PRS150TBM	15 Câble d'aliment. 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS57Y01R	Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS105Z57
5 Corps de torche avec robinet	PRS150VTBM	16 Câble d'aliment. 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS57Y03R	23 Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-917F
6 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS53N22	16 Câble d'aliment. 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS57Y01-2	24 Connecteur Dinse en ligne	PRSDI-917F
7 Pince porte-électrode	Voir p. B25	17 Câble d'aliment. 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS57Y03-2	25 Connecteur Dinse pour 2 pièces	PRSDP-50M
8 Corps de pince porte-électrode	Voir p. B25	17 Gaine de câble 3 po x 10 pi [7,6 cm x 3 m]	PRSCC-3-10	26 Connecteur Dinse 25 mm	PRSDA-917FS
9 Buses	Voir p. B25	17 Gaine de câble 3 po x 22 pi [7,6 cm x 6,7 m]	PRSCC-3-22	27 Connecteur Dinse en ligne 25 mm	PRSDI-917FS
10 Buses	Voir p. B25	18 Manchon en caoutchouc	PR SBS-1	28 Connecteur Dinse pour 2 pièces	PRSDP-25M
11 Buses	Voir p. B25	19 Manchon emboîtant	PR SBS-1S	29 Tige de robinet	PRSVS-2

Torches TIG Série 26FMT ProStar®

Refroidies par air, 200 ampères

Plage d'électrodes : .020 po–3/32 po (0,5 mm–2,4 mm)
 Angle de tête : 90 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B7
 Autres montages de consommables : Page B27

PRS26FMT - 12 - R

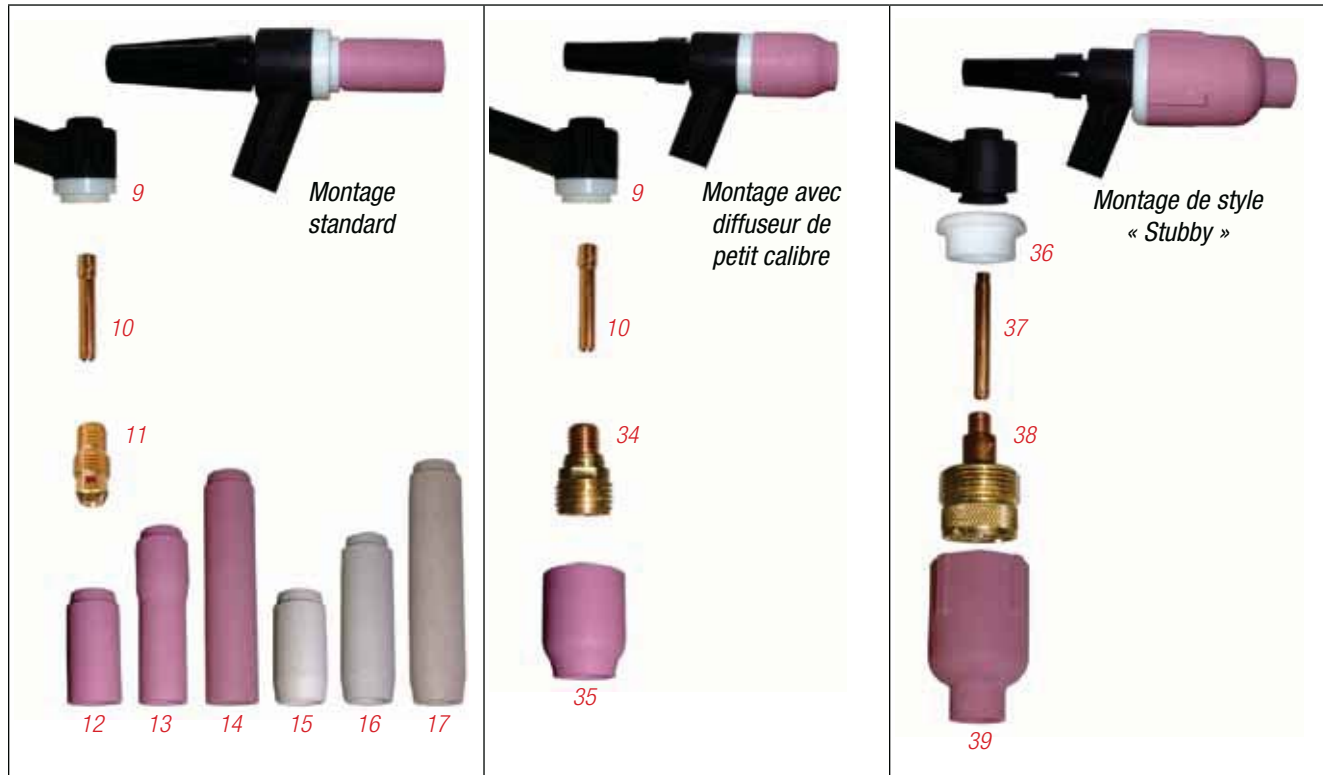
Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

- PRS26FMT Torche flex 200 A
- PRS26FVMT Torche flex 200 A avec robinet
- 12 12,5 pi [3,8 m]
- 25 25 pi [7,63 m]
- R Câble d'alimentation à une pièce en caoutchouc
- 2 Câble d'alimentation à deux pièces



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Tête de torche	PRS26FM	12 Buses	Voir p. B27	21 Gaine de câble 3 po x 10 pi [7,6 cm x 3 m]	PRSCC-3-10
2 Torche, flex	PRS26FMT	13 Buses	Voir p. B27	22 Gaine de câble 3 po x 22 pi [7,6 cm x 6,7 m]	PRSCC-3-22
3 Torche, flex avec robinet	PRS26FVMT	14 Buses	Voir p. B27	23 Manchon en caoutchouc	PRSDL-1
4 Corps de torche avec robinet	PRS200VTBM	15 Buses	Voir p. B27	24 Manchon emboîtant	PRSDL-1S
5 Corps de torche	PRS200TBM	16 Manche, cannelé (standard)	PRS10N15R	25 Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
6 Capuchon, court	PRS57Y04	17 Manche, lisse (Opt)	PRS10N15	26 Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
7 Capuchon, moyen	PRS300M	18 Câble d'aliment. 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS46V28-R	27 Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
8 Capuchon, long	PRS57Y02	19 Câble d'aliment. 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS46V30-R	28 Connecteur Dinse en ligne 50 mm	PRSDI-26R
9 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS18CG	20 Câble d'aliment. 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS46V28-2	Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-26R
10 Pince porte-électrode	Voir p. B27	21 Câble d'aliment. 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS46V30-2	Tige de robinet	PRSVS-1
11 Corps de pince porte-électrode	Voir p. B27	22 Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V62		

Montages de torches TIG Série 9



Diamètre d'électrode		.020 po (0,5 mm)	.040 po (1,0 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	Facultatif	
Calibre de buse	N° 3 (3/16 po) (4,7 mm)	N° 4 (1/4 po) (6,3 mm)	N° 5 (5/16 po) (7,9 mm)	N° 6 (3/8 po) (9,5 mm)	N° 7 (7/16 po) (11,1 mm)	N° 8 (1/2 po) (12,7 mm)	N° 10 (5/8 po) (15,9 mm)
Montage standard							
Joint d'étanchéité/isolateur	9	PRS598882	PRS598882	PRS598882	PRS598882	PRS598882	
Pince porte-électrode	10	PRS13N20	PRS13N21	PRS13N22	PRS13N23	PRS13N24	
Corps de pince porte-électrode	11	PRS13N25	PRS13N26	PRS13N27	PRS13N28	PRS13N29	
Buse d'alumine ordinaire	12	PRS13N08	PRS13N09	PRS13N10	PRS13N11	PRS13N12	PRS13N13
Buse d'alumine, longue	13	PRSA796F70	PRSA796F71	PRSA796F72	PRSA796F73		
Buse d'alumine, très longue	14	PRSA796F74	PRSA796F75	PRSA796F76	PRSA796F77		
Buse de corindon ordinaire	15	PRS13N14	PRS13N15	PRS13N16	PRS13N17	PRS13N18	PRS13N19
Buse en corindon, longue	16	PRS796F70	PRS796F71	PRS796F72	PRS796F73		
Buse de corindon, très longue	17	PRS796F74	PRS796F75	PRS796F76	PRS796F77		
Montage avec diffuseur de petit calibre							
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	35	PRS45V41	PRS45V42	PRS45V43	PRS45V44	PRS45V45	
Buse en alumine pour diffuseur	36	PRS53N58	PRS53N59	PRS53N60	PRS53N61	PRS53N61S	
Montage de style « Stubby »							
Joint d'étanchéité/isolateur	37	PRS54N63-20	PRS54N63-20	PRS54N63-20	PRS54N63-20	PRS54N63-20	
Pince porte-électrode/Diffuseur	38	PRS13N20L	PRS13N21L	PRS13N22L	PRS13N23L	PRS13N24L	
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	39	PRS45V0204S	PRS45V0204S	PRS45V116S	PRS45V64S	PRS995795S	
Buse en alumine pour diffuseur	40			PRS57N75		PRS57N74	PRS53N88
						N° 12 (3/4 po)	PRS53N87
						N° 15 (15/16 po)	PRS53N89

Torches TIG Série 17 ProStar®

150 ampères Refroidies par air

Plage d'électrodes : ,020 po–3/32 po (0,5 mm–2,4 mm)
 Angle de tête : 60 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B6



PRS17 - 12 - R

Ensemble de torche TIG
N° de pièce

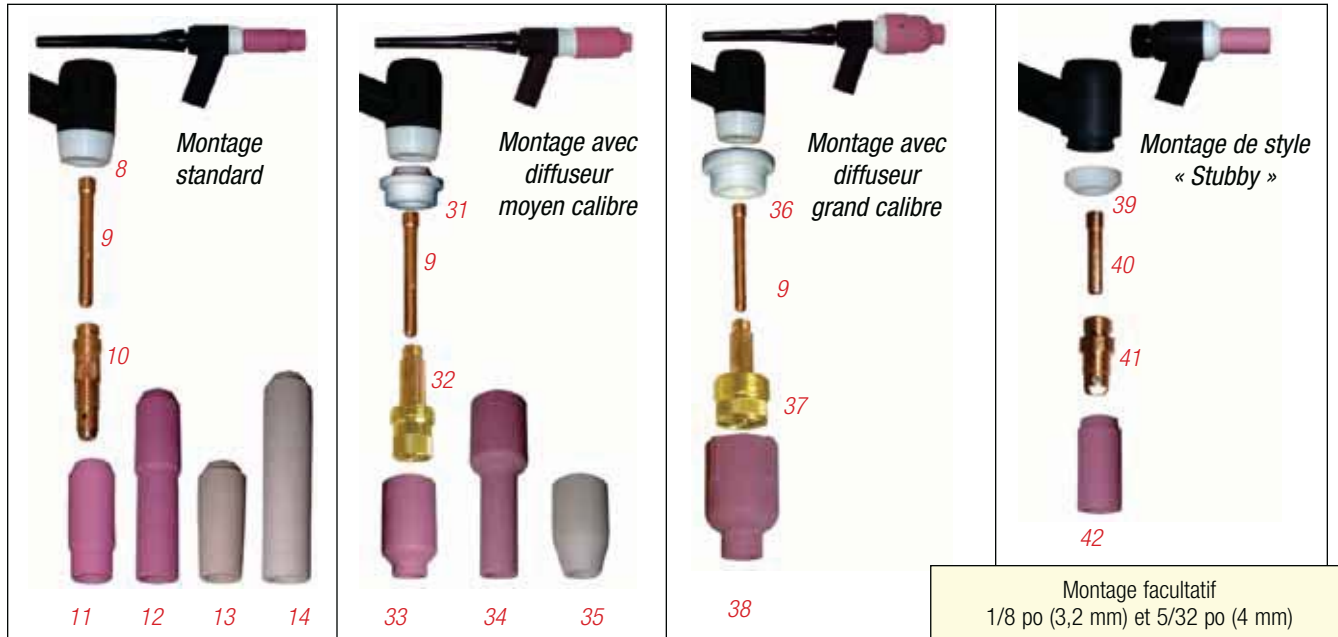
PRS17 Torche 150 A
PRS17F Torche flex 150 A
PRS17FV Torche flex 150 A avec robinet
PRS17V Torche 150 A avec robinet

12 12,5 pi [3,8 m]
25 25 pi [7,63 m]

R Câble d'alimentation en caoutchouc
2 Câble d'alimentation à deux pièces

N°	Description	N° de pièce	N°	Description	N° de pièce	N°	Description	N° de pièce
1	Corps de torche	PRS17	13	Buses	Voir p. B19	22	Manchon emboîtant	PR SBS-1S
2	Corps de torche, flex	PRS17F	14	Buses	Voir p. B19	23	Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
3	Corps de torche flex avec robinet	PRS17FV	15	Manche, cannelé (standard)	PRSH-100R	24	Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
4	Corps de torche, avec robinet	PRS17V	16	Manche, lisse (Opt)	PRSH-100	25	Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
5	Capuchon, long	PRS57Y02	17	Câble d'alim. 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS57Y01R	26	Connecteur Dinse 50 mm	PRSDI-917F
6	Capuchon, moyen	PRS300M	18	Câble d'alim. 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS57Y03R	27	Connecteur Dinse en ligne	PRSDI-917F
7	Capuchon, court	PRS57Y04	19	Câble d'alim. 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS57Y01-2	28	Connecteur Dinse, pour 2 pièces	PRSDP-50M
8	Joint d'étanchéité/isolateur	PRS18CG	20	Câble d'alim. 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS57Y03-2	29	Connecteur Dinse 25 mm	PRSDA-917FS
9	Pince porte-électrode	Voir p. B19	21	Gaine de câble 3 po x 10 pi [7,6 cm x 3 m]	PRSCC-3-10	30	Connecteur Dinse en ligne 25 mm	PRSDI-917FS
10	Siège de pince porte-électrode	Voir p. B19	22	Gaine de câble 3 po x 22 pi [7,6 cm x 6,7 m]	PRSCC-3-22	31	Connecteur Dinse, pour 2 pièces	PRSDP-25M
11	Buses	Voir p. B19	23	Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS105Z57		Tige de robinet	PRSVS-2
12	Buses	Voir p. B19	24	Manchon en caoutchouc	PR SBS-1			

Montages de torches TIG Série 17 ProStar™



Montage facultatif
1/8 po (3,2 mm) et 5/32 po (4 mm)

Diamètre d'électrode		,020 po (0,5 mm)	,040 po (1,0 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/32 po (4,0 mm)	Facultatif
Calibre de buse		N° 4 (1/4 po) (6,3 mm)	N° 5 (5/16 po) (7,9 mm)	N° 6 (3/8 po) (9,5 mm)	N° 7 (7/16 po) (11,1 mm)	N° 8 (1/2 po) (12,7 mm)	N° 10 (5/8 po) (15,9 mm)	12 (3/4 po) (19 mm)
Montage standard								
Joint d'étanchéité/isolateur	8	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	
Pince porte-électrode	9	PRS10N21	PRS10N22	PRS10N23	PRS10N24	PRS10N25	PRS54N20	
Siège de pince porte-électrode	10	PRS10N29	PRS10N30	PRS10N31	PRS10N32	PRS10N28	PRS406488	
Buse en alumine, standard	11	PRS10N50	PRS10N49	PRS10N48	PRS10N47	PRS10N46	PRS10N45	PRS10N44
Buse en alumine, longue	12		PRS10N49L	PRS10N48L	PRS10N47L			
Buse en corindon, standard	13	PRS105Z43	PRS105Z42	PRS105Z44	PRS105Z45	PRS08N78	PRS08N79	PRS08N80
Buse en corindon, longue	14	PRS12N03	PRS105Z60	PRS12N02	PRS105Z61			
Montage avec diffuseur de moyen calibre								
Joint d'étanchéité/isolateur	32	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	
Siège de pince porte-électrode/diffuseur	33	PRS45V29	PRS45V24	PRS45V25	PRS45V26	PRS45V27	PRS45V28	
Buse en alumine pour diffuseur	34	PRS54N18	PRS54N17	PRS54N16	PRS54N15	PRS54N14	PRS54N19	N° 11 (Court)
Buse en alumine pour diffuseur, longue	35		PRS54N17L	PRS54N16L	PRS54N15L	PRS54N14L		
Buse en corindon pour diffuseur	36	PRS54N35	PRS54N34	PRS54N33	PRS54N32	PRS54N31	PRS54N36	N° 11 (11/16)
Montage avec diffuseur de grand calibre								
Joint d'étanchéité/isolateur	37	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	
Siège de pince porte-électrode/diffuseur	38	PRS45V0204	PRS45V0204	PRS45V116	PRS45V64	PRS995795	PRS45V63	
Siège de pince porte-électrode pour diffuseur	39			PRS57N75		PRS57N74	PRS53N88	PRS53N87
Buse en alumine pour diffuseur, longue				PRS57N75L		PRS57N74L		
Buse en alumine pour diffuseur, très longue				PRS57N75XL		PRS57N74XL		
Montage de style « Stubby »								
Joint d'étanchéité/isolateur	40	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20		
Pince porte-électrode, modèle court	41	PRS10N21S	PRS10N22S	PRS10N23S	PRS10N24S	PRS10N25S		
Siège de pince porte-électrode Stubby	42	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20		
Buse en alumine, standard	43	PRS13N08	PRS13N09	PRS13N10	PRS13N11	PRS13N12	PRS13N13	

Torches TIG Série 18 ProStar®

350 ampères Refroidies par eau
500 ampères Refroidies par eau (PRS18P)

Plage d'électrodes : ,020 po–5/32 po (0,5 mm–4,0 mm)
 Angle de tête : 60 degrés, 180 degrés (PRS18P)
 Choix d'ensembles de torches : Page B8

PRS18 - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS18 Torche 350 A
PRS18F Torche flex 350 A
PRS18V Torche 350 A avec robinet
PRS18P Torche 500 A 180°

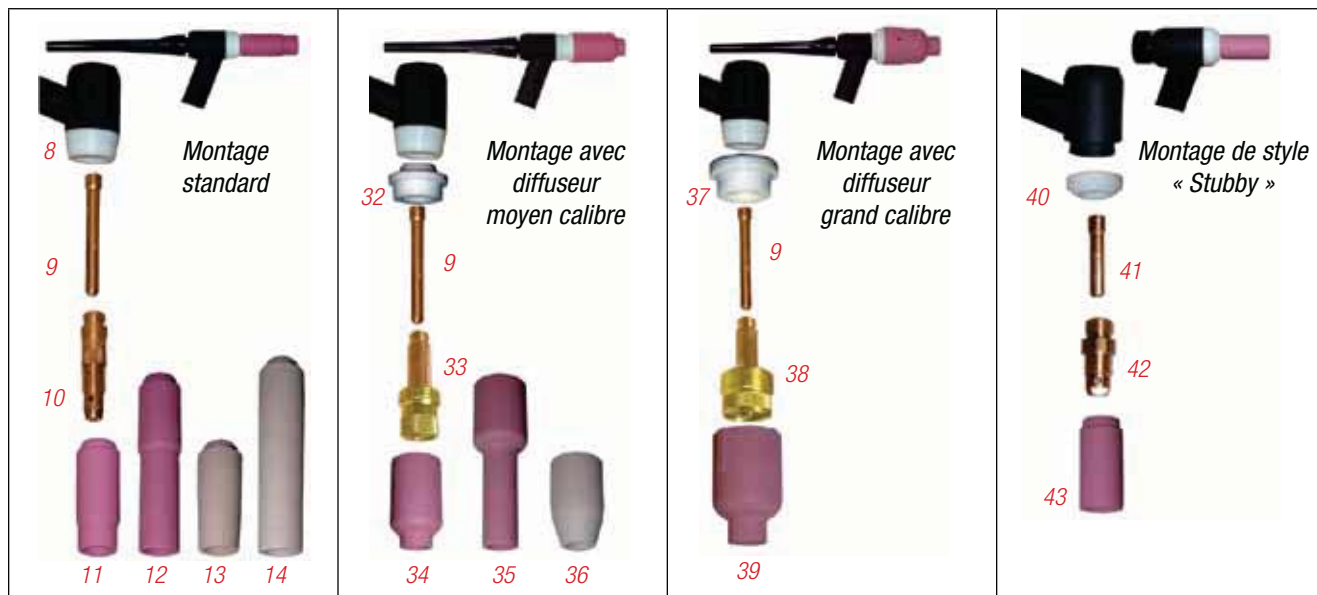
12 12,5 pi [3,8 m]
25 25 pi [7,63 m]

R Câble d'alimentation en caoutchouc
Blanc Câble d'alimentation en vinyle



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Corps de torche	PRS18	14 Buses	Voir p. B21	22 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS40V75R
2 Corps de torche, flex	PRS18F	15 Manche, Smooth	PRSH-200	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS41V30R
3 Corps de torche, 180°	PRS18P	16 Barrel Manche (18P)	PRS18PB	23 Collier de serrage pour tuyau	PRS53N04
4 Corps de torche, avec robinet	PRS18V	17 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS40V64	24 Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V11
5 Capuchon, long	PRS57Y02	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m], vinyle	PRS41V29	25 Gaine de câble 3 poX10' [.08 m X 3,05 m]	PRSCC-3-10
6 Capuchon, moyen	PRS300M	18 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS40V74	Gaine de câble 3 poX22' [.08 m X 6,7 m]	PRSCC-3-22
7 Capuchon, court	PRS57Y04	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], vinyle	PRS41V32	26 Manchon en caoutchouc	PRSSBL-1
8 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS18CG	19 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS40V75	27 Manchon emboîtant	PRSSBL-1S
9 Pince porte-électrode	Voir p. B21	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], vinyle	PRS41V30	28 Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
10 Siège de pince porte-électrode	Voir p. B21	20 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS40V64R	29 Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
11 Buses	Voir p. B21	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS41V29R	30 Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
12 Buses	Voir p. B21	21 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS40V74R	30 Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-1820L
13 Buses	Voir p. B21	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS41V32R	31 Tige de robinet	PRSVS-2

Montages de torches TIG Série 18



Diamètre d'électrode		,020 po (0,5 mm)	,040 po (1,0 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/32 po (4,0 mm)	Facultatif
Calibre de buse		N° 4 (1/4 po) (6,3 mm)	N° 5 (5/16 po) (7,9 mm)	N° 6 (3/8 po) (9,5 mm)	N° 7 (7/16 po) (11,1 mm)	N° 8 (1/2 po) (12,7 mm)	N° 10 (5/8 po) (15,9 mm)	12 (3/4 po) (19 mm)
Montage standard								
Joint d'étanchéité/Isolateur	8	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	
Pince porte-électrode	9	PRS10N21	PRS10N22	PRS10N23	PRS10N24	PRS10N25	PRS54N20	
Siège de pince porte-électrode	10	PRS10N29	PRS10N30	PRS10N31	PRS10N32	PRS10N28	PRS406488	
Buse en alumine, standard	11	PRS10N50	PRS10N49	PRS10N48	PRS10N47	PRS10N46	PRS10N45	PRS10N44
Buse en alumine, longue	12		PRS10N49L	PRS10N48L	PRS10N47L			
Buse en corindon, standard	13	PRS105Z43	PRS105Z42	PRS105Z44	PRS105Z45	PRS08N78	PRS08N79	PRS08N80
Buse en corindon, longue	14	PRS12N03	PRS105Z60	PRS12N02	PRS105Z61			
Montage avec diffuseur de moyen calibre								
Joint d'étanchéité/Isolateur	32	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	33	PRS45V29	PRS45V24	PRS45V25	PRS45V26	PRS45V27	PRS45V28	
Buse en alumine pour diffuseur	34	PRS54N18	PRS54N17	PRS54N16	PRS54N15	PRS54N14	PRS54N19	N° 11 (Court)
Buse en alumine pour diffuseur, longue	35		PRS54N17L	PRS54N16L	PRS54N15L	PRS54N14L		
Buse en corindon pour diffuseur	36	PRS54N35	PRS54N34	PRS54N33	PRS54N32	PRS54N31	PRS54N36	N° 11 (11/16)
Montage avec diffuseur de grand calibre								
Joint d'étanchéité/Isolateur	37	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	38	PRS45V0204	PRS45V0204	PRS45V116	PRS45V64	PRS995795	PRS45V63	
Buse en alumine pour diffuseur	39			PRS57N75		PRS57N74	PRS53N88	PRS53N87
Buse en alumine pour diffuseur, longue				PRS57N75L		PRS57N74L		
Buse en alumine pour diffuseur, très longue				PRS57N75XL		PRS57N74XL		
Montage de style « Stubby »								
Joint d'étanchéité/Isolateur	40	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20		
Pince porte-électrode Stubby	41	PRS10N21S	PRS10N22S	PRS10N23S	PRS10N24S	PRS10N25S		
Siège de pince porte-électrode, Stubby	42	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20		
Buse en alumine, standard	43	PRS13N08	PRS13N09	PRS13N10	PRS13N11	PRS13N12	PRS13N13	

Torches TIG Série 20 et 25 ProStar®

250 ampères Refroidies par eau
200 ampères Refroidies par eau (PRS25)

Plage d'électrodes : ,020 po–1/8 po (0,5 mm–3,2 mm)
 Angle de tête : 60 degrés, 180 degrés PRS20P, PRS25
 Choix d'ensembles de torches : Page B8

PRS20 - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS20 Torche 250 A
PRS20F Torche flex 250 A
PRS20M Torche 250 A avec raccords soudage auto
PRS20P Torche 250 A 180°
PRS25 Torche flex 200 A 180°

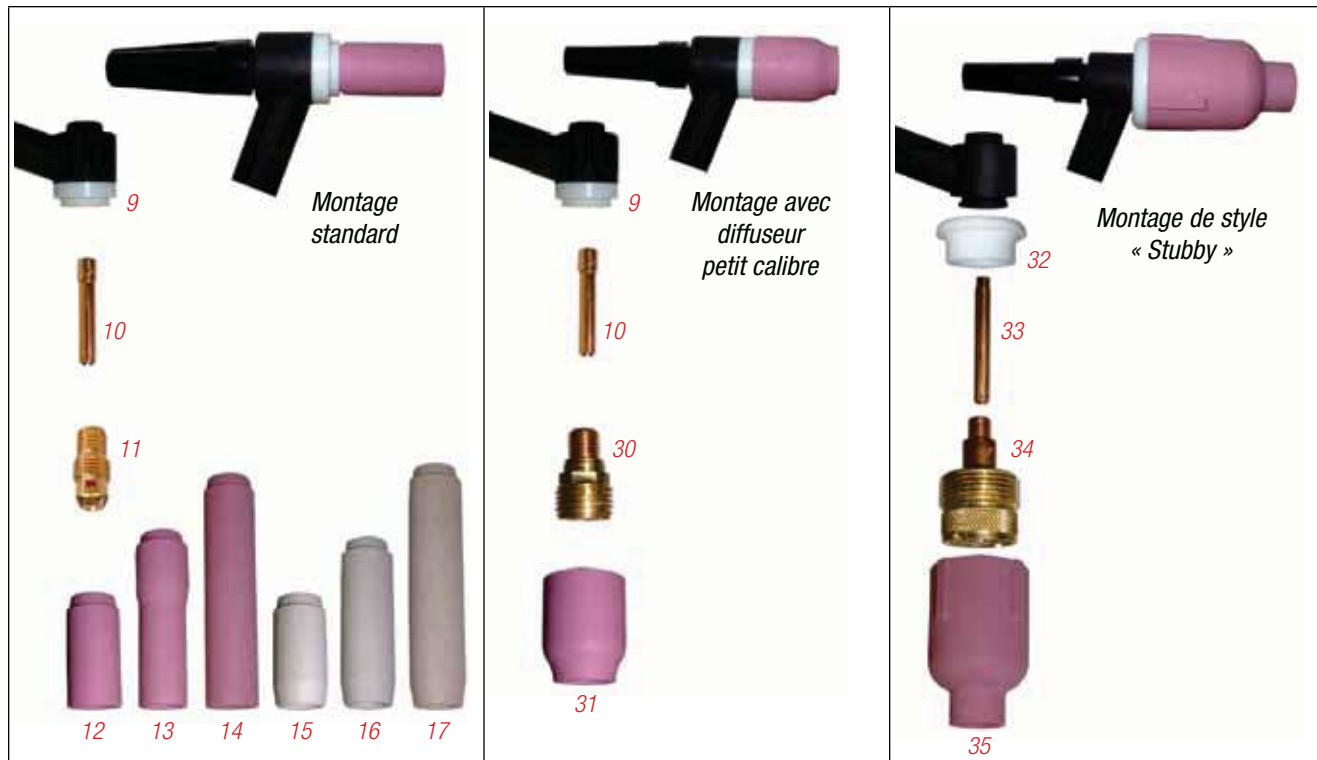
12 12,5 pi [3,8 m]
25 25 pi [7,63 m]

R Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc
Blanc Câble d'alimentation et tuyaux en vinyle



N°	Description	N° de pièce	N°	Description pièce	N° de	N°	Description	N° de pièce
1	Corps de torche	PRS20	15	Buses	Voir p. B23	23	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V08R
2	Corps de torche	PRS20M	16	Buses	Voir p. B23	24	Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V09R
3	Corps de torche, Flex 180°	PRS25	17	Buses	Voir p. B23	25	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V10R
4	Corps de torche, 180°	PRS20P	18	Manche (20F, 20M, 20P, 25)	PRSH-100	26	Collier de serrage pour tuyau	PRS53N04
5	Corps de torche, Flex	PRS20F	19	Manche (20)	PRS53N06	27	Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V11
6	Capuchon, long	PRS41V24	20	Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] vinyle	PRS45V03	28	Gaine de câble 3 po x 10 pi	PRSCC-3-10
7	Capuchon, moyen	PRS41V35	21	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] vinyle	PRS45V04	29	Gaine de câble 3 po x 22 pi	PRSCC-3-22
8	Capuchon, court	PRS41V33	22	Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS45V07	30	Manchon en caoutchouc	PRSSBS-1
9	Joint d'étanchéité/isolateur	PRS598882	23	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], vinyle	PRS45V08	31	Manchon emboîtant	PRSSBS-1S
10	Pince porte-électrode	Voir p. B23	24	Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS45V09	32	Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
11	Siège de pince porte-électrode	Voir p. B23	25	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], vinyle	PRS45V10		Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
12	Buses	Voir p. B23	26	Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V03R		Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
13	Buses	Voir p. B23	27	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V04R		Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-1820L
14	Buses	Voir p. B23	28	Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS45V07R			

Montages des torches TIG Séries 20 et 25



Diamètre d'électrode			,020 po (0,5 mm)	,040 po (1,0 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1/8 po (3,2 mm)	Facultatif
Calibre de buse		N° 3 (3/16 po) (4,7 mm)	N° 4 (1/4 po) (6,3 mm)	N° 5 (5/16 po) (7,9 mm)	N° 6 (3/8 po) (9,5 mm)	N° 7 (7/16 po) (11,1 mm)	N° 8 (1/2 po) (12,7 mm)	N° 10 (5/8 po) (15,9 mm)
Montage standard								
Joint d'étanchéité/Isolateur	9		PRS598882	PRS598882	PRS598882	PRS598882	PRS598882	
Pince porte-électrode	10		PRS13N20	PRS13N21	PRS13N22	PRS13N23	PRS13N24	
Siège de pince porte-électrode	11		PRS13N25	PRS13N26	PRS13N27	PRS13N28	PRS13N29	
Buse en alumine, standard	12		PRS13N08	PRS13N09	PRS13N10	PRS13N11	PRS13N12	PRS13N13
Buse en alumine, longue	13	PRSA796F70	PRSA796F71	PRSA796F72	PRSA796F73			
Buse en alumine, très longue	14	PRSA796F74	PRSA796F75	PRSA796F76	PRSA796F77			
Buse en corindon, standard	15		PRS13N14	PRS13N15	PRS13N16	PRS13N17	PRS13N18	PRS13N19
Buse en corindon, longue	16	PRS796F70	PRS796F71	PRS796F72	PRS796F73			
Buse en corindon, très longue	17	PRS796F74	PRS796F75	PRS796F76	PRS796F77			
Montage avec diffuseur de petit calibre								
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	30		PRS45V41	PRS45V42	PRS45V43	PRS45V44	PRS45V45	
Buse en alumine pour diffuseur	31		PRS53N58	PRS53N59	PRS53N60	PRS53N61	PRS53N61S	
Montage de style « Stubby »								
Joint d'étanchéité/Isolateur	32		PRS54N63-20	PRS54N63-20	PRS54N63-20	PRS54N63-20	PRS54N63-20	
Pince porte-électrode/Diffuseur	33		PRS13N20L	PRS13N21L	PRS13N22L	PRS13N23L	PRS13N24L	
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	34		PRS45V0204S	PRS45V0204S	PRS45V116S	PRS45V64S	PRS995795S	
Buse en alumine pour diffuseur	35				PRS57N75		PRS57N74	PRS53N88
							N° 12 (3/4 po)	PRS53N87
							N° 15 (15/16 po)	PRS53N89

Accessoires de soudage à l'arc

Torches TIG Série 22 ProStar®

250 ampères refroidie par eau pour soudage automatisé

Plage d'électrodes : 1/16 po–1/8po (1,6 mm–3,2 mm)
 Angle de tête : 180 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B8

PRS22A - 12

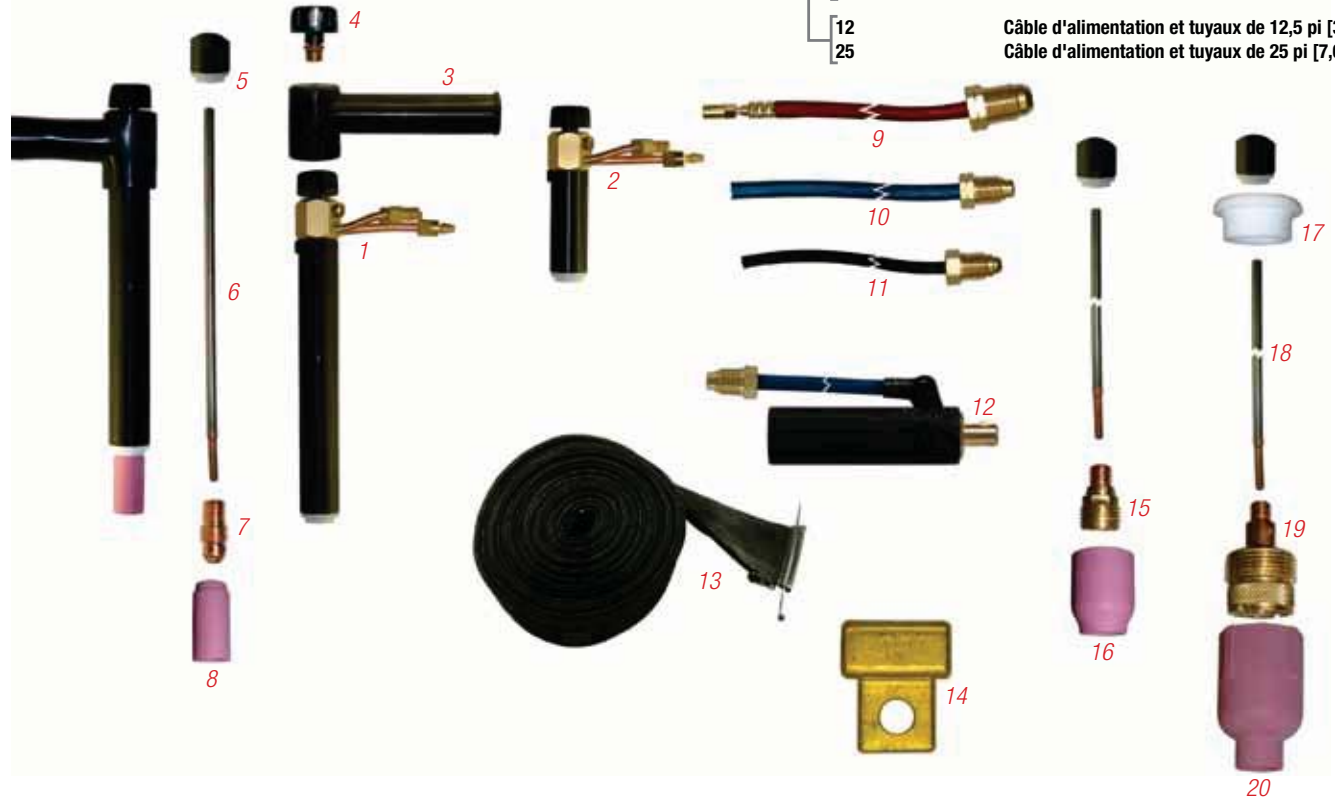
Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS22A
 PRS22B

Torche 250 A 7 po [18 cm]
 Torche 250 A 3 po [7,6 cm]

12
 25

Câble d'alimentation et tuyaux de 12,5 pi [3,8 m]
 Câble d'alimentation et tuyaux de 25 pi [7,63 m]



	Description	N° de pièce
1	Corps de torche 7 po [18 cm] avec manchon isolant	PRS22A
2	Corps de torche 3 po [7,6 cm] avec manchon isolant	PRS22B
3	Manchon isolant	PRS22-9
4	Bouton de pince porte-électrode	PRS22-7
5	Joint d'étanchéité/isolateur	PRS22-10
6	Pince porte-électrode	Voir ci-contre
7	Siège de pince porte-électrode	Voir ci-contre
8	Buses	Voir ci-contre
9	Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V03R
	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V04R
10	Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS45V07R
	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS45V08R
11	Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS45V09R
	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS45V10R
12	Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-1820L
13	Gaine de câble 3 po x 10 pi (7,6 cm x 3,04 m)	PRSCC-3-10
	Gaine de câble 3 po x 22 pi (7,6 cm x 6,7 m)	PRSCC-3-22
14	Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V11
15	Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	Voir ci-contre
16	Buses	Voir ci-contre
17	Joint d'étanchéité/isolateur	PRS54N63-22
18	Pince porte-électrode	Voir ci-contre
19	Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	Voir ci-contre
20	Buses	Voir ci-contre

Diamètre d'électrode	Facultatif	1/16 po (1,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1/8 po (3,2 mm)
Calibre de buse	N° 5 (5/16 po) (7,9 mm)	N° 6 (3/8 po) (9,5 mm)	N° 7 (7/16 po) (11,1 mm)	N° 8 (1/2 po) (12,7 mm)
Montage standard				
Pince porte-électrode 22A	6	PRS22N22A	PRS22N23A	PRS22N24A
Pince porte-électrode 22B	6	PRS22N22B	PRS22N23B	PRS22N24B
Siège de pince porte-électrode	7	PRS13N27	PRS13N28	PRS13N29
Buse d'alumine standard	8	PRS13N09	PRS13N10	PRS13N11
<i>Autres buses aux pages B20-21</i>				
Montage avec diffuseur de petit calibre				
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	15	PRS45V42	PRS45V43	PRS45V44
Buse en alumine pour diffuseur	16	PRS53N59	PRS53N60	PRS53N61
Montage avec diffuseur de grand calibre				
Joint d'étanchéité/isolateur	17	PRS54N63-22	PRS54N63-22	PRS54N63-22
Pince porte-électrode/Diffuseur 22 A	18	PRS22N22AL	PRS22N23AL	PRS22N24AL
Pince porte-électrode/Diffuseur 22B	18	PRS22N22BL	PRS22N23BL	PRS22N24BL
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	19	PRS45V116S	PRS45V64S	PRS995795S
Buse en alumine pour diffuseur	20	PRS57N75		PRS57N74

Autres buses aux pages B20-21

Torches TIG Série 24 ProStar®

80 ampères refroidie par air
180 ampères refroidie par eau

Plage d'électrodes : ,020 po–3/32 po (0,5 mm–2,4 mm)
 Angle de tête : 60-90 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B6 - B7

PRS24 - 12 - R

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS24
 PRS24N
 PRS24V
 PRS24W
 PRS24WN

Torche 80 A refroidie par air, 60 degrés
 Torche 80 A refroidie par air, 90 degrés
 Torche 80 A refroidie par air avec robinet
 Torche 180 A refroidie par eau, 60 degrés
 Torche 180 A refroidie par eau, 90 degrés

12
 25

12,5 pi [3,8 m]
 25 pi [7,63 m]

R
 Blanc

Câble d'alimentation en caoutchouc
 Câble d'alimentation en vinyle



Accessoires de soudage à l'arc

Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Corps de torche, 60° avec robinet	PRS24V	8 Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS45V10R	17 Manche cannelé (standard 24)	PRSH-100R
2 Corps de torche, 60°	PRS24	9 Collier de serrage pour tuyau	PRS53N04	18 Manche lisse (standard 24W)	PRSH-100
3 Corps de torche, 90°	PRS24N	10 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] Vinyle	PRS45V03	19 Adaptateur pour câble d'alimentation (24)	PRS53N43
4 Corps de torche, 60°	PRS24W	11 Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] Vinyle	PRS45V04	20 Adaptateur pour câble d'alimentation (24W)	PRS45V11
4 Corps de torche, 90°	PRS24WN	12 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS45V07	21 Gaine de câble 3 po x 10 pi (7,6 cm x 3,04 m)	PRSCC-3-10
5 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS56Y38R	11 Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], vinyle	PRS45V08	21 Gaine de câble 3 po x 22 pi (7,6 cm x 6,7 m)	PRSCC-3-22
5 Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS56Y97R	12 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], vinyle	PRS45V09	22 Joint d'étanchéité/isolateur pour diffuseur	PRS53N66
6 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS45V03R	13 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS53N22	23 Pince porte-électrode	Voir ci-dessous
6 Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS45V04R	14 Pince porte-électrode	Voir ci-dessous	24 Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	Voir ci-dessous
7 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS45V07R	15 Buses	Voir ci-dessous	25 Buses	Voir ci-dessous
7 Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS45V08R	16 Siège de pince porte-électrode	Voir ci-dessous	26 Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-1820L
8 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS45V09R			27 Connecteur Dinse, En ligne	PRSDI-24F

Diamètre d'électrode	Calibre de buse	Pince porte-électrode	Siège de pince porte-électrode	Buse en alumine		Buse en corindon		Pince porte-électrode/Diffuseur	Diffuseur	Buse en alumine
				Standard	Longue	Standard	Longue			
		14	15	16	16a	16b	16c	23	24	25
	N° 3 (3/16 po) 4,7 mm			PRS53N23A		PRS53N23				
,020 po (0,5 mm)	N° 4 (1/4 po) 6,3 mm	PRS53N15	PRS53N17	PRS53N24A		PRS53N24	PRS53N28	PRS53N62	PRS45V41	PRS53N58
,040 po (1,0 mm)	N° 5 (5/16 po) 7,9 mm	PRS53N16	PRS53N18	PRS53N25A		PRS53N25		PRS53N63	PRS45V42	PRS53N59
1/16 po (1,6 mm)	N° 6 (3/8 po) 9,5 mm	PRS53N14	PRS53N19	PRS53N27A	PRS53N26A	PRS53N27	PRS53N26	PRS53N64	PRS45V43	PRS53N60
3/32 po (2,4 mm)	N° 7 (7/16 po) 11,1 mm	PRS24C332	PRS24CB332					PRS24GLC332	PRS45V44	PRS53N61
	N° 8 (1/2 po) 12,7 mm									PRS53N61S

Torches TIG Série 26 ProStar®

200 ampères refroidie par air

Plage d'électrodes : ,020 po–5/32 po (0,5 mm–4,0 mm)

Angle de tête : 60 degrés

Choix d'ensembles de torches : Page B7

PRS26 - 12 - R

Ensemble de torche TIG
N° de pièce

PRS26
PRS26F
PRS26FV
PRS26V

Torche 200 A
Torche 200 A flex
Torche 200 A flex avec robinet
Torche 200 A avec robinet

12

25

R

2

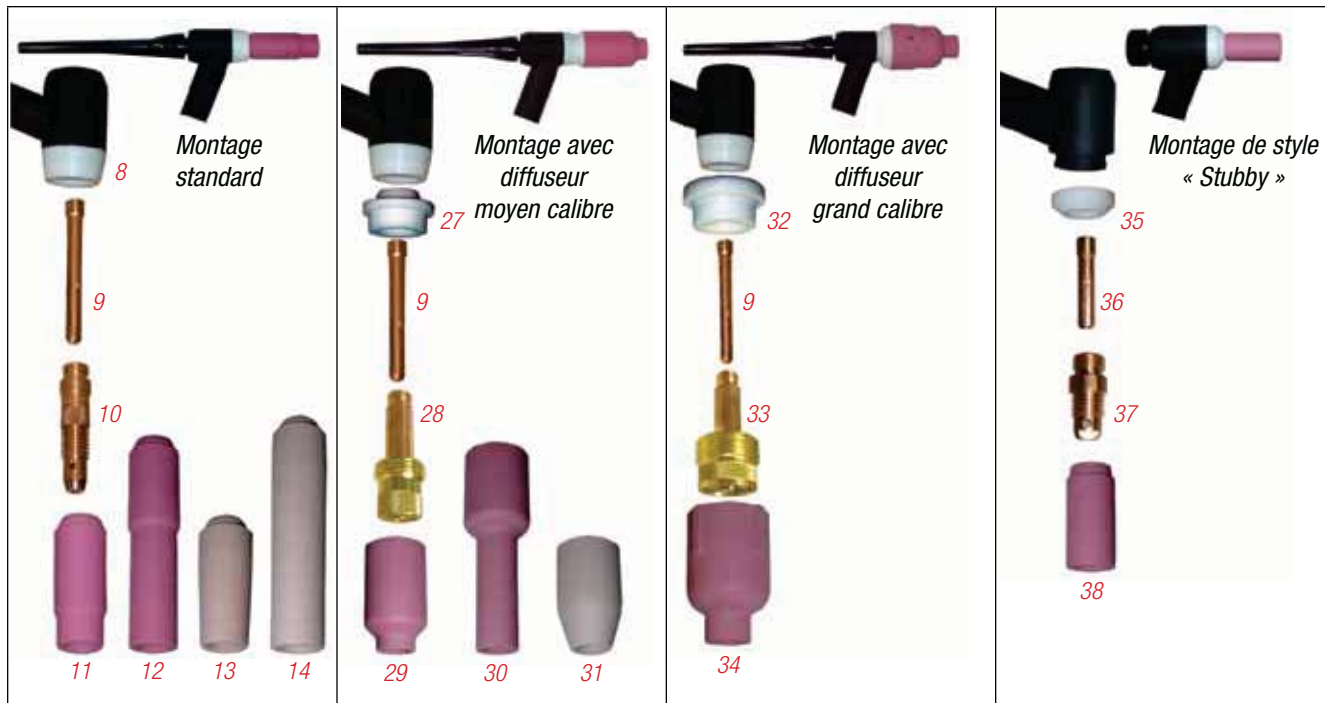
12,5 pi [3,8 m]
25 pi [7,63 m]

Câble d'alimentation en caoutchouc 1 pièce
Câble d'alimentation en caoutchouc 2 pièces



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de
1 Corps de torche	PRS26	12 Buses	Voir p. B27	20 Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V62
2 Corps de torche, Flex	PRS26F	13 Buses	Voir p. B27	21 Manchon en caoutchouc	PRSDL-1
3 Corps de torche flex avec robinet	PRS26FV	14 Buses	Voir p. B27	22 Manchon emboîtant	PRSDL-1S
4 Corps de torche avec robinet	PRS26V	15 Manche, cannelé (standard)	PRSH-200R	23 Commutateur, marche-arrêt	PRSSW2-0
5 Capuchon long	PRS57Y02	16 Manche, lisse (Option)	PRSH-200	24 Commutateur à contact momentané, ampoule	PRSSW-1
6 Capuchon moyen	PRS300M	17 Câble d'alim. 12,5 pi [3,8 m] 1 pièce	PRS46V28-R	Commutateur à contact momentané, plat	PRSSW-1F
7 Capuchon court	PRS57Y04	18 Câble d'alim. 25 pi [7,6 m] 1 pièce	PRS46V30-R	25 Connecteur Dinse 50 mm	PRSDA-26R
8 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS18CG	19 Câble d'alim. 12,5 pi [3,8 m] 2 pièces	PRS46V28-2	26 Connecteur Dinse en ligne 50 mm	PRSDI-26R
9 Pince porte-électrode	Voir p. B27	20 Câble d'alim. 25 pi [7,6 m] 2 pièces	PRS46V30-2	27 Tige de robinet	PRSVS-1
10 Corps de pince porte-électrode	Voir p. B27	19 Gaine de câble 3 po x 10 pi (7,6 cm x 3,04 m)	PRSCC-3-10		
11 Buses	Voir p. B27	19 Gaine de câble 3 po x 22 pi (7,6 cm x 6,7 m)	PRSCC-3-22		

Montages des torches TIG Série 26



Diamètre d'électrode		,020 po (0,5 mm)	,040 po (1,0 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/32 po (4,0 mm)	Facultatif
Calibre de buse		N° 4 (1/4 po) (6,3 mm)	N° 5 (5/16 po) (7,9 mm)	N° 6 (3/8 po) (9,5 mm)	N° 7 (7/16 po) (11,1 mm)	N° 8 (1/2 po) (12,7 mm)	N° 10 (5/8 po) (15,9 mm)	N° 12 (3/4 po) (19 mm)
Montage standard								
Joint d'étanchéité/isolateur	8	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	PRS18CG	
Pince porte-électrode	9	PRS10N21	PRS10N22	PRS10N23	PRS10N24	PRS10N25	PRS54N20	
Siège de pince porte-électrode	10	PRS10N29	PRS10N30	PRS10N31	PRS10N32	PRS10N28	PRS406488	
Buse en alumine, standard	11	PRS10N50	PRS10N49	PRS10N48	PRS10N47	PRS10N46	PRS10N45	PRS10N44
Buse d'alumine, longue	12		PRS10N49L	PRS10N48L	PRS10N47L			
Buse en corindon, standard	13	PRS105Z43	PRS105Z42	PRS105Z44	PRS105Z45	PRS08N78	PRS08N79	PRS08N80
Buse en corindon, longue	14	PRS12N03	PRS105Z60	PRS12N02	PRS105Z61			
Montage avec diffuseur de moyen calibre								
Joint d'étanchéité/isolateur	28	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	PRS54N01	
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	29	PRS45V29	PRS45V24	PRS45V25	PRS45V26	PRS45V27	PRS45V28	
Buse en alumine pour diffuseur	30	PRS54N18	PRS54N17	PRS54N16	PRS54N15	PRS54N14	PRS54N19	N° 11 (Court)
Buse en alumine pour diffuseur, longue	31		PRS54N17L	PRS54N16L	PRS54N15L	PRS54N14L		
Buse en corindon pour diffuseur	32	PRS54N35	PRS54N34	PRS54N33	PRS54N32	PRS54N31	PRS54N36	N° 11 (11/16)
Montage avec diffuseur de grand calibre								
Joint d'étanchéité/isolateur	33	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	PRS54N63	
Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	34	PRS45V0204	PRS45V0204	PRS45V116	PRS45V64	PRS995795	PRS45V63	
Buse en alumine pour diffuseur	35			PRS57N75		PRS57N74	PRS53N88	PRS53N87
Buse en alumine pour diffuseur, longue				PRS57N75L		PRS57N74L		
Buse en alumine pour diffuseur, très longue				PRS57N75XL		PRS57N74XL		
Montage de style « Stubby »								
Joint d'étanchéité/isolateur	36	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20	PRS18CG20		
Pince porte-électrode Stubby	37	PRS10N21S	PRS10N22S	PRS10N23S	PRS10N24S	PRS10N25S		
Siège de pince porte-électrode, Stubby	38	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20	PRS17CB20		
Buse en alumine, standard	39	PRS13N08	PRS13N09	PRS13N10	PRS13N11	PRS13N12	PRS13N13	

Torches TIG Série 27 ProStar®

500 ampères refroidie par eau pour soudage automatisé

Plage d'électrodes : ,040 po–1/4 po (1,0 mm–6,4 mm)
 Angle de tête : 180 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B8

27A - 12

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS27A
 PRS27B

Torche 500 A 9 po [22,9 cm]

Torche 500 A 20 po [50,8 cm]

Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc de 3 pi [914 m]

Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc de 12,5 pi [3,8 m]

Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc de 25 pi [7,63 m]



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Corps de torche avec manchon isolant	PRS27A	12 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS40V82R
2 Corps de torche avec manchon isolant	PRS27B	Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS40V82RL
3 Tige assemblée (27A)	PRS27-13A	Tuyau à gaz 3 pi [0,9 m], caoutchouc	PRS40V82R-3
Tige assemblée (27 B)	PRS27-13B	Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS40V83R
4 Joint torique	PRS27-13-2	Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS40V83RL
5 Joint torique	PRS27-13-3	Tuyau à eau 3 pi [0,9 m], caoutchouc	PRS40V83R-3
6 Manchon isolant	PRS27-12	14 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS40V84R
7 Pince porte-électrode	Voir ci-dessous	Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS40V84RL
8 Siège de diffuseur Gas Lens	Voir ci-dessous	15 Câble d'alimentation 3 pi [0,9 m], caoutchouc	PRS40V84R-3
9 Joint torique pour diffuseur 49V	PRS181W89	16 Gaine de câble 4 po x 10 pi [10 cm x 3 m]	PRSCC-4-10
10 Joint	PRS57N56	Gaine de câble 4 po x 22 pi [10 cm x 6,7 m]	PRSCC-4-22
11 Buses	Voir ci-dessous	17 Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V11
		(Non compatible avec 40V84R-3)	

Diamètre d'électrode	Calibre de buse	Pince porte-électrode	Diffuseur	Buse en alumine	Buse en alumine, longue	Buse en alumine, très longue
		7	8	11		
,040 po (1,0 mm)	N° 5 5/16 po (7,9 mm)	PRS57N45	PRS49V22			
1/16 po (1,6 mm)	N° 6 3/8 po (9,5 mm)	PRS57N46	PRS49V23	PRS57N75	PRS57N75L	PRS57N75XL
3/32 po (2,4 mm)	N° 7 7/16 po (11,1 mm)	PRS57N47	PRS49V24			
1/8 po (3,2 mm)	N° 8 1/2 po (12,7 mm)	PRS57N48	PRS49V25	PRS57N74	PRS57N74L	PRS57N74XL
5/32 po (4,0 mm)	N° 10 5/8 po (15,9 mm)	PRS57N49	PRS49V26	PRS53N88	PRS53N88L	PRS53N88XL
3/16 po (4,8 mm)	N° 12 3/4 po (19 mm)	PRS57N50	PRS49V27	PRS53N87	PRS53N87L	PRS53N87XL
1/4 po (6,4 mm)	N° 15 15/16 po (23,8 mm)	PRS57N51	PRS49V28	PRS53N89 (court)		

Torches TIG Série 12 ProStar®

500 ampères refroidie par eau

Plage d'électrodes : 1/16 po–1/8 po (1,6 mm–6,4 mm)
 Angle de tête : 60 degrés
 Choix d'ensembles de torches : Page B9

PRS12 - 12

Ensemble de torche TIG
 N° de pièce

PRS12

Torche 500 A

12
25

Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc de 12,5 pi [3,8 m]
 Câble d'alimentation et tuyaux en caoutchouc de 25 pi [7,63 m]



Accessoires de soudage à l'arc

Description	N° de pièce	Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Corps de torche	PRS12	6 Câble d'alimentation 12,5 pi [3,8 m] caoutchouc	PRS40V84R	12 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS12GLG
2 Capuchon long	PRS56Y44	7 Câble d'alimentation 25 pi [7,6 m] caoutchouc	PRS40V84RL	13 Siège de pince porte-électrode/Diffuseur	<i>Voir ci-dessous</i>
3 Capuchon court	PRS56Y45	8 Manche	PRS85WP13	14 Buses	<i>Voir ci-dessous</i>
4 Tuyau à gaz 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS40V82R	9 Joint d'étanchéité/isolateur	PRS12NG	15 Gaine de câble 4 po x 10 pi [10 cm x 3 m]	PRSCC-4-10
5 Tuyau à gaz 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS40V82RL	10 Pince porte-électrode	<i>Voir ci-dessous</i>	16 Gaine de câble 4 po x 22 pi [10 cm x 6,7 m]	PRSCC-4-22
6 Tuyau à eau 12,5 pi [3,8 m], caoutchouc	PRS40V83R	11 Siège de pince porte-électrode	<i>Voir ci-dessous</i>	17 Adaptateur pour câble d'alimentation	PRS45V11
7 Tuyau à eau 25 pi [7,6 m], caoutchouc	PRS40V83RL	12 Buses	<i>Voir ci-dessous</i>		

Diamètre d'électrode	Calibre de buse	Pince porte-électrode	Siège de pince porte-électrode	Buse standard	Diffuseur	Buse/diffuseur	Buse d'alumine, longue	Buse d'alumine, très longue
		9	10	11	13	14		
1/16 po (1,6 mm)	N° 4 1/4 po (6,35 mm)	PRS85Z14	PRS11WP65	PRS14N57	PRS11GL16			
3/32 po (2,4 mm)	N° 5 5/16 po (7,9 mm)	PRS85Z15	PRS11WP65	PRS14N58	PRS11GL32			
1/8 po (3,2 mm)	N° 6 3/8 po (9,5 mm)	PRS85Z16	PRS11WP65	PRS14N59	PRS11GL18	PRS57N75	PRS57N75L	PRS57N75XL
5/32 po (4,0 mm)	N° 7 7/16 po (11,1 mm)	PRS85Z17	PRS11WP65	PRS14N60	PRS11GL53			
3/16 po (4,8 mm)	N° 8 1/2 po (12,7 mm)	PRS85Z18	PRS11WP65	PRS14N61	PRS11GL36	PRS57N74	PRS57N74L	PRS57N74XL
1/4 po (6,4 mm)	N° 10 5/8 po (15,9 mm)	PRS85Z19	PRS11WP65	PRS14N61-10		PRS53N88	PRS53N88L	PRS53N88XL
Facultatif	N° 12 3/4 po (19 mm)					PRS53N87	PRS53N87L	PRS53N87XL

Buses TIG en alumine ProStar®

Buses en alumine de série 10N

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PR10N44	12 Alumine	3/4 po [19 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR10N45	10 Alumine	5/8 po [15,9 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR10N46	8 Alumine	1/2 po [12,7 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR10N47	7 Alumine	7/16 po [11,1 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR10N47L	7 Long	7/16 po [11,1 mm]	3 po [76,2 mm]
PR10N48	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR10N48L	6 Long	3/8 po [9,5 mm]	3 po [76,2 mm]
PR10N49	5 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR10N49L	5 Long	5/16 po [7,9 mm]	3 po [76,2 mm]
PR10N50	4 Alumine	1/4 po [6,35 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]

Torches : 17, 18, 26

Buses en alumine de série 13N

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PRSA796F70	3 Long	3/16 po [4,8 mm]	1 15/16 po [7,9 mm]
PRSA796F74	3 T Long	3/16 po [4,8 mm]	2 1/2 po [63,5 mm]
PR13N08	4 Alumine	1/4 po [6,35 mm]	1 3/16 po [30 mm]
PRSA796F71	4 Long	1/4 po [6,35 mm]	1 15/16 po [7,9 mm]
PRSA796F75	4 T Long	1/4 po [6,35 mm]	2 1/2 po [63,5 mm]
PR13N09	5 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	1 3/16 po [4,8 mm]
PRSA796F72	5 Long	5/16 po [7,9 mm]	1 15/16 po [7,9 mm]
PRSA796F76	5 T Long	5/16 po [7,9 mm]	2 1/2 po [63,5 mm]
PR13N10	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	1 3/16 po [30 mm]
PRSA796F73	6 Long	3/8 po [9,5 mm]	1 15/16 po [7,9 mm]
PRSA796F77	6 T Long	3/8 po [9,5 mm]	2 1/2 po [63,5 mm]
PR13N11	7 Alumine	7/16 po [11,1 mm]	1 3/16 po [4,8 mm]
PR13N12	8 Alumine	1/2 po [12,7 mm]	1 3/16 po [30 mm]
PR13N13	10 Alumine	5/8 po [15,9 mm]	1 3/16 po [30 mm]

Torches : 9, 20, 22, 25, (17, 18, 26 Stubby)

Buses en alumine pour diffuseurs de moyen calibre

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PR54N14	8 Alumine	1/2 po [12,7 mm]	1 5/8 po [15,9 mm]
PR54N14L	8 Long	1/2 po [12,7 mm]	3 po [76,2 mm]
PR54N15	7 Alumine	7/16 po [11,1 mm]	1 5/8 po [15,9 mm]
PR54N15L	7 Long	7/16 po [11,1 mm]	3 po [76,2 mm]
PR54N16	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	1 5/8 po [15,9 mm]
PR54N16L	6 Long	3/8 po [9,5 mm]	3 po [76,2 mm]
PR54N17	5 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	1 5/8 po [15,9 mm]
PR54N17L	5 Long	5/16 po [7,9 mm]	3 po [76,2 mm]
PR54N18	4 Alumine	1/4 po [6,35 mm]	1 5/8 po [15,9 mm]
PR54N19	11 Alumine	,700 po	1 1/8 po [28,6 mm]

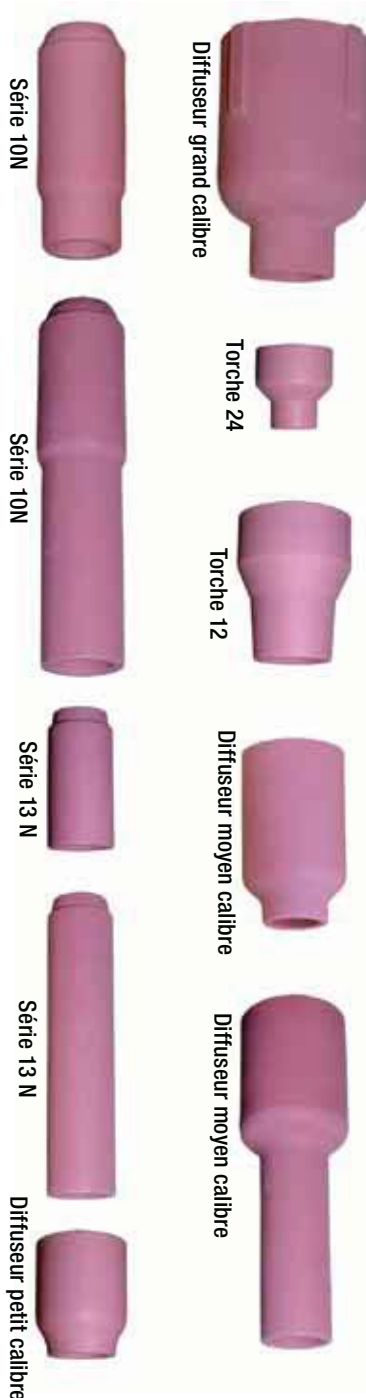
Torches : 17, 18, 26

Buses en alumine pour diffuseurs de petit calibre

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PR53N58	4 Alumine	1/4 po [6,35 mm]	1 po [25,4 mm]
PR53N59	5 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	1 po [25,4 mm]
PR53N60	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	1 po [25,4 mm]
PR53N61	7 Alumine	7/16 po [11,1 mm]	1 po [25,4 mm]
PR53N61S	8 Alumine	1/2 po [12,7 mm]	1 po [25,4 mm]

Torches : 9, 20, 22, 24, 25



Buses en alumine pour diffuseurs de grand calibre

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PR53N87	12 Alumine	3/4 po [19 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR53N87L	12 Long	3/4 po [19 mm]	2 3/4 po [19 mm]
PR53N87XL	12 T Long	3/4 po [19 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]
PR53N88	10 Alumine	5/8 po [15,9 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR53N88L	10 Long	5/8 po [15,9 mm]	2 3/4 po [19 mm]
PR53N88XL	10 T Long	5/8 po [15,9 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]
PR53N89	15 Court	15/16 po [7,9 mm]	1 3/8 po [9,5 mm]
PR53N74	8 Alumine	1/2 po [12,7 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR53N74L	8 Long	1/2 po [12,7 mm]	2 3/4 po [19 mm]
PR53N74XL	8 T Long	1/2 po [12,7 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]
PR53N75	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PR53N75L	6 Long	3/8 po [9,5 mm]	2 3/4 po [19 mm]
PR53N75XL	6 T Long	3/8 po [9,5 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]

Torches : 9, 17, 18, 20, 22, 25, 26, 27

Buses en alumine pour torche 24

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PR53N23A	.165 Alumine	.165 po	5/8 po [15,9 mm]
PR53N24A	4 Alumine	1/4 po [6,35 mm]	5/8 po [15,9 mm]
PR53N25A	5 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	5/8 po [15,9 mm]
PR53N26A	6 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PR53N27A	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	5/8 po [15,9 mm]

Torches : 24, 24W

Buses en alumine pour torche 12

Paq. de 10

N° de pièce	N° Description	Diamètre	Longueur
PR14N57	4 Alumine	1/4 po [6,35 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]
PR14N58	5 Alumine	5/16 po [7,9 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]
PR14N59	6 Alumine	3/8 po [9,5 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]
PR14N60	7 Alumine	7/16 po [11,1 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]
PR14N61	8 Alumine	1/2 po [12,7 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]
PR14N61-10	10 Alumine	5/8 po [15,9 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]
PR14N61-12	12 Alumine	3/4 po [19 mm]	1 1/4 po [6,35 mm]

Torche : 12

Buse en corindon ProStar®

Buses en corindon de série 10N

Paq. de 10

N° de pièce	Description	Orifice	Longueur
PRS105Z42	5 Corindon	5/16 po [7,9 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS105Z43	4 Corindon	1/4 po [6,35 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS105Z44	6 Corindon	3/8 po [9,5 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS105Z45	7 Corindon	7/16 po [11,1 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS08N78	8 Corindon	1/2 po [12,7 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS08N79	10 Corindon	5/8 po [15,9 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS08N80	12 Corindon	3/4 po [19 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS105Z60	5 Long	5/16 po [7,9 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]
PRS105Z61	7 Long	7/16 po [11,1 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]
PRS12N02	6 Long	3/8 po [9,5 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]
PRS12N03	4 Long	1/4 po [6,35 mm]	3 1/4 po [6,35 mm]

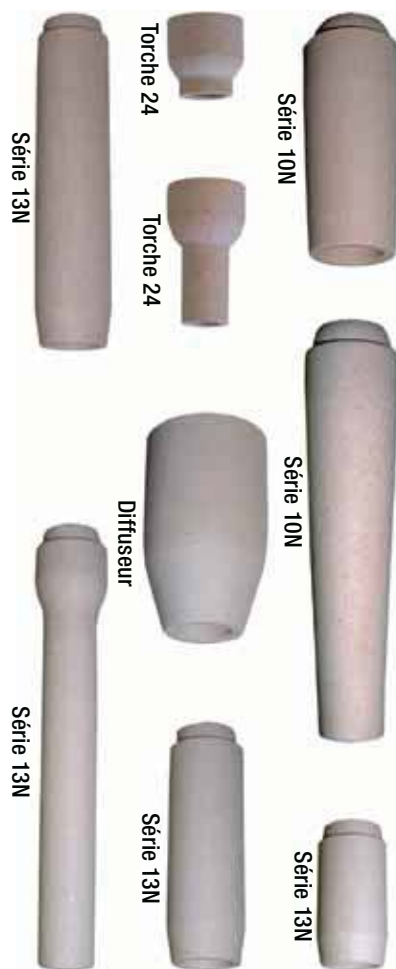
Torches : 17, 18, 26

Diffuseur

Paq. de 10

N° de pièce	Description	Orifice	Longueur
PRS54N31	8 Corindon	1/2 po [12,7 mm]	1 11/16 po [42,8 mm]
PRS54N32	7 Corindon	7/16 po [11,1 mm]	1 11/16 po [42,8 mm]
PRS54N33	6 Corindon	3/8 po [9,5 mm]	1 11/16 po [42,8 mm]
PRS54N34	5 Corindon	5/16 po [7,9 mm]	1 11/16 po [42,8 mm]
PRS54N35	4 Corindon	1/4 po [6,35 mm]	1 11/16 po [42,8 mm]
PRS54N36	11 Corindon	11/16 po	1 1/8 po [28,6 mm]

Torches : 17, 18, 26



Buses en corindon de série 13N

Paq. de 10

N° de pièce	Description	Orifice	Longueur
PRS796F70	3 Long	3/16 po [4,8 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS796F74	3 T Long	3/16 po [4,8 mm]	2 5/8 po [15,9 mm]
PRS13N14	4 Corindon	1/4 po [6,35 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PRS796F71	4 Long	1/4 po [6,35 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS796F75	4 T Long	1/4 po [6,35 mm]	2 5/8 po [15,9 mm]
PRS796F79	4 TT long	1/4 po [6,35 mm]	3 1/2 po [12,7 mm]
PRS13N15	5 Corindon	5/16 po [7,9 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PRS796F72	5 Long	5/16 po [7,9 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS796F76	5 T Long	5/16 po [7,9 mm]	2 5/8 po [15,9 mm]
PRS13N16	6 Corindon	3/8 po [9,5 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PRS796F73	6 Long	3/8 po [9,5 mm]	1 7/8 po [47,6 mm]
PRS796F77	6 T Long	3/8 po [9,5 mm]	2 5/8 po [15,9 mm]
PRS796F80	5 TT long	3/8 po [9,5 mm]	3 1/2 po [12,7 mm]
PRS13N17	7 Corindon	7/16 po [11,1 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PRS13N18	8 Corindon	1/2 po [12,7 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PRS13N19	10 Corindon	5/8 po [15,9 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]

Torches : 9, 20, 22, 25, (17, 18, 26 Stubby)

Torche 24 Buses

Paq. de 10

N° de pièce	Description	Orifice	Longueur
PRS53N23	.165 Corindon	.165 po	5/8 po [15,9 mm]
PRS53N24	4 Corindon	1/4 po [6,35 mm]	5/8 po [15,9 mm]
PRS53N25	5 Corindon	5/16 po [7,9 mm]	5/8 po [15,9 mm]
PRS53N26	6 Corindon Long	3/8 po [9,5 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]
PRS53N27	6 Corindon	3/8 po [9,5 mm]	5/8 po [15,9 mm]
PRS53N28	4 Corindon Long	1/4 po [6,35 mm]	1 1/8 po [28,6 mm]

Torches : 24, 24W

Capuchons TIG ProStar



N° de pièce	N° Description	Longueur	Quantité
1	PRS41V24 Capuchon long	5 3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
2	PRS41V33 Capuchon court	5/8 po [15,9 mm]	Paq. de 2
3	PRS41V35 Capuchon moyen	1 7/8 po [47,6 mm]	Paq. de 2
4	PRS98W77 Joint torique		Paq. de 10
Torches : 9, 20			
5	PRS57Y02 Capuchon long	4 3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
6	PRS57Y04 Capuchon court	1 po [25,4 mm]	Paq. de 2
7	PRS300M Capuchon moyen	2 1/4 po [6,35 mm]	Paq. de 2
8	PRS98W18 Joint torique		Paq. de 10
Torches : 17, 18, 26			
9	PRS56Y44 Capuchon long	4 1/2 po [12,7 mm]	Paq. de 2
10	PRS56Y45 Capuchon court	1 3/16 po [30 mm]	Paq. de 2
Torche : 12			

Pinces et sièges de pince porte-électrode TIG ProStar^{DM}

Pinces porte-électrode - Série 10N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS10N21	Standard	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 5
PRS10N21S	Large diamètre	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 2
PRS10N22	Standard	,040 po [1 mm]	Paq. de 5
PRS10N22S	Large diamètre	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS10N23	Standard	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 5
PRS10N23S	Large diamètre	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS10N24	Standard	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 5
PRS10N24S	Large diamètre	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS10N25	Standard	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 5
PRS10N25S	Large diamètre	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS54N20	Standard	5/32 po [4 mm]	Paq. de 5

Torches : 17, 18, 26

Pinces porte-électrode - Série 13N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS13N20	Standard	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 5
PRS13N20L	Diffuseur long	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 2
PRS13N21	Standard	,040 po [1 mm]	Paq. de 5
PRS13N21L	Diffuseur long	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS13N22	Standard	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 5
PRS13N22L	Diffuseur long	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS13N23	Standard	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 5
PRS13N23L	Diffuseur long	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS13N24	Standard	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 5
PRS13N24L	Diffuseur long	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2

Torches : 9, 20, 25

Pinces porte-électrode - Série 53N

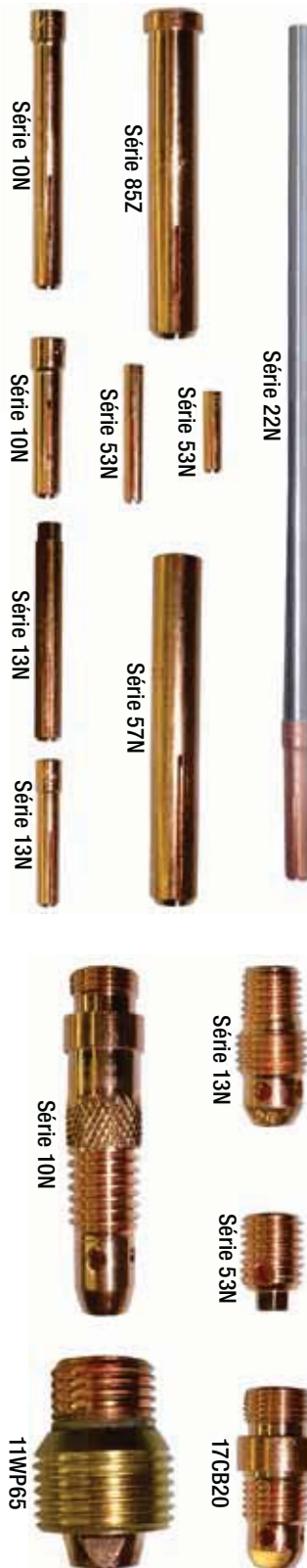
N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS24C332	Standard	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS24GLC332	Diffuseur	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS53N14	Standard	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS53N15	Standard	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 2
PRS53N16	Standard	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS53N62	Diffuseur	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 2
PRS53N63	Diffuseur	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS53N64	Diffuseur	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2

Torches : 24, 24W

Pinces porte-électrode - Série 22N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS22N22A	Standard	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS22N22AL	Diffuseur long	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS22N22B	Standard	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS22N22BL	Diffuseur long	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS22N23A	Standard	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS22N23AL	Diffuseur long	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS22N23B	Standard	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS22N23BL	Diffuseur long	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS22N24A	Standard	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS22N24AL	Diffuseur long	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS22N24B	Standard	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS22N24BL	Diffuseur long	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2

Torches : 22A, 22B



Pinces porte-électrode - Série 57N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS57N45	Pince porte-électrode	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS57N46	Pince porte-électrode	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS57N47	Pince porte-électrode	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS57N48	Pince porte-électrode	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS57N49	Pince porte-électrode	5/32 po [4 mm]	Paq. de 2
PRS57N50	Pince porte-électrode	3/16 po (4,8mm)	Paq. de 2
PRS57N51	Pince porte-électrode	1/4 po (6.4mm)	Paq. de 2

Torches : 27A, 27B

Pinces porte-électrode - Série 85Z

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS85Z14	Pince porte-électrode	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS85Z15	Pince porte-électrode	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS85Z16	Pince porte-électrode	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS85Z17	Pince porte-électrode	5/32 po [4 mm]	Paq. de 2
PRS85Z18	Pince porte-électrode	3/16 po (4.8mm)	Paq. de 2
PRS85Z19	Pince porte-électrode	1/4 po (6.4mm)	Paq. de 2

Torche : 12

Sièges de pince porte-électrode - Série 10N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS10N28	Siège de pince porte-électrode	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 5
PRS10N29	Siège de pince porte-électrode	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 5
PRS10N30	Siège de pince porte-électrode	,040 po [1 mm]	Paq. de 5
PRS10N31	Siège de pince porte-électrode	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 5
PRS10N32	Siège de pince porte-électrode	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 5
PRS406488	Siège de pince porte-électrode	5/32 po [4 mm]	Paq. de 5

Torches : 17, 18, 26

Sièges de pince porte-électrode - Série 13N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS13N25	Siège de pince porte-électrode	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 5
PRS13N26	Siège de pince porte-électrode	,040 po [1 mm]	Paq. de 5
PRS13N27	Siège de pince porte-électrode	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 5
PRS13N28	Siège de pince porte-électrode	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 5
PRS13N29	Siège de pince porte-électrode	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 5

Torches : 9, 20, 22, 25

Sièges de pince porte-électrode - Série 53N

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS53N17	Siège de pince porte-électrode	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 2
PRS53N18	Siège de pince porte-électrode	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS53N19	Siège de pince porte-électrode	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS24CB332	Siège de pince porte-électrode	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2

Torches : 24, 24W

Sièges de pince porte-électrode spéciaux

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS17CB20	Siège de pince porte-électrode - Stubby	Tous	Paq. de 2

Torches : 17, 18, 26

PRS11WP65	Siège de pince porte-électrode	Tous	Paq. de 2
-----------	--------------------------------	------	-----------

Torche : 12

Diffuseurs TIG ProStar^{DM}

Diffuseurs moyen calibre

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS45V24	Diffuseur	,040 po [1 mm]	Paq. de 2
PRS45V25	Diffuseur	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS45V26	Diffuseur	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS45V27	Diffuseur	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS45V28	Diffuseur	5/32 po [4 mm]	Paq. de 2
PRS45V29	Diffuseur	020 po [0,5 mm]	Paq. de 2

Torches : 17, 18, 26

Diffuseurs petit calibre

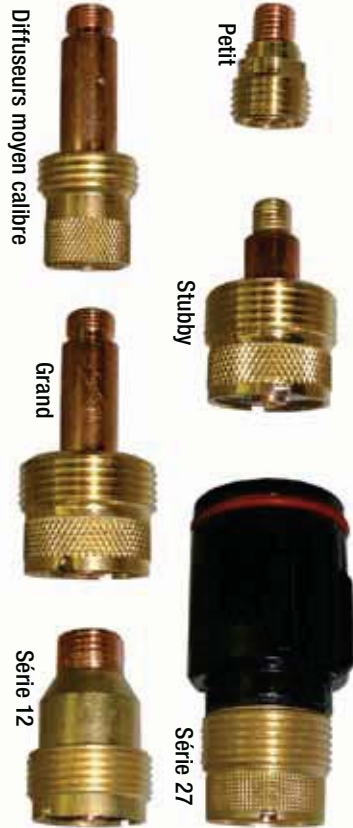
N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS45V41	Diffuseur	,020 po [0,5 mm]	Paq. de 5
PRS45V42	Diffuseur	,040 po [1 mm]	Paq. de 5
PRS45V43	Diffuseur	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 5
PRS45V44	Diffuseur	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 5
PRS45V45	Diffuseur	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 5

Torches : 9, 20, 22, 24, 25

Diffuseur grand calibre

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS45V0204	Grand diamètre	,020-.040 po	Paq. de 2
PRS45V116	Grand diamètre	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS45V63	Grand diamètre	5/32 po [4 mm]	Paq. de 2
PRS45V64	Grand diamètre	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS995795	Grand diamètre	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2

Torches : 17, 18, 26



Diffuseurs grand diamètre

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS45V0204S	Grand diamètre	,020-.040 po	Paq. de 2
PRS45V116S	Grand diamètre	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS45V64S	Grand diamètre	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS995795S	Grand diamètre	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2

Torches : 9, 20, 22, 25

Diffuseurs de série 27

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS49V22	Diffuseur	,040 po [1 mm]	Paq. de 1
PRS49V23	Diffuseur	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 1
PRS49V24	Diffuseur	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 1
PRS49V25	Diffuseur	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 1
PRS49V26	Diffuseur	5/32 po [4 mm]	Paq. de 1
PRS49V27	Diffuseur	3/16 po [4,8 mm]	Paq. de 1
PRS49V28	Diffuseur	1/4 po [6,35 mm]	Paq. de 1

Torches : 27A, 27B

Diffuseurs de série 12

N° de pièce	Description	Diamètre	Quantité
PRS11GL16	Diffuseur	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 2
PRS11GL18	Diffuseur	1/8 po [3,2 mm]	Paq. de 2
PRS11GL32	Diffuseur	3/32 po [2,4 mm]	Paq. de 2
PRS11GL53	Diffuseur	5/32 po [4 mm]	Paq. de 2
PRS11GL36	Diffuseur	3/16 po [4,8 mm]	Paq. de 2

Torche : 12

Trousses d'accessoires ProStar de style TIG Master

PRSMK-1S

- 4 Capuchons – (1) Court (2) Moyen (1) Long
- 12 Pincès porte-électrode – (2) ,040 po (4) 1/16 po [1,6 mm] (4) 3/32 po [2,4 mm] (2) 1/8 po [3,2 mm]
- 7 Sièges de pince porte-électrode – (1) ,040 po (2) 1/16 po [1,6 mm] (2) 3/32 po [2,4 mm] (2) 1/8 po [3,2 mm]
- 4 Diffuseurs – (1) ,040 po (1) 1/16 po [1,6 mm] (1) 3/32 po [2,4 mm] (1) 1/8 po [3,2 mm]
- 1 Joint étanche de buse
- 4 Joints toriques pour capuchon
- 10 Serre-fils

Torches : 9, 20

PRSMK-2S

- 2 Capuchons – (1) Court (1) Long
- 10 Pincès porte-électrode – (1) ,040 po (3) 1/16 po [1,6 mm] (3) 3/32 po [2,4 mm] (2) 1/8 po [3,2 mm] (1) 5/32 po
- 8 Sièges de pince porte-électrode – (1) ,040 po (2) 1/16 po [1,6 mm] (2) 3/32 po [2,4 mm] (2) 1/8 po [3,2 mm] (1) 5/32 po [4 mm]
- 4 Diffuseurs – (1) ,040 po (1) 1/16 po [1,6 mm] (1) 3/32 po [2,4 mm] (1) 1/8 po [3,2 mm]
- 2 Joints étanches de buse
- 1 Diffuseur Isolateur
- 4 Joints toriques pour capuchon

Torches : 17, 18, 26



Trousses d'accessoires ProStar™



PRSAK-1

- 1 Capuchon long
 - 2 Pincés porte-électrode - ,040 po et 1/16 po [1,6 mm]
 - 2 Sièges de pince porte-électrode - ,040 po et 1/16 po [1,6 mm]
 - 3 Buses en alumine N° 4, N° 5, N° 6
 - 2 Électrodes de tungstène 7 po - ,040 po et 1/16 po [1,6 mm]
- Torches : 9 (20 facultatif)**

PRSAK-2

- 1 Capuchon court
 - 3 Pincés porte-électrode - ,040 po, 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm]
 - 3 Sièges de pince porte-électrode - ,040 po, 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm]
 - 3 Buses en alumine N° 4, N° 5, N° 6
 - 3 Électrodes de tungstène 7 po - ,040 po, 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm]
- Torches : 17 (18, 26 facultatif)**

PRSAK-3

- 1 Capuchon court
 - 3 Pincés porte-électrode - 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm], 1/8 po [3,2 mm]
 - 3 Sièges de pince porte-électrode - 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm], 1/8 po [3,2 mm]
 - 3 Buses en alumine N° 5, N° 6, N° 8
 - 3 Électrodes de tungstène 7 po - 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm], 1/8 po [3,2 mm]
- Torches : 18, 26 (17 facultatif)**

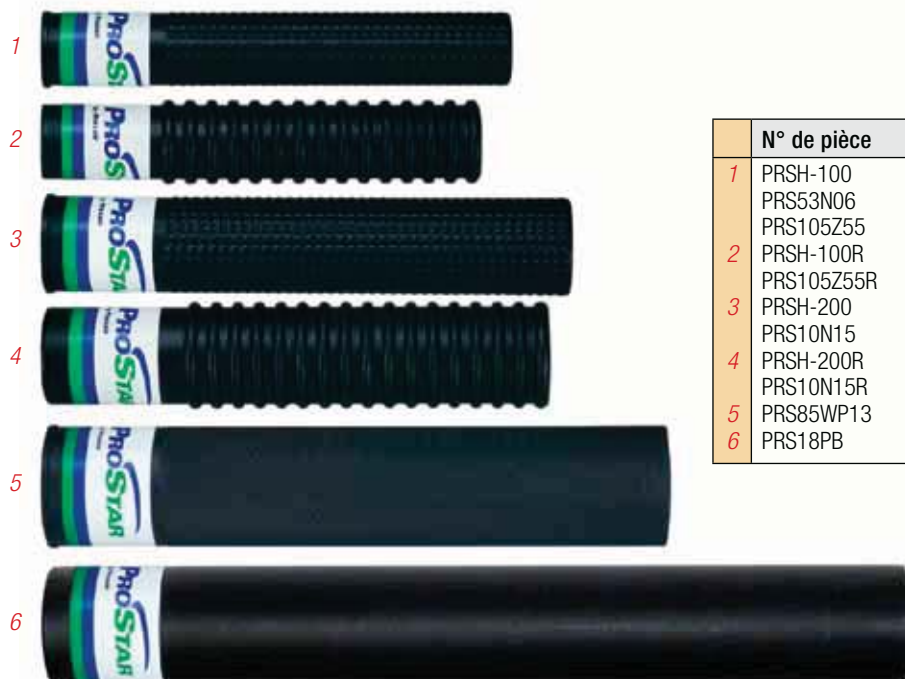
PRSAK-4

- 1 Capuchon long
 - 3 Pincés porte-électrode - 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm], 1/8 po [3,2 mm]
 - 3 Sièges de pince porte-électrode - 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm], 1/8 po [3,2 mm]
 - 3 Buses en alumine N° 5, N° 6, N° 7
 - 3 Électrodes de tungstène 7 po - 1/16 po [1,6 mm], 3/32 po [2,4 mm], 1/8 po [3,2 mm]
- Torches : 20 (9 facultatif)**

PRSAK-5

- 2 Pincés porte-électrode - ,040 po et 1/16 po [1,6 mm]
 - 2 Sièges de pince porte-électrode - ,040 po et 1/16 po [1,6 mm]
 - 3 Buses en corindon N° 4, N° 5, N° 6
 - 2 Électrodes de tungstène 7 po - ,040 po et 1/16 po [1,6 mm]
- Torche : 24**

Manches TIG ProStar



	N° de pièce	Description	Torches
1	PRSH-100	Lisse enfilaible	9, 17, 20M, 20F, 24
	PRS53N06	Lisse fileté	20
	PRS105Z55	Lisse fileté	9FMT, 24FMT, 17FMT, 150M
2	PRSH-100R	Cannelé enfilaible	9, 17, 20M, 20F, 24
	PRS105Z55R	Cannelé fileté	9FMT, 24FMT, 17FMT, 150M
3	PRSH-200	Lisse enfilaible	18, 26
	PRS10N15	Lisse fileté	26FMT, 200M
4	PRSH-200R	Cannelé enfilaible	18, 26
	PRS10N15R	Cannelé fileté	26FMT, 200M
5	PRS85WP13	Manche lisse	12
6	PRS18PB	Manche barillet	18P

Adaptateurs et prolongateurs de câbles TIG ProStar



PRS105Z57 Paq. de 1
Filets 3/8 po [9,5 mm]-24RH,
5/8 po [15,5 mm]-18RH
Torches : 9, 17



PRS45V11 Paq. de 1
Filets 7/8 po-14LH, 5/8 po
[15,5 mm]-18LH
Torches : 12, 18, 20, 22, 24W, 25, 27



PRS45V62 Paq. de 1
Filets 7/8 po-14RH, 5/8 po
[15,5 mm]-18RH
Torche : 26



PRS53N43 Paq. de 1
Filets 3/8 po [9,5 mm] 24RH,
5/8 po [15,5 mm]-18RH
Torche : 24

Trousse de prolongateurs TIG ProStar



N° de pièce Description
PRSEK-1-25 Refroidie par eau, vinyle

Comprend :

- (1) Prolong. de câble d'aliment 25 pi [7,62 m] (PRS40V78L)
- (1) Tuyau à eau 25 pi [7,62 m] (PRS40V76L)
- (1) Tuyau à gaz 25 pi [7,62 m] (PRS40V77L)
- (1) Coupleur, câble d'aliment (PRS11N19)
- (1) Coupleur de tuyau à eau (PRS11N18)
- (1) Coupleur de tuyau à gaz (PRS11N17)
- (1) Manchon isolant (PRS11N19IS)

Torches : 18, 20, 20F, 24W, 25



N° de pièce Description
PRSEK-1-25-R Refroidie par eau, caoutchouc

Comprend :

- (1) Prolong. de câble d'aliment 25 pi [7,62 m] (PRS40V78LR)
- (1) Tuyau à eau 25 pi [7,62 m] (PRS40V76LR)
- (1) Tuyau à gaz 25 pi [7,62 m] (PRS40V77LR)
- (1) Coupleur, câble d'aliment (PRS11N19)
- (1) Coupleur de tuyau à eau (PRS11N18)
- (1) Coupleur de tuyau à gaz (PRS11N17)
- (1) Manchon isolant (PRS11N19IS)

Torches : 18, 20, 20F, 24W, 25



N° de pièce Description
PRSEK-26-25-R Refroidie par air, caoutchouc

Comprend :

- (1) Prolong. de câble d'aliment 25 pi [7,62 m] (PRS46V30EK-R)
- (1) Coupleur, câble d'aliment (PRS11N20)
- (1) Manchon isolant (PRS11N19IS)

Torche : 26



N° de pièce Description
PRSEK-2-25-R Refroidie par air, caoutchouc

Comprend :

- (1) Prolong. de câble d'aliment 25 pi [7,62 m] (PRS57Y03R)
- (1) Coupleur, câble d'aliment (PRS430A)
- (1) Manchon isolant (PRS430AIS)

Torches : 9, 17

Câbles et tuyaux pour torches TIG ProStar^{MD} refroidies par eau



Câbles d'alimentation et tuyaux pour torches 20, 22, 24W, 25

N° de pièce	Description
1	PRS45V03 Câble d'alimentation, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V04 Câble d'alimentation, vinyle 25 pi [7,62 m]
2	PRS45V07 Tuyau à eau, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V07M Tuyau à eau, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V08 Tuyau à eau, vinyle 25 pi [7,62 m] PRS45V08M Tuyau à eau, vinyle 25 pi [7,62 m]
3	PRS45V09 Tuyau à gaz, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V10 Tuyau à gaz, vinyle 25 pi [7,62 m]
4	PRS45V03R Câble d'alimentation tressé caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V04R Câble d'alimentation tressé caoutchouc 25 pi [7,62 m]
5	PRS45V07R Tuyau à eau, tressé, caoutchouc, 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V07RM Tuyau à eau, tressé, caoutchouc, 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V08R Tuyau à eau, tressé, caoutchouc, 25 pi [7,62 m] PRS45V08RM Tuyau à eau, tressé, caoutchouc, 25 pi [7,62 m]
6	PRS45V09R Tuyau à gaz, tressé, caoutchouc, 12,5 pi [3,81 mm] PRS45V10R Tuyau à gaz, tressé, caoutchouc, 25 pi [7,62 m]



Câbles d'alimentation et tuyaux pour torche 18

N° de pièce	Description
7	PRS40V64 Câble d'alimentation, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS41V29 Câble d'alimentation, vinyle 25 pi [7,62 m]
8	PRS40V74 Tuyau à eau, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS41V32 Tuyau à eau, vinyle 25 pi [7,62 m]
9	PRS40V75 Tuyau à gaz, vinyle 12,5 pi [3,81 mm] PRS41V30 Tuyau à gaz, vinyle 25 pi [7,62 m]
10	PRS40V64R Câble d'alimentation, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm] PRS40V64P Câble d'alimentation, caoutchouc (18P), 12,5 pi [3,81 mm] PRS41V29R Câble d'alimentation, caoutchouc 25 pi [7,62 m] PRS41V29P Câble d'alimentation, caoutchouc 25 pi [7,62 m] (18P)
11	PRS40V74R Tuyau à eau, tressé, caoutchouc, 12,5 pi [3,81 mm] PRS41V32R Tuyau à eau, tressé, caoutchouc, 25 pi [7,62 m]
12	PRS40V75R Tuyau à gaz, tressé, caoutchouc, 12,5 pi [3,81 mm] PRS41V30R Tuyau à gaz, tressé, caoutchouc, 25 pi [7,62 m]



Câbles d'alimentation et tuyaux pour torches 12 et 27

N° de pièce	Description
13	PRS40V84R-3 Câble d'alimentation, caoutchouc 3 pi [91 m] PRS40V84R Câble d'alimentation, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm] PRS40V84RL Câble d'alimentation, caoutchouc 25 pi [7,62 m]
14	PRS40V83R-3 Tuyau à eau, caoutchouc 3 pi [91 m] PRS40V83R Tuyau à eau, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm] PRS40V83RL Tuyau à eau, caoutchouc 25 pi [7,62 m]
15	PRS40V82R-3 Tuyau à gaz, caoutchouc 3 pi [91 m] PRS40V82R Tuyau à gaz, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm] PRS40V82RL Tuyau à gaz, caoutchouc 25 pi [7,62 m]

Câbles pour torches TIG refroidies par air

N° de pièce Description

PRS57Y01R Câble d'alimentation, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm]

PRS57Y03R Câble d'alimentation, caoutchouc 25 pi [7,62 m]

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce Description

PRS57Y01-2 Câble d'alimentation, 2 pièces, 12,5 pi [3,81 mm]

PRS57Y03-2 Câble d'alimentation, 2 pièces, 25 pi [7,62 m]

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce Description

PRS46V28-R Câble d'alimentation, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm]

PRS46V30-R Câble d'alimentation, caoutchouc 25 pi [7,62 m]

Torches : 26, 200M



N° de pièce Description

PRS46V28-2 Câble d'alimentation, 2 pièces, 12,5 pi [3,81 mm]

PRS46V30-2 Câble d'alimentation, 2 pièces, 25 pi [7,62 m]

Torches : 26, 200M



N° de pièce Description

PRS56Y38R Câble d'alimentation, caoutchouc 12,5 pi [3,81 mm]

PRS56Y97R Câble d'alimentation, caoutchouc 25 pi [7,62 m]

Torches : 24



Trousses de raccordement TIG Prostar



N° de pièce Description

PRSHK-1 Refroidie par eau, vinyle

Comprend :

(1) Adaptateur pour câble d'alimentation (PRS45V11)

(2) Tuyau à eau 12,5 pi [3,81 mm] (PRS40V76)

(2) Adaptateurs pour tuyau à eau (PRSA405)

(1) Tuyau à gaz 12,5 pi [3,81 mm] (PRS40V77)

Torches : 18, 20, 20F, 24W, 25



N° de pièce Description

PRSHK-2 Refroidie par air, vinyle

Comprend :

(1) Tuyau à gaz 12,5 pi [3,81 mm] (PRS40V77)

(1) Prolongateur de coupleur pour l'argon (PRS11N17)

Torches : 9, 17, 24, 26



N° de pièce Description

PRSHK-3 Refroidie par air, vinyle

Comprend :

(1) Tuyau à gaz 12,5 pi [3,81 mm] (PRS40V77)

(1) Tuyau à gaz 18 po [46 cm] (PRS40V77-18)

Nota : Vous devez commander l'adaptateur de câble d'alimentation correspondant.

Torches : 9, 17, 24, 26

Connecteurs ProStar^{MD} de style Dinse



N° de pièce PRSDP-25M

Description : Connecteur Dinse International 9,0 mm / .355 po et vis de branchement au câble de soudage.

Branchement : Câbles d'alimentation 57Y01-2, 57Y03-2

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce PRSDI-917FS

Description : Connecteur Dinse International 9,0 mm / .355 po pourvu d'un orifice d'arrivée de gaz en ligne à utiliser sur les systèmes équipés d'une électrovanne gaz, connecteur 3/8 po-24RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 57Y01R, 57Y03R

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce PRSDA-917F

Description : Connecteur International 12,9 mm / .508 po, avec écrou 5/8 po-18RH pour tuyau à gaz auxiliaire de 18 po [46 cm], connecteur 3/8 po-24RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 57Y01R - 57Y03R

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce PRSDP-50M

Description : Connecteur Dinse International 12,9 mm / .508 po, vis de branchement au câble de soudage.

Branchement : Câbles d'alimentation 57Y01-2, 57Y03-2, 46V28-2, 46V30-2

Torches : Toutes



N° de pièce PRSDI-917F

Description : Connecteur Dinse International 12,9 mm / .508 po pourvu d'un orifice d'arrivée de gaz en ligne à utiliser sur les systèmes équipés d'une électrovanne gaz, connecteur 3/8 po-24RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 57Y01R, 57Y03R

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce PRSDA-917FS

Description : Connecteur Dinse International 9,00 mm / .335 po, avec écrou 5/8 po-18RH pour tuyau à gaz auxiliaire de 18 po [46 cm], connecteur 3/8 po-24RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 57Y01R, 57Y03R

Torches : 9, 17, 150M



N° de pièce PRSDA-26R

Description : Connecteur International D-Plug 12,9 mm / .508 po, avec écrou 5/8 po-18RH pour tuyau à gaz auxiliaire de 18 po [46 cm], connecteur 7/8 po-14RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 46V28-R, 46V30-R

Torches : 26, 200M



N° de pièce PRSDI-26R

Description : Connecteur Dinse International 12,9mm / .508 po pourvu d'un orifice d'arrivée de gaz en ligne à utiliser sur les systèmes équipés d'une électrovanne gaz, connecteur 7/8 po-14RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 46V28-R, 46V30-R

Torches : 26, 200M



N° de pièce PRSDA-24F

Description : Connecteur International D-Plug 12,9 mm / .508 po, avec écrou 5/8 po-18RH pour tuyau à gaz auxiliaire de 18 po [46 cm], connecteur 3/8 po-24RH au câble d'alimentation.

Branchement : Câbles d'alimentation 56Y38R, 56Y97R

Torche : 24



N° de pièce PRSDA-1820L

Description : Connecteur Dinse International 12,9 mm / .508 po, pourvu d'un écrou 5/8 po-18RH pour tuyau à eau auxiliaire de 18 po [46 cm], connecteur 7/8 po-14RH au câble d'alimentation.

Branchement : Tous les câbles pour équipements refroidis par eau

Torches : Toutes les torches refroidies par eau

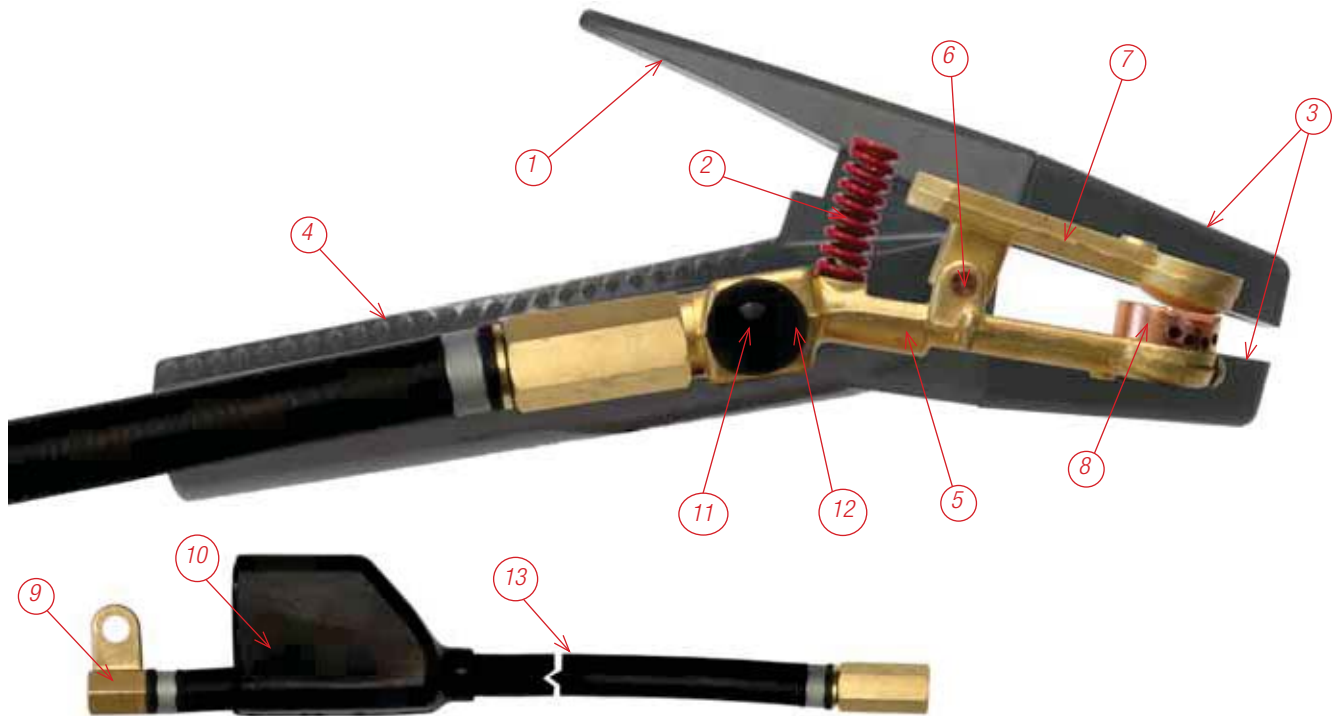
Torche de gougeage air-arc PRS4000

- 1 000 ampères maximum
- Rotation continue du câble d'alimentation
- Qualité industrielle et léger
- Accepte les électrodes de carbone pointues jusqu'à 1/2 po (12,7mm)
- Accepte les électrodes plates jusqu'à 5/8 po (15,9 mm)



Ensembles de torches de gougeage PRS4000 ProStar®

Description	N° de pièce
PRS4000 Torche de gougeage seulement	PRS01-082-002
PRS4000 Torche de gougeage et câble 7 pi (2,1 m)	PRS61-082-008
PRS4000 Torche de gougeage et câble 10 pi (3 m)	PRS61-082-009



Description	N° de pièce	Description	N° de pièce
1 Levier (et vis)	PRS94-476-066	9 Connecteur Air/courant	PRS94-170-150
2 Ressort	PRS94-800-077	10 Manchon isolant	PRS94-105-014
3 Isolateurs (et vis)	PRS94-433-183	11 Robinet et chapeau	PRS94-104-016
4 Manche	PRS94-370-163	12 Robinet et joints toriques	PRS94-801-011
5 Corps de torche	PRS94-103-206	13 Joints toriques seulement	PRS94-710-036
6 Axe d'articulation	PRS94-632-094		PRS94-104-012
7 Bras supérieur	PRS94-048-088		PRS70-084-207
8 Tête	PRS94-378-368		PRS70-084-210

Pistolet de rechange MIG ProStar®

Fait pour durer



Les écrans antiprojections, encastrés dans la buse, protègent les diffuseurs et induisent un écoulement de gaz plus régulier, moins turbulent qui protège davantage le bain de fusion.

Durabilité exceptionnelle

1. Plus d'un million de cycles Lors de tests, la gâchette a été actionnée plus d'un million de fois sans faire défaut
2. Résiste aux pires conditions en atelier Le manche est fabriqué à partir d'un matériau composite antichocs renforcé de verre
3. Meilleurs écoulement des gaz et alimentation Le conduit de gaz interne résiste au vrillage, tandis que les raccords de longue durabilité maintiennent la conductivité

Ergonomie

4. Positions de soudage tout confort Les cols orientables à 360° permettent de souder dans les endroits difficiles d'accès
5. Préhension sûre La prise en main est sûre et confortable dans la durée
6. Refroidissement supérieur Surpasse la plupart des pistolets MIG des fabricants d'origine

Outil performant

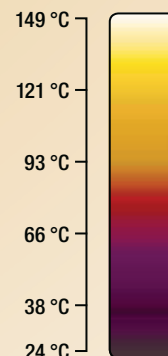
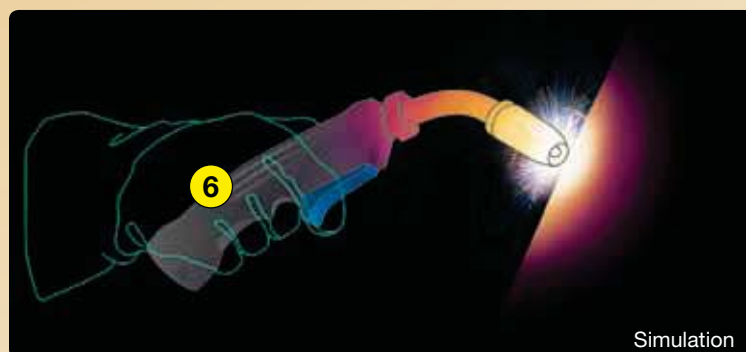
7. Technologie Centerfire™ Conception avancée alliant la qualité des soudures à l'amélioration des facteurs de performance et la commodité

Chargement instantané

Aucun outil requis !



Les tubes contacts non filetés, à chargement instantané, sont des plus faciles à remplacer, car ils ne requièrent aucun outil. La base des tubes contacts élargie et les sièges coniques augmentent la conductivité électrique et le transfert de chaleur afin de prolonger la durée de vie des consommables.



Pistolet de recharge MIG

Les pistolets de recharge ProStar remplacent avantageusement tous ceux des principaux fabricants.



150 A



250 A



400 A

Pistolets de recharge universels de première qualité ProStar MIG

Les pistolets MIG semi-automatiques et refroidis par air de ProStar sont des plus durables -- Lors de tests, la gâchette a été actionnée plus d'un million de fois sans faire défaut. Le manche ergonomique est fabriqué à partir d'un matériau composite antichocs renforcé de verre. Le conduit de gaz interne résiste au vrillage, tandis que les raccords de longue durabilité maintiennent la conductivité.

Le raccord de pistolet de recharge, les connecteurs d'alimentation à filetage extérieur que l'on peut changer sans avoir à retirer le réducteur de tension rigide, les adaptateurs du câble de la gâchette forment un ensemble solidaire qui élimine le besoin de reconnecter les câbles de la gâchette.

Les écrans antiprojections encastrés des buses Centerfire™ protègent le diffuseur et permettent d'obtenir un écoulement de gaz de protection régulier, peu turbulent et concentré ayant pour effet de réduire l'oxydation et la contamination et de mieux protéger le bain de fusion.

Les tubes contacts rotatifs Centerfire, sans filetage, se mettent en place instantanément (sans l'aide d'outils), restent centrés, peu importe l'intensité du soudage, et sont jusqu'à trois fois plus durables puisqu'il suffit de les tourner pour accéder aux surfaces d'usure disponibles.

Caractéristiques

Améliorent la qualité des soudures – l'écran antiprojections encastré dans la buse protège le diffuseur et contribue à régulariser l'écoulement du gaz de protection

Diminuent les temps d'arrêt – le tube contact non fileté est plus rapide à changer une fois consommé par le feu. Ne nécessite aucun outil

Propulsent la performance des pistolets – la base élargie des tubes contacts et les sièges coniques augmentent la conductivité électrique, ainsi que le transfert de chaleur

Le col à raccord rapide et orientable à 360° permet de souder dans les endroits difficiles d'accès

Câble d'alimentation pourvu d'une gaine antiusure/antiabrasion.

Deux câbles de gâchette de recharge

N° de pièce	Longueur de câble	Connexion
150 A	<i>Pour souder des épaisseurs allant jusqu'à 1/4 po [0,63 mm]</i>	
PRS1510M	10 pi (3,0 m)	Miller
PRS1510T	10 pi (3,0 m)	Tweco/Lincoln

N° de pièce	Longueur de câble	Connexion
250 A	<i>Pour souder des épaisseurs allant jusqu'à 1/2 po [12,7 mm]</i>	
PRS2515M	15 pi (4,5 m)	Miller
PRS2515T	15 pi (4,5 m)	Tweco/Lincoln

N° de pièce	Longueur de câble	Connexion
400 A	<i>Pour souder des épaisseurs allant jusqu'à 1/2 po [12,7 mm] et plus</i>	
PRS4015M	15 pi (4,5 m)	Miller
PRS4015T	15 pi (4,5 m)	Tweco
PRS4015L	15 pi (4,5 m)	Lincoln

Avantages des consommables Centerfire^{MD}

Centerfire



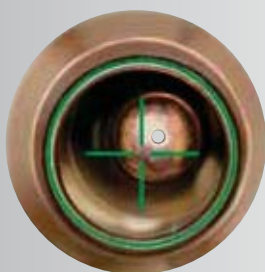
Autres fabricants



Écoulement direct du gaz pour des soudures de haute qualité

Les buses CenterfireTM contribuent, avec le diffuseur, à régulariser et à concentrer l'écoulement du gaz de protection, ainsi qu'à réduire l'oxydation et la contamination.

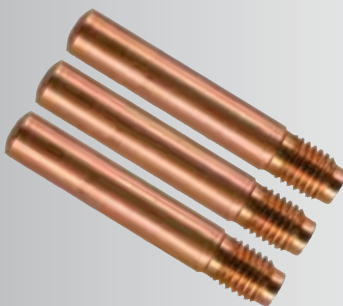
Les consommables d'autres fabricants ne permettent qu'un écoulement inégal et turbulent du gaz.



Tubes contacts centrés et plus performants

Les tubes contacts Centerfire sont verrouillés au centre sans possibilité de migrer, même après un usage intensif.

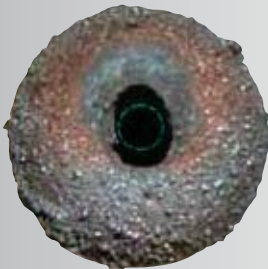
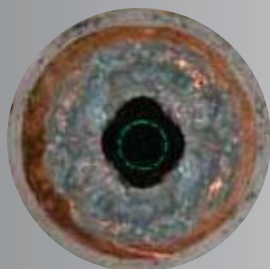
Les tubes contacts des autres fabricants peuvent s'écarter de l'axe central et causer un écoulement inégal de gaz, un arc médiocre et des soudures de moindre qualité.



Tubes contacts jusqu'à trois fois plus durables

Les tubes contacts Centerfire conviennent tant aux applications industrielles de haute intensité qu'aux applications commerciales plus légères. Tous les tubes illustrés sont de diamètre standard : 0,35 po (0,9mm).

Les tubes contacts d'autres fabricants ne sont pas conçus pour les usages intensifs et sont jusqu'à trois fois moins résistants à l'usure.



Tubes contacts rotatifs de longue durée

Les tubes contacts Centerfire sont rotatifs. Il suffit de les tourner pour accéder aux nouvelles surfaces d'usure, ce qui en prolonge la durée de vie.

Les tubes contacts d'autres fabricants sont vissés en place. L'usure se concentre en un seul point et ils doivent être remplacés plus fréquemment.

Consommables MIG Centerfire^{MD}

Busés, diffuseurs, capuchons et tubes contacts MIG CenterfireTM

Guide des numéros de pièce des busés CenterfireTM

Servez-vous du numéro de pièce de la buse Centerfire pour connaître ses caractéristiques techniques. Le numéro de pièce ci-dessous désigne une buse de gros calibre Centerfire en laiton ayant un diamètre intérieur de 5/8 po [15,9 mm] et avec tube contact en retrait de 1/8 po [3,2 mm].

Type de buse Dia. int. de l'orifice Retrait de tube contact Matériau Unités par emballage

PRSN — **58** **18** **B** — **1**

(Où 58 = 5/8 po [15,9 mm]) (Où 18 = 1/8 po [3,2 mm])

Types de busés

PRSNS = buse petit calibre
PRSNST = buse conique petit calibre
PRSN = buse grand calibre

Retrait de tube

XT = 1/8 po [2,2 mm] extrémité libre à la sortie de la buse

Matériaux des busés

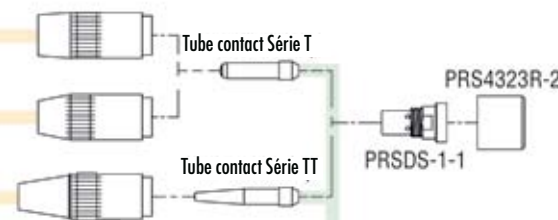
B = laiton et C = cuivre

Diffuseurs et busés CenterfireTM (petit calibre)

PRSNS-5818C-1
(5/8 po D.I., Retrait 1/8 po, Cuivre)

PRSNS-1218B-1
(1/2 po D.I., Retrait 1/8 po, Laiton)

PRSNST-3818B-1
(3/8 po D.I., Retrait 1/8 po, Laiton)



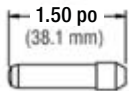
Diffuseurs et busés CenterfireTM (grand calibre)

PRSN-5814C-1
(5/8 po D.I., Retrait 1/4 po, Cuivre)

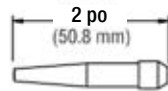
PRSN-5818C-1
(5/8 po D.I., Retrait 1/8 po, Laiton)



Tubes contacts CenterlineTM Series T



Tubes contacts CenterlineTM Series TT



Busés

N° de pièce	Style	Calibre	Retrait	Matériau
PRSNS-1218B-1	Petit	1/2 po [12,7 mm] D.I.	1/8 po [3,2 mm]	Laiton
PRSNS-5818C-1	Petit	5/8 po [16 mm] D.I.	1/8 po [3,2 mm]	Cuivre
PRSNST-3818B-1	Petit conique	3/8 po [9,5 mm] D.I.	1/8 po [3,2 mm]	Laiton
PRSN-5818B-1	Grand	5/8 po [16 mm] D.I.	1/8 po [3,2 mm]	Laiton
PRSN-5814C-1	Grand	5/8 po [16 mm] D.I.	1/4 po [6,35 mm]	Cuivre

Diffuseurs

N° de pièce	Calibre
PRSDS-1-1	Petit
PRSD-1-1	Grand

Assortir le calibre des diffuseurs à celui des busés.

Isolateur

N° de pièce	Calibre	Qté
PRS4323R-2	Petit	Paq. de 2
PRS10012-2	Grand	Paq. de 2
PRS4423R-2	Grand	Paq. de 2

Tubes contacts

N° de pièce	Calibre	Qté
PRST-023-5	,023 po [6 mm]	Paq. de 5
PRST-030-5	,030 po [8 mm]	Paq. de 5
PRST-030	,030 po [8 mm]	Paq. de 10
PRST-035-5	,035 po [9 mm]	Paq. de 5
PRST-035	,035 po [9 mm]	Paq. de 10
PRSTT-035-5	,035 po [9 mm]	Paq. de 5 conique
PRST-045-5	,045 po [1,2 mm]	Paq. de 5
PRST-045	,045 po [1,2 mm]	Paq. de 10
PRSTT-045-5	,045 po [1,2 mm]	Paq. de 5 conique
PRST-052-5	,052 po [1,4 mm]	Paq. de 5
PRST-052	,052 po [1,4 mm]	Paq. de 10
PRST-062-5	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 5
PRST-062	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 10

Trousse de manche de remplacement

PRS1880218

Consommables MIG ProStar® suite

Simplifiez la gestion des pièces et améliorez le rendement en munissant tous vos pistolets MIG de buses, de tubes contact et de diffuseurs Centerfire™. Repérez la marque et le modèle du pistolet à gauche, puis consultez le tableau à droite pour trouver les pièces qui conviennent.

Guide de conversion Centerfire™

Fabricant du pistolet	Modèle du pistolet	Buse désirée/Style de diffuseur de gaz	Adaptateur	Isolateur	Diffuseur de gaz
Binzel®	ALPHA 2, 3 ou 4, ALPHA 2, 3 ou 4 Automatic	Petit	Non requis	PRS4323R-2	BERDS-1B3
		Grand	Non requis	PRS10012-2	BERD-1B
Lincoln®	Magnum 250	Petit	BER1380005	PRS4323R-2	PRSDS-1-1
	Magnum 300, Magnum 400	Grand	BER1380005	PRS10012-2	PRSD-1-1
Miller®	XR Edge	Petit	BER1380018	PRS4323R-2	PRSDS-1-1
		Grand	BER1380018	PRS10012-2	PRSD-1-1
Miller®	XR30A, XR-W, M-25, Roughneck, Python	Petit	Non requis	PRS4323R-2	PRSDS-1-1
		Grand	Non requis	PRS10012-2	PRSD-1-1
OXO®	APX	Petit	Non requis	PRS4323R-2	PRSDS-1-1
		Grand	Non requis	PRS10012-2	PRSD-1-1
Tregaskiss®	Toughgun	Petit	Non requis	PRS4323R-2	BERDS-1T
		Grand	Non requis	PRS4423R-2	BERD-1T
Tweco®	No. 1	Petit	BER1380019	PRS4323R-2	PRSDS-1-1
		Grand	BER1380019	PRS10012-2	PRSD-1-1
	No. 2	Petit	BER1380005	PRS4323R-2	PRSDS-1-1
		Grand	BER1380005	PRS10012-2	PRSD-1-1
	No. 3, No. 4, Tuff-n-Lite, Supra XT (Consommables Serv.Intensif), Spraymaster 450	Petit	Non requis	PRS4323R-2	BERDS-1T
		Grand	Non requis	PRS4423R-2	BERD-1T
	No. 5	Petit	N/A	N/A	N/A
Grand		Non requis	PRS4423R-2	BERD-1T-5	
ELC 250, ELC 350, Spraymaster 250, Spraymaster 350	Petit	BER1380012	PRS4323R-2	PRSDS-1-1	
	Grand	BER1380012	PRS10012-2	PRSD-1-1	
ELC 450, EL 450, EL 600, Supra XT (Consommables EL)	Petit	BER1380017	PRS4323R-2	PRSDS-1-1	
	Grand	BER1380017	PRS10012-2	PRSD-1-1	



Adaptateur

Isolateur

Diffuseur de gaz

Tube contact

Buse

Directives d'installation

Installation standard

1. Placer l'isolateur sur le col.
2. Tailler la gaine en la faisant dépasser des filets du col de 5/8 po à 3/4 po (16 mm et 19 mm).
3. Monter le diffuseur sur le col en imprimant une force de serrage d'environ 12 pi/lb.
4. Insérer le tube contact dans le diffuseur.
5. Visser la buse sur le diffuseur/tube contact et serrez fermement à la main.

Installation avec adaptateur

1. Installer l'adaptateur de conversion.
2. Placer le capuchon isolant sur l'adaptateur de conversion.
3. Tailler la gaine en la faisant dépasser des filets de l'adaptateur de 5/8 po à 3/4 po (16 mm et 19 mm).
4. Monter le diffuseur sur le col en imprimant une force de serrage d'environ 12 pi/lb.
5. Insérer le tube dans le diffuseur.
6. Visser la buse sur le diffuseur/tube contact et serrez fermement à la main.

Consommables de style Tweco® No. 2, 3, 4

Gaines guide-fil

Diffuseurs

Tubes contacts

Isolateurs

Buses

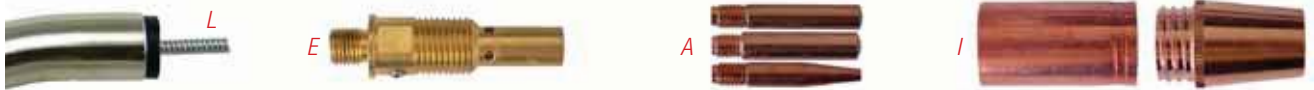
Montage de la buse enfilaible de style Tweco® N° 2



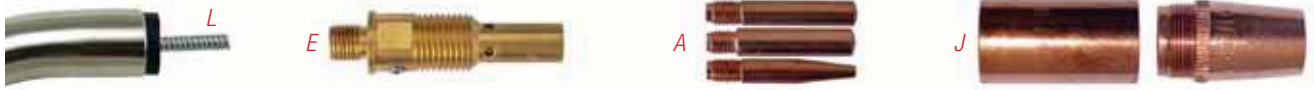
Montage de la buse à filet isolé de style Tweco® N° 2



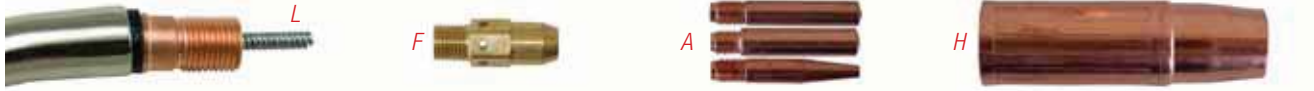
Montage de la buse à gros filets de style Tweco® N° 2



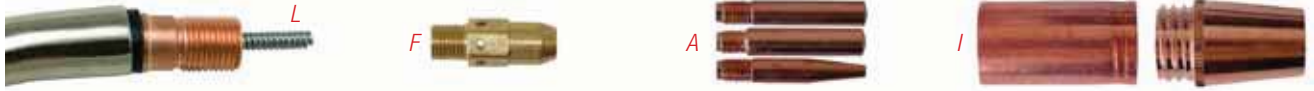
Montage de la buse à filet fin de style Tweco® N° 2



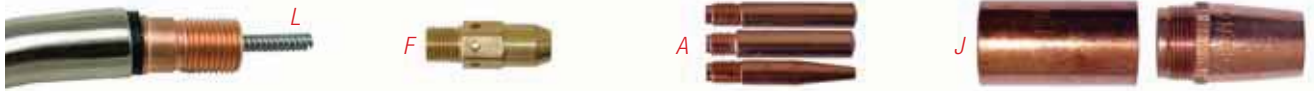
Montage de la buse à filet isolé de style Tweco® N° 3 et 4



Montage de la buse à gros filets de style Tweco® N° 3 et 4



Montage de la buse à filet fin de style Tweco® N° 3 et 4



Montage de la buse enfilaible de style Tweco® N° 3 et 4



Tubes contacts



Service normal	Service normal	Service intensif	Conique	Calibre
Paq. de 5	Paq. de 25	Paq. de 25	Paq. de 25	
—	PRS14-23	—	—	,023 po [0,6 mm]
PRS14-30-5	PRS14-30	—	PRS14T-30	,030 po [0,8 mm]
PRS14-35-5	PRS14-35	PRS14H-35	PRS14T-35	,035 po [0,9 mm]
—	PRS14-40	PRS14H-40	PRS14T-40	,040 po [1,0 mm]
PRS14-45-5	PRS14-45	PRS14H-45	PRS14T-45	,045 po [1,2 mm]
—	PRS14-52	PRS14H-52	PRS14T-52	,052 po [1,3 mm]
—	PRS14-116	PRS14H-116	PRS14T-116	1/16 po [1,6 mm]
—	PRS14-564	PRS14H-564	—	5/64 po [2 mm]

Isolateurs



N° de pièce	Qté	N° de pièce	Qté
PRS32	Paq. de 5	PRS34A	Paq. de 5
PRS32-2	Paq. de 2	PRS34A-2	Paq. de 2
Pistolet : N° 2		Pistolets : N° 3, N° 4	

Consommables MIG ProStar® de style Tweco®

Diffuseurs



N° de pièce	Description	Qté
PRS52	Diffuseur	Paq. de 5
PRS52-2	Diffuseur	Paq. de 2
PRS52-23	Diffuseur (Fil .023 po)	Paq. de 5

Pistolet : N° 2



N° de pièce	Description	Qté
PRS52FN	Diffuseur	Paq. de 5
PRS52FN-2	Diffuseur	Paq. de 2

Pistolet : N° 2



N° de pièce	Description	Qté
PRS54A	Diffuseur (Laiton)	Paq. de 5
PRS54A-2	Diffuseur (Laiton)	Paq. de 2

Pistolets : N°3, N° 4

Buses



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS22-37	Adjustable	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS22-37-SS	Butée courte et retrait de 1/8 po	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS22T-37-SS	Conique, butée courte et retrait de 1/8 po	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS22-50	Adjustable	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS22-50-SS	Butée courte et retrait de 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS22-62	Adjustable	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS22-62-SS	Butée courte et retrait de 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS24CT-37-S	Gros filet et retrait de 1/8 po	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS24CT-50-S	Gros filet et retrait de 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24CT-50F	Gros filet, affleurée	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24CT-62-S	Gros filet et retrait de 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS24CT-62F	Gros filet, affleurée	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS24CT-75-S	Gros filet et retrait de 1/8 po	3/4 po po [19 mm]	Paq. de 2
PRS34CT	Isolateur, Gros filet	—	Paq. de 2



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS23-37	Auto-isolée, retrait 1/8 po	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS23-37F	Auto-isolée, affleurée	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS23T37	Conique, Auto-isolée, retrait 1/8 po	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS23T37F	Conique, Auto-isolée, affleurée	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS23-50	Auto-isolée, retrait 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS23-50F	Auto-isolée, affleurée	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS23-62	Auto-isolée, retrait 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS23-62F	Auto-isolée, affleurée	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS23H-62	Service intensif, Auto-isolée, retrait 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS23-75	Auto-isolée, retrait 1/8 po	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS24FN-50S	Buse, filet fin, retrait 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24FN-62S	Buse, filet fin, retrait 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS24FN-75S	Buse, filet fin, retrait 1/8 po	3/4 po po [19 mm]	Paq. de 2
PRS34FN	Isolateur, filet fin	—	Paq. de 2



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS24A-37-SS	Conique, butée courte et retrait de 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24A-50	Adjustable	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24A-50-SS	Butée courte et retrait de 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24AH-50	Service intensif, Adjustable	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS24A-62	Adjustable	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS24A-62-SS	Butée courte et retrait de 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS24AH-62	Service intensif, Adjustable	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS24A-75	Adjustable	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS24AH-75	Service intensif, Adjustable	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS24A-75-SS	Butée courte et retrait de 1/8 po	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2

Gaines guide-fil



N° de pièce	Calibre	Longueur	Pistolets	Qté
PRS42-23-15	.023 po	15 pi [4,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-3035-15	.030 po-.035 po	15 pi [4,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-4045-15	.040 po-.045 po	15 pi [4,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-3035-25	.030 po-.035 po	25 pi [7,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-4045-25	.040 po-.045 po	25 pi [7,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS44-3545-15	.035 po-.045 po	15 pi [4,6 m]	N°3 et 4	Paq. de 1
PRS44-116-15	1/16 po	15 pi [4,6 m]	N°3 et 4	Paq. de 1
PRS44-564-15	5/64 po	15 pi [4,6 m]	N°3 et 4	Paq. de 1
PRS44-564-25	5/64 po	25 pi [7,6 m]	N°3 et 4	Paq. de 1
PRS44-3545-25	.035 po-.045 po	25 pi [7,6 m]	N°3 et 4	Paq. de 1
PRS44-116-25	1/16 po	25 pi [7,6 m]	N°3 et 4	Paq. de 1

Consommables de style Tweco® Mini® et No. 1

Gaines guide-fil

Diffuseurs

Tubes contacts

Buses

Montage de buse de style Tweco® Mini® filetée, isolé



Montage de buse de style Tweco® Mini® avec fil fourré



Montage de buse de style Tweco® N° 1 filetée, isolée



Montage de buse de style Tweco® N° 1 avec fil fourré



Tubes contacts



Service normal Paq. de 5	Service normal Paq. de 25	Conique Paq. de 25	Calibre
PRS11-23-5	PRS11-23	PRS11T-23	,023 po [0,6 mm]
PRS11-30-5	PRS11-30	PRS11T-30	,030 po [0,8 mm]
PRS11-35-5	PRS11-35	PRS11T-35	,035 po [0,9 mm]
—	PRS11-40	—	,040 po [1,0 mm]
PRS11-45-5	PRS11-45	PRS11T-45	,045 po [1,2 mm]

Diffuseurs



N° de pièce	Description	Qté
PRS35-50	Diffuseur	Paq. de 5
PRS35-50-2	Diffuseur	Paq. de 2

Pistolet : Mini®



N° de pièce	Description	Qté
PRS51	Diffuseur	Paq. de 5
PRS51-2	Diffuseur	Paq. de 2

Pistolet : N°1

Buses



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS21-37	Auto-isolée, retrait 1/8 po	3/8 po [9,5 mm]	Paq. de 2
PRS21-37-F	Auto-isolée, affleurée	3/8 po [9,5 mm]	Paq. de 2
PRS21T-37	Auto-isolée, retrait 1/8 po	3/8 po [9,5 mm]	Paq. de 2
PRS21-50	Auto-isolée, retrait 1/8 po	1/2 po [12,7 mm]	Paq. de 2
PRS21-50-F	Auto-isolée, affleurée	1/2 po [12,7 mm]	Paq. de 2
PRS21-62	Auto-isolée, retrait 1/8 po	5/8 po [15,9 mm]	Paq. de 2
PRS21-62-F	Auto-isolée, affleurée	5/8 po [15,9 mm]	Paq. de 2

Pistolets : Mini® et N° 1

C



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS1939-1	Auto-isolée, retrait 1/8 po	3/8 po	Paq. de 2

Pistolets : Mini® et N° 1

Gaines guide-fil



N° de pièce	Calibre	Longueur	Pistolets	Qté
PRS23-40-15	,023 po	15 pi [4,6 m]	Mini®	Paq. de 1
PRS35-40-15	,030 po-035 po	15 pi [4,6 m]	Mini®	Paq. de 1
PRS45-40-15	,035 po-045 po	15 pi [4,6 m]	Mini®	Paq. de 1
PRS42-23-15	,023 po	15 pi [4,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-3035-15	,030 po-035 po	15 pi [4,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-4045-15	,040 po-045 po	15 pi [4,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-3035-25	,030 po-035 po	25 pi [7,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1
PRS42-4045-25	,040 po-045 po	25 pi [7,6 m]	N°1 et 2	Paq. de 1

Consommables ProStar® de style Tweco® N° 5

Gaines guide-fil

Diffuseurs

Tubes contacts

Buses

Montage de buse, gros filets, de style Tweco® N° 5



Tubes contacts



Retrait 1/8 po Paq. de 25	Retrait 3/8 po Paq. de 25	Calibre
PRS15H-35	—	,035 po [0,9 mm]
PRS15H-45	PRS15HFC-45	,045 po [1,2 mm]
PRS15H-52	—	,052 po [1,3 mm]
PRS15H-116	PRS15HFC-116	1/16 po [1,6 mm]
PRS15H-564	PRS15HFC-564	5/64 po [2 mm]
PRS15H-332	PRS15HFC-332	3/32 po [2,4 mm]

Buses



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS25CT-50	Gros filet et retrait de 1/8 po	1/2 po [12,7 mm]	Paq. de 2
PRS25CT-62	Gros filet et retrait de 1/8 po	5/8 po [15,9 mm]	Paq. de 2
PRS25CT-75	Gros filet et retrait de 1/8 po	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS35CT	Isolateur, Gros filet	—	Paq. de 2

Pistolets : N°5

Diffuseurs



N° de pièce	pour gaines guide-fil	Qté
PRS55	45-564, 45N-116	Paq. de 1
PRS55H	45H-332, 45H-764, 45H-18	Paq. de 1
PRS55SW	45-3545, 45-116, 45N-3545	Paq. de 1

Pistolets : N°5

Tubes contacts N° 6



Service normal Paq. de 25	Conique Paq. de 25	Calibre
PRS16S-35	PRS16ST-35	,035 po [0,9 mm]
PRS16S-45	PRS16ST-45	,045 po [1,2 mm]
PRS16S-52	—	,052 po [1,3 mm]
PRS16S-116	—	1/16 po [1,6 mm]
PRS16S-564	—	5/64 po [2 mm]
PRS16S-332	—	3/32 po [2,4 mm]
PRS16S-764	—	7/64 po [2,8 mm]



Consommables MIG de style Tregaskiss®

Gaines guide-fil **Bagues isolantes** **Diffuseurs/bagues de retenue** **Tubes contacts** **Buses**

Montage service normal pour style Tregaskiss® (Tête de retenue et diffuseur/2 pièces)



Montage service intensif pour style Tregaskiss® (Tête de retenue et diffuseur/2 pièces)



Montage service intensif pour style Tregaskiss® (Tête de retenue et diffuseur/1 pièce)



Tubes contacts



A	A	B	B	
Service normal	Conique	Service intensif	Coniques, service intensif	
Paq. de 25	Paq. de 25	Paq. de 25	Paq. de 25	Calibre
PRS403-30	—	PRS403-1-30	—	030 po [0,6 mm]
PRS403-35	PRS403-2-35	PRS403-1-35	PRS403-3-35	,035 po [0,9 mm]
PRS403-40	—	PRS403-1-40	—	,040 po [1,0 mm]
PRS403-45	PRS403-2-45	PRS403-1-45	PRS403-3-45	,045 po [1,2 mm]
PRS403-52	—	PRS403-1-52	—	,052 po [1,3 mm]
PRS403-116	—	PRS403-1-116	—	1/16 po [1,6 mm]
—	—	PRS403-1-332	—	3/32 po [2,4 mm]

Diffuseurs/bagues de retenue



N° de pièce	Description	Qté
PRS402-3	Tête de retenue de la buse	Paq. de 5



N° de pièce	Description	Qté
PRS404	Diffuseur de gaz Pour tube contacts, serv. int.	Paq. de 5
PRS404-1	Diffuseur de gaz Pour tube contacts, serv. int.	Paq. de 5



N° de pièce	Description	Qté
PRS402-4	Tête de retenue seulement	Paq. de 5
PRS404-3	Tête de retenue /diffuseur Pour tube contacts, serv. int.	Paq. de 5
PRS404-13	Tête de retenue /diffuseur, avec vis de serrage Pour tube contacts, serv. int.	Paq. de 5

Consommables MIG ProStar® de style Tregaskiss®

Buses



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS401-4-38	Isolée Affleurement	3/8 po [9.5 mm]	Paq. de 2
PRS401-4-50	Isolée Retrait 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS401-4-62	Isolée Retrait 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS401-4-75	Isolée Retrait 1/8 po	3/4 po po [19 mm]	Paq. de 2



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS401-5-62	Serv. intensif, Isolée Retrait 1/4 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS401-5-75	Serv. intensif, Isolée Retrait 1/4 po	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS401-6-50	Serv. intensif, Isolée Retrait 1/8 po	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS401-6-62	Serv. intensif, Isolée Retrait 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS401-6-75	Serv. intensif, Isolée Retrait 1/8 po	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS401-8-62	Serv. intensif, Isolée Dépassement 1/8 po	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2

Gaines guide-fil



N° de pièce	Type de fil	Calibre	Longueur	Qté
PRS415-35-15	Acier doux	.035 po-.045 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS415-35-25	Acier doux	.035 po-.045 po	25 pi [7,6 m]	Paq. de 1
PRS415-116-15	Acier doux	.045 po-1/16 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS415-116-2	Acier inox	.045 po-1/16 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS415-116-6	Acier doux	.045 po-1/16 po	6 pi [1,8 m]	Paq. de 1
PRS415-116-25	Acier doux	.045 po-1/16 po	25 pi [7,6 m]	Paq. de 1
PRS415-332-15	Acier doux	.078 po-3/32 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1

Cols de cygne



N° de pièce	Description	Gun	Qté
PRS305-60	Corps de col 60°	300Amp	Paq. de 1
PRS405-45	Corps de col 45°	400Amp	Paq. de 1
PRS405-60	Corps de col 60°	400Amp	Paq. de 1

Bagues isolantes



N° de pièce	Description	Qté
PRS402-5	Bague isolante pour service intensif	Paq. de 5



N° de pièce	Description	Qté
PRS402-7	Bagues isolantes	Paq. de 5

Consommables MIG de style Bernard®

Gaines guide-fil

Isolateurs

Diffuseurs

Tubes contacts

Buses

Montage de buse conique de style Bernard®



Montage de buse petit calibre avec tube contact court



Montage de buse petit calibre avec tube contact long



Montage de buse gros calibre avec tube contact court



Montage de buse gros calibre avec tube contact long



Tubes contacts



A	B	C	Calibre
Service normal À utiliser avec : diffuseurs 4335 et 4435	Service normal À utiliser avec : diffuseurs 4235 et 4635	Conique À utiliser avec : diffuseur 4335	
Paq. de 25	Paq. de 25	Paq. de 25	
PRS7497	PRS1597	—	,023 po [0,6 mm]
PRS7488	PRS1588	—	030 po [0,6 mm]
PRS7489	PRS1589	PRS4281	,035 po [0,9 mm]
PRS7496	—	—	,040 po [1,0 mm]
PRS7490	PRS1590	PRS4282	,045 po [1,2 mm]
PRS7498	PRS1598	—	,052 po [1,3 mm]
PRS7491	PRS1591	—	1/16 po [1,6 mm]
PRS7492	PRS1592	—	5/64 po [2 mm]
PRS7493	PRS1593	—	3/32 po [2,4 mm]

Diffuseurs



N° de pièce	Description	Qté
PRS4235	Diffuseur de gaz avec tubes contacts Série 1500	Paq. de 5
PRS4335	Diffuseur de gaz avec tubes contacts Série 7400 et 4200	Paq. de 5



N° de pièce	Description	Qté
PRS4435	Diffuseur de gaz	Paq. de 5
PRS4635	Diffuseur de gaz avec tubes contacts Série 1500	Paq. de 5

Consommables MIG ProStar® de style Bernard®

Buses



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS4295	Laiton Conique	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2

À utiliser avec diffuseur : PRS4335



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS4391	Laiton	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS4392	Laiton	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2
PRS4393	Cuivre	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 2
PRS4394	Cuivre	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 2

À utiliser avec diffuseurs : PRS4235, PRS4335



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS4491	Laiton	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS4492	Laiton	9/16 po [14,3 mm]	Paq. de 2
PRS4591	Cuivre	3/4 po [19 mm]	Paq. de 2
PRS4592	Cuivre	9/16 po [19 mm]	Paq. de 2

À utiliser avec diffuseurs : PRS4435, PRS4635

Isolateurs



N° de pièce	Description	Pistolets	Qté
PRS4323R	Isolateur	200-300 A	Paq. de 5
PRS4423R	Isolateur	350-500 A	Paq. de 5

Gaines guide-fil



N° de pièce	Description	Calibre	Longueur	Qté
PRS43015	Guide-fil	.023 po-.030 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS43115	Guide-fil	.035 po-.045 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS43215	Guide-fil	.045 po-1/16 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS44115	Guide-fil	.035 po-.035 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS44215	Guide-fil	.045 po-.062 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS44225	Guide-fil	.045 po-.062 po	25 pi [7,6 m]	Paq. de 1
PRS45415	Guide-fil	3/32 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1

Cols de cygne



N° de pièce	Description	Pistolets	Qté
PRS4786	Corps de col	200-300 A	Paq. de 1
PRS4790	Corps de col	400-500 A	Paq. de 1

Consommables MIG de style Miller®

Gaines guide-fil

Diffuseurs/bagues de retenue

Tubes contacts

Buses

Montage des consommables de style Miller® M10, M15



Montage des consommables de style Miller® M25/25M, M40/40AL



Tubes contacts



N° de pièce	Calibre	Qté	N° de pièce	À utiliser avec	Calibre	Diam. int.	Qté
PRS087299	,023 po [0,6 mm]	Paq. de 10	PRS135427	Fil d'acier	,030 po [0,7 mm]	,035 po [0,9 mm]	Paq. de 10
PRS000067	,030 po [0,8 mm]	Paq. de 10	PRS135428	Fil d'aluminium	,030 po [0,7 mm]	,040 po [1 mm]	Paq. de 10
PRS000068	,035 po [0,9 mm]	Paq. de 10	PRS147314	Fil d'acier	,035 po [0,9 mm]	,041 po [1,05 mm]	Paq. de 10
PRS000069	,045 po [1,2 mm]	Paq. de 10	PRS135430	Fil d'aluminium	,035 po [0,9 mm]	,050 po [1,27 mm]	Paq. de 10
PRS172024	1/16 po [1,6 mm]	Paq. de 10	PRS135429	Fil d'acier	,047 po [1,2 mm]	,054 po [1,4 mm]	Paq. de 10
PRS172025	5/64 po [2 mm]	Paq. de 10	PRS135424	Fil d'aluminium	,047 po [1,2 mm]	,059 po [1,5 mm]	Paq. de 10
PRS172034	3/64 po [1,2mm]	Paq. de 10	PRS135426	Fil d'acier	,062 po [1,6 mm]	,073 po [1,9 mm]	Paq. de 10
			PRS135425	Fil d'aluminium	,062 po [1,6 mm]	,078 po [2 mm]	Paq. de 10

Pistolets : M15, M25/25M, M40/40AL

Pistolets : XR™/XRM™-15A/30A et 15W/30W XR™-Edge et Spoolmatic® 30 A/30 W

Buses



N° de pièce	Description	Dia	Qté	N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS169715	Buse, affleurée	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 1	PRS169724	Buse, Tube contact en retrait 1/8 po [3,2 mm]	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 1
				PRS200258	Buse, affleurée	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 1
				PRS169725	Buse, Tube contact en retrait 1/8 po [3,2 mm]	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 1
				PRS169726	Buse, affleurée	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 1
				PRS169727	Buse, Tube contact en saillie 1/8 po [3,2 mm]	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 1

Pistolets : M10, M15

Pistolets : M25/25M, M40/40AL



N° de pièce	Description	Dia.	Qté
PRS050115	Buse	1/2 po [12.7 mm]	Paq. de 1
PRS050622	Buse	5/8 po [15.9 mm]	Paq. de 1

Pistolets : Spoolmatic® 1, 2, 3, 30A/XR™ XRM

Consommables MIG ProStar® de style Miller®

Diffuseurs/têtes de retenue



N° de pièce	Description	Qté
PRS169716	Tête de retenue de buse/diffuseur	Paq. de 2

Pistolets : M15



N° de pièce	Description	Qté
PRS169729	Tête de retenue de buse	Paq. de 2

Pistolets : M25/25M, M40/40AL



N° de pièce	Description	Qté
PRS169728	Adaptateur de tube contact/diffuseur	Paq. de 5

Pistolets : M25/25M, M40/40AL

Gaines guide-fil



N° de pièce	Calibre	Longueur	Qté
PRS194010	,023 po-,025 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS194011	,030 po-,035 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1
PRS194012	,035 po-,045 po	15 pi [4,6 m]	Paq. de 1

Pistolets : M10, M15, M25/25M, M40/40AL

Consommables MIG ProStar® de style ESAB®



N° de pièce	Longueur	Calibre	Qté
PRS996995	Moyenne	,035 po [0,9 mm]	Paq. de 10
PRS996996	Longue	,035 po [0,9 mm]	Paq. de 10
PRS996999	Moyenne	,045 po [1,2 mm]	Paq. de 10

Pistolets : MT-140/200/400, ST-23A, MT-250SG, Mig-41A



N° de pièce	Description	Dia	Qté
PRS998893	Service normal n° 8	1/2 po [12,7 mm]	Paq. de 2
PRS998894	Service normal n° 10	5/8 po [15,9 mm]	Paq. de 2

Pistolets : MT-140/200/400, ST-23A, MT-250SG, Mig-41A

Câbles de soudage ProStar®

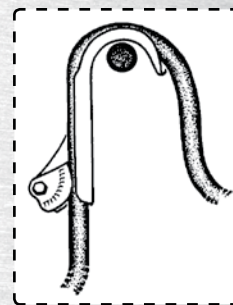


Crochet support de câble
CLITCH™

Crochet support de câble Clitch™

Accroché à proximité de l'aire de travail, le crochet support de câble Clitch™ est conçu pour supporter le poids du câble.

Il est pourvu d'un dispositif antirecul qui facilite la traction.



Part Number	Model	Diamètre de câble	
		AWG	mm ²
PRS7F001	CH-240	2-4/0	25-105



Câble de soudage ProStar

Câble de soudage haute résistance pour soudage à l'arc, excellente souplesse et durabilité, diamètre universel compatible avec tous les connecteurs.

N° de pièce	AWG	Longueur	N° de pièce	AWG	Longueur
PRS3K001	N° 1	25 pi 7,6 m	PRS3K010	N° 1/0	25 pi 7,6 m
PRS3K002	N° 1	50 pi 15,2 m	PRS3K011	N° 1/0	50 pi 15,2 m
PRS3K000	N° 1	100 pi 30,5 m	PRS3K009	N° 1/0	100 pi 30,5 m
PRS3K004	N° 2	25 pi 7,6 m	PRS3K013	N° 2/0	25 pi 7,6 m
PRS3K005	N° 2	50 pi 15,2 m	PRS3K014	N° 2/0	50 pi 15,2 m
PRS3K003	N° 2	100 pi 30,5 m	PRS3K012	N° 2/0	100 pi 30,5 m
PRS3K007	N° 4	25 pi 7,6 m	PRS3K016	N° 4/0	50 pi 15,2 m
PRS3K008	N° 4	50 pi 15,2 m	PRS3K015	N° 4/0	100 pi 30,5 m
PRS3K006	N° 4	100 pi 30,5 m			

- Résiste à l'huile, aux flammes, à l'abrasion et aux basses températures
- Tension nominale de 600 V pour usage intermittent (jusqu'à 3 heures en continu)
- Se raccorde au porte-électrode et à la pince d'électrode du poste de soudage à l'arc, à un transformateur ou à un générateur

Courant admissible suggéré pour le câble de soudage

A	Jusqu'à 100 pi (30 m)	150 pi (46 m)	200 pi (61 m)	250 pi (77 m)	300 pi (92 m)	350 pi (106 m)	400 pi (122 m)
100	4	4	2	2	1	1/0	1/0
150	4	2	1	1/0	2/0	3/0	3/0
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	4/0
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0		
300	1/0	2/0	3/0	4/0			
350	1/0	3/0	4/0				
400	2/0	3/0					
450	2/0	4/0					
500	3/0	4/0					
550	3/0	4/0					
600	4/0						

La longueur totale du circuit tient compte des câbles de soudage et de mise à la terre (en fonction d'une chute de tension de 4 Volts) pour un facteur de marche de 60 %.

Diamètres des câbles mesurés en valeurs AWG

Accessoires pour câble de soudage ProStar™

Connecteurs de câble ProStar

Conçus pour assurer le passage efficace du courant à travers une connexion de type détachable. La connexion est réalisée moyennant un verrou à came qui rapproche les deux moitiés par simple tour du poignet. Les douilles sont fabriquées dans un matériau offrant une résistance remarquable à la chaleur, au froid, à l'abrasion, aux huiles et aux solvants.

N° de pièce	Description	Diamètre des câbles
PRS99574	Jeu complet de connecteurs 1WPC	4, 2, 1
PRS99575	Moitié mâle de connecteur seulement 1WPC-P	4, 2, 1
PRS99576	Moitié femelle de connecteur seulement 1WPC-R	4, 2, 1
PRS99577	Jeu complet de connecteurs 2WPC	1/0, 2/0, 3/0
PRS99578	Moitié mâle de connecteur seulement 2WPC-P	1/0, 2/0, 3/0
PRS99579	Moitié femelle de connecteur seulement 2WPC-R	1/0, 2/0, 3/0



Cosses de câble ProStar

À marteler

Faciles et pratiques à utiliser sans l'aide d'outils spéciaux. Un simple coup de marteau assure une connexion solide. Excellente résistance à la traction sans soudage ou boulonnage.

N° de pièce	Capacité de charge Ampères	Calibre des câbles AWG	Diam. Int de douille pouces	Diam. Int de douille mm	Emballage
PRS3J013	150	6-2	1/2	13	Paq. de 2
PRS3J014	200	2-1	1/2	13	Paq. de 2
PRS3J015	300	1/0-2/0	35/64	14	Paq. de 2
PRS3J016	300	1/0-2/0	35/64	14	Paq. de 4
PRS3J017	300	1/0-2/0	35/64	14	En vrac
PRS3J018	500	3/0-4/0	5/8	16	Paq. de 2
PRS3J019	500	3/0-4/0	5/8	16	Paq. de 4
PRS3J020	500	3/0-4/0	5/8	16	En vrac



À souder

Barillet extra long pour faciliter le soudage. Extrémité évasée offrant un meilleur accès au câble. Fabrication de précision en cuivre.

N° de pièce	Capacité de charge Ampères	Calibre des câbles AWG	Diam. Int de douille pouces	Diam. Int de douille mm
PRS32157	150	6-2	,461	11,7
PRS32154	150	1-2/0	,559	14,2
PRS32155	150	3/0-4/0	,660	16,7
PRS32156	150	4/0 service intensif	,776	19,7



Prises de masse

Prises de masse ProStar

De conception unique, les prises de masse ProStar aident à éliminer le soufflage de l'arc. Faciles à déplacer pour obtenir de meilleurs résultats.

Service normal



- Mâchoires en alliage 98 % cuivre
- Ressort entièrement isolé
- Mors puissant

Service intensif



- Levier profilé pour faciliter l'ouverture
- Ressort entièrement isolé, mors puissant
- Large surface de contact assurant un excellent contact électrique
- Fixation solide du câble au corps conducteur

Corps en acier



- Prise de masse directe assurée par l'alliage de cuivre des mâchoires
- Large surface de contact assurant une excellente conductivité électrique

Zingué



- Zingué
- Connexion du câble assuré par une large vis hexagonale
- Conception unique pour éliminer le soufflage de l'arc

Magnétique



- Mors puissant
- Large surface de contact assurant une excellente conductivité électrique
- Installation et retrait faciles
- Isolé pour empêcher le recuit

N° de pièce	Modèle Ampères	Ouverture des mâchoires	po	mm	Diamètre du câble
Service normal					
PRS32126	GC-300	300	1-1/2	38	3/0
PRS32124	GC-500	500	2	51	4/0
Service intensif					
PRS3J010	LGC-200	200	1	25	1-1/0
PRS3J011	LGC-300	300	1-1/2	40	1/0-3/0
PRS3J012	LGC-500	500	1-1/2	40	2/0-4/0
Corps en acier					
PRS32132	SGC-300	300	2	51	2/0
PRS32135	SGC-500	500	2	51	2/0
Zingué					
PRS3J007	EG-200	200	1-1/2	40	6-4
Magnétique					
PRS3J008	MGC-300	250			2/0
PRS3J009	MGC-500	800			2/0

Pinces porte-électrode

Pinces porte-électrode ProStar

Légères et faciles à utiliser, les pinces porte-électrode sont entièrement isolées. Filetage protégé. Ressort puissant assurant un mors solide. Levier de conception ergonomique offrant un bon éloignement tout en maintenant la qualité de la prise en main.

- Mâchoires dentelées assurant une bonne préhension de l'électrode
- En matériaux de haute qualité conférant une conductivité et des connexions de câble supérieures
- Poignées en nylon antichocs. Usage industriel.



Style Tweco
PRS3J500



Style Lenco
PRS3J001



Style Lenco
PRS3J003



Style Lenco
PRS3J005

N° de pièce	Modèle	Capacité de charge Ampères	Capacité d'électrode		Calibre des câbles AWG	mm ²	Longueur	
			pouces	mm			pouces	mm
Style Tweco								
PRS3J500	A-532	200	Jusqu'à 5/32	4,0	2/0	70	8-1/2	216
PRS3J501	A-316	250	Jusqu'à 3/16	4,8	2/0	70	9-1/4	235
PRS3J502	A-732	300	Jusqu'à 7/32	5,6	2/0	70	10	254
PRS32130	A-14	350	Jusqu'à 1/4	6,4	4/0	105	11	279
PRS32131	A-14-HD	400	Jusqu'à 1/4	6,4	4/0	105	12	305
Style Lenco								
PRS3J000	AF-1	150	Jusqu'à 5/32	4,0	1/0	50	8	215
PRS3J001	AF-2	200	Jusqu'à 5/32	4,0	1/0	50	8	215
PRS3J004	JH-1	250	Jusqu'à 3/16	4,8	1/0	50	8	215
PRS3J002	AF-25	250	Jusqu'à 3/16	4,8	2/0	70	8	215
PRS3J003	AF-3	300	Jusqu'à 1/4	6,4	2/0	70	10	250
PRS3J005	AW-C	300	Jusqu'à 1/4	6,4	2/0	70	10	250

Porte-électrode ProStar

Tête recourbée pour plus de visibilité. Usage industriel. Entièrement isolé. Poignée en nylon antichocs. Manoeuvrabilité améliorée, idéal pour les endroits exigus.

N° de pièce	Modèle	Capacité de charge Ampères	Capacité d'électrode		Calibre des câbles AWG	mm ²	Longueur	
			pouces	mm			pouces	mm
PRS3J006	40-B	400	Jusqu'à 3/16	4,8	3/0	95	8-3/4	220



Les électrodes, fils et baguettes ProStar stimulent la qualité et la productivité.



Fils MIG

Fils à souder	C2
Fils pour installation robotisée	C3
ER70S-6	C5
ER70S-3, ER80S-D2	C6
Fils MIG non cuivrés	C7

Fils tubulaires d'acier

Fils tubulaires	C8
Fils fourrés à souder sous protection gazeuse	C10
Fils autoprotégés	C13
Fils à poudre métallique	C14

Électrodes enrobées

Électrodes enrobées	C16
Électrodes d'acier doux	C17
Électrodes à bas hydrogène	C19

Fils et baguettes d'acier inoxydable

Fils MIG/tubulaires/TIG	C20
Électrodes enrobées	C23

Fils et baguettes en aluminium

Fils MIG/TIG	C24
Baguettes TIG	C25

Électrodes TIG

Électrodes de tungstène	C26
-------------------------	-----

Alliages de brasage fort et de brasage tendre

Baguettes en bronze	C29
Baguettes d'acier	C30
Baguettes en bronze et d'acier TIG	C30

Électrodes de gougeage

Électrodes de gougeage au carbone	C31
-----------------------------------	-----



1-800-225-8247
www.praxair.ca

Solutions pour fils GMAW/MIG ProStar®



Fils à souder de première qualité ProStar™

Bobines de fil en caisses-palettes antiemmêlement

- Une des forces colonnaires les plus stables de l'industrie
- Favorise le soudage en continu avec excellents amorçages d'arc

Matériaux propres, contrôles rigoureux

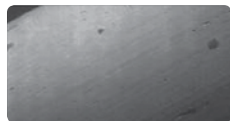


Le fil à souder ProStar est obtenu à partir de fil machine soumis à des normes de fabrication homologuées ISO aux tolérances parmi les plus strictes de l'industrie. Le fil d'acier doux ProStar est le produit d'une seule tréfilerie, choisie en raison de sa capacité unique à fabriquer constamment du fil machine extrêmement propre.

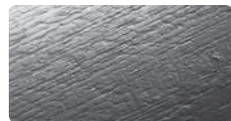
Depuis plus de 14 ans, la fabrication du fil ProStar est confiée au même fabricant dont la constance des rendements reste inégalée à ce jour dans l'industrie. La haute qualité des fils est assurée par le remplacement des éléments critiques aux révisions techniques des équipements.

Après le prélèvement d'échantillons, le fil machine est suivi à la trace d'un bout à l'autre du procédé de tréfilage. Chaque section est soumise à un décalaminage chimique en ligne pour éliminer toute contamination incrustée. Il en résulte un fil des plus propres, un avantage réel s'agissant de la stabilité de l'arc et de l'aspect du cordon de soudure.

Au cours du passage final d'écrouissage, les variables du procédé, les constituants chimiques, la vitesse du fil et la température restent sous surveillance constante et sont rajustés en temps réel.



Fil ProStar



Marque "Y"

La consistance supérieure du fil à souder ProStar est le résultat d'une surveillance serrée des constituants chimiques et du contrôle strict des propriétés de coulée, d'hélice et de torsion.

Tableaux de conversion métrique

Diamètre du fil		Poids	
po	mm	lb	kg
,023	0,58	2	0,9
,030	0,76	5	2,3
,035	0,89	10	4,5
,040	1,02	11	5,0
,045	1,14	12	5,4
,052	1,32	14	6,4
,062	1,57	16	7,3
1/16	1,59	33	15,0
3/32	2,38	44	20,0
1/8	3,20	50	22,7
5/32	3,97	60	27,2
3/16	4,76	330	149,7
		500	226,8
		660	299,4
		990	449,1
		1200	544,3

Diamètre du fil à souder

Épaisseur du matériau	Fil MIG plein (po)			Fil fourré autoprotégé (po)		
	,023	,030	,035	,030	,035	,045
Calibre 22 (,031)	✓	✓		✓		
Calibre 20 (,037)	✓	✓		✓	✓	
Calibre 18 (,050)	✓	✓	✓	✓	✓	
Calibre 16 (,063)		✓	✓	✓	✓	✓
Calibre 14 (,078)		✓	✓	✓	✓	✓
1/8 po (,125)		✓	✓		✓	✓
3/16 po (,188)			✓		✓	✓
1/4 po (,25)			✓			✓

Système de dévidage de fil ProStar™

Les caisses-palettes de fil à souder ProStar 24/7 sont synonymes de :

- **Productivité accrue** - Éliminent les temps d'arrêt pour la substitution des caisses-palettes de fil (main-d'œuvre et matériel) ainsi que les réparations et interruptions causées par les fins de bobines brutales.
- **Rentabilité supérieure** - Favorisent une utilisation prolongée des installations de robotique et d'automatisation.
- **Économies maximales** - S'avèrent particulièrement utiles et pratiques pour les opérations de robots multiples, et en réduisant les pertes en fil.
- **Désencombrement optimal** - Peuvent être utilisées jusqu'à 150 pieds [45,7 m] d'un robot de soudage.

Principe

Le système de dévidage de fil ProStar assure une alimentation ininterrompue de fil aux cellules de soudage grâce à un astucieux mécanisme d'amenée du fil d'une caisse-palette à l'autre. L'extrémité de fil de la caisse-palette principale est jointe bout à bout à l'extrémité de départ de la caisse-palette pleine (1). Lorsque la principale est vide, le bras d'amenée du fil (2) bascule automatiquement vers la caisse-palette de réserve (3). On remplace la caisse-palette vide par une pleine. L'opération est répétée dans la direction opposée de manière à permettre l'amenée de fil ProStar au robot et assurer la poursuite du soudage sans interruption.



Emballage de construction évoluée

Un système breveté comportant deux plateaux et des montants d'angles de soutien permet l'alimentation en fil sans emmêlement lors de la manutention.

Facile à démonter et à recycler

70 % de l'emballage est constitué de plastique 100 % recyclable, de 15 % de carton recyclable et de 15 % de bois.

Livré avec couvercle coiffant.



Fil MIG ProStar™ Robotic

Solution de productivité



Le nouvel emballage ProStar réduit la vulnérabilité du fil à l'humidité et assure une constance de dévidage sans accroc.

Puissant levier de productivité

La stabilité giratoire du fil à souder ProStar contribue à réduire les principaux irritants du dévidage en cours de fabrication. Au moment de choisir votre fil à souder, ayez soin de toujours vérifier sa stabilité giratoire.

Système complet de dévidage de fil

Les systèmes de dévidage de fil ProStar se distinguent par la juxtaposition exclusive d'une caisse-palette évoluée et d'une gaine de liaison antifriction qui facilite le dévidage du fil en continu, sans emmêlement ni entretien, en vue d'assurer un soudage ininterrompu et sans défaut.



Gaine de liaison antifriction en instance de brevet

Caractéristiques du système de dévidage

La gaine de liaison antifriction, exclusive à ProStar, contribue à réduire l'usure des moteurs d'entraînement et met fin aux problèmes de dévidage irrégulier du fil causés par les angles serrés, le frottement et la traînée.

Un dévidage sans faille minimise les risques de rétrobrûlage et d'enchevêtrement du fil.

Un procédé de bobinage exclusif limite la migration erratique de l'arc. Durée de vie prolongée du tube contact et de la gaine; moins d'arrêts de production, aucun entretien.

Chaque caisse-palette renferme une bobine de fil emballée avec des sachets de gel dessiccant dans un sac de plastique scellé pour le protéger contre l'humidité et la corrosion.

Le fil est aussi offert en bobines de moindre capacité.

Économie d'espace obtenue par double gerbage des caisses-palettes dont l'encombrement a été normalisé.

Les montants d'angles de soutien à l'intérieur empêchent la déformation de la caisse-palette.

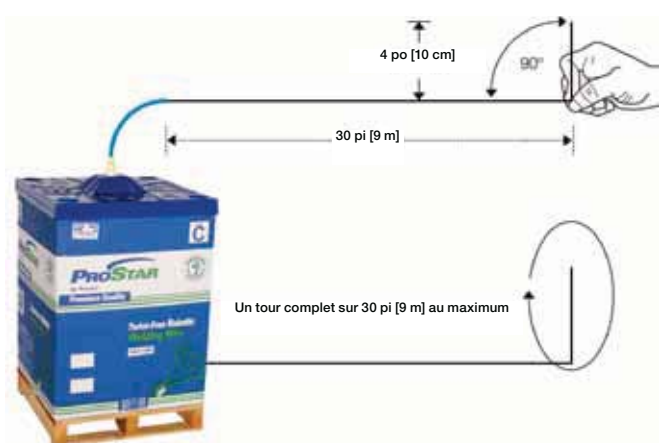
Accès par chariot à fourche à toutes les dimensions de caisse-palette.

Un hublot à la base de la caisse-palette permet de vérifier la quantité restante de fil. Un capteur électronique déclenche une alarme et arrête le robot de soudage lorsqu'il n'y a plus de fil.

Testez la stabilité giratoire du fil !

Faites une petite boucle de fil. Demandez à quelqu'un de tenir cette boucle pendant que vous faites passer le fil de la caisse-palette dans la boucle. Formez un angle de 90° à 4 pouces [10 cm] de l'extrémité du fil. Tenez l'extrémité du fil en vous éloignant de 30 pi [9 m] de la palette-caisse. À cette distance, le fil devrait ne devrait pas effectuer de lui-même plus d'un tour complet (dans le sens des aiguilles d'une montre).

Si votre fil à souder échoue à ce simple test, contactez votre représentant Praxair au numéro unique 1-800-225-8247 pour tirer profit du système de dévidage de fil à souder ProStar et améliorer votre productivité !



Fil ProStar™ ER70S-6

Fil ProStar ER70S-6

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,023 po	Bobine 2 lb (0,9 kg)	PRSS6RN06B001
0,023 po	Bobine 12 lb (5,4 kg)	PRSS6RN06P006
0,023 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS6RN06P015
0,030 po	Bobine 2 lb (0,9 kg)	PRSS6RN08B001
0,030 po	Bobine 12 lb (5,4 kg)	PRSS6RN08P006
0,030 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS6RN08P015
0,030 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RN08P020
0,030 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS6RW08Q150
0,030 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6RW08Q300
0,030 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSS6RW08Q550
0,035 po	Bobine 2 lb (0,9 kg)	PRSS6RN09B001
0,035 po	Bobine 12 lb (5,4 kg)	PRSS6RN09P006
0,035 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS6RN09P015
0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RN09P020
0,035 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS6RN09P027
0,035 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS6RW09Q150
0,035 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6RW09Q300
0,035 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6RW09Q450
0,035 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSS6RW09Q550
0,040 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RN10P020
0,040 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS6RW10Q150
0,040 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6RW10Q300
0,040 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6RW10Q450
0,040 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSS6RW10Q550
0,045 po	Bobine 2 lb (0,9 kg)	PRSS6RN11B001
0,045 po	Bobine 12 lb (5,4 kg)	PRSS6RN11P006
0,045 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS6RN11P015
0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RN11P020
0,045 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS6RN11P027
0,045 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS6RW11Q150
0,045 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6RW11Q300
0,045 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6RW11Q450
0,045 po	Caisse-palette 1 200 lb (544 kg)	PRSS6RW11Q550
0,052 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RN13P020
0,052 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS6RN13P027
0,052 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS6RW13Q150
0,052 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6RW13Q300
0,052 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6RW13Q450
0,052 po	Caisse-palette 1 200 lb (544 kg)	PRSS6RW13Q550
0,062 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RN16P020
0,062 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6RW16Q450
0,062 po	Caisse-palette 1 200 lb (544 kg)	PRSS6RW16Q550



Le fil à souder ER70S-6 ProStar est un fil d'acier doux à teneurs supérieures en désoxydants (Mn et Si) comparé aux autres fils d'acier doux. Ce fil convient de façon exceptionnelle au soudage des aciers doux modérément calaminés ou corrodés.

Normes

É.-U.	Canada
AWS 5,18-93	ER480S-6
Classe ER70S-6	BCS-CSA W48,4-95
ASME SFA-5,18	BCS -A5,18

Propriétés mécaniques minimales avec CO₂

Résistance à la traction	85 000 psi (590 MPa)
Limite d'élasticité	68 000 psi (470 MPa)
Allongement en 2 po	29 %
Résilience (Charpy V)	60 pi/lb à -20 °F (81 Joules à -29 °C)

Analyse chimique du fil (%)

C	0,06 – 0,12	Mo*	0,15 max.
Mn	1,45 – 1,65	Ni*	0,15 max.
Si	0,80 – 1,00	Ti+Zr*	0,15 max.
P	0,025 max.	Al*	0,020 max.
S	0,025 max.	Fe	Bal
Cu	0,30 max.		

* Total Cr + Ni + Mo + V n'excèdent pas 0,50 %

Fils à souder de première qualité *ProStar™* (suite)

Fil *ProStar ER70S-3*

Norme

É.-U.	Canada
AWS 5,18-93	ER480S-3
Classe ER70S-3	BCS-CSA W48,4-95
ASME SFA-5,18	BCS -A5,18

Propriétés mécaniques minimales avec CO₂

Résistance à la traction	76 000 psi (520 MPa)
Limite d'élasticité	63 000 psi (435 MPa)
Allongement in 2 po	29 %
Résilience (Charpy V)	50 pi/lb à -20 °F (67 Joules @ -29 °C)

Analyse chimique du fil (%)

C	0,06–0,12	Mo*	0,15 max.
Mn	1,00–1,39	Ni*	0,15 max.
Si	0,50–0,70	Ti+Zr*	0,15 max.
P	0,025 max.	Al*	0,020 max.
S	0,025 max.	Fe	Bal
Cu	0,30 max.		

* Total Cr + Ni + Mo + V n'excèdent pas 0,50 %

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,030 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3RN08P020
0,035 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS3RN09P015
0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3RN09P020
0,035 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS3RN09P027
0,035 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS3RW09Q150
0,035 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS3RW09Q300
0,035 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS3RW09Q450
0,035 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSS3RW09Q550
0,040 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3RN10P020
0,040 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS3RW10Q150
0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3RN11P020
0,045 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS3RN11P027
0,045 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSS3RW11Q150
0,045 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS3RW11Q300
0,045 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS3RW11Q450
0,045 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSS3RW11Q550
0,052 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS3RW13Q300
0,052 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS3RW13Q450
0,052 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSS3RW13Q550
0,062 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS3RW16Q450

Fil *ProStar ER80S-D2*

Norme

É.-U.	Canada
AWS A5.28-93	ER80S-D2
Classe ER80S-D2	BCS-CSA W48,4-95
ASME SFA-5.28	BCS -A5.28

Propriétés mécaniques minimales avec CO₂

Résistance à la traction	100 000 psi (690 MPa)
Limite d'élasticité	85 000 psi (590 MPa)
Allongement in 2 po	29 %
Résilience (Charpy V)	100 pi/lb à -20 °F (136 Joules @ -29 °C)

Analyse chimique du fil (%)

C	0,06–0,12	Mo	0,40–0,60
Mn	1,70–1,95	Ni	0,15 max.
Si	0,50–0,80	Ti+Zr	0,15 max.
P	0,025 max.	Al	0,020 max.
S	0,025 max.	Fe	Bal
Cu	0,30 max.		

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,035 po	Bobine 12 lb (5.4 kg)	PRSD2RN09P006
0,035 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSD2RW09Q150
0,045 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSD2RW11Q300
0,045 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSD2RW11Q450
0,045 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSD2RW11Q550
0,052 po	Caisse-palette 330 lb (150 kg)	PRSD2RW13Q150
0,052 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSD2RW13Q550
0,062 po	Caisse-palette 1200 lb (544 kg)	PRSD2RW16Q550

De façon caractéristique, le fil **ProStar ER70S-3** est utilisé sur un métal de base propre, exempt d'huile et de corrosion. C'est le seul à choisir pour éviter la formation éventuelle d'îlots de silicium à la surface des soudures d'aspects vitreux. Toute peinture appliquée sur un îlot de silicium est susceptible de s'écailler par la suite. De plus, dans le cas d'une soudure multipasse, l'îlot de silicium sera assimilé à une inclusion de calamine lors d'un contrôle radiographique, ce qui entraînera inévitablement des réusinages coûteux.

Le fil **ProStar ER80S-D2** est un fil d'acier faiblement allié présentant 2 % de manganèse et 0,5 % de molybdène. Les soudures obtenues avec ce fil offrent une résistance moyenne supérieure et une solidité raisonnable à basse température. Le soudage requiert une température de préchauffage et de passe intermédiaire non inférieure à 300 °F (149 °C).

Bobine à spires jointives et fil non cuivré

Fil Mig ProStar™ Sélect

Caractéristiques

- Bobinage à spires jointives
- Favorise le dévidage sans accroc du fil

Classe	Diamètre	Emballage	N° de pièce
ER70S-3	0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3RS09P020
ER70S-3	0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3RS11P020
ER70S-6	0,030 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS6RS08P015
ER70S-6	0,035 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS6RS09P015
ER70S-6	0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RS09P020
ER70S-6	0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RS11P020
ER70S-6	0,052 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6RS13P020
ER80S-D2	0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSD2RS09P020
ER80S-D2	0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSD2RS11P020



Fil MIG non cuivré ProStar

Le fil non cuivré ProStar est élaboré à partir d'un matériau non calaminé soumis à un tréfilage rigoureusement contrôlé afin d'obtenir les diamètres et les conditions de surface idéales et maximiser la stabilité de l'arc du début à la fin du soudage.

Le fil nu ProStar est utilisé pour des applications requérant peu de cuivre.

Classe	Diamètre	Emballage	N° de pièce
ER70S-3	0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3BN09P020
ER70S-3	0,035 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS3BN09P027
ER70S-3	0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS3BN11P020
ER70S-3	0,045 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS3BN11P027
ER70S-6	0,030 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6BN08P020
ER70S-6	0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6BN09P020
ER70S-6	0,035 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS6BN09P027
ER70S-6	0,035 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6BW09Q300
ER70S-6	0,035 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6BW09Q450
ER70S-6	0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6BN11P020
ER70S-6	0,045 po	Bobine 60 lb (27 kg)	PRSS6BN11P027
ER70S-6	0,045 po	Caisse-palette 660 lb (299 kg)	PRSS6BW11Q300
ER70S-6	0,045 po	Caisse-palette 990 lb (449 kg)	PRSS6BW11Q450
Bobinage à spires jointives			
ER70S-6	0,035 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6BS09P020
ER70S-6	0,045 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS6BS11P020

Le fil à souder MIG ProStar maximise la stabilité de l'arc à la faveur d'un bobinage de précision et assurant assurément des caractéristiques de dévidage sans accroc.

Solutions pour le soudage à l'arc avec fils fourrés *ProStar*™



Fils tubulaires de première qualité *ProStar*

De nouvelles technologies de fabrication améliorent l'uniformité, la qualité et la performance.

Le fil fourré et le fil à poudre métallique *ProStar*, issus de la plus récente technologie de conception et de performance des fils tubulaires, offrent l'un des meilleurs niveaux d'uniformité, de qualité et d'exécution dans l'industrie. De nouvelles technologies de fabrication optimisent le dévidage, la soudabilité et la performance globale. Des systèmes d'inspection rigoureux garantissent que les fils tubulaires *ProStar* répondent continuellement aux mêmes normes de qualité supérieure.

Le fil à poudre métallique *ProStar* établit la norme en matière de performances supérieures :

- Taux de dépôt supérieur
- Productivité accrue
- Émissions de fumées réduites
- Fusion des parois latérales améliorée
- Transfert métallique élevé
- Profil de cordon de plus bel aspect

Fil à poudre métallique de première qualité *ProStar*

La recherche continue a conduit à la mise au point du fil à souder tubulaire à poudre métallique *ProStar*. Des bandes de matériau plus propres aux caractéristiques superficielles améliorées, un remplissage plus précis de l'âme et des contrôles plus stricts contribuent à propulser le fil tubulaire *ProStar* au premier rang de sa catégorie. Ces facteurs confèrent au fil un dévidage exceptionnel, tout en réduisant l'usure du tube-contact et en rehaussant les caractéristiques d'arc.

	Classe AWS	Caractéristiques de rendement
<i>Fil ProStar StarCore 6</i> Voir page C14	E70C-6M H4	Applications générales et soudage de surfaces corrodées ou calaminées
<i>Fil ProStar StarCore 6LF</i> Voir page C14	E70C-6M H14	Moins d'émissions de fumées par comparaison avec d'autres fils à poudre métallique
<i>Fil ProStar StarCore 6LS</i> Voir page C15	E70C-6M H4	Formation réduite d'îlots de silicium sur la soudure et mouillage amélioré

Guide de sélection des fils tubulaires

Avantages des fils à poudre métallique par rapport aux fils fourrés

1. Projections réduites et aucun laitier à nettoyer
2. Facteurs de marche accrus
3. Taux de dépôt supérieurs

Avantages des fils à poudre métallique par rapport aux fils pleins

1. Productivité accrue
2. Projections et réusinage réduits
3. Fusion des parois latérales et pénétration améliorées
4. Meilleure pénétration

Fils fourrés ProStar™

Fils fourrés de première qualité ProStar

Le soudage à l'arc avec fil fourré offre de nombreux avantages par rapport aux fils pleins et aux électrodes enrobées. Des vitesses de dépôt supérieures, une meilleure pénétration, une fusion accrue des parois latérales et une capacité de soudage améliorée sur des surfaces calaminées ou corrodées, n'exigeant pas autant d'habileté de la part du soudeur, figurent parmi les avantages importants de ce fil.

Fil fourré à souder sous protection gazeuse ProStar

Le fil fourré tubulaire ProStar est utilisé dans des applications où l'épaisseur du métal de base dépasse 6,3 mm (1/4 po) et lorsque les pièces à souder s'ajustent mal ou présentent une certaine contamination par la saleté, l'huile, la rouille ou la calamine.



Le fil à souder tubulaire ProStar optimise le dévidage et la soudabilité.

	Classe AWS	Caractéristiques de rendement
Fil ProStar FC-70 Voir page C10	E70T-1C/M E70T-9C/M	Arc doux et cordon plat, utilisable avec Ar/CO ₂ ou CO ₂ pur
Fil ProStar FC-70LF Voir page C10	E70T-1C E70T-9C	Soudage de surfaces corrodées et calaminées, laitier facile à enlever
Fil ProStar FC-71LF Voir page C11	E71T-1C/M E71T-9C/M	Arc doux, projections et fumées réduites, bonnes caractéristiques de soudage toutes positions
Fil ProStar FC71-C Voir page C11	E71T-1C E71T-12CJ H8	Soudage toutes positions possible avec des propriétés mécaniques supérieures sous CO ₂
Fil ProStar FC-71 Supreme Voir page C12	E71T-1M E71T-12MJ H8	Soudage toutes positions possible avec des propriétés mécaniques supérieures sous Ar/CO ₂

Fil fourré autoprotégé ProStar

Conçu pour les environnements de travail exposés à des vents de travers (p. ex., chantier de construction à l'extérieur) ou pour les endroits difficiles à approvisionner en bouteilles de gaz de protection. Le fil fourré autoprotégé ProStar est formulé de manière à produire sa propre atmosphère de protection par suite de la décomposition des composants présents dans l'âme du fil et de la neutralisation de l'azote gazeux.

	Classe AWS	Caractéristiques de rendement
Fil ProStar FC-SS-11 Voir page C13	E71T-11	Soudage toutes positions sur des assemblages d'acier au Carbone
Fil ProStar FC-SS-GS Voir page C13	E71T-GS	Soudage toutes positions, soudage monopasse d'aciers revêtus

Avantages des fils fourrés par rapport aux fils pleins

1. Vitesses de dépôt supérieures en soudage toutes positions
2. Meilleure pénétration
3. Élimination du collage ou du manque de fusion
4. Très peu de porosités sous-cutanées sur des matériaux calaminés

Avantages des fils fourrés par rapport aux électrodes enrobées

1. Vitesses de dépôt supérieures
2. Facteurs de marche plus élevés
3. Meilleure pénétration

Fils fourrés à souder sous protection gazeuse ProStar™

Fil ProStar FC-70

Norme

E70T-1/1M, E70T-9/9M selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20, BCS E492T-9 H8, E492T-9M H8

Diamètre	Emballage	N° de pièce
3/32 po	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS272029-702

ProStar FC-70LF Wire

Norme

E70T-1 H8, E70T-9 H8 selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20, BCS E492T-9 H8

Diamètre	Emballage	N° de pièce
1/16 po	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS247019-702
3/32 po	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS247029-702

Caractéristiques

- Bon rendement sur toute la gamme d'intensités
- Meilleure désoxydation qu'avec le fil d'usage courant E70T-1, d'où une amélioration du rendement sur des plaques corrodées ou calaminées
- Excellente configuration des cordons d'angle à l'horizontale
- Fil E70T-1 d'usage général remarquable
- Faire preuve de prudence dans le cas des assemblages multipasses lourds

Le fil ProStar FC-70 offre une excellente stabilité de l'arc sur toute la gamme d'intensités recommandées. Les pertes par projections sont minimales, le laitier s'enlève facilement et proprement, tandis que l'apparence du cordon est excellente. Un taux de désoxydation élevé permet d'utiliser le fil ProStar FC-70 sur des pièces calaminées, corrodées ou autrement contaminées, de préférence à la plupart des fils T-1. Toutefois, ce taux de désoxydation accroît aussi le durcissement en soudage multicouche, de sorte qu'il faut faire preuve de prudence en soudant des assemblages épais ou très rigides. Le fil ProStar FC-70 est utilisé pour le soudage monopasse et multipasse en positions à plat et à l'horizontale sous protection gazeuse de CO₂ pur ou 75 % Ar/25 % CO₂.

Gaz de protection	Positions de soudage
CO ₂ pur, 75 % Ar/25 % CO ₂ , 35–50 pi ³ /h	À plat et à l'horizontale

Propriétés mécaniques types*

Résistance à la traction	87 000 psi (662 MPa)
Limite d'élasticité	81 000 psi (579 MPa)
Allongement	24 %
Résilience (Charpy V) à -20 °F (-29 °C)	36 pi/lb (49 Joules)

* Propriétés déterminées sous protection de CO₂ pur

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,07	Phosphore (P) 0,010
Manganèse (Mn) 1,37	Soufre (S) 0,011
Silicium (Si) 0,61	

Caractéristiques

- Faibles émissions de fumées
- Profil de cordon plat des soudures multipasses
- Laitier facile à enlever
- Résistance à la fissuration sur les tôles fortes et rigides
- Gammes d'intensités et de tensions très flexibles

Le fil ProStar FC-70LF est conçu pour le soudage général. Sous protection de CO₂ pur, il produit peu de fumées. Le fil ProStar FC-70LF est spécialement formulé avec une teneur plus élevée en désoxydants afin de permettre le soudage sur des pièces corrodées, calaminées ou légèrement huileuses sans nécessiter un nettoyage préalable. Principalement destiné au soudage monopasse ou multipasse en position à plat ou à l'horizontale, le fil ProStar FC-70LF convient aux aciers doux et faiblement alliés, avec très peu de projections et d'émissions de particules de fumée.

Gaz de protection	Positions de soudage
CO ₂ pur, 35–50 Pi ³ /h	À plat et à l'horizontale

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	86 900 psi (599 MPa)
Limite d'élasticité	78 000 psi (538 MPa)
Allongement in 2 po	24 %
Résilience (Charpy V) à 0 °F (-18 °C)	61 pi/lb (82 Joules)
Résilience (Charpy V) à -20 °F (-29 °C)	53 pi/lb (72 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,24
Manganèse (Mn) 1,34
Silicium (Si) 0,49
Phosphore (P) 0,013
Soufre (S) 0,010

Fils à souder sous protection gazeuse

Fil ProStar FC-71LF

Norme

E71T-1, E71T-1M, E71T-9, E71T-9M selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20, E491T-9-H8, E491T-9M-H8 selon CSA W48-01

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,045 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS247112-729
	Bobine (20 kg)	PRSS247112-744
	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS247112-702
0,052 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS247115-729
1/16 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS247119-729
	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS247119-702

Caractéristiques

- Faibles émissions de fumées et taux de projections
- Laitier facile à enlever
- Très bonne capacité de soudage hors position

Le fil fourré *ProStar FC-71LF* est conçu pour le soudage toutes positions en fabrication générale. Il s'utilise sous protection de CO₂ pur ou d'un mélange à 75 % Ar/25 % CO₂, offrant un type de transfert pulvérisé du métal d'apport. Le fil *ProStar FC-71LF* assure une bonne résilience à basse température. Il produit peu de fumées et de projections et facilite l'enlèvement du laitier.

Gaz de protection	Positions de soudage
CO ₂ pur ou 75 % Ar/25 % CO ₂	Toutes positions

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	87 700 psi (605 MPa)
Limite d'élasticité	79 100 psi (546 MPa)
Allongement in 2 po	28 %
Résilience (Charpy V) à 0 °F (-18 °C)	70 pi/lb (95 Joules)
Résilience (Charpy V) à -20 °F (-29 °C)	51 pi/lb (69 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,021
Manganèse (Mn) 1,30
Silicium (Si) 0,69
Phosphore (P) 0,015
Soufre (S) 0,011

Fil ProStar FC-71C

Norme

E71T-1, E71T-12J, H8 selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20 BCS E491T-9 H8
Lloyd's Register of Shipping, classe 3S, 3YSH15

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,045 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS283312-729
1/16 po	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS283319-702

Caractéristiques

- Excellentes valeurs de résilience Charpy (entaille en V)
- Faibles niveaux d'hydrogène diffusibles
- Très faibles taux de projections et émissions de fumées
- Non utilisable avec des gaz en mélange

Le fil *ProStar FC-71C* allie la satisfaction de l'utilisateur à des propriétés mécaniques supérieures à celles de la plupart des fils E71T-1 classiques. L'arc est doux et calme, sans projections ou presque. La réduction des émissions de fumées et de particules peut aller jusqu'à 60 % par comparaison aux anciens produits E71T-1. Les propriétés mécaniques de ce fil rivalisent avec celles des électrodes enrobées E7018. En raison de ces atouts, en plus des vitesses de dépôt obtenues en soudage hors position, le fil *ProStar FC-71C* constitue un excellent choix pour la construction navale, la fabrication d'appareils sous pression et le soudage structurel. Le fil FC-71C s'utilise sous protection de CO₂ pur.

Gaz de protection	Positions de soudage
CO ₂ pur, 35–50 Pi ³ /h	Toutes positions

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	74 500 psi (514 MPa)
Limite d'élasticité	65 700 psi (453 MPa)
Allongement in 2 po	26 %
Résilience (Charpy V) à 0 °F (-18 °C)	113 pi/lb (153 Joules)
Résilience (Charpy V) à -40 °F (-40 °C)	81 pi/lb (110 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,05	Phosphore (P) 0,009
Manganèse (Mn) 0,70	Soufre (S) 0,012
Silicium (Si) 0,16	Nickel (Ni) 0,40

Fils fourrés à souder sous protection gazeuse ProStar™ (suite)



Le fil ProStar FC-71 Supreme ne produit presque pas de projections et assure un profil de cordon plat en toutes positions.

Fil ProStar FC-71 Supreme

Norme

E71T-1M H8, E71T-12MJ H8 selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20, BCS E491T-9M-H8

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,035 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS283208-729
0,045 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS283212-729
	Bobine (20 kg)	PRSS283212-744
0,052 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS283215-729
1/16 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS283219-729
	Bobine (20 kg)	PRSS283219-744
	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS283219-702

Caractéristiques

- Faibles émissions de fumées presque sans projections
Bonne résilience Charpy V à des températures inférieures au point de congélation
- Non utilisable avec CO₂ pur

Le fil ProStar FC-71 Supreme allie un rendement supérieur à des propriétés mécaniques exceptionnelles. Il plaît particulièrement au soudeur, assure un arc doux et stable et produit peu de fumées presque sans projections. Même en position verticale ascendante, les soudures obtenues avec le fil ProStar FC-71 présenteront un profil de cordon plat. Ce fil est conçu à la fois pour le soudage monopasse et multipasse en toutes positions sous protection d'un mélange de 75-85 % Ar/15-25 % CO₂. Ses applications types comprennent la construction navale, les structures en haute mer et la fabrication générale lorsque des propriétés de résilience élevées, la facilité opératoire et une forte productivité sont recherchées.

Gaz de protection

Positions de soudage

75-85 % Ar/15-25 % CO₂, 35-50 Pi³/h Toutes positions

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	80 000 psi (522 MPa)
Limite d'élasticité	71 000 psi (490 MPa)
Allongement	29 %
Résilience (Charpy V) à 0 °F (-18 °C)	99 pi/lb (134 Joules)
Résilience (Charpy V) à -40 °F (-40 °C)	55 pi/lb (75 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,06	Phosphore (P) 0,011
Manganèse (Mn) 1,04	Soufre (S) 0,014
Silicium (Si) 0,26	Nickel (Ni) 0,3

Fils autoprotégés ProStar™

Fil ProStar FC-SS-11

Norme

E71T-11 selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,035 po	Bobine 10 lb (4,5 kg)	PRSS222108-722
0,045 po	Bobine 10 lb (4,5 kg)	PRSS222112-722
	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS222112-729

Caractéristiques

- Fil toutes positions multipasse limité
- Utilisable sur l'acier ayant jusqu'à 3/4 po d'épaisseur
- Utilisable avec une source de courant continu, à condition qu'elle puisse produire une faible tension oscillant entre 14 et 19 volts, et avec un dévidoir sensible aux chutes de tension
- CCEN (polarité normale)
- Arc doux et faibles projections

Le fil *ProStar* FC-SS-11 est un fil polyvalent garantissant une excellente satisfaction à l'utilisateur en raison de son arc doux, de ses faibles projections et de son maniement facile. Ne nécessitant aucun gaz de protection, il s'avère un choix judicieux pour les endroits difficiles d'accès ou lorsque la fourniture de bouteilles de gaz n'est pas pratique. Il convient par temps venteux ou autrement mauvais lorsqu'il n'y a pas lieu de s'inquiéter des propriétés mécaniques. Le fil *ProStar* FC-SS-11 a une faible tendance la perforation et se prête bien à la réalisation d'assemblages bout à bout, à recouvrement et d'angle intérieur sur des épaisseurs d'acier de calibre 16 à 3/8 po. Non recommandé pour le soudage d'épaisseurs supérieures à 3/4 po.

Gaz de protection	Positions de soudage
Aucun	Toutes positions

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	91 000 psi (628 MPa)
Limite d'élasticité	64 000 psi (442 MPa)
Allongement	21 %

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,30	Phosphore (P) 0,009
Manganèse (Mn) 0,49	Soufre (S) 0,003
Silicium (Si) 0,15	Aluminium (Al) 1,18

Fil ProStar FC-SS-GS

Norme

E71T-GS selon AWS A5.20, ASME SFA 5.20

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,030 po	Bobine 2 lb (0,9 kg)	PRSS222306-719
	Bobine 10 lb (4,5 kg)	PRSS222306-722
0,035 po	Bobine 2 lb (0,9 kg)	PRSS222308-719
	Bobine 10 lb (4,5 kg)	PRSS222308-722
0,045 po	Bobine 10 lb (4,5 kg)	PRSS222312-722

Caractéristiques

- CCEN (polarité normale), afin de réduire la perforation au minimum
- Conçu particulièrement pour le soudage des aciers galvanisés de faible épaisseur
- Soudures monopasses sur les tôles galvanisées et d'acier au carbone de calibre 18 à 3/16 po
- Arc très doux et projections minimales sur l'acier au carbone

Fil *ProStar* FC-SS-GS procure une très grande satisfaction à l'utilisateur dans les applications sur l'acier galvanisé ou au carbone mince. L'arc est doux et stable, et excellent sous une faible intensité de soudage. L'utilisation en CCEN facilite le soudage de pièces aussi minces que de calibre 18 avec une faible tendance à la perforation. Compte tenu de ses bonnes propriétés de mouillage, le fil *ProStar* FC-SS-GS convient bien au soudage d'assemblages par recouvrement et bout à bout caractérisant les tôles de carrosserie et les canalisations métalliques. En soudage à la verticale descendante, le cordon présente une excellente géométrie et apparence; le taux de projections est faible. Ce fil donne des résultats remarquables avec des systèmes de soudage portatifs; les petits diamètres donnent de bons résultats avec les postes de soudage portatifs alimentés à 110 V. Recommandé seulement pour le soudage monopasse. S'utilise en toutes positions sans gaz de protection.

Gaz de protection	Positions de soudage
Aucun	Toutes positions

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction transversale	87 000 psi (600 MPa)
	Fracturation du métal de base
Courbure longitudinale guidée	Satisfaisante

Fils à poudre métallique StarCore 6 ProStar™

Fil StarCore 6

Norme

E70C-6M H4 selon AWS A5.18, ASME SFA 5.18
BCS E491C-6M H4

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,045 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS249412-729
	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS249412-744
	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS249412-702
	Fût 600 lb (272 kg)	PRSS249412-713
0,052 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS249415-729
	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS249415-744
1/16 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS249419-744
	Couronne 60 lb (27 kg)	PRSS249419-702
	Fût 600 lb (272 kg)	PRSS249419-713

Caractéristiques

- Teneur plus élevée en désoxydants que le fil plein, améliorant la performance sur les plaques calaminées
- Meilleures propriétés de mouillage que le fil plein, réduisant le collage au minimum
- Grande satisfaction de l'utilisateur
- Bon choix pour les applications de soudage en court-circuit ou à l'arc pulsé

Le fil *ProStar* StarCore 6 se caractérise par une teneur plus élevée en manganèse et en silicium que le fil plein S-6, un taux de projections inférieur et une résistance supérieure. Sa teneur accrue en désoxydants lui permet de mieux tolérer la calamine, avec moins de porosité à la racine. Le fil *ProStar* StarCore 6 est recommandé pour le soudage monopasse et multipasse à plat et à l'horizontale sous protection d'un mélange 75-92 % Ar/CO₂, sans effets nuisibles à des teneurs plus élevées en argon. Il offre de meilleures propriétés de mouillage que le fil plein et réduit le collage sur des assemblages d'acier de plus fortes épaisseurs.

Gaz de protection	Positions de soudage
75-92 % Ar/Bal CO ₂ , 35-50 Pi ³ /h	À plat et à l'horizontale

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	91 000 psi (628 MPa)
Limite d'élasticité	81 000 psi (559 MPa)
Allongement	27 %
Résilience (Charpy V) à -20 °F (-29 °C)	53 pi/lb (72 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,06	Phosphore (P) 0,012
Manganèse (Mn) 1,64	Soufre (S) 0,019
Silicium (Si) 0,75	

Fil StarCore 6LF

Norme

E70C-6M H4 selon AWS A5.18, ASME SFA 5.18
BCS E492C-6M H4

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,035 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS280808-729
0,045 po	Bobine 33 lb (15 kg)	PRSS280812-729
	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS280812-744

Caractéristiques

- Émissions de fumées les plus faibles parmi tous les produits fourrés *ProStar*
- Arc exceptionnellement clair
- Meilleures propriétés de mouillage que le fil plein, réduisant le collage
- Soudures presque sans laitier diminuant le temps de nettoyage

Le fil *ProStar* StarCore 6LF est un fil à poudre métallique qui produit moins d'émissions de fumées que d'autres fils de ce type. Celles-ci se comparent à celles des fils pleins, avec les vitesses de dépôt supérieures aux fils à poudre métallique. Recommandé pour le soudage monopasse et multipasse à plat et à l'horizontale. Le gaz de protection recommandé est un mélange d'argon et de CO₂, à raison de 75 % d'argon au minimum et de 92 % au maximum. Les caractéristiques d'arc s'améliorent avec un gaz plus riche en argon, tandis que les émissions de fumées diminuent. Le fil StarCore 6LF présente le plus bas taux de projections de tous les fils à poudre métallique *ProStar*.

Gaz de protection	Positions de soudage
75-92 % Ar/Bal CO ₂ , 35-50 Pi ³ /h	À plat et à l'horizontale

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	82 000 psi (566 MPa)
Limite d'élasticité	70 000 psi (483 MPa)
Allongement	29 %
Résilience (Charpy V) à -0 °F (-18 °C)	47 pi/lb (64 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,04	Phosphore (P) 0,008
Manganèse (Mn) 1,50	Soufre (S) 0,013
Silicium (Si) 0,70	

Fils à poudre métallique

Fil StarCore 6LS

Norme

E70C-6M H4 selon AWS A5.18, ASME SFA 5.18

Diamètre	Emballage	N° de pièce
0,052 po	Bobine 44 lb (20 kg)	PRSS279315-744
	Fût 600 lb (272 kg)	PRSS279315-713

Caractéristiques

- Cordons de soudure exceptionnellement propres avec un minimum d'îlots de silicium; presque autodétachables
- Talon de cordon presque complètement exempt de dépôts de silicium
- Meilleures propriétés de mouillage que le fil plein
- Meilleures propriétés de fusion des parois latérales que le fil plein
- Idéal en tôlerie

Le fil *ProStar StarCore 6LS* est un fil à poudre métallique produisant moins d'îlots de silicium que d'autres fils de ce type; les îlots résiduels sont presque autodétachables. Le talon du cordon est presque exempt de dépôts de silicium, ce qui élimine le nettoyage problématique. La surface du cordon est également presque exempte de silicium. Compte tenu de ses taux de projections exceptionnellement faibles, le fil *StarCore 6LS* permet d'économiser du temps et de l'argent sur le nettoyage préalable à la peinture, au revêtement ou au placage. Recommandé pour le soudage monopasse et multipasse à plat et à l'horizontale. Le gaz de protection recommandé est un mélange d'argon et de CO₂, à raison de 75 % d'argon au minimum et de 92 % au maximum. Les caractéristiques d'arc s'améliorent avec un gaz plus riche en argon, tandis que les taux de projections et les émissions de fumées diminuent.

Gaz de protection	Positions de soudage
75–92% Ar/Bal CO ₂ , 35–50 Pi3/h	À plat et à l'horizontale

Propriétés mécaniques types

Résistance à la traction	90 200 psi (622 MPa)
Limite d'élasticité	80 000 psi (552 MPa)
Allongement	25 %
Résilience (Charpy V) à -0 °F (-18 °C)	50 pi/lb (68 Joules)
Résilience (Charpy V) à -20 °F (-29 °C)	42 pi/lb (57 Joules)

Analyse chimique type du métal déposé non dilué

Carbone (C) 0,05	Phosphore (P) 0,011
Manganèse (Mn) 1,38	Soufre (S) 0,013
Silicium (Si) 0,65	Nickel (Ni) 0,4



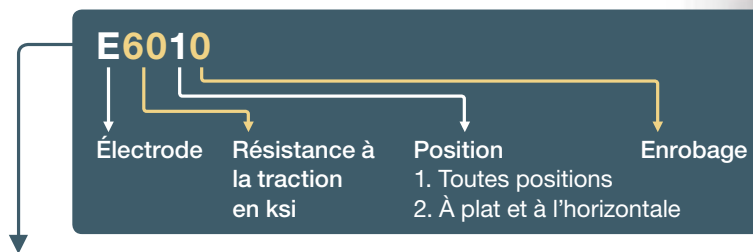
Le fil à poudre métallique *ProStar StarCore 6* produit moins de fumées et de projections et des soudures plus propres.

Électrodes enrobées de première qualité ProStar®

Les électrodes enrobées d'acier doux et à bas hydrogène (basiques) ProStar assurent la production intensive de soudures de qualité radiographique et s'utilisent dans de nombreuses applications du soudage.



Électrode enrobée/baguette AWS Système de classification



Norme AWS	Type d'enrobage	Code d'enrobage	Courant	Application
E6010	Cellulose Sodium	0	CCEP	Conçue pour le soudage des aciers au carbone. Principalement utilisée pour le soudage de la tuyauterie : tout terrain, en usine, de petit diamètre non critique.
E6011	Cellulose	1	TOUS	Excellente pénétration en CA, toutes positions. Électrode CA pour l'acier doux et galvanisé.
E6013	Titane Potassium	3	CCEN CA	Excellente pour les ajustements insatisfaisants. Électrode pour le soudage en CA toutes positions sur l'acier doux.
E7014	Poudre de fer Titania	4	TOUS	Vitesses de dépôt et d'avancement plus rapides. Électrode pour soudage CA en toutes positions, polarité normale sur acier doux.
E7018	Poudre de fer Bas hydrogène	8	CCEP	Électrode à faible teneur en hydrogène pour les aciers à basse et à moyenne teneurs en carbone. Toutes positions (sauf verticale descendante), polarité inversée.
E7018	Poudre de fer Bas hydrogène	8	CA	Électrode à basse teneur en hydrogène pour les aciers à basse et à moyenne teneurs en carbone. Toutes positions (sauf verticale descendante), électrode CA.
E7024	Poudre de fer Titane	4	CCEP CA	Aciers au carbone et faiblement allié. Vitesse de dépôt la plus élevée de toutes les électrodes. Positions à plat et à l'horizontale seulement. Laitier facile à enlever.

CCEP—courant continu, électrode positive CCEN—courant continu, électrode négative CA—courant alternatif

- Électrodes enrobées
- Électrodes enrobées à bas hydrogène

Guide de sélection des électrodes enrobées

1. Propriétés du métal de base

Agencer les propriétés mécaniques et la composition. Acier doux : sélectionner des électrodes E60xx ou E70xx agencées au métal de base. Acier faiblement allié : sélectionner des électrodes agencées à la composition du métal de base.

2. Position de soudage

Agencer l'électrode à la position de soudage souhaitée.

3. Courant de soudage

Agencer à l'alimentation en électricité disponible.

Électrodes enrobées d'acier doux

Électrode ProStar 6011

Applications

- Structure de bâtiment
- Tuyauterie
- Construction navale
- Matériel agricole et routier
- Récipients à pression et réservoirs

L'électrode ProStar 6011 est une électrode cellulosique conçue pour le soudage toutes positions en CA. Elle produit un arc puissant et facile à maîtriser, une pénétration profonde et un métal d'apport de haute qualité qui répondra aux exigences du contrôle radiographique. L'électrode ProStar 6011 est utilisée principalement pour le soudage des aciers doux, tels que ASTM A-36, A-283, A-284, A-285, A-515, A-516 et ABS pour coque de navire et chaudières.

Électrode ProStar 6013

Applications

- Montages métalliques
- Acier doux et tôle
- Bricolage
- Entretien et réparation

L'électrode ProStar 6013 est une électrode polyvalente toutes positions, offrant un large éventail d'applications sur les tôles minces et fortes. Une chaleur et des vitesses élevées peuvent s'utiliser sans entraîner la formation de caniveaux. Le laitier est facile à nettoyer et souvent autodétachable sur des tôles fortes. L'électrode ProStar 6013 s'utilise pour de nombreuses applications. Sa caractéristique de basse tension permet de l'employer avec des sources de courant alternatif de moins de 50 volts de tension en circuit ouvert.

Norme AWS	Diamètre		N° de pièce É.-U.		Canada
	po	mm	5 lb (2,3 kg)	44 lb (20 kg)	5 kg (11 lb)
6011	3/32	2,4	PRS612-7313	PRS612-8313	PRS612-8313
6011	1/8	3,2	PRS612-7314	PRS612-8314	PRS612-8314
6011	5/32	4,0	PRS612-7315	PRS612-8315	PRS612-8315

Propriétés mécaniques types*

	Brut de soudage
Limite d'élasticité, psi (MPa)	66 800 (460)
Résistance à la traction, psi (MPa)	76 100 (525)
Allongement in 2 po (51 mm)	22 %
Coefficient de striction	56 %

Diamètre po	Diamètre mm	Gamme d'intensités	Intensité optimale	Vitesse de dépôt lb/h	Vitesse de dépôt kg/h	Rendement %
3/32	2,4	60-80	75	1,3	0,6	61,0
1/8	3,2	90-130	120	2,3	1,0	70,7
5/32	4,0	130-160	150	3,7	1,7	77,0

Norme AWS	Diamètre		N° de pièce É.-U.	Canada
	po	mm	5 lb (2,3 kg)	5 kg (11 lb)
6013	3/32	2,4	PRS612-7623	PRS612-8623
6013	1/8	(3,2)	PRS612-7624	PRS612-8624
6013	5/32	(4,0)	PRS612-7625	PRS612-8625

Propriétés mécaniques types*

	Brut de soudage
Limite d'élasticité, psi (MPa)	65 300 (451)
Résistance à la traction, psi (MPa)	74 400 (513)
Allongement in 2 po (51 mm)	27 %
Coefficient de striction	52 %

Diamètre po	Diamètre mm	Gamme d'intensités	Intensité optimale	Vitesse de dépôt lb/h	Vitesse de dépôt kg/h	Rendement %
3/32	2,4	60-90	85	1,6	0,7	73,0
1/8	3,2	120-135	125	2,1	1,0	73,0
5/32	4,0	145-190	140	2,6	1,2	75,6

* Les données contenues dans les présentes se fondent sur des essais en laboratoire effectués dans des conditions standard. Dans la pratique courante, les résultats obtenus peuvent varier en fonction des paramètres de soudage, du taux de refroidissement du métal d'apport et de l'assemblage de base à joindre. Une électrode devrait toujours faire l'objet d'un essai avant d'être utilisée pour une certaine application.

4. Épaisseur et forme du métal de base

Pour éviter les fissurations d'un matériau de forte épaisseur à la conception complexe, sélectionner l'électrode présentant la meilleure ductilité. Des procédés ou des électrodes à bas hydrogène sont préconisés.

5. Conditions de service

Déterminer les conditions de service : basse ou haute température, charge de choc. Agencer la composition du métal de base, la ductilité et la résilience. Utiliser un procédé à bas hydrogène. Vérifier la procédure ou la norme de soudage relative au type d'électrode.

Électrodes enrobées d'acier doux *ProStar*® (suite)

Électrode *ProStar* 7014

Applications

- Matériel de construction
- Montages métalliques
- Pièces automobiles
- Chalands et machinerie agricole

L'électrode *ProStar* 7014 est une électrode toutes positions à enrobage en poudre de fer, qui permet d'utiliser de plus fortes intensités de soudage, tout en augmentant la vitesse de dépôt. L'enrobage en poudre de fer améliore également le taux de rendement. Des vitesses rapides et une forte chaleur s'utilisent sans entraîner la formation de caniveaux. Le laitier s'enlève facilement. Cette électrode s'utilise fréquemment pour le soudage des aciers doux, tels que ASTM A-36, A-113, A-283, A-284, A-285, A-306, A-515 et A-516.

Électrode *ProStar* 7024

Applications

- Matériel de terrassement et de construction, carrosseries de camion
- Navires, chalands et wagons ferroviaires
- Soudage multipasse

L'électrode *ProStar* 7024 est une électrode de soudage rapide à enrobage en poudre de fer épais, permettant des vitesses de dépôt élevées à l'horizontale et à plat. Très attrayante pour l'utilisateur, elle produit des soudures d'angle équilatérales de 45°, ce qui élimine le soudage excessif. Elle produit un excellent aspect de cordon et un laitier autodétachable. Elle offre une bonne soudabilité et des propriétés mécaniques supérieures. Cette électrode s'avère particulièrement utile pour accroître la pénétration sans porosité ou presque à la racine des soudures d'angles à l'horizontale ou en position. L'électrode *ProStar* 7024 est idéale pour les soudures d'angle et à recouvrement rapides sur les aciers doux et certains aciers alliés.



Norme AWS	Diamètre		N° de pièce É.-U. 5 lb (2,3 kg)	Canada 5 kg (11 lb)
	po	mm		
7014	3/32	2,4	PRS612-7823	PRS612-8823
7014	1/8	3,2	PRS612-7824	PRS612-8824
7014	5/32	4,0	PRS612-7825	PRS612-8825

Propriétés mécaniques types* Brut de soudage

Limite d'élasticité, psi (MPa)	61 000 (421)
Résistance à la traction, psi (MPa)	71 300 (492)
Allongement in 2 po (51 mm)	28 %
Coefficient de striction	64 %

Diamètre po	mm	Gamme d'intensités	Intensité optimale	Vitesse de dépôt lb/h	kg/h	Rendement %
3/32	2,4	70-100	85	2,0	0,9	60,0
1/8	3,2	100-150	120	2,4	1,1	63,9
		100-150	150	3,1	1,4	61,1
5/32	4,0	160-200	160	3,0	1,4	71,9

Norme AWS	Diamètre		Canada 5 kg (11 lb)
	po	mm	
7024	1/8	3,2	PRS612-8924
7024	5/32	4,0	PRS612-8925

Propriétés mécaniques types* Brut de soudage

Limite d'élasticité, psi (MPa)	72 000 (496)
Résistance à la traction, psi (MPa)	84 400 (582)
Allongement in 2 po (51 mm)	24 %
Coefficient de striction	62 %

Diamètre po	mm	Gamme d'intensités	Intensité optimale	Vitesse de dépôt lb/h	kg/h	Rendement %
1/8	3,2	130-180	140	4,2	1,9	71,8
5/32	4,0	180-240	210	6,3	2,9	72,5
3/16	4,8	250-290	270	8,3	3,8	70,5

* Les données contenues dans les présentes se fondent sur des essais en laboratoire effectués dans des conditions standard. Dans la pratique courante, les résultats obtenus peuvent varier en fonction des paramètres de soudage, du taux de refroidissement du métal d'apport et de l'assemblage de base à joindre. Une électrode devrait toujours faire l'objet d'un essai avant d'être utilisée pour une certaine application.

Électrodes enrobées à bas hydrogène

Électrode ProStar 7018AC

Applications

- Aciers à basse, moyenne ou haute teneur en carbone
- Ateliers, exploitations agricoles et bricolage
- Soudage d'entretien
- Fabrication générale

L'électrode ProStar 7018AC est un produit conçu spécifiquement pour optimiser les caractéristiques de l'arc lorsqu'elle est utilisée avec une source de courant CA de 75 à 80 volts de tension en circuit ouvert. Comparée à l'électrode standard ProStar 7018 utilisée en CA, cette électrode facilite l'amorçage et le réarmage de l'arc, qui est aussi plus doux, et réduit les projections. Elle s'utilise plus facilement que la plupart des électrodes à bas hydrogène, et ce, sur une vaste gamme d'aciers.

AWS Spec	Diamètre po mm		N° de pièce É.-U. 5 lb (2,3 kg)	Canada 5 kg (11 lb)
7018AC	3/32	2,4	PRS615-7423	PRS615-8423
7018AC	1/8	3,2	PRS615-7424	PRS615-8424
7018AC	5/32	4,0	PRS615-7425	PRS615-8425

Propriétés mécaniques types* Brut de soudage

Limite d'élasticité, psi (MPa)	77 500 (535)
Résistance à la traction, psi (MPa)	86 000 (593)
Allongement in 2 po (51 mm)	29 %
Coefficient de striction	72 %

Diamètre po mm	Gamme d'intensités	Intensité optimale	Vitesse de dépôt lb/h kg/h		Rendement %
3/32 2,4	70-100	90	1,7	0,8	66,3
1/8 3,2	90-160	120	2,6	1,2	71,6
1/8 3,2	90-160	140	2,7	1,2	70,9
5/32 4,0	130-220	140	3,1	1,4	75,0

Électrode ProStar 7018

Applications

- Aciers trempables
- Pétrochimie
- Production d'électricité
- Tuyauterie sous pression

L'électrode ProStar 7018 est une électrode toutes positions à bas hydrogène à poudre de fer résistant à l'humidité. Elle est réputée pour sa performance de soudage supérieure, ses propriétés mécaniques robustes, sa résistance à la fissuration, son grand confort opératoire et sa qualité constante. Le transfert aisé du métal réduit les projections au minimum et le recouvrement de laitier intégral est conçu pour s'enlever facilement. Cette électrode de première qualité répond à une multitude de codes et normes de soudage.

AWS Spec	Diamètre po mm		N° de pièce É.-U. 5 lb (2,3 kg)	44 lb (20 kg)	Canada 5 kg (11 lb)
7018-1	3/32	2,4	PRS615-7503	PRS615-8503	PRS615-8523†
7018-1	1/8	3,2	PRS615-7504	PRS615-6504	PRS615-8524
7018-1	5/32	4,0	PRS615-7505	PRS615-8505	PRS615-8525†

† L'emballage peut différer du poids indiqué.

Propriétés mécaniques types* Brut de soudage

Limite d'élasticité, psi (MPa)	69 000 (476)
Résistance à la traction, psi (MPa)	81 600 (563)
Allongement in 2 po (51 mm)	30 %
Coefficient de striction	72 %

Diamètre po mm	Gamme d'intensités	Intensité optimale	Vitesse de dépôt lb/h kg/h		Rendement %
3/32 2,4	70-100	90	1,7	0,8	66,3
1/8 3,2	90-160	120	2,6	1,2	71,6
5/32 4,0	130-220	170	3,8	1,7	73,5
3/16 4,8	200-300	250	5,2	2,3	75,5

* Les données contenues dans les présentes se fondent sur des essais en laboratoire effectués dans des conditions standard. Dans la pratique courante, les résultats obtenus peuvent varier en fonction des paramètres de soudage, du taux de refroidissement du métal d'apport et de l'assemblage de base à joindre. Une électrode devrait toujours faire l'objet d'un essai avant d'être utilisée pour une certaine application.

Fils et baguettes d'acier inoxydable *ProStar*[®]



Destinés à la fabrication d'acier inoxydable, les fils et les baguettes d'acier inoxydable ProStar produisent d'excellentes soudures résistant à la corrosion et à la fissuration, tout en offrant des caractéristiques de soudage de qualité et un mouillage supérieur.

Applications

- Chimie
- Construction
- Manipulation des aliments
- Pétrochimie
- Pharmacie
- Charpente

Normes

Canada

BCS AWS 5.9-93

É.-U.

AWS 5.9, ASME SFA 5.9

Classifications MIG et TIG

Métaux d'apport

Métaux de base

308L, 308LSi*

302, 304, 304L

309L, 309LSi*

Métaux de base dissemblables
(p. ex., acier doux sur acier inoxydable)

316L, 316LSi*

304, 304L, 316, 316L

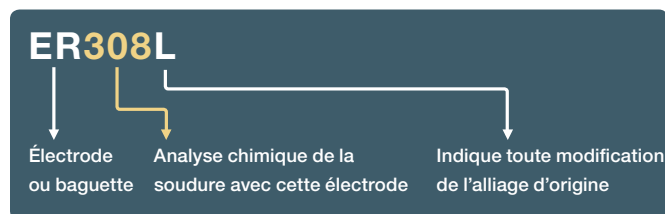
* La forte teneur en silicium réduit la nécessité du meulage, mais peut ne pas convenir à certaines applications militaires ou à des soudures très polies.

Guide des sélections recommandées

Épaisseur du métal	Gaz de protection recommandé	Type de fil recommandé	Diamètre de fil recommandé
Soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW/MIG)			
Calibre 22 à 3/16 po Calibre 16 à 1/4 po Calibre 24 à 3/8 po Calibre 18 à 3/16 po	HeliStar SS, Stargon SS	308LHS, 309LHS, 316LHS	0,030–0,045 po
Soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW)			
Calibre 14 à 3/8 po Calibre 18 à 3/8 po Calibre 18 à 1/4 po	StarGold C-25, dioxyde de carbone	308LT1-4, 309LT1-4, 316LT1-4	0,035–1/16 po
Soudage à l'arc avec électrode de tungstène (GTAW/TIG)			
Calibre 18 à 12 Calibre 28 à 12	Argon	Voir la sélection des alliages à la page C24	1/16–3/32 po
Calibre 30 à 10	Argon	Voir la sélection des alliages à la page C24	1/16–1/8 po
Calibre 30 à 7	Argon	Voir la sélection des alliages à la page C24	0,045–3/16 po
<i>Utiliser un mélange à 95 % argon et 5 % hydrogène pour souder plus rapidement et proprement sur l'acier inoxydable seulement.</i>			
<i>Utiliser un mélange à 75 % argon et 25 % hélium pour des applications mécanisées sur l'acier ordinaire et l'acier inoxydable.</i>			
Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW)			
Calibre 15 à 12	Aucun	308L-, 309L-, 316L- (16 ou -17)	3/32–1/8 po
Calibre 10 à 1/2 po	Aucun	308L-, 309L-, 316L- (16 ou -17)	3/32–3/16 po
Calibre 18 à 12	Aucun	308L-, 309L-, 316L- (16 ou -17)	3/32–5/32 po
Calibre 18 à 10	Aucun	308L-, 309L-, 316L- (16 ou -17)	3/32–3/16 po

Soudage de l'acier inoxydable

Systemes de classification des fils et des baguettes d'acier



Systeme de désignation de l'acier inoxydable

Suffixe	Exigences additionnelles
L	Teneur en carbone inférieure
LSi	Teneur en carbone inférieure, teneur en silicium supérieure

Les produits **308L** s'utilisent pour le soudage de l'acier inoxydable de type 300 (301, 302, 304) et de nombreux autres alliages nickel-chrome austénitiques de type 18 Cr-8 % Ni. Ils sont largement utilisés pour le soudage du matériel pour usine de produits chimiques.

Les produits **308LSi** sont additionnés de silicium qui augmente considérablement le mouillage, d'où une soudure lisse améliorant la soudabilité et la performance sur l'acier de type 304.

Les produits **309L** s'utilisent pour le soudage de l'acier au carbone et faiblement allié à l'acier inoxydable, à condition que la température de service n'excède pas 700 °F (315 °C) environ. Le traitement thermique après soudage ne devrait être effectué qu'après un examen attentif.

Les produits **309LSi** sont des versions additionnées de silicium des produits **309L**, améliorant les propriétés de soudage, telles que le mouillage. Ils possèdent une bonne résistance générale à la corrosion.

Les produits **316L** s'utilisent pour le soudage de l'acier inoxydable de type 316, surtout à des températures de service élevées. Ils sont destinés principalement à l'industrie alimentaire.

Les produits **316LSi** sont des versions additionnées de silicium de la 316L. L'addition de silicium améliore la soudabilité et la performance.

Conditions de soudage GMAW/MIG

Diamètre (po)	Vitesse de dévidage (po/min)	Intensité (A)	Tension (V)	Débit de gaz (pi³/h)	Gaz recommandés
Transfert par court-circuit					
,035	150–300	60–150	14–21	30–40	Stargon SS, HeliStar SS
,039	145–290	80–175	16–22	30–40	Stargon SS, HeliStar SS StarGold C-2
,045	140–280	100–210	17–22	30–40	Stargon SS, HeliStar SS StarGold C-2
Transfert par pulvérisation					
,035	240–470	140–250	22–28	30–40	Stargon SS, StarGold C-2 StarGold O-2
,039	210–400	160–260	23–28	30–40	HeliStar SS, Stargon SS StarGold C-2
,045	190–360	180–270	24–30	30–40	HeliStar SS, Stargon SS StarGold C-2

	Analyse chimique (%)						Propriétés mécaniques		
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Résistance (psi)	Élasticité (psi)	Allongement (%)
308L/308LSi	,025	1,8	0,4/0,8	20	10	-	55 000	85 000	37
309L/309LSi	,025	2,0	0,4/0,8	24	13	-	58 000	87 000	34
316L/316LSi	,025	1,8	0,4/0,8	19	12	2,5	60 000	88 000	35

Fils et baguettes d'acier inoxydable *ProStar*[®] (suite)



Fil MIG d'acier inoxydable *ProStar*

Ce fil MIG d'acier inoxydable de haute qualité est conditionné en bobine de 33 lb (15 kg).

Type	Diamètre	N° de pièce
308LSi	,035 po	PRS05021
	,045 po	PRS05022
309LSi	,035 po	PRS05023
	,045 po	PRS05024
316LSi	,035 po	PRS05025
	,045 po	PRS05026

Fil fourré d'acier inoxydable *ProStar*

Fil fourré d'acier inoxydable austénitique à faible teneur en carbone pour le soudage toutes positions sous protection gazeuse, conditionné en bobine de 33 lb (15 kg).

Type	Diamètre	N° de pièce
E308/308LT1	,045 po	PRS308LT104533
E309/309LT1	,045 po	PRS309LT104533
E316/316LT1	,045 po	PRS316LT104533

Baguette d'acier inoxydable TIG *ProStar*

Baguette d'acier inoxydable TIG *ProStar*

Indication de l'alliage estampée à l'extrémité de la baguette qui la rend facile à identifier même après sa fusion partielle. Apte à produire des soudures de qualité radiographique. Idéale en tôlerie sur les métaux de base d'acier inoxydable appropriés, ainsi que sur la tuyauterie et les tubulures sous haute pression. Conditionnée en boîte de 10 lb (4,5 kg).

Type	Dimensions	N° de pièce
308L	1/16 x 36 po (1,6 mm x 91 cm)	PRS05012
308L	3/32 x 36 po (2,4 mm x 91 cm)	PRS05013
308L	1/8 x 36 po (3,2 mm x 91 cm)	PRS05014
309L	1/16 x 36 po (1,6 mm x 91 cm)	PRS05015
309L	3/32 x 36 po (2,4 mm x 91 cm)	PRS05016
309L	1/8 x 36 po (3,2 mm x 91 cm)	PRS05017
316L	1/16 x 36 po (1,6 mm x 91 cm)	PRS05018
316L	3/32 x 36 po (2,4 mm x 91 cm)	PRS05019
316L	1/8 x 36 po (3,2 mm x 91 cm)	PRS05020



Le gaz de protection *Stargon SS* de *Praxair* est un mélange soigneusement élaboré d'argon, de dioxyde de carbone et d'azote, conçu pour l'assemblage d'une grande variété d'aciers inoxydables.

Électrodes d'acier inoxydable ProStar®

Électrodes enrobées d'acier inoxydable SMAW ProStar

Formulées afin de donner des résultats sans compromis. La faible teneur en carbone de l'acier inoxydable favorise la résistance à la corrosion. Les électrodes d'acier inoxydable sont offertes en deux types d'enrobage (-16) et (-17).

- La version à enrobage -16 offre la plus grande polyvalence, un métal déposé finement ondulé, une bonne maniabilité en toutes positions et un laitier facile à enlever.
- La version à enrobage -17 excelle à offrir une soudure lisse, de plate à concave, qui s'agence harmonieusement au métal de base, avec transfert par pulvérisation doux et un laitier facile à enlever.

Électrode à faible teneur en carbone pour le soudage des types d'acier 302, 304, 304L :

Type	Diamètre	N° de pièce	Poids de l'emballage
E308/308L-16	3/32 x 12 po (2,5 x 300 mm)	PRSP308L16098	7 lb (3,1 kg)
E308/308L-17		PRSP308L17098	
E308/308L-16	1/8 x 14 po (3,25 x 350 mm)	PRSP308L16128	9 lb (4,0 kg)
E308/308L-17		PRSP308L17128	
E308/308L-16	5/32 x 14 po (3,97 x 350 mm)	PRSP308L16157	10 lb (4,5 kg)
E308/308L-17		PRSP308L17157	

Pour l'assemblage des aciers inoxydables les uns aux autres ou aux aciers au carbone ou faiblement alliés :

Type	Diamètre	N° de pièce	Poids de l'emballage
E309/309L-16	3/32 x 12 po (2,5 x 300 mm)	PRSP309L16098	7 lb (3,1 kg)
E309/309L-17		PRSP309L17098	
E309/309L-16	1/8 x 14 po (3,25 x 350 mm)	PRSP309L16128	9 lb (4,0 kg)
E309/309L-17		PRSP309L17128	
E309/309L-16	5/32 x 14 po (3,97 x 350 mm)	PRSP309L16157	10 lb (4,5 kg)
E309/309L-17		PRSP309L17157	

Produit des soudures aux qualités de résistance à la corrosion équivalentes à celles de l'acier inoxydable de type 316/316L :

Type	Diamètre	N° de pièce	Poids de l'emballage
E316/316L-16	3/32 x 12 po (2,5 x 300 mm)	PRSP316L16098	7 lb (3,1 kg)
E316/316L-17		PRSP316L17098	
E316/316L-16	1/8 x 14 po (3,25 x 350 mm)	PRSP316L16128	9 lb (4,0 kg)
E316/316L-17		PRSP316L17128	
E316/316L-16	5/32 x 14 po (3,97 x 350 mm)	PRSP316L16157	9 lb (4,0 kg)
E316/316L-17		PRSP316L17157	

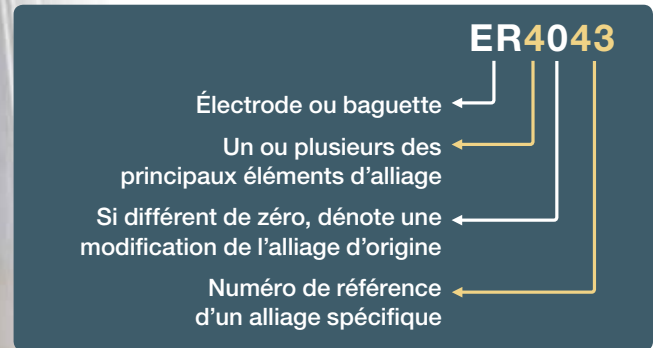
Avant utilisation, s'assurer de lire et de comprendre les fiches signalétiques (FTSS) de ces produits et les renseignements spécifiques qui sont imprimés sur leur contenant.

IMPORTANT : Les fumées émises durant l'utilisation normale de ces produits peuvent contenir de grandes quantités de composants, tels que le chrome, le nickel et le manganèse, susceptibles d'abaisser la limite d'exposition maximale de 5 mcg/m³ fixée pour le soudage général.

Fils et baguettes MIG/TIG d'aluminium ProStar®



Système de classification des fils et des baguettes en aluminium de l'AWS



Système de désignation des alliages d'aluminium

Séries d'alliage	Principal élément d'alliage
4XXX	Silicium
5XXX	Magnésium

Fil d'aluminium ProStar

L'alliage de type **4043** est l'un des plus anciens et des plus populaires qui sont utilisés pour le soudage et le brasage fort des alliages. Il peut être classé en tant qu'alliage d'apport d'É.-U.ge général, mais inapte au traitement thermique. Les additions de silicium améliorent la fluidité (mouillage) et font de cet alliage le choix privilégié des soudeurs. L'alliage est moins sensible à la fissuration sous cordon et produit des soudures plus brillantes, presque exemptes de résidus.

L'alliage **5356** est l'alliage d'aluminium le plus utilisé comme métal d'apport et peut être classé en tant qu'alliage d'É.-U.ge général, mais inapte au traitement thermique. Il est souvent choisi en raison de sa résistance relativement forte au cisaillement, attribuable surtout au magnésium, qui est son principal élément d'alliage. Le matériau de base en alliage 5xxx, joint à l'alliage 5356, avec un bain de fusion à teneur en magnésium supérieure à 3 % et des températures de service excédant 150 °F (65 °C), est sensible à la fissuration par corrosion sous contrainte. En raison de l'addition de magnésium, cet alliage produit des résidus de soudage (dépôts d'aluminium/magnésium) le long du cordon, qui peuvent manquer d'attrait esthétique. La présence de dépôts de soudage ne dégrade pas l'intégrité de la soudure.

Guides des sélections recommandées

Épaisseur du métal	Gaz de protection recommandé	Type de fil recommandé	Diamètre de fil recommandé
Soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW/MIG)			
Calibre 24 à 3/8 po	Argon HeliStar A-25	ProStar 4043 ProStar 5356	0,035–1/16 po
Calibre 18 à 3/16 po	Argon HeliStar A-25	ProStar 4043 ProStar 5356	0,030–1/16 po
Soudage à l'arc avec électrode de tungstène (GTAW/TIG)			
Calibre 18 à 12	Argon HeliStar A-25	ProStar 4043 ProStar 5356	1/16–3/32 po
Calibre 18 à 10	Argon HeliStar A-25	ProStar 4043 ProStar 5356	1/16–1/8 po
Calibre 18 à 7	Argon HeliStar A-25	ProStar 4043 ProStar 5356	1/16–3/16 po

Soudage MIG et TIG

Fil MIG d'aluminium ProStar

Le type de fil ER4043 est le plus fréquemment utilisé pour des travaux généraux. Le fil-électrode ER5356, plus rigide, s'emploie lorsque des propriétés de résistance supérieures de la soudure sont nécessaires. Nettoyer l'aluminium avec une brosse métallique d'acier inoxydable avant le soudage, afin de mieux enlever la couche d'oxyde.

Diamètre	Emballage	N° de pièce
ProStar 4043		
0,030 po	1 lb (.45 kg)	PRS404301030243
	14 lb (6,4 kg)	PRS404315030243
0,035 po	1 lb (.45 kg)	PRS404301035243
	16 lb (7,3 kg)	PRS404315035243
3/64 po	1 lb (.45 kg)	PRS404301047243
	20 lb (9,1 kg)	PRS404320047243
1/16 po	20 lb (9,1 kg)	PRS404320062243
ProStar 5356		
0,030 po	1 lb (.45 kg)	PRS535601030243
	14 lb (6,4 kg)	PRS535615030243
0,035 po	1 lb (.45 kg)	PRS535601035243
	16 lb (7,3 kg)	PRS535615035243
3/64 po	1 lb (.45 kg)	PRS535601047243
	20 lb (9,1 kg)	PRS535620047243
1/16 po	20 lb (9,1 kg)	PRS535620062243



Conseil de productivité

Dévidage du fil MIG pour le soudage de l'aluminium

Le meilleur dévidage s'obtient avec un pistolet dévidoir. Faute de pistolet dévidoir, utiliser le pistolet le plus court possible en le tenant le plus droit possible. Utiliser la technique du pistolet à fil poussé pour le soudage de l'aluminium.

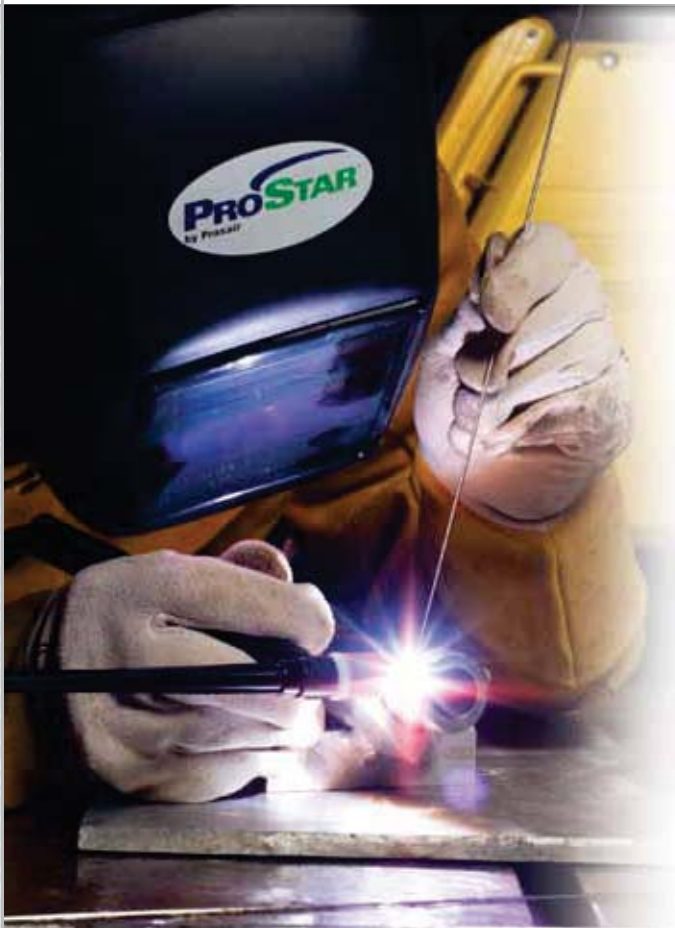
Baguette en aluminium TIG ProStar

Applications types sur des métaux de base en aluminium :

- ProStar 4043 convient aux récipients sous pression et aux cadres de bicyclette
- ProStar 5356 convient aux complexes architecturaux et aux véhicules blindés

Dimensions	É.-U.	É.-U. et Canada	N° de pièce
ProStar 4043			
1/16 po x 36 po (1,6 mm x 91 cm)	1 lb (.45 kg)		PRS404331062243
		10 lb (4,5 kg)	PRS404336062243
3/32 po x 36 po (2,4 mm x 91 cm)	1 lb (.45 kg)		PRS404331094243
		10 lb (4,5 kg)	PRS404336094243
1/8 po x 36 po (3,2 mm x 91 cm)	1 lb (.45 kg)		PRS404331125243
		10 lb (4,5 kg)	PRS404336125243
ProStar 5356			
1/16 po x 36 po (1,6 mm x 91 cm)	1 lb (.45 kg)		PRS535631062243
		10 lb (4,5 kg)	PRS535636062243
3/32 po x 36 po (2,4 mm x 91 cm)	1 lb (.45 kg)		PRS535631094243
		10 lb (4,5 kg)	PRS535636094243
1/8 po x 36 po (3,2 mm x 91 cm)	1 lb (.45 kg)		PRS535631125243
		10 lb (4,5 kg)	PRS535636125243

Électrodes de tungstène GTAW/TIG ProStar®



Électrodes de tungstène ProStar

Fabricant homologué ISO 9001. Conformes aux normes AWS/ANSI. Polies au maximum par meulage et intégralement soumises à un essai par courant Eddy.

Tungstène pur

Norme AWS : EWP, code couleur : **vert**

N° de pièce	Dimensions	Unités/emb.
PRS401167G-3	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	3
PRS40203	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	10
PRS403327G-3	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	3
PRS40207	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	10
PRS40187G-3	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	3
PRS40200	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	10
PRS40220	5/32 x 7 po (4,0 x 175 mm)	10

Les électrodes de tungstène non alliées (teneur en tungstène de 99,5 % au minimum) sont utilisées principalement en courant alternatif (CA) pour le soudage des alliages d'aluminium et de magnésium. En courant alternatif, l'extrémité de l'électrode de tungstène demeure propre et prend une forme arrondie qui assure la bonne stabilité de l'arc, ce qui est recherché pour le soudage de l'aluminium et du magnésium. Le tungstène pur a davantage tendance à entraîner la contamination de la soudure par rapport à d'autres types d'électrodes réfractaires. S'utilisent en courant continu et sous Ar, He ou un mélange de ces deux gaz de protection.

Avertissement : Le thorium est radioactif. Pour le meulage d'électrodes de tungstène thoriées, il faut porter un appareil de protection respiratoire et limiter la poussière à la source au moyen d'une ventilation aspirante.

Tungstène thorié

Norme AWS : EWTh-2, code de couleur : **rouge**

N° de pièce	Dimensions	Unités/emb.
PRS4011672-3	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	3
PRS40204	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	10
PRS4033272-3	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	3
PRS40208	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	10
PRS401872-3	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	3
PRS40201	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	10
PRS40210	5/32 x 7 po (4,0 x 175 mm)	10

Type d'électrode le plus fréquemment utilisé sur l'acier au carbone et inoxydable. Les électrodes thoriées à 2 % sont conçues pour des applications en courant continu, électrode négative (CCEN) ou sous polarité normale. Elles conservent une extrémité affûtée durant le soudage, ce qui les rend idéales sur l'acier, les alliages de nickel et la plupart des autres alliages, à l'exception de l'aluminium et du magnésium. Les électrodes de tungstène thoriées ne s'utilisent pas normalement pour le soudage en courant alternatif, compte tenu de leur difficulté à conserver une extrémité arrondie.

Électrodes de tungstène ProStar®

Tungstène à teneur en lanthane

Norme AWS : EWL_a-1,5 code de couleur : **or**

N° de pièce	Dimensions	Unités/emb.
PRS40205	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	10
PRS40209	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	10
PRS40202	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	10
PRS40211	5/32 x 7 po (4,0 x 175 mm)	10

Le tungstène à teneur en lanthane est un substitut non radioactif du tungstène thorié à 2 %. Il offre une performance semblable avec un minimum de réglage des conditions opératoires. Le tungstène à teneur en lanthane s'utilise pour des applications en CCEN et CA.

Tungstène à teneur en cérium

Norme AWS : EW_{Ce}-2, code de couleur : **gris**

N° de pièce	Dimensions	Unités/emb.
PRS40216	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	10
PRS40218	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	10
PRS40212	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	10

Les électrodes de tungstène à teneur en cérium contiennent approximativement 2 % d'oxyde de cérium. Leurs caractéristiques comprennent un amorçage facile, une stabilité d'arc améliorée et un taux réduit de vaporisation ou de consommation d'électrode. Le cérium n'est pas une matière radioactive. Ces électrodes conviennent à merveille au soudage en CA ou CC, polarité normale ou inversée.

Tungstène à teneur en zirconium

Norme AWS : EW_{Zr}-1, code de couleur : **brun**

N° de pièce	Dimensions	Unités/emb.
PRS40217	1/16 x 7 po (1,6 x 175 mm)	10
PRS40219	3/32 x 7 po (2,4 x 175 mm)	10
PRS40213	1/8 x 7 po (3,2 x 175 mm)	10

Cette électrode contient de l'oxyde de zirconium, dit aussi zirconia. Ses caractéristiques varient du tungstène pur au tungstène thorié, où la contamination de la soudure doit être réduite au minimum. Il s'agit d'une électrode de choix pour le soudage en courant alternatif, étant donné qu'elle conserve une extrémité arrondie sur des alliages d'aluminium et de magnésium et qu'elle possède une résistance élevée à la contamination. Non recommandée pour les applications en courant continu. Elle produit un arc extrêmement stable qui est par conséquent peu exposé aux crachotements de tungstène.



La gamme complète d'électrodes de tungstène ProStar offre fiabilité et performance dans toutes les applications du soudage.

Norme ANSI AWS A5.12M/A5.12:2009 Système de classification

E	Électrode
W	Symbole chimique du tungstène (dit aussi wolfram)

Toute lettre suivante indique l'élément d'alliage ou les additions d'oxydes :

P	Pur
La	À teneur en lanthane
Ce	À teneur en cérium
Th	Thorié
Zr	À teneur en zirconium
G	Additions d'oxyde non précisé

Le suffixe numérique précise la composition nominale de l'alliage en % en poids. Par exemple, EW_{Th}-2 = électrode de tungstène à teneur nominale de 2 % en poids de thorium.

Électrodes de tungstène ProStar®

Électrodes de tungstène supérieures



Tungsten Electrodes de tungstène E3™

Spécifications AWS A5.12M/A5.12:2009

Code de couleur EWG

Classification AWS : **mauve**

Spécifications chimiques E3™ :

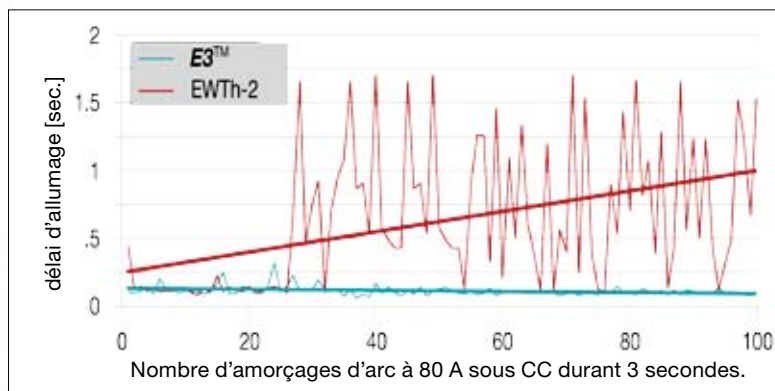
98,34 % W (tungstène) + 1,5 % La₂O₃ + ,08 % ZrO₂ + ,08 % Y₂O₃

N° de pièce	Dimensions	Unités/emballage
PRS400407E3	.040 x 7 po (1.0 x 175 mm)	10
PRS401167E3-3	1/16 x 7 po (1.6 x 175 mm)	3
PRS401167E3	1/16 x 7 po (1.6 x 175 mm)	10
PRS403327E3-3	3/32 x 7 po (2.4 x 175 mm)	3
PRS403327E3	3/32 x 7 po (2.4 x 175 mm)	10
PRS40187E3-3	1/8 x 7 po (3.2 x 175 mm)	3
PRS40187E3	1/8 x 7 po (3.2 x 175 mm)	10
PRS405327E3	5/32 x 7 po (4.0 x 175 mm)	10



Mélange précis de 3 oxydes qui surclasse en performance tous les autres types d'électrodes.

- Longue durée d'utilisation
- Géométrie de la pointe et de l'arc plus stables
- Meilleur choix pour remplacer les électrodes de tungstène thorié
- Matières ajoutées non radioactives
- Supériorité des résultats lors des essais
- Conviennent tant aux procédés utilisés sous CC que CA
- Chaque électrode est contrôlée par courant de Foucault



Lors d'essais, la géométrie de la pointe de l'électrode E3™ est restée stable, donc plus durable que l'électrode thoriée.

Les photos ci-après permettent d'apprécier les deux pointes d'électrodes soumises aux mêmes paramètres de soudage lors d'un essai de 5 heures de soudage contrôlé à 250 A sous CC.



Les électrodes E3™ dégagent beaucoup moins de chaleur, ce qui prolonge la durée d'utilisation de la pointe !

Aux essais, l'électrode E3 dégageait 1 650 °F (889 °C) de moins que l'électrode de tungstène thorié à la même intensité de courant.



Les électrodes E3™ accélèrent l'amorçage et favorisent la stabilité de l'arc !

Aux essais, le délai d'allumage des électrodes de tungstène E3™ s'est amélioré au fil des amorçages, alors que celui des électrodes de tungstène thorié s'est détérioré après seulement 25 amorçages.

Baguettes de brasage



Alliages de brasage fort en bronze ProStar (15 et 15FC)

Les baguettes en bronze nues (ProStar 15) et les baguettes en bronze enrobées (ProStar 15FC) sont destinées au brasage oxy-acétylénique de l'acier, de la fonte, de la fonte malléable et de certains alliages de nickel. Elles s'utilisent couramment pour le soudage par fusion des alliages de laiton, de bronze et de cuivre, ainsi que pour le rechargement des surfaces d'usure. Les baguettes ProStar 15 et ProStar 15FC s'avèrent d'excellents choix pour les travaux urgents ou les applications temporaires sur des métaux dissemblables ou calaminés. Les pièces galvanisées se prêtent également au brasage fort sans que la couche de zinc ne soit endommagée.

Une formule chimique précisément équilibrée, ainsi que des éléments d'alliage d'étain, de fer et de manganèse, produisent des soudures très résistantes, ductiles et solides qui peuvent être facilement usinées. La teneur élevée en silicium réduit au minimum les émissions de fumées et offre un bon pouvoir mouillant. Le préchauffage est conseillé pour certaines applications, tandis qu'un flux de brasage fort au bronze doit être utilisé en combinaison avec des baguettes nues.

BAGUETTE DE BRONZE POUR BRASAGE FORT ProStar 15 (NUES)

Alliage de brasage fort universel pour l'acier, les alliages de cuivre, le nickel et les alliages de nickel, destiné à l'entretien, à la réparation et à la fabrication. Le préchauffage est recommandé pour certaines applications, tandis qu'un flux de brasage fort au bronze est requis.

Dimensions	1 lb (,45 kg)	5 lb (2,3 kg)	10 lb (4,5 kg)	50 lb (22,6 kg)
1/16 po (1,6 mm)	PRS36LFB0621	PRSS36LFB0625	PRSS36LFB062	PRSS36LFB06250
3/32 po (2,4 mm)	PRS36LFB0931	PRSS36LFB0935	PRSS36LFB093	PRSS36LFB09350
1/8 po (3,2 mm)	PRS36LFB1251	PRSS36LFB1255	PRSS36LFB125	PRSS36LFB12550
5/32 po (4,0 mm)				PRSS36LFB15650
3/16 po (4,8 mm)				PRSS36LFB18750
1/4 po (6,4 mm)				PRSS36LFB25050

Baguette de bronze enrobée ProStar 15FC

Alliage de brasage fort pour l'acier et les alliages de cuivre, destiné à l'entretien, à la réparation et à la fabrication. L'enrobage assure un excellent mouillage sans émissions de fumées indésirables.

Dimensions	1 lb (,45 kg)	5 lb (2,3 kg)	10 lb (4,5 kg)
1/16 po (1,6 mm)	PRS36LFBFW0621	PRSS36LFBFW0625	PRSS36LFBFW062
3/32 po (2,4 mm)	PRS36LFBFW0931	PRSS36LFBFW0935	PRSS36LFBFW093
1/8 po (3,2 mm)	PRS36LFBFW1251	PRSS36LFBFW1255	PRSS36LFBFW125

Baguettes d'acier à souder au gaz ProStar

- La baguette **RG-45** d'É.-U. géneral s'utilise pour le soudage oxyacétylénique de tôles d'acier fortes ou minces et de tuyaux en fer forgé lorsqu'une résistance allant jusqu'à 45 ksi est requise. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un flux avec ce produit.
- La baguette **RG-60** d'É.-U. géneral s'utilise pour le soudage oxyacétylénique des tuyaux d'acier, des tôles fortes et des profilés de construction ayant une résistance de 50 à 60 ksi. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un flux avec ce produit.

Dimensions	1 lb (,45 kg)	5 lb (2,3 kg)	10 lb (4,5 kg)	50 lb (22,6 kg)
ProStar 45 (RG-45)				
1/16 po (1,6 mm)	PRS36RG450621	PRSS36RG450625	PRSS36RG45062	PRSS36RG4506250
3/32 po (2,4 mm)	PRS36RG450931	PRSS36RG450935	PRSS36RG45093	PRSS36RG4509350
1/8 po (3,2 mm)	PRS36RG451251	PRSS36RG451255	PRSS36RG45125	PRSS36RG4512550
ProStar 60 (RG-60)				
1/16 po (1,6 mm)	PRS36RG600621	PRSS36RG600625	PRSS36RG60062	PRSS36RG6006250
3/32 po (2,4 mm)	PRS36RG600931	PRSS36RG600935	PRSS36RG60093	PRSS36RG6009350
1/8 po (3,2 mm)	PRS36RG601251	PRSS36RG601255	PRSS36RG60125	PRSS36RG6012550

Baguettes d'acier et de bronze ProStar®

Baguettes de soudage TIG ProStar

- Gaz de protection recommandé : argon ou hélium/argon en mélange.
- La baguette **ER70S-2** s'utilise principalement pour le soudage TIG monopasse de l'acier, mais peut aussi convenir à des applications multipasses. Additionnée d'oxydants, la baguette ER70S-2 peut se prêter au soudage des aciers en présence de calamine ou de saleté, à condition de sacrifier sur la qualité de la soudure compte tenu de l'état de la surface.
- La baguette **ER70S-6** contient de plus fortes teneurs en manganèse et en silicium que la ER70S-2 et produit des soudures de haute qualité sur les aciers, même lorsqu'ils sont contaminés par la saleté, l'huile ou la calamine. Sa forte teneur en silicium améliore la fluidité du bain de fusion, ce qui donne un aspect plus lisse de cordon et ne nécessite qu'un usinage minimal après soudage.



Dimensions	1 lb (,45 kg)	5 lb (2,3 kg)	10 lb (4,5 kg)	50 lb (22.6 kg)
ProStar ER70S-2				
1/16 po (1,6 mm)	PRS3670S20621	PRSS3670S20625	PRSS3670S2062	PRSS3670S206250
3/32 po (2,4 mm)	PRS3670S20931	PRSS3670S20935	PRSS3670S2093	PRSS3670S209350
1/8 po (3,2 mm)	PRS3670S21251	PRSS3670S21255	PRSS3670S2125	PRSS3670S212550
ProStar ER70S-6				
1/16 po (1,6 mm)	PRS3670S60621	PRSS3670S60625	PRSS3670S6062	PRSS3670S606250
3/32 po (2,4 mm)	PRS3670S60931	PRSS3670S60935	PRSS3670S6093	PRSS3670S609350
1/8 po (3,2 mm)	PRS3670S61251	PRSS3670S61255	PRSS3670S6125	PRSS3670S612550

Baguettes de bronze au silicium TIG

- Gaz de protection recommandé : argon ou hélium/argon en mélange.
- Le bronze de silicium contient 3 % de silicium et des pourcentages résiduels de manganèse, d'étain et de zinc. La forte teneur en silicium de cet alliage permet de l'utiliser pour le soudage et le brasage fort. Le bronze au silicium est réputé pour le soudage des tôles d'acier ordinaire ou galvanisé. Ses applications principales comprennent le soudage TIG ou oxyacétylénique des matériaux de base en cuivre, en cuivre au silicium et en cuivre-zinc les uns aux autres et à l'acier. Le bronze au silicium sert également au surfacage de pièces susceptibles d'être exposées à un environnement corrosif. Les dépôts de soudure de cet alliage présentent une haute résistance à la traction, une excellente résistance à la corrosion et une bonne soudabilité.
- Le métal d'apport ERCuSi-A à base de cuivre désoxydé au silicium sert à l'assemblage de deux pièces de métal lorsque l'esthétique importe davantage que la résistance.

Dimensions	1 lb (,45 kg)	5 lb (2,3 kg)	10 lb (4,5 kg)	50 lb (22.6 kg)
1/16 po (1,6 mm)	PRS36SB0621	PRSS36SB0625	PRSS36SB062	PRSS36SB06250
3/32 po (2,4 mm)	PRS36SB0931	PRSS36SB0935	PRSS36SB093	PRSS36SB09350
1/8 po (3,2 mm)	PRS36SB1251	PRSS36SB1255	PRSS36SB125	PRSS36SB12550

Électrodes de gougeage au carbone



Les électrodes de gougeage à l'arc au carbone de première qualité *ProStar* conviennent à merveille à un vaste éventail d'applications, telles que le chanfreinage pour la préparation des assemblages, l'enlèvement d'anciennes soudures ou de métal de surfacage dur, l'élimination des fissures, le nettoyage et la réparation des pièces moulées et l'usinage brut.

Les électrodes de gougeage sont conçues pour le procédé d'enlèvement du métal à l'arc air-carbone, consistant à utiliser la chaleur d'un arc électrique pour fondre le métal qui est ensuite soufflé au moyen d'un jet d'air comprimé industriel. Le mélange de carbone et de graphite contribue à la stabilité de l'arc, sans égard à l'intensité et à la chaleur, ce qui améliore les taux d'enlèvement et donne des entailles exemptes de laitier. L'enrobage cuivré de chaque électrode assure une haute conductivité.

Électrodes de carbone raboutables CC *ProStar*

Usinées à chaque extrémité de façon à permettre un ajustement mâle et femelle éliminant les mégots. Cette caractéristique favorise une avance continue de l'électrode, surtout avec des torches semi-automatiques et automatiques.

N° de pièce	Dimensions	Par boîte
PRS2406-4003	3/8 po x 17 po (9,5 mm x 43,2 cm)	100
PRS2408-4003	1/2 po x 17 po (12,7 mm x 43,2 cm)	100
PRS2410-4003	5/8 po x 17 po (15,9 mm x 43,2 cm)	100
PRS2412-4003	3/4 po x 17 po (19,1 mm x 43,2 cm)	100

Applications

- Aéronefs
- Automobile
- Brasseries
- Usines de produits chimiques
- Raffineries de pétrole
- Réparations navales

Électrodes de carbone non raboutables CC *ProStar*

Électrodes de gougeage tout usage standard. L'enrobage en cuivre rigoureusement dosé améliore la conductivité, ce qui réduit la chaleur mais augmente l'efficacité de l'opération et préserve l'intégrité du diamètre de l'électrode à la pointe de l'arc.

N° de pièce	Dimensions	Par boîte
PRS2202-3003	1/8 po x 12 po (3,2 mm x 30,5 cm)	100
PRS2203-3003	3/16 po x 12 po (4,8 mm x 30,5 cm)	50
PRS2204-3003	1/4 po x 12 po (6,4 mm x 30,5 cm)	50
PRS2205-3003	5/16 po x 12 po (7,9 mm x 30,5 cm)	50
PRS2206-3003	3/8 po x 12 po (9,5 mm x 30,5 cm)	50
PRS2208-2003	1/2 po x 14 po (12,7 mm x 35,6 cm)	50
PRS2298-3003	5/32 po x 12 po (4,0 mm x 30,5 cm)	50

Applications

- Agriculture
- Construction
- Surfçage
- Militaires
- Ateliers d'entretien
- Centres de récupération

Électrodes non raboutables creuses *ProStar*

Électrodes de gougeage tout usage à la conception révolutionnaire qui optimise la performance aux endroits requis. L'enrobage en cuivre dosé améliore la conductivité, ce qui réduit la chaleur mais augmente l'efficacité de l'opération et préserve l'intégrité du diamètre de l'électrode à la pointe de l'arc.

N° de pièce	Dimensions	Par boîte
PRS2203-3003HC	3/16 po x 12 po (4,8 mm x 30,5 cm)	50
PRS2204-3003HC	1/4 po x 12 po (12,7 mm x 30,5 cm)	50
PRS2205-3003HC	5/16 po x 12 po (7,9 mm x 30,5 cm)	50
PRS2206-3003HC	3/8 po x 12 po (9,5 mm x 30,5 cm)	50

Applications

- Agriculture
- Industrie du bois de sciage
- Ateliers d'entretien
- Conserves
- Usines de production d'eau potable

STARGON[®] SS : Solution de soudage pour l'acier inoxydable

Réduisez vos coûts du soudage de l'acier inox sans rien perdre en qualité et en performance

Vous avez tout à gagner en changeant votre gaz de protection à base d'hélium pour le Stargon SS de Praxair. En plus de contribuer à la réduction dramatique de vos coûts en gaz de protection, le Stargon SS, à base d'argon, s'impose lorsqu'il s'agit d'assurer la solidité des soudures et un bel aspect du cordon sur l'acier inox. Et en utilisant le Stargon SS, vous en aurez plus pour votre argent !

Réduit le débit de gaz de 40 % *
Réduit le nombre de substitutions de bouteilles
Réduit les coûts de fabrication
Réduit le nombre de bouteilles à stocker
Augmente la productivité

Facilite la vie de vos soudeurs.
Plus rentable pour vous.

STARGON[®] SS
by Praxair

PRAXAIR[®]

Pour plus de renseignements, appelez nos experts au 1-800-225-8247
www.praxair.ca

© Copyright 2012, Praxair Technology, Inc. Tous droits réservés. Praxair, le jet d'air du logo, Stargon et ProStar sont des marques déposées ou commerciales de Praxair Technology, Inc. aux États-Unis et/ou d'autres pays.

* Comparé aux mélanges à base d'hélium.



Soudure à l'arc court obtenue à l'aide d'un mélange à teneur élevée en hélium



Soudure à l'arc court obtenue sous gaz de protection Stargon SS



Préférez ProStar^{MD} quand il s'agit de préparation, de nettoyage et de finition.

Abrasifs agglomérés

Abrasifs agglomérés	D2
Meules et lames à tronçonner	D3
Disques à lamelles	D4

Brosses et brosses métalliques circulaires

Notions élémentaires sur les brosses	D5
Brosses boisseaux	D6
Brosses pinceaux	D8
Brosses métalliques circulaires	D9
Brosses métalliques manuelles	D12
Pinceaux pour peinture / entretien	D14
Adaptateurs	D15

Produits chimiques

Solutions antiprojections et gel antiprojections pour buses	D16
Fluides de refroidissement	D17
Produits pour essais non destructifs	D17
Tampons pour lubrification de fil	D18
Solution pour essais d'étanchéité	D18
Zinc de galvanisation en aérosol	D18

Marqueurs

Marqueur pour métal et stylet	D19
Craies de stéatite et porte-craies	D19
Marqueurs à la peinture et à l'encre	D20

Outillage

Jeux d'alésoirs et de pics de décrassage de buses	D22
Aimants et équerres magnétiques	D23
Jauges de soudeur	D24
Outils divers	D25
Allume-gaz	D26
Marteaux à piquer	D27



1-800-225-8247
www.praxair.ca

Abrasifs ProStar^{MD}



La qualité

à chaque révolution

Fabrication de haute gamme

- Les matières premières répondent aux exigences de qualité ProStar.
- Abrasifs vierges seulement - sans grains recyclés ou remplissage.
- Multicouches de fibre de verre tissée en nombre supérieur à ceux de produits concurrents.
- Tous les matériaux sont entreposés dans des endroits où les conditions ambiantes sont étroitement contrôlées.

Agglomération contrôlée par ordinateur

- Les températures et les cycles d'agglomération sont surveillés en permanence en fonction des spécifications ProStar.

Essais rigoureux

- Les meules ProStar sont fabriquées selon des normes plus rigoureuses que celles de l'ANSI.
- Des échantillons de chaque lot sont testés pour évaluer rendement, qualité et sécurité.
- Pour chaque lot, des essais destructifs permettent de vérifier la dureté, la vitesse de rotation, la résistance latérale et la résistance à l'éclatement.

Côté rendement et sécurité, les meules ProStar dépassent les normes de l'ANSI.

Abrasifs agglomérés

Liées par de la résine, les meules et les lames à tronçonner ProStar sont faites de grains abrasifs et d'agents liants renforcés par des couches multiples de fibre de verre tissée.

Types de meules



Meule à moyeu déporté - Type 27

La meule mince et unique de Type 27 s'adapte à toutes les rectifieuses, selon les normes de l'ANSI

L'agglomérant spécialement formulé assure à la fois vitesse de coupe et longévité

Extérieur renforcé de fibre de verre tissée pour plus de sécurité



Lame droite - Type 1

Pour les coupes carrées, sans bavures

Large éventail de grains, allant du dégrossissage aux coupes sans bavures

Composition spéciale du liant combinant minceur, extrême rapidité et très grande longévité

Tableaux de conversion métrique pour les meules et les brosses

Diamètre de meule et de brosse		Diamètre de fil	
po	mm	po	mm
1/4	6,3	3	76,4
3/8	9,5	3-1/2	88,9
1/2	12,7	4	101,6
5/8	15,9	4-1/2	114,3
3/4	19,1	4-7/8	123,8
7/8	22,2	5	127,0
1	25,4	6	152,4
1-1/2	38,1	6-1/2	165,1
2	50,8	7	177,8
2-3/4	69,9	8	203,2

Diamètre de fil		Longueur de garnissage	
po	mm	po	mm
0,005	0,13	0,281	7,1
0,006	0,15	3/8	9,5
0,008	0,20	0,438	11,1
0,0104	0,26	5/8	15,9
0,0118	0,30	0,75	19,1
0,014	0,36	7/8	22,2
0,016	0,41	15/16	23,8
0,020	0,51	1	25,4
0,025	0,64		
0,035	0,89		
0,045	1,14		

Longueur de garnissage		Épaisseur	
po	mm	po	mm
0,281	7,1	1-1/8	28,6
3/8	9,5	1-7/32	30,9
0,438	11,1	1-1/4	31,8
5/8	15,9	1-3/8	34,9
0,75	19,1	1-1/2	38,1
7/8	22,2	1-11/16	42,9
15/16	23,8	1-3/4	44,5
1	25,4		

Épaisseur	
po	mm
3/16	4,8
1/4	6,3

Meules et lames à tronçonner

Les meules ProStar sont faites entièrement de grains, sans matière de remplissage. Vendues à l'unité ou à la caisse.



Meules



Lames à tronçonner



Lame de scie à tronçonner

Meules ProStar (Type 27, à moyeu déporté)

N° de pièce	Taille
PRS51000	4-1/2 po x 1/4 po x 7/8 po
PRS51001	4-1/2 po x 1/4 po x 5/8 po-11 (moyeu fileté)
PRS51002	5 po x 1/4 po x 7/8 po
PRS51003	7 po x 1/4 po x 7/8 po
PRS51004	7 po x 1/4 po x 5/8 po-11 (moyeu fileté)

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité, pour enlèvement complet et constant du matériau et tâches difficiles.
- Plus grande longévité, donc moins de changements de meules.
- Pour le meulage général de tous les aciers au carbone.
- Pour métaux ferreux (fer, acier et soudures ou acier inox de moindre qualité).
- Le moyeu breveté de 5/8 po - 11 combine un système d'inter-verrouillage mécanique à clavette transversale avec un système de liage unique en deux parties qui assure la stabilité du moyeu au niveau de la fixation de la meule.

Lame de scie à tronçonner ProStar

N° de pièce	Taille
PRS51008	14 po x 3/32 po x 1 po

- Pour le tronçonnage général, rapide, sans bavures ni surchauffe, des métaux de faible épaisseur.
- Renforcement extérieur assuré par de la fibre de verre de la plus haute qualité pour les tâches les plus ardues.
- Pour le tronçonnage de tous les aciers au carbone, y compris de tous les métaux ferreux (fer, barres d'armature, acier, petites cornières, poteaux métalliques, etc.).

Nota : La lame de scie à tronçonner doit toujours être utilisée avec une scie à tronçonner portative, jamais avec une scie fixe à couple et à puissance élevés.

Lames à tronçonner ProStar 0,045 po (Type 1, lames droites)

N° de pièce	Taille
PRS51005	4-1/2 po x ,045 x 7/8 po
PRS51006	5 po x ,045 po x 7/8 po
PRS51007	6 po x ,045 po x 7/8 po

- Pour usage général, qualité A60S pour tronçonnage extrêmement rapide et sans bavures.
- Grains spéciaux d'oxyde d'aluminium, épaisseur de 0,045 po.
- Pour le tronçonnage de tous les aciers au carbone, y compris de tous les métaux ferreux (fer, barres d'armature, acier, petites cornières ou poteaux métalliques).
- Extérieur renforcé de couches de fibre de verre pour rendre cette meule mince extrêmement sécuritaire.
- Avec les rectifieuses, utiliser l'adaptateur réutilisable de 5/8 po -11 (pièce n° UNI95055).



Disques à lamelles ProStar^{MD}



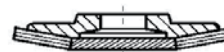
Les disques à lamelles ProStar, conçus pour la rectification des soudures et l'égalisation des bords, font économiser temps et argent.



Applications :

- Rectification et égalisation des bords
- Brisure des arêtes
- Ébavurage
- Finition et harmonisation
- Finition des contours

- Des lamelles en plus grand nombre et plus larges contribuent à la longévité des disques.
- Le garnissage de grains de zirconium de première qualité assure une longévité accrue et un haut rendement à l'ébavurage.
- L'abrasif ne contamine pas l'acier inoxydable.
- Résiste à l'encrassement sur l'aluminium – une première dans l'industrie.
- Un seul outil pour toutes vos applications de rectification, d'égalisation des bords et de finition.



Disque à profil conique (Type 29)

Ce disque de forme conique (Type 29) intègre un angle d'attaque offrant une plus grande surface de contact. Idéal pour les surfaces larges et plates ou les pièces irrégulières. Minimise en outre le gougeage des pièces.

Longévité et durabilité
défiant toute concurrence en raison des plus larges et plus nombreuses lamelles

N° de pièce	Type	Dimensions	Grain
PRS52000	29	4-1/2 x 7/8 po	36
PRS52001	29	4-1/2 x 7/8 po	40
PRS52002	29	4-1/2 x 7/8 po	60
PRS52003	29	4-1/2 x 7/8 po	80
PRS52004	29	4-1/2 x 5/8 po -11	36
PRS52005	29	4-1/2 x 5/8 po -11	40
PRS52006	29	4-1/2 x 5/8 po -11	60
PRS52007	29	4-1/2 x 5/8 po -11	80
PRS52008	29	5 x 7/8 po	36
PRS52009	29	5 x 7/8 po	40
PRS52010	29	5 x 7/8 po	60
PRS52011	29	5 x 7/8 po	80

Brosses métalliques circulaires



Notions élémentaires sur les brosses

Une brosse est un outil qui sert à nettoyer ou à ébavurer. Elle n'enlève pas le métal, bien qu'elle puisse améliorer le micro fini de la pièce travaillée. Le matériau de garnissage peut être constitué de fils en carbone ou en acier inoxydable, de laiton ou d'un matériau non métallique comme le nylon ou une surface imprégnée d'abrasif. Toutes les brosses mécaniques sont montées sur des outils spécialisés.

Garnissage de brosse

- Les **fils en carbone** comportent quatre couches de renforcement. Ce sont les plus populaires pour travailler l'acier au carbone. Fils industriels de haute qualité, trempés avec une tolérance très serrée sur les plans de la composition chimique et de la dureté.
- Les **fils en acier inoxydable** sont conçus pour des applications précises et/ou des matériaux difficiles à meuler (acier inox, aluminium, etc.).
- Les **produits exempts de contaminants** ne sont nécessaires que pour éviter de contaminer avec du carbone la pièce travaillée (en acier inox, en aluminium, en laiton, etc.). Toutes les brosses en acier inox sont faites en acier inox 302 et n'emmagasinent qu'une faible charge magnétique.

Choisir la brosse qui convient

Brosse boisseau	Nettoyage des surfaces planes et des soudures rugueuses
Brosse à fils ondulés	Peinture ou calamine peu épaisse
Brosse à fils droits noués	Nettoyage intense ou soudures rugueuses
Grosseur des fils (applications générales)	0,014 po recommandée pour les brosses radiales, 0,020 po pour les brosses boisseaux
Diamètre extérieur (D.E.)	Déterminé en fonction du type et de la taille de l'outil

Types de fils

- **Fils droits** : pour brosses à fils NOUÉS ou à fils TORSADÉS. Action très agressive.
- Les **fils ondulés** sont montés sur des brosses classiques pour une action moins agressive. Ils couvrent une plus grande surface.

Taille des fils

- Les diamètres sont mesurés en millièmes de pouce (le diamètre de 0,014 po est plus petit que celui de 0,020 po, et le diamètre de 0,035 po est le plus gros).

Brosses métalliques circulaires

Pour rectifieuses d'établi ou droites, Certaines peuvent être montées sur des rectifieuses

Rectifieuses d'établi	D.E. 6 po
Petites rectifieuses	D.E. 4 po

Brosses boisseaux

Pour rectifieuses

Rectifieuses	Taille de brosse
7 po-9 po	4 po
	5 po
	6 po
Petites rectifieuses	Taille de brosse
5 po	3-1/2 po
4-1/2 po	2-3/4 po
4 po	

Brosse pinceau - tige de 1/4 po

Pour perceuses à main et presses électriques, pneumatiques ou à pile

Principaux modèles

Pour extrémités droites, surfaces planes et coins

À évasement pour nettoyage de côtés

Applications

Les fils droits noués ont l'action la plus agressive et travaillent comme un marteau à piquer pour nettoyer les soudures. Le modèle radial est le meilleur pour le nettoyage des soudures.

Les brosses boisseaux à fils noués conviennent le mieux au nettoyage des surfaces planes avant soudage.

Pour le dérouillage ou le décalaminage très intense, nous recommandons les fils de 0,035 po et des brosses doubles sur des machines fixes.

Les brosses radiales à fils ondulés travaillent le mieux sur des rectifieuses d'établi pour le nettoyage des côtés ou en couple sur une rectifieuse droite, pour le nettoyage de plus grandes surfaces.

Les fils ondulés conviennent à l'enlèvement non agressif de peinture et de rouille, étant donné que les fils travaillent comme des aiguilles.

Les fils en acier inox débarrassent les surfaces de l'oxyde d'aluminium avant soudage.

Brosses boisseaux ProStar^{MD}

Les brosses boisseaux sont de deux types : à fils noués en acier ou en acier inox pour service intense ou à fils ondulés pour la préparation moins agressive des surfaces et l'ébavurage. Elles sont faciles à monter sur les machines commandées par ordinateur et les outils pneumatiques ou électriques portatifs.

Brosse boisseau ProStar à fils ondulés

Pour service léger et moyen sur divers outils pneumatiques ou électriques à grande vitesse. Convient au travail en douceur et précis à toutes les vitesses, pour diverses tâches.

Applications : nettoyage de grandes surfaces métalliques, ébavurage, décalaminage, dérouillage, égalisation des bords et préparation des surfaces. Alésage central fileté de 5/8 po -11 NC.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	TPM max.
PRS53045 double coque	4 po	0,020 po	Acier	1-1/8 po	9 000
PRS53095	4 po	0,020 po	Acier	1-1/8 po	9 000
PRS53097 double coque	5 po	0,020 po	Acier	1-1/2 po	8 000
PRS53098	5 po	0,020 po	Acier	1-1/2 po	8 000
PRS53048 double coque	6 po	0,020 po	Acier	1-1/2 po	7 000
PRS53101	6 po	0,020 po	Acier	1-1/2 po	7 000

Brosse boisseau ProStar à fils noués

Robuste et efficace, la brosse boisseau à fils noués en acier permet de nettoyer rapidement et en profondeur de grandes surfaces métalliques. Spécialement conçue pour les outils portatifs. Fils en acier. Recommandée pour les tâches extrêmement rigoureuses.

Applications : décalaminage, dérouillage, enlèvement de la vieille peinture et de la corrosion, nettoyage et préparation des métaux. Alésage central fileté de 5/8 po -11 NC.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	TPM max.
PRS53087* double coque	3-1/2 po	0,014 po	Acier inox	1-3/8 po	7 500
PRS53090 double coque	3-1/2 po	0,020 po	Acier	1-3/8 po	7 500
PRS53093	4 po	0,014 po	Acier	1-1/4 po	6 000
PRS53043 double coque	4 po	0,014 po	Acier	1-1/4 po	6 000
PRS53094	4 po	0,020 po	Acier inox	1-1/4 po	6 000
PRS53092 double coque	4 po	0,020 po	Acier inox	1-1/4 po	6 000
PRS53096	4 po	0,025 po	Acier	1-1/4 po	6 000
PRS53044 double coque	4 po	0,025 po	Acier	1-1/4 po	6 000
PRS53100	6 po	0,014 po	Acier	1-3/4 po	6 000
PRS53099 double coque	6 po	0,014 po	Acier	1-3/4 po	6 000
PRS53102	6 po	0,020 po	Acier inox	1-3/4 po	6 000
PRS53103	6 po	0,020 po	Acier	1-1/4 po	6 000
PRS53046 double coque	6 po	0,020 po	Acier	1-3/4 po	6 000

* Service intense

Brosses boisseaux ProStar^{MD} (suite)



Brosse boisseau ProStar à fils ondulés – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Conçue pour les outils portatifs tournant à grande vitesse ou pour un nettoyage uniforme. Productivité et longévité élevées. Les fils noués travaillent agressivement. Destinée aux rectifieuses de 4 -1/2 et 5 po. Applications : nettoyage et préparation des surfaces planes et des bords, nettoyage léger ou moyen. Maximum de 14 000 tr/min.

N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Alésage central fileté	Longueur garnissage
PRS53079	2-3/4 po	0,014 po	Acier inox	5/8 po-11 NC	1 po
PRS53078	2-3/4 po	0,014 po	Acier	5/8 po-11 NC	1 po
PRS53035 double coque	2-3/4 po	0,014 po	Acier	5/8 po-11 NC	1 po
PRS53040 double coque	3-1/2 po	0,014 po	Acier	5/8 po-11 NC	7/8 po



Brosse boisseau ProStar à fils noués – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Conçue pour les rectifieuses de petit diamètre tournant à grande vitesse. Les fils noués ont une flexibilité de faible à moyenne et nettoient énergiquement. Les fils noués en acier inoxydable conviennent à l'acier inox, à l'aluminium et aux aciers à haute résistance. Applications : décalaminage, ébavurage, nettoyage des soudures et des surfaces planes. Maximum de 14 000 tr/min.

N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Alésage central fileté	Longueur garnissage
PRS53039	2-3/4 po	0,014 po	Acier inox	5/8 po-11 NC	1 po
PRS53036	2-3/4 po	0,014 po	Acier	5/8 po-11 NC	1 po
PRS53038	2-3/4 po	0,020 po	Acier	5/8 po-11 NC	1 po
PRS53080	2-3/4 po	0,014 po	Acier	5/8 po-11 NC	7/8 po
PRS53037 double coque	2-3/4 po	0,020 po	Acier inox	5/8 po-11 NC	7/8 po
PRS53083	2-3/4 po	0,020 po	Acier inox	5/8 po-11 NC	7/8 po
PRS53081	2-3/4 po	0,020 po	Acier	5/8 po-11 NC	7/8 po
PRS53082 double coque	2-3/4 po	0,020 po	Acier	3/8 po-24 UNF	7/8 po

Service intense



Brosse boisseau ProStar à fils noués – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Un traitement spécial prévient les défaillances prématurées pendant les travaux extrêmement intenses. Applications : nettoyage général, nettoyage des surfaces incurvées ou planes et des angles, ponçage en biseau des tuyaux. Alésage central fileté de 5/8 po -11 NC. Maximum de 14 000 tr/min.

N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage
PRS53086	3-1/2 po	0,014 po	Acier inox	7/8 po
PRS53041 double coque	3-1/2 po	0,020 po	Acier	7/8 po
PRS53089	3-1/2 po	0,020 po	Acier	7/8 po
PRS53042 double coque	3-1/2 po	0,020 po	Acier inox	7/8 po
PRS53091	3-1/2 po	0,020 po	Acier inox	7/8 po

Brosses pinceaux ProStar^{MD}

Conçues pour que les extrémités des fils effectuent le gros du travail. Les côtés peuvent servir à la finition des surfaces verticales parallèles à l'arbre. Destinées aux outils portatifs ou robotisés et permettent de travailler dans les espaces restreints.

Brosse pinceau ProStar à fils ondulés

Munie d'une tige de 1/4 po, cette brosse convient parfaitement à diverses applications générales comme l'égalisation des surfaces, le nettoyage et le polissage; peut être montée sur les machines commandées par ordinateur. Applications : nettoyage des moules en caoutchouc ou en plastique, enlèvement de la rouille, de la calamine et des projections, nettoyage des moulages, ébavurage, lamage, nettoyage et finition dans les zones encastrées.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Alésage central fileté	Longueur garnissage
PRS53109	1/2 po	0,005 po	Acier inox	25 000	1 po
PRS53108 double coque	1/2 po	0,005 po	Acier inox	25 000	1 po
PRS53111 double coque	1/2 po	0,0104 po	Acier	25 000	1 po
PRS53112 double coque	1/2 po	0,020 po	Acier	25 000	1 po
PRS53128 double coque	3/4 po	0,0104 po	Acier inox	20 000	1 po
PRS53126	3/4 po	0,0104 po	Acier	20 000	1 po
PRS53127 double coque	3/4 po	0,0104 po	Acier	20 000	1 po
PRS53129	3/4 po	0,020 po	Acier	20 000	1 po
PRS53113 double coque	1 po	0,005 po	Acier inox	20 000	1 po
PRS53117	1 po	0,006 po	Acier	20 000	1 po
PRS53115 double coque	1 po	0,006 po	Acier	20 000	1 po
PRS53121	1 po	0,0104 po	Acier inox	20 000	1 po
PRS53031 double coque	1 po	0,0104 po	Acier inox	20 000	1 po
PRS53120	1 po	0,0104 po	Acier	20 000	1 po
PRS53118 double coque	1 po	0,0104 po	Acier	20 000	1 po
PRS53125	1 po	0,020 po	Acier	20 000	1 po
PRS53130 double coque	1 po	0,020 po	Acier	20 000	1 po

Brosse pinceau ProStar à fils noués

Brosse robuste, munie des meilleurs fils pour l'exécution efficace d'une grande variété de tâches de nettoyage et d'entretien exigeantes; peut être montée sur les machines commandées par ordinateur. Applications : nettoyage des matrices, des moules et de l'outillage, détachage ou lamage, enlèvement du laitier, de la rouille, de la calamine et des bavures, ébarbage, nettoyage des tuyaux. **Nota :** par mesure de précaution, la tige doit être insérée en entier dans le mandrin ou la douille et serrée à fond.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Alésage central fileté	Longueur garnissage
PRS53123	1 po	0,014 po	Acier inox	20 000	1 po
PRS53032 double coque	1 po	0,014 po	Acier	20 000	1 po
PRS53124	1 po	0,020 po	Acier	20 000	1 po
PRS53033 double coque	1 po	0,020 po	Acier	20 000	1 po

Brosse pinceau ProStar à fils noués en acier inox – recouverte de Scuf-Gard

Une couche résistante et durable d'élastomère recouvre la brosse pour empêcher que la surface travaillée soit égratignée ou endommagée accidentellement. **Nota :** par mesure de sécurité, la tige doit être insérée en entier dans le mandrin ou la douille et serrée à fond.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	TPM max.	Longueur garnissage
PRS53116	1 po	0,006 po	Acier inox	20 000	1-1/8 po
PRS53119	1 po	0,0104 po	Acier inox	20 000	1-1/8 po

Brosses métalliques circulaires

C'est le pourtour ou la « face » de cette brosse circulaire qui fait le travail. Les brosses métalliques circulaires sont idéales pour l'enlèvement des matériaux, des bavures, de la rouille et de la peinture, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébarbage, l'ébavurage, l'égalisation des surfaces, le parage et le ponçage. Modèle le plus répandu, la brosse circulaire peut être montée à l'horizontale ou à la verticale; ce sont les extrémités des fils qui agissent en entrant en contact avec la pièce travaillée.

Brosse ProStar à fils ondulés et à face étroite

Plus flexible que les modèles larges et pour service moyen. Plusieurs brosses peuvent être montées en parallèle lorsque de la flexibilité est requise et pour couvrir de plus grandes surfaces.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	TPM max.	Alésage central
PRS53181	6 po	0,008 po	Acier	6 000	5/8 po
PRS53185	8 po	0,0118 po	Acier	4 500	1-1/4 po



Brosse ProStar à fils ondulés – petit diamètre

Spécialement conçue pour brosser efficacement les surfaces internes et dans les endroits difficiles à atteindre. Ces brosses peuvent être montées seules ou en parallèle, directement sur l'arbre d'un outil portatif. Maximum de 20 000 tr/min.

N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	Alésage central
PRS53148	1-1/2 po	0,014 po	Acier	3/8 po	3/8 po
PRS53155	3 po	0,008 po	Acier	1 po	1/2 po
PRS53158	3 po	0,014 po	Acier inox	1 po	1/2 po
PRS53156	3 po	0,014 po	Acier	1 po	1/2 po
PRS53159	3 po	0,014 po	Acier inox	15/16 po	5/8 po



Brosse ProStar à fils ondulés – avec tige

Cette brosse à garnissage uniforme et dense peut être montée sur un outil manuel ou une perceuse à colonne pour le nettoyage et l'ébavurage de l'intérieur et de l'extérieur des pièces. Applications : enlèvement de la rouille, de la calamine, de la peinture, de la saleté et des projections de soudure. Tige de 1/4 po de diamètre.

N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur Longueur	TPM max.
PRS53146	1-1/2 po	0,008 po	Acier	0,281 po	25 000
PRS53149	2 po	0,008 po	Acier	0,438 po	25 000
PRS53151	2 po	0,014 po	Acier	0,438 po	25 000
PRS53162	3 po	0,014 po	Acier	0,75 po	25 000
PRS53163	3 po	0,014 po	Acier inox	0,75 po	25 000
PRS53169	4 po	0,008 po	Acier inox	1 po	15 000
PRS53170	4 po	0,014 po	Acier inox	1 po	15 000

Brosses métalliques à fils ondulés et noués

Brosse ProStar à fils ondulés – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Cette brosse à garnissage uniforme et dense peut être montée sur une rectifieuse portable ou une perceuse à colonne pour le nettoyage et l'ébavurage de l'intérieur et de l'extérieur des pièces. Applications : enlèvement de la rouille, de la calamine, de la peinture, de la saleté et des projections de soudure. Maximum de 15 000 tr/min.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage fileté	Alésage central
PRS53168*	4 po	0,006 po	Acier inox	7/8 po	5/8-11 NC
PRS53172	4 po	0,014 po	Acier inox	7/8 po	5/8-11 NC
PRS53171	4 po	0,014 po	Acier	7/8 po	5/8-11 NC
PRS53007 double coque	4 po	0,014 po	Acier	7/8 po	5/8-11 NC

* Acier inox 316

Brosse ProStar à fils noués

Robustes, les fils noués confèrent à cette brosse une grande flexibilité et une action plus uniforme et assurent sécurité et efficacité à haute vitesse. Les brosses d'un diamètre supérieur à 6 po devraient être montées sur des outils fixes; celles de 6 po ou moins peuvent être montées sur des outils fixes ou portatifs. Applications : enlèvement du caoutchouc, des bavures, de la peinture, du laitier, de la rouille et des contaminants de surface, nettoyage des soudures, égalisation des surfaces, finition, ébarbage et nettoyage général.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	TPM max.
PRS53164 double coque	3 po	0,020 po	Acier	5/8 po	25 000
PRS53182	6 po	0,016 po	Acier inox	1-1/2 po	9 000
PRS53183*	6 po	0,025 po	Acier	1-1/2 po	9 000
PRS53180* double coque	6 po	0,025 po	Acier	1-1/2 po	9 000
PRS53186	8 po	0,014 po	Acier	1-11/16 po	8 500

* À fils torsadés et noués

Brosse ProStar à fils noués – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Brosse haute vitesse de petit diamètre, à fils noués et torsadés standard. Elle est conçue pour le nettoyage rapide, y compris des soudures, et est facile à manipuler. Applications : nettoyage des rainures, des raccords en T, des cordons de soudure et préparation des surfaces. Maximum de 20 000 tr/min.



N° de pièce	Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage fileté	Alésage central
PRS53009 double coque	4 po	0,014 po	Acier inox	7/8 po	5/8-11 NC
PRS53174	4 po	0,014 po	Acier	7/8 po	5/8-11 NC
PRS53008 double coque	4 po	0,014 po	Acier	7/8 po	5/8-11 NC
PRS53010 double coque	4 po	0,020 po	Acier	7/8 po	5/8-11 NC

Brosses métalliques circulaires (suite)



Brosse ProStar à fils noués et torsadés – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Excellente pour les applications requérant des fils noués standard et une action plus agressive. Maximum de 20 000 tr/min.

N° de pièce		Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	Alésage central fileté
PRS53173	double coque	4 po	0,020 po	Acier inox	7/8 po	5/8 po-11 NC
PRS53017	double coque	4 po	0,020 po	Acier	7/8 po	5/8 po-11 NC



Brosse ProStar pour cordons de soudure – haute vitesse, rectifieuse de petit diamètre

Action agressive mais alliant douceur et efficacité; à monter sur des outils pneumatiques ou des outils électriques portatifs. Application : décalaminage des cordons de soudure. Maximum de 20 000 tr/min.

N° de pièce		Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	Alésage central fileté
PRS53015	double coque	4 po	0,020 po	Acier inox	7/8 po	5/8 po-11 NC
PRS53016		4 po	0,020 po	Acier inox	7/8 po	5/8 po-11 NC
PRS53013	double coque	4 po	0,020 po	Acier	7/8 po	5/8 po-11 NC
PRS53014		4 po	0,020 po	Acier	7/8 po	5/8 po-11 NC



Brosse ProStar à fils noués pour cordons de soudure

De faible épaisseur, cette brosse peut atteindre les zones encastrées comme les joints soudés des pipelines. Application : décalaminage des cordons de soudure. Alésage central fileté de 5/8 po -11 NC. Maximum de 12 000 tr/min.

N° de pièce		Diamètre	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Longueur garnissage	Épaisseur face
PRS53166		4-7/8 po	0,020 po	Acier inox	1 po	3/16 po
PRS53165	double coque	4-7/8 po	0,020 po	Acier inox	1 po	3/16 po
PRS53167		4-7/8 po	0,020 po	Acier	1 po	3/16 po
PRS53018	double coque	4-7/8 po	0,020 po	Acier	1 po	3/16 po
PRS53178		6-1/2 po	0,020 po	Acier inox	1-7/32 po	1/4 po
PRS53176	double coque	6-1/2 po	0,020 po	Acier inox	1-7/32 po	1/4 po
PRS53179		6-1/2 po	0,020 po	Acier inox	1-1/4 po	3/16 po
PRS53177		6-1/2 po	0,020 po	Acier	1-7/32 po	1/4 po
PRS53175	double coque	6-1/2 po	0,020 po	Acier	1-7/32 po	1/4 po
PRS53023		6-1/2 po	0,020 po	Acier	1-1/4 po	3/16 po
PRS53022	double coque	6-1/2 po	0,020 po	Acier	1-1/4 po	3/16 po

Brosses métalliques manuelles ProStar^{MD}

Les montures des brosses sont faites en bois dur séché au four pour qu'elles puissent retenir les fils au maximum, même lors de travaux intenses. La qualité de fabrication assure une répartition uniforme des fils ainsi que la solidité de leur ancrage. Les fils utilisés ont une capacité de grattage remarquable et résistent extrêmement bien à la fatigue. Fixés au moyen d'agrafes, ces fils de qualité supérieure contribuent à la grande longévité des brosses. Le trou percé dans le manche facilite le rangement.

Brosse métallique à manche court

Pour enlever la rouille, la calamine, la peinture, les résidus de soudure, etc.

N° de pièce	Matériau	Rangs	Largeur de la monture
PRS53135	Acier	4 x 16	1-1/8 po
PRS53142	Acier inox	4 x 16	1-1/8 po



Brosse métallique économique à manche court

Cette brosse économique travaillera longtemps et efficacement pour un coût moindre.

N° de pièce	Matériau	Rangs	Diamètre des fils
PRS53051	Acier	4 x 16	0,014 po
PRS53052	Acier inox	4 x 16	0.012 po
PRS53137	Acier	4 x 16	0,014 po brosse avec grattoir



Brosse métallique à manche long

Le bois dur séché au four retient bien les fils et son fini doux rend la brosse très confortable à utiliser. Longueur totale de 13-11/16 po.

N° de pièce	Matériau	Rangs	Largeur de brossage
PRS53141	Acier inox	3 x 19	31/32 po
PRS53134	Acier	3 x 19	31/32 po
PRS53137	Acier	4 x 19	1-1/4 po service intense



Brosses métalliques manuelles (suite)



Brosse métallique économique à manche long

Pour enlever la saleté et la rouille sur les filets de tuyaux, les soudures et les pièces de fonte.

N° de pièce	Matériau garnissage	Rangs	Diamètre garnissage	Largeur garnissage	Longueur garnissage
PRS53049	Acier	3 x 19	0,014 po	15/16 po	6 po
PRS53050	Acier inox	3 x 19	0,012 po	15/16 po	6 po
PRS53138	Acier	4 x 19	0,014 po	1-1/8 po	6 po Service intense
PRS53143	Acier inox	4 x 19	0,012 po	1-1/8 po	6 po Service intense



Mini-brosse métallique

Pour l'enlèvement de la rouille et de la saleté.

N° de pièce	Matériau garnissage	Rangs	Longueur de la brosse
PRS53057	Laiton	3 x 7	7-3/4 po
PRS53139	Acier	3 x 7	7-3/4 po
PRS53053	Acier inox	3 x 7	7-3/4 po



Mini-brosse économique à monture en plastique

Le manche en plastique moulé est percé pour faciliter le rangement.

N° de pièce	Matériau garnissage	Rangs	Diamètre garnissage	Longueur de la brosse
PRS53055	Acier inox	3 x 7	0,006 po	7-1/4 po



Mini-brosse métallique à monture en bois stratifié

Pour nettoyage léger (notamment des soudures) dans les endroits difficiles d'accès.

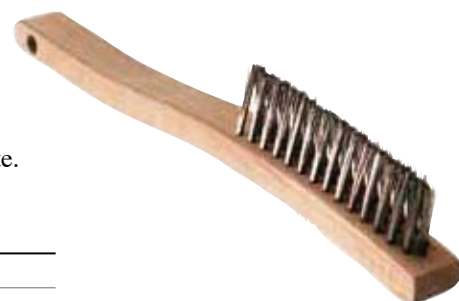
N° de pièce	Matériau garnissage	Rangs	Diamètre garnissage	Longueur de la brosse
PRS53145	Acier inox	3 x 7	0,006 po	7-1/2 po

Brosses et pinceaux pour acide et peinture

Brosse métallique en V ProStar à long manche

Conçue pour atteindre les endroits difficiles d'accès et exigeant une face étroite.

N° de pièce	Diamètre garnissage	Matériau garnissage	Rangs	Largeur de monture
PRS53140	0,014	Acier	3 x 14	1-1/2 po
PRS53144	0,012	Acier inox	3 x 14	1-1/2 po



Pinceau à acide ProStar à crin de cheval

Pinceau pour acide / flux, virole en étain.

N° de pièce	Largeur	Longueur des soies	Longueur totale
PRS53061	3/8 po	3/4 po	6-1/8 po
PRS53062	7/16 po	3/4 po	6-1/8 po
PRS53063	9/16 po	3/4 po	6-1/8 po



Pinceau ProStar pour peinture / entretien

La rigidité et l'angle des soies blanches conviennent à l'application de peinture au latex, de résine époxy et de colle. Manche en bois.

N° de pièce	Largeur totale	Épaisseur du pinceau	Longueur des soies
PRS53130	1 po	5/16 po	1-1/2 po
PRS53131	2 po	5/16 po	1-1/2 po
PRS53132	3 po	3/8 po	1-1/2 po
PRS53133	4 po	11/16 po	2-1/4 po



Adaptateurs ProStar^{MD}



Adaptateurs de filetage haute vitesse

Pour brosses de petit diamètre.

N° de pièce	Alésage central	Filets	Emballage
PRS53001	5/8 po-11 NC	M10 x 1,25	Double coque
PRS53075	5/8 po-11 NC	M10 x 1,25	
PRS53003	3/8 po-11 NC	3/8-24UNF	Double coque
PRS53074	3/8 po-11 NC	3/8-24UNF	
PRS53002	5/8 po-11 NC	M10 x 1,50	Double coque
PRS53076	5/8 po-11 NC	M10 x 1,50	



Adaptateurs métalliques

Adaptateurs d'emboîtement pour brosses à alésage central de 2 po.

N° de pièce	Alésage central	Trou	Emballage
PRS53066	2 po	1/2 po	
PRS53070	2 po	5/8 po	
PRS53069	2 po	3/4 po	Double coque
PRS53072	2 po	7/8 po	
PRS53064	2 po	1 po	



Adaptateurs pour brosse métallique

À utiliser exclusivement pour les brosses d'un diamètre maximal de 3 po. Conçus pour retenir une seule brosse à la fois. Ne pas utiliser avec les meules, disques abrasifs, feutres à polir, tampons lustreurs ou accessoires consommables autres que des brosses.

N° de pièce	Diamètre	Longueur totale	Diamètre tige	Emballage
PRS53000	3/8 po	1-1/2 po	1/4 po	Double coque
PRS53107	3/8 po	1-1/2 po	1/4 po	
PRS53104	1/2 po	1-3/4 po	1/4 po	Double coque
PRS53105	1/2 po	1-3/4 po	1/4 po	

Produits chimiques *ProStar*^{MD}



Productivité accrue

Pour accélérer le nettoyage et prévenir l'accumulation de projections sur les buses des torches MIG et les surfaces soudées, utilisez le produit anti-projections *ProStar* à base de solvant.

Solution antiprojections *ProStar*

Produit entièrement naturel contenant un inhibiteur de corrosion qui protège le métal. Grâce à sa teneur élevée en substances solides, il forme une couche protectrice qui ne se consumera pas au soudage, même pendant qu'elle est encore humide. Tous les produits antiprojections *ProStar* sont exempts d'agents chimiques détruisant l'ozone.

N° de pièce	Description
PRS50001	16 oz, en aérosol
PRS50214	14,5 oz (410 g), à base d'eau
PRS50215	0,26 gal. (1 litre), à base d'eau
PRS50400	1,0 gal. (4 litres), à base d'eau
PRS50217	5,2 gal. (20 litres), à base d'eau
PRS50218	52,8 gal. (200 litres), à base d'eau

Antiprojections en aérosol *ProStar*

Le burinage, le grattage et le travail à la brosse pour enlever les projections de soudure sont des opérations laborieuses et coûteuses. L'antiprojections *ProStar* à base de solvant réduit l'accumulation de projections et le temps de nettoyage des buses des torches MIG et des surfaces soudées. Il est résistant à la chaleur, ininflammable et compatible avec la peinture.

Gel antiprojections *ProStar* pour buses

Ce produit peut être appliqué sur les buses et les lances des pistolets semi-automatiques et automatiques MIG pour prévenir l'accumulation de projections. Il peut aussi être appliqué sur le matériel et les gabarits de soudage pour en prolonger la vie utile et faciliter leur nettoyage. Ininflammable et non toxique, ce produit ne contient pas de silicones, de fluorocarbures ou d'agents chimiques détruisant l'ozone. Grâce à la formule sans cire de sa substance de remplissage, il en faut moins pour assurer la protection et on réalise ainsi des économies.

N° de pièce	Description
PRS50002	16 oz (473 ml)





Détection facile des imperfections en 3 étapes !



Méthode de détection par ressuage

1. Pré-nettoyage



Nettoyez au préalable la surface à inspecter. Vaporisez du solvant nettoyant. Essayez avec un linge.

2. Application de solvant pénétrant



Appliquez du solvant pénétrant. Laissez pénétrer pendant une courte période.

3. Nettoyage



Vaporisez du solvant nettoyant sur un chiffon et essuyez la surface.

4. Application de révélateur



Vaporisez une couche mince et uniforme de solvant révélateur.

5. Inspection



Inspectez. Les défauts apparaîtront sous forme de lignes rouges brillantes sur fond de révélateur blanc.

Fluides de refroidissement ProStar

Mélanges inhibés de glycol et d'eau désionisée et filtrée. Ils sont conçus pour refroidir et protéger le matériel associé au soudage MIG, TIG, au plasma et par résistance. Contenant de 1 gallon (3,78 litres).

N° de pièce	Description
À base d'éthylène glycol	
PRS50200	Température normale +19 °F (-7 °C)
PRS50201	Température fraîche +6 °F (-14 °C)
PRS50202	Température basse -32 °F (-35 °C)
À base de propylène glycol	
PRS50204	Température sans danger pour les fluides +10 °F (-12 °C)

Produits pour essais non destructifs

1 Solvant pénétrant ProStar

Permet de repérer rapidement et facilement les fissures en surface et les craquelures dans les pièces manufacturées et le matériel de production et de faire des inspections ponctuelles des machines pouvant subir des contraintes. Ne requiert pas d'autre matériel pour faire ressortir nettement les défauts sous un éclairage normal. Fonctionnement de l'aérosol entièrement garanti.

N° de pièce	Description
PRS50209	12.5 oz (350 g), s'enlève avec du solvant
PRS50210	12.5 oz (350 g), lavable à l'eau

2 Solvant révélateur ProStar

Solvant révélateur de qualité standard pour essais non destructifs.

N° de pièce	Description
PRS50211	12 oz (340 g), en aérosol

3 Solvant nettoyant ProStar

Conforme à la norme AMS2644 Rev A et qualité ASME Section V pour nucléaire. Sans chlorure. Produit non halogéné de catégorie 2. Nettoyant-décapant recommandé pour usage général. Satisfait également aux principales exigences imposées pour les alliages spéciaux et le nucléaire.

N° de pièce	Description
PRS50212	12 oz (340 g), en aérosol

Lubrifiants, essais d'étanchéité et zinc en aérosol

Tampons ProStar pour lubrification de fil

Ces tampons prétraités réduisent la friction dans les dévidoirs. Ils sont enduits de liquide pour demeurer humides sans toutefois couler. Sûrs et sans danger pour la santé, ils sont non irritants, non toxiques, inodores et exempts de chlorure de méthylène.

N° de pièce	Description
PRS50006	4 tampons et 1 pince
PRS50007	6 tampons et 1 pince
PRS50008	8 tampons et 1 pince
PRS50005	25 tampons et 1 pince
PRS50009	6 tampons non traités pour l'aluminium et 1 pince
PRS50004	8 oz (236 ml), solution relubrifiante pour dévidoirs
PRS50003	0,26 gal. (1 litre), solution relubrifiante pour dévidoirs



Solution relubrifiante PRS50004



Solution ProStar pour essais d'étanchéité

Ce produit sert à vérifier l'étanchéité de systèmes pneumatiques et de conduites pour des gaz comme l'oxygène, l'acétylène, le propane, le butane et le GPL. Il permet de vérifier les raccords, les régulateurs, les robinets de bouteille, les connexions de tuyaux et les dispositifs de sécurité. La solution pour température basse peut être utilisée sous le point de congélation et pour les systèmes cryogéniques. Tous les produits sont exempts d'ammoniac et ne favorisent donc pas la corrosion des fissures de contrainte. Sans halogène ni chlorure, ils conviennent au nickel, à l'acier inoxydable, etc. (ASME V). Conformés à la norme MIL-PRF-25567E- approuvés et sûrs pour l'oxygène. Chaque bouteille de 8 oz (236 ml) est munie d'un tube-rallonge rétractable de 12 po (30 cm) pour le contrôle du débit, ce qui économise temps et argent. Disponible pour diverses températures pour des essais en toutes saisons et sur tous les systèmes.

N° de pièce	Description	Taille
PRS50205	Température normale, type I (+27 à 200 °F) (-3 à 93 °C)	8 oz (236 ml)
PRS50206	Température normale, type I (+27 à 200 °F) (-3 à 93 °C)	1 gal. (3,7 l)
PRS50207	Basse température, type II (-65 à 200 °F) (-54 à 93 °C)	8 oz. (236 ml)
PRS50208	Basse température, type II (-65 à 200 °F) (-54 à 93 °C)	1 gal. (3,7 l)



Zinc de galvanisation en aérosol

Assure une excellente protection contre la corrosion, une fois appliqué sur les soudures, l'acier galvanisé, la fonte de base et les autres surfaces ferreuses exposées à des conditions difficiles. Ce produit de haute qualité, conforme à la norme MIL-P-21035, a une forte teneur en zinc et donne un fini protecteur brillant et luisant.

N° de pièce	Description
PRS50213	12 oz (340 g), en aérosol



Marqueur pour métal Silver Streak de ProStar

Marque tous les types de surfaces métalliques et ne s'efface pas par frottement comme la pierre de savon. Idéal pour le traçage de lignes sur le métal et les travaux de fabrication. Les marques ne sont pas effacées par les flammes des chalumeaux. Le porte-mine durable en métal et en plastique résiste au bris.

N° de pièce	Description
PRS58504	Silver Streak
PRS58505	Mines pour Silver Streak, paquet de 6

Porte-craie plate
PRS58017



Porte-craie ronde
PRS58019

Porte-craie mince
PRS58023



Craies de stéatite et porte-craie

Craies de stéatite blanche, de première qualité, excellentes blanches, excellentes pour le marquage. Les marques ne contaminent pas les soudures. Faible teneur en eau pour plus de dureté et de résistance au bris. Porte-craie en acier inoxydable. Écrou de retenue en acier.

N° de pièce	Description
PRS58019	Porte-craie ronde et craie
PRS58018	10 craies rondes
PRS58103	Porte-craie ronde – vendu en vrac
PRS58017	Porte-craie plate et craie
PRS58016	6 craies plates
PRS58100	Porte-craie plate – vendu en vrac
PRS58023	Porte-craie mince et craie
PRS58022	10 craies minces



Stylet à pointe en carbure de tungstène ProStar

Léger mais résistant. La pointe en carbure de tungstène attaque les surfaces dures et laisse des marques nettes sur le métal, le verre, le plastique, les outils, etc. Agrafe de poche pratique.

N° de pièce	Description
PRS71005	Stylet avec pointe en carbure de tungstène de rechange

Marqueurs industriels ProStar^{MD}



Marqueurs ProStar à peinture et à valve

Utilisent de la vraie peinture. Le trait sèche en 3 minutes à peine et est imperméable. La valve dose avec précision le débit de peinture pour que la bonne quantité soit acheminée vers la pointe faite de fibre durable. Cylindre en métal résistant. Les marques sont indélébiles et résistent à l'écaillage, au pelage, à la décoloration et au frottement. La chaleur et les intempéries ne les affectent pas. Cinq couleurs brillantes et sans plomb sont offertes. Pour marquer tous les métaux, les plastiques, le verre, le carton, le bois, la céramique, le caoutchouc, le papier. Fonctionnent à des températures de -50 à 150 °F (-46 à 66 °C).

N° de pièce	Couleur	N° de pièce	Couleur
PRS58507	Rouge	PRS58512	Blanc
PRS58508	Noir	PRS58513	Jaune
PRS58509	Bleu		



Marqueur à peinture Pro-Line de ProStar

Pointe fine (2 mm) pour une très grande précision. Sert à marquer tous les métaux, les plastiques, le verre, le bois, le caoutchouc. Peinture sans xylène à l'odeur moins forte. Cylindre résistant et léger et bouchon incorporé muni d'une agrafe de poche. Forme ergonomique pour utilisation prolongée. Fonctionne à des températures de -50 à 150 °F (-46 à 66 °C).

N° de pièce	Couleur
PRS58510	Pointe fine, blanc
PRS58511	Pointe fine, jaune



Marqueur Ball Paint de ProStar

Marque avec de la vraie peinture qui sèche en 5 minutes. L'applicateur à bille métallique marque les surfaces huileuses, unies ou rugueuses. Le trait résiste aux intempéries et ne se décolore pas. Peinture sans plomb, non toxique. Le bouchon en plastique garde la pointe propre entre les utilisations. Fonctionne à des températures de -50 à 150 °F (-46 à 66 °C). La bouteille en plastique incassable contient de la vraie peinture qui marque le métal, le plastique, le bois, le verre et toute surface dure.

N° de pièce	Couleur
PRS58503	Blanc
PRS58502	Jaune

Marqueurs à la peinture et à l'encre



Marqueur à peinture B – Paintstik de ProStar

Grâce à la vraie peinture sous forme de bâtonnet solide, il est facile et rapide de faire des traits sur les surfaces rugueuses ou sales, recouvertes d'huile ou d'eau. Le recouvrement en carton vous permet d'utiliser le bâtonnet au complet. Les marques sont indélébiles et résistent à l'écaillage, au pelage, à la décoloration et au frottement. Idéal pour les croquis, le codage par couleur, la fabrication et l'identification. Résiste aux intempéries et aux UV. Peinture sans plomb, non toxique. Fonctionne à des températures de -50 à 150 °F (-46 à 66 °C). Pour marquer les métaux, le bois, le verre, le béton, le caoutchouc.

N° de pièce	Description
PRS58500	Blanc, paquet de 2
PRS58501	Jaune, paquet de 2



Marqueur à l'encre Dura-Ink 15 de ProStar – pointe fine

La pointe fine est idéale pour tracer des traits étroits sur le métal, le carton, le bois, le papier, le plastique, le verre. Encre indélébile, résistante à l'eau et à séchage rapide. La pointe ultra-résistante ne s'écrasera pas et ne ramollira pas. Pour l'identification des pièces, les croquis et le marquage des boîtes et des caisses.

N° de pièce	Couleur
PRS58506	Noir



Marqueur à l'encre Dura-Ink 25 de ProStar – pointe moyenne

Pointe biseautée polyvalente qui permet de tracer des traits de 1/16 po (1,6 mm) et de 5/16 po (7,9 mm). Très gros réservoir d'encre, cylindre métallique résistant et pointe biseautée pour traits étroits ou larges. Pour marquer le carton, le bois, le métal, le papier, la céramique, le verre, le cuir. La pointe ne s'écrase pas et débite une encre qui résiste à l'eau et sèche rapidement. Excellent pour l'identification du matériel et des boîtes à expédier et pour produire des affiches.

N° de pièce	Couleur
PRS58514	Noir



Outillage ProStar^{MD}



Pour curer une buse :

- Insérer d'abord le plus petit alésoir capable de se loger sans forcer dans l'orifice puis passez aux tailles supérieures jusqu'à atteindre la taille de l'orifice.
- Attention de ne pas casser d'alésoir à l'intérieur de la buse, celle-ci deviendrait inutilisable.
- Nettoyez la surface de la buse à l'aide de la lime fournie.

Jeux d'alésoirs cure-buses ProStar

Les alésoirs et la lime en acier inoxydable, à extrémités coniques, pénètrent dans la buse en douceur sans l'égratigner. Les nervures uniformes nettoient et polissent les parois des orifices.

N° de pièce	Description	Taille nettoyage	Taille perçage
PRS57007	Étui standard - 13 alésoirs et 1 lime	6-26	77-49
PRS57008	Étui King - 13 alésoirs extra-longs et 1 lime	6-26	77-49
PRS57009	Étui Jumbo - 9 alésoirs et 1 lime	28-45	48-30
PRS57010	Étui complet - 24 alésoirs et 1 lime	6-45	77-30
PRS57014	Porte-alésoirs - 12 alésoirs, mandrin, compartiment de rangement et agrafe de poche	52-74	

N° de pièce - vrac	Description
PRS57021	Étui standard
PRS57022	Étui King

Outil ProStar à rectifier les buses

Élimine la calamine, le laitier et les déformations d'orifice à la surface des buses de coupe. En quelques rotations rapides, cet outil redonne aux buses leur proprety d'origine.



N° de pièce
PRS57011

Ensemble de 4 pics ProStar pour récupération

Comprend quatre pics de 3 po (76 mm) de long, en acier trempé, qui se vissent dans un manche moleté de 5 po (127 mm), en aluminium. Regroupés dans une pochette protectrice en vinyle. Idéal pour retirer des pièces coincées dans des espaces restreints, remplacer des joints toriques, récupérer des écrous, des boulons ou des rondelles perdus, etc.

N° de pièce
PRS71004



Outillage ProStar^{MD} (suite)



Jauge de cordon de soudure
PRS59024

Jauge de soudeur
PRS59025

Jauges de soudeur MasterGageTM de ProStar

Pour l'inspection des soudures d'angle concaves et convexes. Permet de mesurer avec rapidité et précision, en pouces et en millimètres (de 1/8 po à 1 po et de 3,2 à 25,4 mm), les grosseurs de soudures d'angle les plus populaires. Les tailles et les chiffres sont tous gravés au laser et faciles à consulter. L'ensemble de sept lames est contenu dans une pochette en vinyle à bouton-pression.

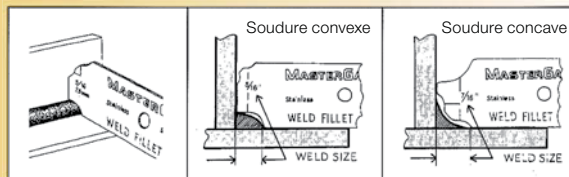
N° de pièce	Description
PRS59024	Jauge de cordon de soudure
PRS59025	Jauge de soudeur

Guide d'utilisation du MasterGageTM

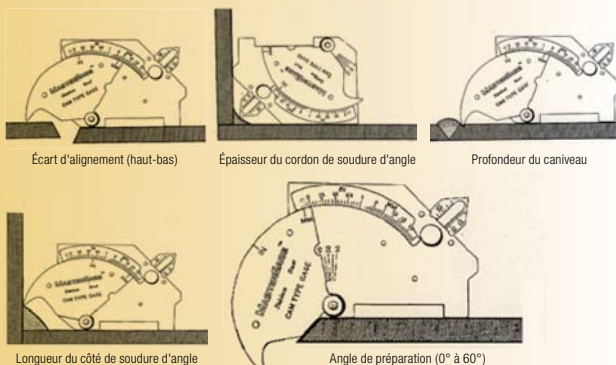
Note importante :

Les jauges de cordon de soudure MasterGageTM de ProStar sont conçues pour l'inspection générale des assemblages soudés dans les cas où des tolérances serrées ne sont pas exigées. Leur précision ne doit pas être comparée à celle des jauges qui servent à mesurer des composants usinés ou qui sont utilisés lorsque la plus haute précision est requise. Lorsqu'une telle précision doit être atteinte, il faut recourir à des instruments de mesure, de préférence électroniques ou numériques, destinés aux ateliers d'usinage.

Jauge de cordon de soudure



Jauge de soudeur



Pinces de soudage MIG ProStar

Outil polyvalent pour les travaux de soudage. Convient à de nombreuses applications, fait gagner du temps et accroît la productivité. Action à ressort pour faciliter ouverture et fermeture. Parfait pour retirer et mettre en place les tubes contacts et les buses et enlever les projections à l'intérieur, à l'extérieur et à l'extrémité des buses.

N° de pièce	Description
PRS71002	Petites
PRS71003	Ordinaires



Miroir ProStar à poignée flexible

La portée de 15 po (38 cm) permet une infinité de positions. Poignée antidérapante. Pour l'inspection rapide et précise des endroits dissimulés.

N° de pièce	Description
PRS71010	



Clé ProStar pour bouteilles

Cette clé forgée et robuste s'adapte à la plupart des alésoirs de robinet et des raccords de conduites de gaz. Les ouvertures de douille sont profondes, lisses et dimensionnées avec précision pour des raccordements solides. Clé à 10 ouvertures (de 3/16 à 1 1/8 po) avec douille de 3/8 po.

N° de pièce	Description
PRS71013	

Outillage ProStar^{MD} (suite)



Aimant ProStar à manche télescopique

Portée de 30 po (76 cm), capacité de levage de 10 lb (4,5 kg). S'allonge de 7 à 30 po (18 à 76 cm). Manche léger et solide. Un capuchon empêche les côtés de l'aimant de se fixer accidentellement à des surfaces métalliques. Agrafe de poche pratique.

N° de pièce

PRS71007



Aimant ProStar à poignée flexible

Portée maximale de 15 po (38 cm). Assez puissant pour soulever des objets ferreux pesant jusqu'à 1 1/2 lb (680 g). La tige pliable en cuivre permet les récupérations dans des angles difficiles à atteindre et autour d'objets.

N° de pièce

PRS71008



Miroir ProStar à manche télescopique

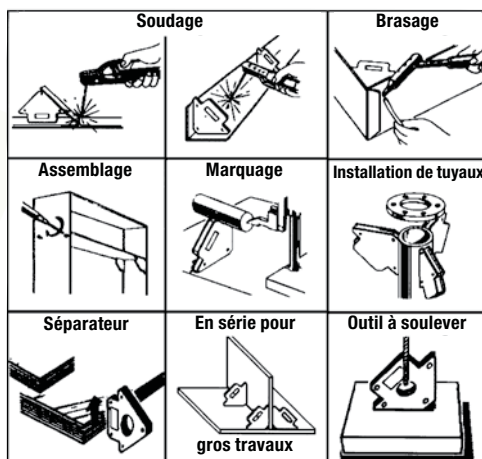
Portée maximale de 15 po (38 cm), miroir de 2 1/8 po sur 3 po (54 mm sur 88 mm). Deux joints sphériques retiennent le miroir qui pivote ainsi sur 360 degrés. Les joints de haute précision peuvent être continuellement repositionnés, bougent librement et gardent la position voulue.

N° de pièce

PRS71009

Équerres magnétiques Mag Tool de ProStar

Comme si vous aviez une troisième main. Permettent de positionner tout objet ferreux avec rapidité et précision. Retiennent plaques et tubes à des angles de 45, 90 et 135 degrés. Idéales pour mettre en place et maintenir les pièces pour les travaux de soudage, de brasage, de marquage, d'installation de tuyaux, de soutien, de fabrication de gabarits, d'assemblage ou de levage. Leur taille compacte permet de les utiliser dans les espaces restreints.



Attention : pour conserver les propriétés magnétiques, ne pas utiliser à proximité de courant continu pour soudage.

N° de pièce

Description

PRS5D000	Petite 3,6 po x 2,4 po x 0,44 po (9 x 6 x 1,1 cm)
PRS5D001	Moyenne 4,7 po x 3,4 po x 0,56 po (12 x 8,5 x 1,4 cm)
PRS5D002	Grosse 6,3 po x 4 po x 0,63 po (15,8 x 10 x 1,7 cm)
PRS5D003	Très grosse 7,9 po x 5 po x 0,88 po (20 x 12,5 x 21 cm)



Coupe-câble Barracutter de ProStar

Cisailles à main pour couper des câbles de soudage jusqu'à 4/0, des câbles électriques jusqu'à 6/4 et des tuyaux en caoutchouc jusqu'à 1/2 po (13 mm). En acier à haute teneur en carbone, poignées robustes recouvertes de vinyle. Excellent pour les réparations, la fabrication, l'épissage, l'entretien, les travaux courants, etc.

N° de pièce

PRS71001



Acier au carbone

Outillage ProStar^{MD} (suite)



Sertisseur ProStar pour service intense

Un mécanisme à ressort durable maintient en place la cosse ou la borne. Produit une résistance à l'arrachement (de la borne par rapport au câble) de 1 400 à 1 800 lb (635 à 815 kg). L'échelle facile à lire, des deux côtés du poinçon d'entraînement, permet de vérifier si la pression est suffisante. Large base pour plus de stabilité et grande ouverture permettant de fixer facilement la cosse ou la borne à l'extrémité du câble.

N° de pièce

PRS71000



Étui ProStar pour le stockage des électrodes

Pour protéger et garder au sec les fixations, la trousse de premiers soins, les baguettes de soudage, les électrodes, les fusées éclairantes, etc. Couvercle fileté muni d'un joint d'étanchéité en néoprène durable, polyéthylène très résistant, pour électrodes mesurant jusqu'à 14 po (35 cm).

N° de pièce

PRS5A000



Pincas ProStar pour batterie

Mâchoires en acier, excellentes propriétés électriques et physiques. Connexion en cuivre martelé. Un robuste ressort de tension assure une connexion positive à l'avant et sur le côté. Ouverture maximale des mâchoires de 1-1/2 po (38 mm). Capacité de câble de 1-3/0 AWG (35-95 mm²). Codage de couleur en rouge et noir. Vendues par paire.

N° de pièce

PRS7F000

Allume-gaz ProStar^{MD}



Allume-gaz Lightnin' Bug de ProStar

Testé pour s'allumer 30 000 fois, le *Lightnin' Bug* électrique de ProStar produit plusieurs étincelles et enflamme tous les gaz combustibles rapidement et facilement. Ne nécessite ni pierre, ni piles, ni recharge. Le boîtier recouvert de zinc résiste à la corrosion.

N° de pièce	Description
PRS57018	Allume-gaz électrique pour torches, à étincelles multiples

Allume-gaz ProStar

Les allume-gaz *ProStar*, à lime arrondie, ont un bâti solide et rigide. Un modèle est muni de trois grosses pierres pour un fonctionnement fiable dans des conditions météo extrêmes.



Allume-gaz 1 pierre
PRS57023

Allume-gaz 3 pierres
PRS57024

Pierres de recharge
PRS57013/PRS57016

N° de pièce	Description
PRS57023	Allume-gaz à une pierre
PRS57012	Allume-gaz à une pierre (vrac)
PRS57013	Pierre de recharge pour allume-gaz à une pierre, paquet de 5
PRS57016	Pierre de recharge pour allume-gaz à une pierre, paquet de 5 (vrac)
PRS57024	Allume-gaz à trois pierres
PRS57014	Allume-gaz à trois pierres (vrac)
PRS57015	Pierre de recharge pour allume-gaz à trois pierres
PRS57017	Pierre de recharge pour allume-gaz à trois pierres, paquet de 4



Marteaux à piquer ProStar^{MD}

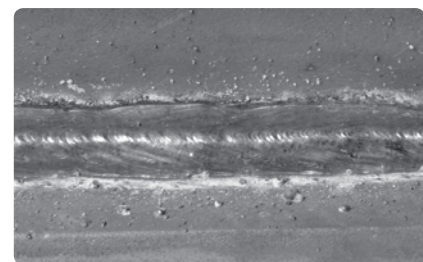


Les têtes des marteaux à piquer ProStar sont forgées à des températures contrôlées pour plus de durabilité et de résistance.

N° de pièce	Description	Manche	Tête
PRS57000	Modèle H	Spiralé	Pointe et ciseau
PRS57001	Modèle G	Spiralé	Pointe et ciseau transversal
PRS57002	Modèle J	Bois	Pointe et ciseau
PRS57103	WH-10	Bois	Pointe et ciseau transversal
PRS57004	WH-20	Bois	Pointe et ciseau
PRS57005	WH-30	Bois	Pointe et ciseau transversal
PRS57006	WH-40	Bois	Pointe incurvée et ciseau incurvé
PRS57100	S-10	Spiralé	Ciseau et ciseau transversal
PRS57101	S-20	Spiralé	Pointe et ciseau
PRS57102	S-30	Spiralé	Pointe et ciseau transversal
PRS57003	Double	Spiralé	Brosse et ciseau



Manches en hickory véritable ou spiralés



Les marteaux à piquer nettoient les cordons de soudure.



Pointe et ciseau
Manche en hickory
PRS57002



Brosse et ciseau
Manche spiralé
PRS57003



Pointe incurvée
Ciseau incurvé
PRS57006

Praxair Micro-vrac

Approvisionnement ininterrompu en gaz

Le système de livraison de gaz sur site en micro-vrac de Praxair est plus économique que celui des gaz en bouteilles. En faisant le choix d'une installation sur site, votre entreprise se dote d'un approvisionnement ininterrompu, maximise sa rentabilité et rehausse son efficacité – en plus de faire affaire avec la plus grande entreprise de gaz industriels en Amérique du Nord.



Qualité supérieure
Degré constant de haute pureté
Rendements accrus
Approvisionnement uniforme



Praxair assure la livraison de gaz cryogéniques partout en Amérique du Nord



Livraisons facilitées par un accès 24 heures sur 24 aux postes de remplissage verrouillés inviolables sur site



Lien direct avec le centre de télémétrie de Praxair



Pratique

- Approvisionnement ininterrompu
- Centre de télémétrie Praxair - gestion des réapprovisionnements
- Aucune manipulation ou substitution de bouteilles
- Gestion minimale des stocks

Productivité et économies supérieures

- Aucun arrêt de production causé par les substitutions de bouteilles
- Aucune perte de produit résiduel
- Comptabilité et réapprovisionnement grandement simplifiés

Sécurité accrue

- Élimination des risques associés à la manutention des bouteilles
- Poste de remplissage sécurisé par verrouillage inviolable
- Bouteilles haute pression remplacées par des réservoirs de stockage basse pression

Contactez-nous au 1-800-225-8247
www.praxair.ca

Pour votre sécurité, faites confiance à la haute qualité des équipements et accessoires de soudage ProStar.

Masques de soudage		Vêtements de soudeur	
Passifs	E2	Vestes en cuir	E15
Autoassombrissants	E3	Boléros et plastrons	E16
Harnais de recharge	E3	Veste et manches en coton ignifugé	E17
Protection des yeux		Élimination des fumées	
Lunettes de sécurité	E4	Tabliers	E18
Lunettes de soudeur et masques de protection	E6	Aspirateur de fumées	E19
Écrans filtrants de recharge		Chariot de filtration	E20
Choix de l'écran filtrant	E8		
Écrans de sécurité et protecteurs	E9		
Écrans filtrants	E9		
Écrans de recharge de Styles OEM	E10		
Poste de nettoyage des protections oculaires	E10		
Protection des mains			
Gants de soudage TIG/MIG	E11		
Gants de soudage à l'électrode enrobée	E12		
Gants de travail et de conduite	E14		
Toiles antichaleur	E14		



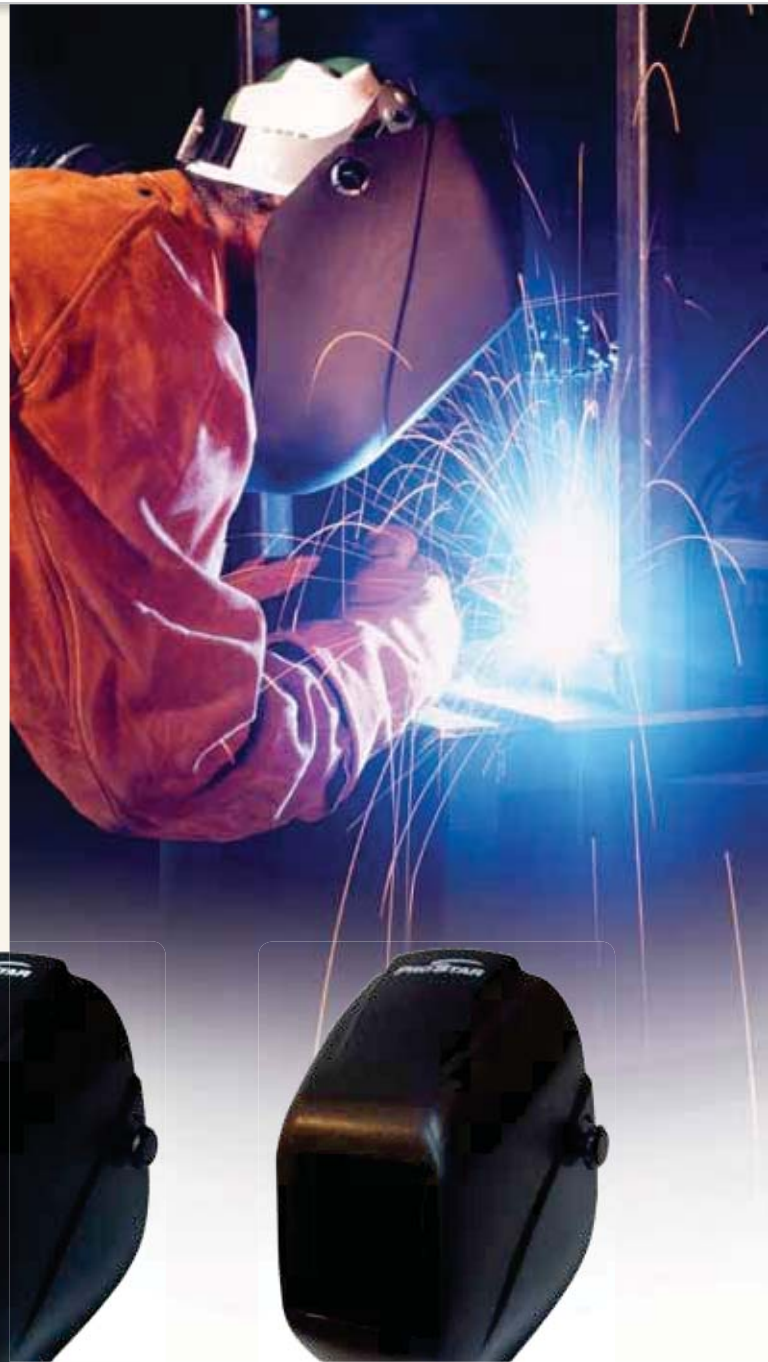
1-800-225-8247
www.praxair.ca

Masques de soudage **ProStar**[®]

Le masque de soudage ProStar, léger et étroit, est parfait pour les endroits exigus. Son profil surbaissé assure une meilleure protection de la gorge contre les étincelles, le laitier et les fumées. Tous les masques ProStar répondent aux normes ANSI Z87.1 et sont certifiés CSA.

Masque passif ProStar

- Fabriqué à partir de résines thermoplastiques selon un procédé de moulage par injection plus durable
- Tous les masques passifs ProStar sont pourvus à l'usine d'un écran de protection et d'un filtre de teinte 10
- Dispositif à encliquetage positif pour maintenir le masque en position relevée jusqu'au moment de souder
- Léger pour réduire la tension et la fatigue cervicale
- Pour assurer une protection crânienne accrue, se monte facilement sur les casques de sécurité



N° de pièce Écran fixe
 PRS62500 2 x 4-1/4 po (5 x 10.5 cm)



N° de pièce Écran relevable
 PRS62501 2 x 4-1/4 po (5 x 10.5 cm)



N° de pièce Écran fixe
 PRS62502 4-1/2 x 5-1/4 po (11 x 13 cm)

Masques autoassombrissants

Masque autoassombrissant ProStar

- Ultra léger pour réduire la tension cervicale
- Serre-tête avec serrage à crémaillère et suspensions grand confort
- Alimenté à l'énergie solaire -- aucune pile requise
- Prêt à souder
- Cartouche 90 x 110 mm
- Champ de vision 42 x 96 mm
- Garantie 1 an

Ultra léger et alimenté à l'énergie solaire – toujours prêt à souder !



N° de pièce	Teinte fixe 10
PRS61500	2 x 4-1/4 po (5 x 10.5 cm)

N° de pièce	Teinte variable - Noir
PRS61501	4-1/2 x 5-1/4 po (11 x 13 cm)

N° de pièce	Teinte variable - Bleu
PRS61502	4-1/2 x 5-1/4 po (11 x 13 cm)

Caractéristiques

Cartouche, teinte 10
2 capteurs d'intensité indépendants
Délai de réaction inférieur à 1/3333 micro-seconde

Caractéristiques

3 capteurs d'intensité indépendants – idéal pour les endroits exigus
Teintes variables 9 à 13 avec réglage de précision à l'infini
Sensibilité et du délai de réaction réglables en fonction de l'environnement de travail

Harnais de recharge ProStar

- Glissière à trois positions permettant de positionner l'écran à une distance confortable des yeux.
- Verrou de verticalité permettant de réduire la migration du masque.
- Coussinage frontal amovible et monté sur pivot pour offrir le meilleur des confort en s'adaptant à la conformation du crâne.
- Sangle de réglage au sommet du crâne permettant de régler la hauteur du harnais à la position offrant le maximum de confort et de performance.



N° de pièce	PRS62503
-------------	----------



Protections oculaires ProStar®



Teintes standard

-  **IRUV 3.0** Protection contre les rayons infrarouges (RI) et la radiation ultraviolette (UV). Parfait pour les applications de coupage et de brasage.
-  **IRUV 5.0** Protection contre les rayons infrarouges (RI) et la radiation ultraviolette (UV). Parfait pour les applications de coupage et de brasage de moyenne à forte intensités.
-  **Miroir fumé** Les lunettes de soleil fumées au fini extérieur miroir protègent contre la fatigue oculaire causée par l'intensité lumineuse du soleil.
-  **Miroir bleu** Lunettes de soleil fumées au fini extérieur miroir bleu protègent contre la fatigue oculaire causée par l'intensité lumineuse du soleil.
-  **Brun cuivré** Optiques conçues pour filtrer la lumière dans conditions d'éclairage faible, voilé ou embrumé en rehaussant le contraste.
-  **Orange** Optiques conçues pour filtrer le bleu et le vert afin de réduire la fatigue oculaire et améliorer l'acuité visuelle aux étapes de la prise et de l'inspection.
-  **Intérieur/extérieur** Solution confortable pour les allées et venues entre l'intérieur et l'extérieur.
-  **Bleu clair** Optiques d'usage courant pour accentuer le contraste à l'intérieur ou à l'extérieur dans les endroits peu éclairés.

Critères de sélection d'une protection oculaire

1. Identifier les risques inhérents à l'application et à l'environnement de travail.

Chocs	<ul style="list-style-type: none"> • Lunettes lunettes-masques ou enveloppantes • Visière, lunettes de sécurité ou de lunettes lunettes-masques • Lunettes lunettes-masques à ventilation directe ou indirecte
Poussière irritante	<ul style="list-style-type: none"> • Lunettes lunettes-masques à ventilation directe ou indirecte
Aspersion de produits chimiques	<ul style="list-style-type: none"> • Lunettes lunettes-masques à ventilation indirecte ou non ventilées • Visière et lunettes-masques à ventilation indirecte
Rayonnement optique (IRUV)	<ul style="list-style-type: none"> • Lunettes lunettes-masques de coupage ou lentilles de teintes 3.0 ou 5.0 • Masque de soudage et protection oculaire

2. Tenir compte des autres conditions de l'environnement de travail

- Le personnel est-il exposé à des dangers électriques ? Si oui, choisir des lunettes dont la monture n'est pas métallique.
- Le personnel est-il exposé à des changements brusques de température ou d'humidité ? Si oui, choisir un type de lentille antibuée ou des lunettes-masques coussinées de mousse pour plus de confort et un meilleur joint.

3. Choix de teintes

Oculaires clairs	Permet une transmission de la lumière pour un maximum de visibilité. À porter à l'intérieur comme protection contre les chocs.
Oculaires fumés	À porter à l'extérieur par journées de grande luminosité. Réduisent les risques d'éblouissement au maximum et la fatigue oculaire en particulier.
Oculaires ambrés-jaunes	Idéal pour travailler dans les endroits peu éclairés et offrant peu de contraste visuel.

Protections oculaires ProStar®

Les lunettes de sécurité ProStar, de style contemporain, offrent protection et confort. Légères, elle se portent en tout confort sous une visière ou un masque de soudage. Conformes aux normes ANSI Z87.1+.



ProStar Vista

Légères et confortables.
Branches réglables aux tempes.

N° de pièce	Style
PRS66200	Oculaires et monture clairs
PRS66201	Oculaires et monture fumés
PRS66202	Oculaires et monture ambrés



ProStar Vortex

Style sport aux lignes épurées, embouts des branches coussinés "Soft-Touch", légères avec protection englobante. Monture en plastique gris acier.

N° de pièce	Style
PRS66207	Oculaires clairs
PRS66208	Oculaires fumés
PRS66209	Oculaires miroir bleu
PRS66210	Oculaires ambrés
PRS66211	Oculaires de teinte 3
PRS66212	Oculaires de teinte 5



ProStar Nemesis

Optiques ergonomiques offrant une protection enveloppante. Monture sport noir. Protection UV à 99 %. Cordon inclus (au Canada seulement).

N° de pièce	Style
PRS66300	Oculaires clairs, monture noire
PRS66301	Oculaires fumés, monture noire
PRS66302	Oculaires miroir bleu, monture noire
PRS66303	Oculaires de teinte 5
PRS66304	Oculaires cuivrés, monture camouflage

Homologué
CSA

Lunettes de soudeur et masques de protection **ProStar®**



Les lunettes de soudeur vous protègent contre les étincelles, les projections et autres débris. Choisissez la teinte filtrante qui vous protégera adéquatement contre le rayonnement optique à l'origine de brûlures rétiniennes, de cataractes ou d'une cécité permanente. Conformes à la norme ANSI Z97.1.



Lunettes de soudeur à écran ProStar 2 x 4¼ po (5 x 11 cm)

La coque en polyéthylène souple se porte en tout confort sur des lunettes de vue. Bande élastique réglable. Écran de 2 x 4¼ po (5 x 11 cm) de teintes 5 et clair. Logement prévu pour verre grossissant derrière l'écran de protection.

N° de pièce	Style
PRS66001	Écran relevable
PRS66002	Écran fixe
PRS66003	Écran fixe Cadre rigide



**Étanches
et sécuritaires**

Lunettes de soudeur à coques étanches ProStar

Protection de la zone orbitale parfaitement étanche à la lumière et aux débris. Deux oculaires de 2 po (50 mm) de teinte 5 et 2 oculaires antichocs transparents.

N° de pièce
PRS66004



Bande élastique

Bande élastique de rechange.

N° de pièce
PRS66009

Protections oculaires ProStar®



Lunettes de soudeur rondes ProStar

Coque en polyéthylène souple à six aérateurs antibuée. Se portent aisément sur des lunettes de vue. Oculaires de 2 pou (50 mm) de teinte 5 et oculaires antichocs transparents.

N° de pièce	Style
PRS66006	Oculaires relevables
PRS66008	Oculaires fixes



Lunettes-masques transparentes ProStar

Protection contre les éclats et la poussière. Coque à pourtour souple permettant un contact étanche et confortable. Aération indirecte, large champ de vision et protection contre les éclaboussures de liquides et de produits chimiques.



N° de pièce	Style
PRS66005	Évent
PRS66007	Perforations

Protection oculaire professionnelle

VEUILLEZ LIRE CETTE NOTE EN ENTIER avant de choisir les lunettes de protection convenant à la tâche et à l'environnement de travail. Les lunettes-masques n'offrent qu'une protection limitée des yeux et du visage. Elles protègent les yeux contre les chocs légers causés par les éclats de particules, la poussière, les étincelles et les projections.

Les lunettes de soudeur, pourvues d'écrans teintés, protègent contre le rayonnement dangereux de l'arc. On les utilise pour le soudage au gaz, le coupage à flamme, le meulage et d'autres applications similaires. Les montures et les coques ne sont pas incassables. Elles ne protègent pas contre les chocs de forte intensité. Les écrans piqués ou rayés réduisent

la qualité de la vision ainsi que leur résistance aux chocs. Vérifiez l'intégrité des pièces fréquemment et remplacez-les immédiatement lorsqu'elles sont usées ou endommagées. Nettoyez-les au savon doux et à l'eau tiède seulement. N'utilisez aucun solvant. Pour plus de renseignements, consultez les normes de l'ANSI-Z87.1 et CAN/CSA-Z94.3.

Écrans de rechange ProStar®

Praxair offre un choix complet d'écrans de sécurité, protecteurs et filtrants pour le soudage, le coupage et le travail des métaux. Les écrans de sécurité en polycarbonate et les écrans filtrants sont conformes ou supérieures aux exigences de l'ANSI Z87.1 et de la CSA Z94.3 en ce qui concerne les exigences optiques et de résistance aux chocs.

Choix de l'écran filtrant

Procédés électriques	Calibre d'électrode po (mm)	Courant d'arc (ampères)	Teinte de protection minimale	N° de teinte suggéré ¹ (Confort)
Soudage à l'électrode enrobée (SMAW/baguettes électrode)	Moins de 3/32 (2,4)	Moins de 60	7	<i>non recommandé</i>
	3/32–5/32 (2,4–3,9)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (3,9–6,4)	160–250	10	12
	Plus de 1/4 (6,4)	250–550	11	14
Soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW/MIG)	0,023 (0,58)	Moins de 60	7	<i>non recommandé</i>
	0,023–0,035 (0,58–0,89)	60–160	10	11
	0,035–0,045 (0,89–1,1)	160–250	10	12
	0,045–0,062 (1,1–1,6)	250–500	10	14
Soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW/MIG)				
Soudage à l'arc avec fil fourré à poudre métallique				
Soudage TIG (GTAW/TIG)	0,020–0,040 (0,51–1,0)	Moins de 50	8	10
	1/16–3/32 (1,6–2,4)	50–150	8	12
	3/32–5/32 (2,4–3,9)	150–500	10	14
Coupage à l'arc plasma (PAC) Léger ²		Moins de 20	6	6-8
		20–100	8	9
		100–400	9	12
		400–800	10	14
Gougeage arc-air	5/32–5/16 (3,9–7,9)	Moins de 500	10	12
	5/16–3/4 (7,9–19,0)	500–1000	11	14

Procédé au gaz

Les teintes ne sont données qu'à titre indicatif et peuvent varier en fonction des besoins particuliers.

Procédé électrique	Épaisseur du métal po (mm)	N° de teinte suggéré ¹ (confort)	
Soudage au gaz			
	Léger	Moins de 1/8 (3,2)	4 ou 5
	Moyen	1/8-1/2 (3,2–13)	5 ou 6
Intensif	Plus de 1/2 (13)	6 ou 8	
Oxy Acetylene Cutting			
	Léger	Moins de 1 (25)	3 ou 4
	Moyen	1–6 (25–150)	4 ou 5
Intensif	Plus de 6 (150)	5 ou 6	

¹ Les numéros de teinte sont fournis à titre indicatif. Il est recommandé de commencer par une teinte trop opaque pour voir la zone de soudage. Ensuite, en respectant le minimum, de passer à la teinte moins opaque suivante pour avoir une vision suffisante de la zone de soudage. Dans les cas où le soudage au gaz ou l'oxycoupage produit une vive lumière jaune, utilisez un écran filtrant qui absorbe l'onde jaune ou sodique (bande spectrale de l'opération).

² Ces valeurs s'appliquent lorsque l'arc est clairement visible. L'expérience montre que les teintes moins opaques peuvent être utilisées lorsque l'arc est caché par la pièce travaillée.

Écrans de sécurité, protecteurs et filtrants

Écrans protecteurs et de sécurité ProStar

Écran protecteur : écran transparent antiprojections à déposer directement sur l'écran filtrant.

Écran de sécurité : écran en polycarbonate pouvant servir d'écran antiprojections à l'intérieur et antichocs à l'extérieur. Les écrans en polycarbonate répondent à l'ensemble des exigences réalisées aux essais de résistance aux chocs et à la pénétration, conformément à la norme ANSIZ87.1.

Matériaux	50 mm	2 x 4-1/4 po (5 x 11 mm)	4-1/2 x 5-1/4 po (11,4 x 13,6 mm)
Écrans protecteurs			
CR-39 sac poly	PRS64251	PRS64001	PRS64028
CR-39 env. papier		PRS64264	PRS64265
Verre	PRS64267	PRS64209	PRS64210
Écran de sécurité			
Polycarbonate		PRS64027	PRS64038



Écrans protecteurs et écrans de sécurité



Écrans grossissants



Écrans filtrants

Écran métallisé or

Écrans filtrants ProStar

Écrans de verre durci, offrant une protection contre les rayons IR et UV, résistants et durables. L'écran filtrant doit être inséré entre l'écran de sécurité extérieur et l'écran de protection intérieure pour assurer la protection conforme des yeux.

Teinte	50 mm	2 x 4-1/4 po (5 x 11 mm)	4-1/2 x 5-1/4 po (11,4 x 13,6 mm)
Teinte 3	PRS64241	PRS64010	PRS64239
Teinte 4	PRS64252	PRS64011	PRS64240
Teinte 5	PRS64253	PRS64012	PRS64029
Teinte 6	PRS64254	PRS64013	PRS64211
Teinte 7	PRS64255	PRS64014	PRS64030
Teinte 8	PRS64256	PRS64015	PRS64031
Teinte 9		PRS64016	PRS64032
Teinte 10		PRS64017	PRS64033
Teinte 11		PRS64018	PRS64034
Teinte 12		PRS64019	PRS64035
Teinte 13		PRS64020	PRS64036
Teinte 14		PRS64021	PRS64037

Écran grossissant

Installé derrière les écrans de soudage afin d'obtenir une meilleure vue en rapproché. Plus le numéro de dioptrie est élevé, plus la force grossissante est élevée. 2 po x 4¼ po (5 cm x 11 cm). Choix d'écrans en verre ou en plastique.

Puissance	N° de pièce Plastique	N° de pièce Verre
dioptrie 0,75	PRS64200	PRS64000
dioptrie 1,00	PRS64201	PRS64002
dioptrie 1,25	PRS64202	PRS64003
dioptrie 1,50	PRS64203	PRS64004
dioptrie 1,75	PRS64204	PRS64005
dioptrie 2,00	PRS64205	PRS64006
dioptrie 2,25	PRS64206	PRS64007
dioptrie 2,50	PRS64207	PRS64008
dioptrie 3,00	PRS64208	PRS64009

Écran métallisé or ProStar

Conçu pour offrir plus de visibilité et de lumière naturelle afin de réduire la fatigue oculaire et améliorer la protection oculaire. En polycarbonate léger.

Teinte	Verre	Polycarbonate	
	2 x 4-1/4 po (5 x 11 mm)	2 x 4-1/4 po (11,4 x 13,6 mm)	4-1/2 x 5-1/4 po (11,4 x 13,6 mm)
Teinte 8		PRS64257	PRS64262
Teinte 9	PRS64258	PRS64212	PRS64216
Teinte 10	PRS64259*†	PRS64213	PRS64217
Teinte 11	PRS64260†	PRS64214	PRS64218
Teinte 12	PRS64261†	PRS64215	PRS64219
Teinte 13		PRS64246	PRS64249

* Filtre aussi disponible en verre de teinte 10. 4½ x 5¼ po (11,4 x 13,6 cm) (PRS64263).

† Filtre argenté pour réfléchir le rayonnement et la chaleur de l'arc de soudage.

Protection accrue

Écrans de rechange et poste de nettoyage ProStar®

Veillez à ce que l'écran protecteur reste propre ou changez-le dès qu'il s'encrasse ou se décolore afin de maintenir l'efficacité de l'écran filtrant.

Écrans de rechange de styles OEM ProStar

Écrans de style Miller Elite

PRS64220	Écran protecteur externe
PRS64223	Écran protecteur interne

Écrans de style Miller Pro-Hobby

PRS64222	Écran protecteur externe
PRS64224	Écran protecteur interne
PRS64225	Écran filtrant teinte fixe extérieur/intérieur

Écrans de style Performance

PRS64221	Écran protecteur externe
PRS64225	Écran protecteur interne

Écrans de styles XLi et XLix

PRS64226	Écran protecteur externe XLi
PRS64227	Écran protecteur externe XLix
PRS64225	Écrans antichocs internes Xli, XLix

Écrans de style Hornell 9000

PRS64228	Écran protecteur externe 9000
PRS64229	Écran protecteur interne 9000X/9000XF
PRS64230	Écran protecteur interne 9000F/9000V



Écrans de style Hornell

PRS64231	Écran protecteur externe
PRS64232	Écran protecteur interne

Écrans de style Hornell XL

PRS64233	Écran protecteur externe
PRS64234	Écran protecteur interne

Écran de style Jackson Executive

PRS64235	Écran protecteur interne
----------	--------------------------

Écran de style Jackson Nexgen

PRS64236	Inside cover lens
----------	-------------------

Écrans de style Jackson Nitro

PRS64238	Écran protecteur externe
PRS64237	Écran protecteur interne

Écran de style Jackson Boss

PRS64266	Écran protecteur externe
----------	--------------------------



Lingettes pour protections oculaires ProStar

N° de pièce

PRS6D000

Lingettes imprégnées en sachets individuels pour nettoyer les visières, masques, lunettes de sécurité, lunettes-masques et lunettes de soudeur ; tissu antipelucheux, formule antibuée et antistatique. 200 lingettes.

Gants de soudage TIG et MIG ProStar®

TIG



N° de pièce	Style
PRS1328	Chèvre (États-Unis)

En fleur refendue de grande souplesse offrant une sensibilité tactile et une dextérité supérieures. Surface lisse permettant au fil d'avancer librement. Index sans couture pour plus de sensation, patte de pouce renforcée, manchette évasée de 4 po (10 cm) pour plus de protection. Couture au point noué au fil Kevlar® très résistant. Tailles : M, G, TG



N° de pièce	Style
PRS1380	Chèvre (Canada)

En fleur refendue offrant une bonne sensibilité tactile et durabilité. Coupe française, patte de pouce renforcée, manchette évasée de 4 po (10 cm). Point noué au fil Kevlar®. Tailles : P, M, G, TG



N° de pièce	Style
PRS1385	Sauvagine (Canada)

En cuir léger de sauvagine refendue pour un maximum de dextérité et de sensibilité tactile, coupe française, patte de pouce renforcée, manchettes évasées 4 po (10 cm), point noué au fil Kevlar® très résistant. Tailles : P, M, G, TG

MIG



N° de pièce	Style
PRS1355	Cuir de vache

Gants de soudage MIG en cuir de vache pleine fleur, coutures au fil Kevlar®, pouce latéral, index sans couture offrant une sensibilité améliorée ainsi qu'une excellente tenue générale. Manchette de 4 po (10 cm) pour plus de protection. Tailles : M, G, TG



N° de pièce	Style
PRS1390	Sauvagine (Canada)

Paume en fleur de sauvagine et dos en cuir de vache revendu. Manchette de 4 po (10 cm) pour plus de protection. Patte de pouce renforcée. Coutures au fil Kevlar® très résistant. Tailles : M, G

Les cuirs et leurs applications en soudage

CHÈVRE	Soudage TIG
	Cuir très mince offrant une sensibilité tactile et une dextérité remarquables. Excellente résistance à l'abrasion pour son poids. Surface lisse permettant au fil d'avancer librement dans un procédé TIG.
SAUVAGINE	Soudages TIG et MIG
	Qualité la plus mince offrant la meilleure sensibilité tactile pour le soudage TIG. Les cuirs plus épais adoptent la forme de la main et se portent confortablement toute la journée.
CUIR DE VACHE	Soudages TIG et MIG
	Cuir pleine fleur le plus durable et le plus résistant. Le cuir refendu, plus mince, est aussi utilisé pour les manchettes. Économique mais durable.

Gants de soudage à l'électrode enrobée *ProStar*®

Refente de flanc de vache de choix, doublé



N° de pièce	Style
PRS1250	Gant (États-Unis)

En refente de flanc de vache durable, 14 po (35 cm), bleu/perle. Doublure de coton/mousse. Doigts renforcés par une trépointe. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité. Pouce à double renfort. Tailles : M, G, TG



N° de pièce	Style
PRS1280	Gant (Canada)
PRS1283	Moufle à un doigt (Can.)

En refente de flanc de vache durable, 14 po (35 cm). Pouce à double renfort. Doigts renforcés par une trépointe. Doublure de coton/mousse. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.



N° de pièce	Style
PRS1080	Gant (États-Unis)

Durable blue 14" side split cowhide. En refente de flanc de vache durable, 14 po (35 cm). Doublure de coton/mousse. Coutures au point noué au fil Kevlar® au point noué pour plus de solidité. Tailles : M, G, TG

Refente de flanc de vache de premier choix, doublure de coton



N° de pièce	Style
PRS1200	Gant (États-Unis)

Gant durable en refente de flanc de vache couleur cognac. 14 po (35 cm). Doublure de coton confortable. Pouce à double renfort. Tirette d'enfilage rapide, protection supérieure. Doigts renforcés par une trépointe, coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.



N° de pièce	Style
PRS1100	Gant (États-Unis)

Gant durable en refente de flanc de vache de premier choix, 14 po (35 cm). Bleu. Doublure de coton grand confort. Doigts renforcés par une trépointe. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.



N° de pièce	Style
PRS1050	Gant

Gant durable en refente de flanc de vache couleur cognac. 14 po (35 cm). Doublure de coton confortable. Doigts renforcés par une trépointe. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.

Gants de soudage ProStar®

Refente d'épaule de vache ordinaire, doublé



N° de pièce	Style
PRS1020	Gant (États-Unis)

Gant de soudage à la baguette en refente d'épaule de vache bleu de 14 po (35 cm). Doublure de coton/mousse, pouce à double renfort. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.



N° de pièce	Style
PRS1018	Gant
PRS1019	Moufle à un doigt

Gant antichaleur durable en refente d'épaule de vache, bleu, 14 po (35 cm) avec doublure coton/mousse, pouce renforcé, doigts renforcés par une trépointe. Cousu au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.

Coupes du cuir de vache

Refente de flanc

Partie de la meilleure qualité qui recouvre les côtes et la plus durable. Elle protège davantage que les autres coupes en raison de sa texture uniforme, de la densité des fibres et du peu de cicatrices.

Refente d'épaule

Partie plus économique que le flanc, mais moins durable. La différence de densité est plus visible en raison des mouvements réguliers de l'animal lorsqu'il se déplace.

Refente d'épaule de vache de choix standard/économique, doublure de coton



N° de pièce	Style
PRS1010	Gant (États-Unis)

Gant durable de flanc d'épaule de vache de 14 po (35 cm), cuir naturel. Doublure de coton confortable. Pouce renforcé. Doigts renforcés par une trépointe. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.



N° de pièce	Style
PRS1005	Gant (États-Unis)

Gant durable en refente d'épaule de vache de premier choix, 14 po (35 cm). Noir. Doublure de coton confortable. Doigts renforcés par une trépointe. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.



Glove	Style
PRS1000	Gant gris (États-Unis)
PRS1000X	Gant gris (Canada)
PRS1003	Moufle à 1 doigt, gris (Canada)
PRS1008	Moufle à 1 doigt, rouille (Canada)
PRS1001	Gant brun

Economical 14" standard shoulder split
En refente d'épaule de vache ordinaire. Économique. 14 po (35 cm). Doublure de coton confortable. Doigts renforcés par une trépointe. Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité

Gants de travail et de conduite ProStar®



Gants de conduite ProStar

N° de pièce	Style
PRS1422	Conduite

Fleur de vache de qualité B perle, coupe américaine, non doublés, pouce droit offrant une préhension supérieure, couture double à l'index pour plus de solidité.
Tailles M, G, TG



Gants de travail ProStar

N° de pièce	Style
PRS1505XC	Paume simple

Paume en refente d'épaule de vache offrant une protection supérieure et durabilité. Revers en toile, coupe américaine. Manchette de sécurité caoutchoutée 2,5 po (6,27cm). Coutures au point noué au fil Kevlar® pour plus de solidité.

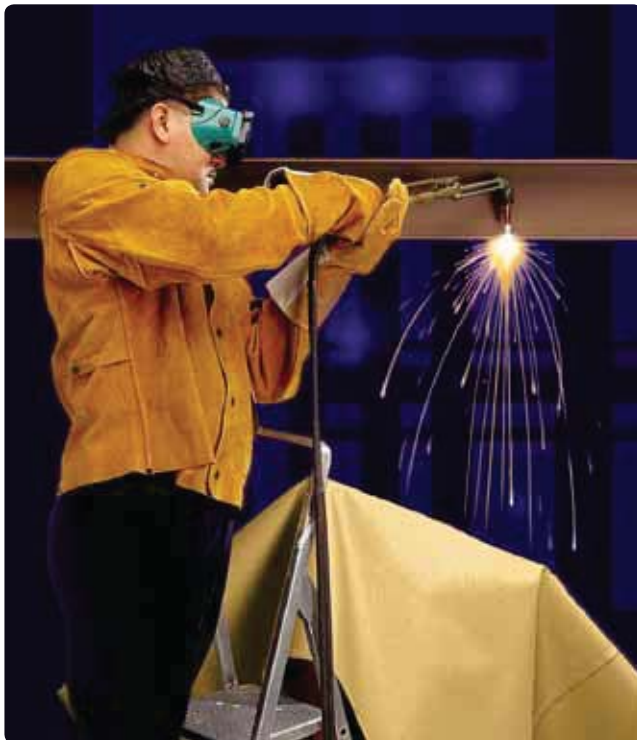


**Double
paume**

Gants de travail ProStar

N° de pièce	Style
PRS1515XC	Double paume

Manchette de sécurité caoutchoutée 2,5 po (6,27 cm). Coutures au point noué au fil de Kevlar® pour plus de solidité. Paumes et protecteur d'articulations en refente d'épaule de vache pour une meilleure protection et durabilité. Revers en toile. Coupe américaine.



Toiles antichaleur ProStar

Service moyen, 24 oz en fibre de verre enduite d'acrylique, résistance nominale à la chaleur de 1000 °F (538 °C), oeillets métalliques de chaque côté disposés à intervalles de 18 po (45 cm) centre à centre, coutures au fil de fibre de verre, surface résistante aux étincelles et aux projections, épaisseur de .034 po (.86 mm).

N° de pièce	Size
PRS590B66	6 x 6 pi (1,8 x 1,8 m)
PRS590B68	6 x 8 pi (1,8 x 2,4 m)

Veste de soudeur de premier choix



Veste de soudeur tout cuir de premier choix ProStar

Veste brune en refente de flanc de vache tannée pour résister à la chaleur et offrir une meilleure protection contre la saleté et la graisse. Manches raglan pour plus d'aisance et de liberté de mouvement, et doublées en satin pour retirer la veste facilement. Coutures au fil Kevlar®, poche intérieure, collet et manches à boutons pression.



N° de pièce	Longueur	Tailles
PRS3826tailes	26 po (66 cm)	M, G, TG, TTG
PRS3830tailes	30 po (76 cm)	M, G, TG, TTG, TTTG, TTTTG

Taille	Pouces	Centimètres
Moyen	40-42	101-106
Grand	44-46	111-116
TG	48-50	121-127
TTG	52-54	132-137
TTTG	56-58	142-147
TTTTG	60-62	152-157

Pourquoi choisir le cuir ?

- Fibres naturelles résistantes au feu
- Extrêmement durable
- Confortable
- Choix économique compte tenu des caractéristiques et de la protection offerts

Boléros et plastrons ProStar®

Les boléros et plastrons ProStar sont confectionnés à partir vache de premier choix.



Boléro en cuir ProStar

N° de pièce	Tailles
PRS3821	M, G, TG, TTG, TTTG

En refente de flanc de vache de premier choix. Conçu pour les soudeurs ayant besoin d'une protection des bras et des épaules avec dos dégagé. Manches raglan satin permettant de retirer l'aisance et la liberté de mouvement. Doublure en satin pour retirer le boléro facilement. Couleur cognac.

Plastron en cuir ProStar

N° de pièce	Longueur
PRS3814	14 po (35 cm)
PRS3820	20 po (50 cm)

En refente de flanc de vache de premier choix, s'agence avec le boléro ProStar PRS3821. L'étendue de la protection de l'avant du corps est fonction de la taille. Boutons pression, lanière en coton robuste et boucle latérale à dégagement rapide. Couleur cognac.



Manches en cuir de premier choix

N° de pièce
PRS3825

En refente de flanc de vache de premier choix conçues pour protéger les bras des épaules aux poignets. Sangles en cuir et manchettes à boutons pression ajustables. Longueur des manches : 25 po (63 cm).

Vestes et manches en coton



Veste légère de soudage en coton ignifugé ProStar

Veste 100 % coton ignifugé, 9 oz, Westex Proban FR7A, longueur 30 po (76 cm) avec boutons pression. Légère, confortable et lavable. Protège contre les expositions soudaines à la flamme, ainsi qu'aux projections et étincelles de soudage léger.

N° de pièce	Taille	Longueur de la veste
PRS6230	M, G, TG, TTG, TTTG	30 po (76 cm)



Manches en coton ignifugé ProStar

Manches vertes lavables 100 % coton ignifugé, 9 oz, Westex Proban FR7A, longueur 18 po (45 cm) pourvues d'élastiques aux deux extrémités. Protègent contre les expositions soudaines à la flamme, ainsi qu'aux projections et étincelles de soudage léger.

N° de pièce	Description
PRS6218	Longueur 18 po (45 cm)



Calurons ProStar

N° de pièce	Taille
PRS6B000	Taille unique avec élastique
PRS6B001	Petit (É.-U)
PRS6B002	Moyen (É.-U)
PRS6B003	Grand (É.-U)
PRS6B004	Très grand (É.-U)

Protection du cuir chevelu contre les débris et les étincelles à porter sous un masque ou une visière de soudeur. 100 % coton.

Tabliers de soudeur *ProStar*®

Tablier à plastron en cuir *ProStar*

Longueur

30 po (76 cm)

36 po (91 cm)

42 po (106 cm)

48 po (121 cm)



Bretelles de coton
croisées à l'arrière
tout confort

2 pochettes
cousues sur le
plastron

Coutures au double
point noué au fil
Kevlar®

Refente de flanc de
vache de premier
choix tannée
spécialement pour
résister à la chaleur
et protéger contre
les étincelles et
les projections

Tablier à plastron et à jambières en cuir

Anneaux en D

Boucles de serrage
latérales faciles
à dégager tout en
portant des gants



N° de pièce	Tailles
PRS3836	24 x 36 po (61 x 91 cm)
PRS3842	24 x 42 po (61 x 106 cm)
PRS3848	24 x 48 po (61 x 122 cm)

Refente de flanc de vache de premier choix tannée spécialement pour résister à la chaleur, coutures au fil Kevlar®. Bretelles de coton croisées à l'arrière pour plus de confort. Boucles latérales moulées durables faciles à dégager tout en portant des gants. Deux pochettes cousues sur le plastron.

N° de pièce	Tailles
PRS3837	24 x 36 po (61 x 91 cm)
PRS3843	24 x 42 po (61 x 106 cm)

Tablier à plastron et à jambière en refente de flanc de vache tannée spécialement pour résister à la chaleur et offrir une meilleure protection contre les taches et la graisse. Bretelles en coton croisées à l'arrière pour plus de confort. Boucles latérales moulées durables faciles à dégager tout en portant des gants. Deux pochettes cousues sur le plastron. Tablier à plastron et jambières pourvues de boucles latérales à dégagement rapide. Deux anneaux en D à l'avant. Brun.

Tablier en cuir de premier choix

En refente de flanc de vache de premier choix tannée spécialement pour résister à la chaleur. Coutures au fil Kevlar®. Lanière de ceinture renforcée et boucle latérale facile à dégager tout en portant des gants.

N° de pièce	Longueur
PRS3824	24 x 24 po (61 x 61 cm) Tablier
PRS3840	24 x 40 po (61 x 101 cm) Tablier à jambières



Aspirateur de fumées ProStar®

Manuel ou
automatique



La solution idéale pour le chantier quand le travail ne peut se faire à l'atelier.

Aspirateur de fumées ProStar

L'aspirateur de fumées ProStar est la solution environnementale la plus économique pour éliminer efficacement les fumées à la source et prévenir l'intoxication des soudeurs. En dotant votre personnel de bons outils de travail, vous contribuez à réduire les risques de maladie et à hausser la productivité de votre atelier.

Léger et compact, l'aspirateur de fumées ProStar il est idéal pour les différentes tâches de soudage à exécuter aux chantiers, à l'intérieur de conteneurs, de conduits ou d'autres espaces restreints.

Choix de deux modèles : avec commutateur de marche/arrêt manuel ou automatique. Le modèle automatique se met en marche dès l'amorçage et s'arrête 5 à 25 secondes après la fin du soudage. Il est aussi pourvu d'un indicateur de filtre plein.

N° de pièce	Style
PRS85840400	Marche/arrêt manuel
PRS85841400	Marche/arrêt automatique

La sécurité à profit

Haussez votre productivité en maîtrisant la qualité de l'air de l'environnement de travail.

Les soudeurs sont exposés à un environnement où les fumées, les poussières et d'autres particules sont nocives pour la santé. Elles provoquent l'irritation des yeux et des voies respiratoires. Ces fumées, en s'attaquant aux poumons, affectent leur capacité à oxygéner le sang. L'inhalation des fumées de soudage peut entraîner des maladies graves. La gastro-entérite, caractérisée par la nausée, les vomissements et les crampes, a été associée à une intoxication causée par les fumées de soudage.

Caractéristiques et spécifications

Léger, l'appareil se transporte là où d'autres systèmes d'aspiration ne peuvent être installés.

Aspire les fumées avant qu'elles n'atteignent la zone de respiration du soudeur.

Ensemble compact comprenant un préséparateur, un filtre et un ventilateur.

Filtre de haute capacité avec efficacité de captage de 99,7 % des particules de soudage.

Choix de deux modèles : marche/arrêt manuel ou automatique.

Se raccorde au bec d'aspiration ou au pistolet de soudage.

Becs additionnels et tuyaux plus longs vendus séparément.

Le modèle à marche/arrêt automatique comprend un retardateur d'arrêt et un indicateur 'Filtre plein'.

120 V, 60 Hz, monophasé

Poids : 35 lb (16 kg)

Accessoires en option

Becs d'aspiration

Tuyaux de diverses longueurs

Chariot de filtration *ProStar*®



Chariot de filtration *ProStar*

Améliorez la qualité de l'air et mettez vos soudeurs à l'abri des particules nocives qui émanent des opérations quotidiennes de l'atelier de soudage en vous dotant d'un chariot de filtration *ProStar*. Jusqu'à 30 à 80 pour cent de ces particules sont submicroscopiques. C'est par voie d'inhalation qu'elles s'attaquent aux poumons.

L'élimination des contaminants directement à la source s'avère une solution aussi avantageuse qu'efficace. Le chariot de filtration *ProStar* capte les fumées de soudage toxiques avant qu'elles n'entrent dans la zone d'inhalation du soudeur et prévient l'intoxication. Il capte efficacement plus de 99 % des fumées de soudage et il présente un faible niveau sonore.

N° de pièce	Bras
PRS12646245	7 pi (2 m)
PRS12646345	10 pi (3 m)

Caractéristiques et spécifications

Bras flexible facile à positionner
Diamètre du bras : 6 po (160 mm)
Débit d'air : jusqu'à 700 pi ³ /m
Haut pouvoir filtrant (≥ 99 %)
Solution sur roues facile à manoeuvrer dans les endroits exigus
Aire de filtration : 35 m ² /375 pi ²
Bas niveau de bruit : 73 dB (A)
Lampe puissante
Maintenance facile et rapide, filtre de longue durée
Châssis en plastique durable
Prêt à l'emploi. Aucun montage
120 v, 60 Hz, monophasé
Poids : 150-160 lb (71-73 kg)

Accessoires en option

Filtre HEPA
Pare-étincelles

Le chariot de filtration ProStar est la solution sur roues qui élimine efficacement les fumées de soudage.



Gaz industriels et médicaux

Gaz spéciaux

Équipement de soudage

Fournitures industrielles

Solutions technologiques

Gaz

- Acétylène
- Argon
- Azote
- Dioxyde de carbone - gaz
- Dioxyde de carbone - glace sèche
- Gaz - Électronique
- Gaz - Émissions
- Gaz de coupage
- Gaz médicaux
- Gaz spéciaux
- Hélium
- Hydrogène
- Laser
- Mélanges de gaz soudage
- Oxygène
- Propylène

Sécurité

- Casques de sécurité
- Gants et manches
- Lunettes de sécurité
- Lunettes et masques de protection
- Masques de soudage
- Prévention des chutes
- Protecteurs auditifs
- Protection contre les émanations
- Respirateurs
- Rideaux et écrans de sécurité
- Sécurité de la zone de travail

Équipement industriel

- Équipement de fixation
- Lames et cisailles
- Machine à découper les tôles
- Manipulateurs
- Perçage et chanfreinage
- Positionneurs
- Presses-plieuses
- Supports et vireurs pour tubes
- Systèmes de pliage
- Systèmes de ventilation
- Systèmes robotisés
- Vireurs à rouleaux

Métaux d'apport

- Alliages divers - Maintenance et réparations
- Aluminium - Fils et baguettes
- Électrodes de carbone
- Électrodes de nickel
- Électrodes de rechargement dur
- Électrode de tungstène
- Fils et baguettes d'acier inoxydable
- Fils et baguettes de soudage général

Soudage et coupage

- Abrasifs de spécialité
- Accessoires de soudage
- Brosses métalliques - à manche et circulaires
- Chariots et supports pour bouteilles
- Disques à tronçonner
- Ensembles de soudage et de coupage
- Équipement de coupage plasma
- Équipement de soudage à l'électrode enrobée
- Générateurs
- Meules à rectifier
- MIG - Pistolets et équipements
- Outils à main
- Produits chimiques
- TIG - Torches et équipement
- Torches arc-air
- Torches et buses de coupage
- Tuyaux et câble

Gaz spéciaux et équipements connexes

- Produits cryogéniques
- Appareils de manutention des bouteilles
- Bouteilles/Contenants
- Systèmes de dilution
- Dispositifs de débit, mélangeurs
- Système de distribution de gaz
- Générateurs de gaz
- Mélanges de gaz
- Produits de détection de fuites
- Gaz purs
- Purificateurs/Filtres
- Détendeurs et débitmètres

Fournisseur de solutions à votre service !

Faites confiance à Praxair pour répondre facilement et intelligemment à tous vos besoins en gaz, produits et services. Un seul numéro pour nous joindre et faire de Praxair votre fournisseur de premier choix : 1-800-225-8247

1-800-225-8247
www.praxair.ca



Plus de 400 établissements stratégiquement situés pour vous servir en Amérique du Nord.





Des solutions de génie pour rentabiliser vos opérations de fabrication métallique.

StarSolver®

Gaz industriels
et médicaux

Gaz
spéciaux

Équipement
de soudage

Fournitures
industrielles

Solutions
technologiques

Praxair StarSolver®
Programme d'amélioration
de la productivité

StarSolver est un programme d'analyse des coûts permettant de déceler les occasions d'amélioration et de rentabilisation accrue de vos opérations. Les professionnels de Praxair, parmi les mieux formés de l'industrie, travaillent avec vous à l'élaboration de solutions répondant sur mesure à vos besoins particuliers.

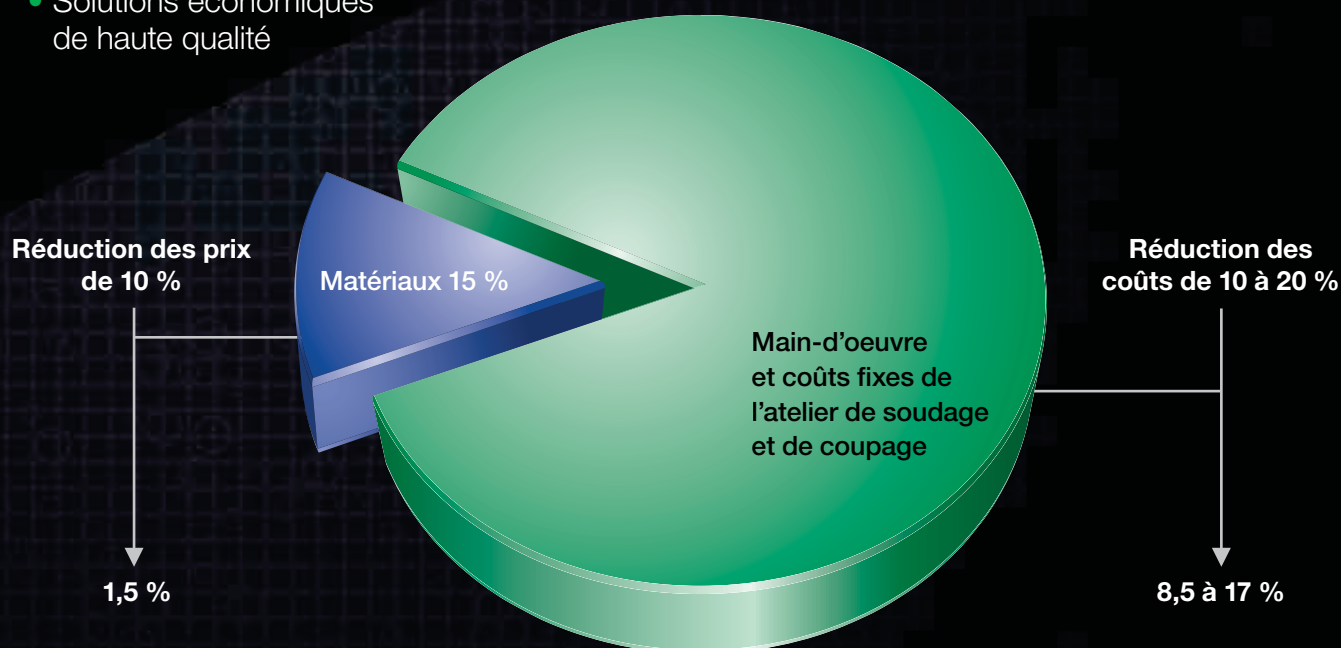
Le programme *StarSolver* fait appel à un logiciel d'analyse systématique de votre productivité à partir de sondages et de l'étude technique des conditions de mise en oeuvre des vos procédés de soudage et de coupage actuels.

StarSolver, offert gratuitement à nos clients établis et éventuels, est un service axé sur une approche d'évaluation globale des installations de production, ce qui fait le succès du processus.

Place aux gains de productivité et aux occasions de rentabilité accrue !

Découvrez comment StarSolver peut vous aider à réduire vos coûts, à augmenter votre productivité et à améliorer la qualité de vos produits.

- Main-d'oeuvre et coûts fixes
- Évaluation des pratiques en cours
- Analyse des données
- Solutions économiques de haute qualité



Améliorez votre productivité

- Évaluation des installations
- Analyse des procédés de soudage
- Analyse des procédés de coupage
 - Laser
 - Plasma
 - Oxygaz
- Analyse des gaz mis en oeuvre
- Gains de productivité

Abaissez vos coûts

Preuves à l'appui, nous pouvons vous aider à améliorer votre productivité d'entre 20 et 40 % sans que vous n'ayez à investir ou à engager de gros capitaux.

Assainissez votre environnement

Les normes de qualité de l'environnement de soudage étant appelées se resserrer, nous pouvons vous aider à faire le meilleur choix pour réduire les fumées de soudage.

Rehaussez la qualité de vos produits

Par la même occasion, nous vous aiderons à améliorer la qualité de vos produits et à réduire vos coûts de soudage. Grâce au programme StarSolver, Praxair peut aider votre entreprise à relever les défis de la concurrence et à vous positionner avantageusement sur le marché mondial en ce début de millénaire.



*Fournisseur de gaz et de solutions de soudage
à l'Amérique du Nord depuis plus de 100 ans !*



1-800-225-8247

PRAXAIR

Solutions de productivité pour notre planète^{MD}

© Copyright 2012 Praxair Technology, Inc.
Tous droits réservés.

Praxair et le Jet d'air du logo, Solutions de productivité pour notre planète, ProStar, HydroStar, LaserStar, StarFlame C et StarSolver sont des marques de commerce déposées ou de service de Praxair Technology, Inc. aux États-Unis et dans d'autres pays.

Les autres marques de commerce figurant aux présentes sont les marques de commerce de leurs propriétaires respectifs. L'information contenue aux présentes est mise à la disposition de personnes techniquement compétentes pour qu'elles l'utilisent à leur entière discrétion et à leurs risques, sans garantie de quelque nature que ce soit.

Praxair, Inc.
39 Old Ridgebury Road
Danbury, CT 06810-5113
Etats-Unis

Tél. : 1-800-225-8247
Télec. : 1-800-593-5332
www.praxair.ca